



ESPAÑA
1335/6

10 ES	11 NUMERO	16 Y
21	274.933/5	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	22 Septiembre 1988	
	1 - JUN. 1985	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

42 FECHA DE PUBLICACION	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	G09F 3/03

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
PRECINTO TERMORETRACTIL PARA GOLLETES DE BOTELLAS.

71 SOLICITANTE (ES)
D. ANTONIO REVUELTA LOZANO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, Avda Madrid, 95

72 INVENTOR (ES)
El solicitante

73 TITULAR (ES)
El mismo

74 REPRESENTANTE
ARTURO CANELA BRESKO

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a un precinto termoretráctil para golletes de botellas.

En la actualidad los precintos termoretráctiles están constituidos por un tubo de material plástico flexible.

- 5.- Los tubos de material plástico termoretráctil presentan longitudinalmente un aplastado diametral, convirtiéndolos en una banda rectangular, de paredes dobles, anterior y posterior y cada uno de los dos vértices de plegado constituye un ángulo diedro. Ahora bien, como los precintos tienen
- 10.- que estar abiertos, es decir, sus dos láminas anterior y posterior separadas para que se pueda ensartar el extremo del gollete de la botella a precintar, en la actualidad se procede por parte de los fabricantes a efectuar otro plegado diametral, longitudinalmente y este segundo aplastado
- 15.- diametral es ortogonal al primer aplastado, definiéndose así, globalmente, una sección transversal cuadrada.

Esta realización práctica adolece del problema de que

al tubo de material retráctil que sale de fábrica con el plegado diametral, a todo lo largo del mismo, luego, posteriormente, debe sufrir un segundo plegado diametral, longitudinal, ortogonal al primero, para lo cual se debe

5.- proceder a marcar, por planchado, las nuevas dos aristas intercaladas a las ya existentes y procurando que no se desplanchen éstas, y además vigilar este planchado por cuanto el material es termoretráctil, pues hay el peligro de originar la contracción parcial o total del tubo, quedando

10.- inservible como precinto.

Además de todo ello resulta que por ser la sección transversal del tubo, así conformado, cuadrangular, el gollete queda alojado en una cámara determinada por las cuatro paredes de la cápsula, y además baldío, ya que la distancia

15.- entre caras es mayor que el diámetro del tapón a precintar.

Consecuencia de ello es que los precintos así conformados cuando caen sobre el gollete para que éste quede ensartado, lo hacen de una manera incontrolada, por no poder actuar de guía el gollete al no tocar uniformemente las cuatro

20.- paredes, y por tanto no siempre quedan colocados en buena posición los precintos para su ulterior operación de termo-

retractado, lo que obliga que aquél sea retirado del gollete y volverlo a ensartar en una segunda operación colocatoria. También puede ocurrir que pueda rebotar sobre la base del gollete de la botella y caerse.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

- 5.- Para obviar estos problemas se ha creado el objeto del presente Modelo de Utilidad. En virtud de que el tubo de material retráctil formativo del precinto tiene su sección transversal una forma elipsoidal u ovalada y con una abertura menor que el tapón con objeto de conseguir así una fricción en dos puntos opuestos de la pared circular del gollete, éste de mayor amplitud que la abertura máxima menor de la boca del tubo.
- 10.-

- De esta manera se logra originar una fricción de las paredes del tubo contra el gollete al distendir éste la boca aludida, y con ello se logra que el precinto con el gollete ensartado, a presión, no pueda desplazarse de su posición e inclusive que pueda caerse.
- 15.-

Para una correcta interpretación se describe, a con-

tinuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo precinto, acompañándose de una hoja de dibujos en la que en la figura 1 se representa en sección transversal el nuevo precinto y de puntos el

5.- gollete de una botella a precintar.

....:

.....

Consiste la invención en que para evitar la caída incontrollada del precinto en el momento de ensartarlo en el

gollete de la botella y que descienda hasta el hombro de

la misma y por tanto que su colocación se realice indebi-

10.- damente y no en el punto en que deba estar situado, se conforma el tubo (1) en sección en forma elipsoidal con sendas

aristas (2 y 3) en el eje mayor a fin de que por la zona de las aludidas aristas haya una separación suficiente (4) de la

pared del gollete (5) a introducir, que compense las diferen-

15.- tes tensiones, según sea el diámetro del gollete (5), que

se producen en las zonas curvadas (6 y 7) que corresponden

al eje menor de la sección elipsoidal que siempre es suficien-

temente menor que el diámetro del gollete (5) y del tapón

de la botella, a fin de que sea cualquiera el diámetro del

20.- gollete (5) a cubrir, la introducción se realice con cierta

fricción al descender el precinto (1) a lo largo del gollete

(5), quedando por tanto situado por frenado en el punto deseado del mismo en el momento en que se deja de efectuar la presión descendente necesaria.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables
 5.- cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cam-
 bien o modifiquen la esencialidad de la invención.

Habiéndose descrito ampliamente el objeto del presente
 Modelo, lo que se declara como nuevo y no practicado ni
 divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

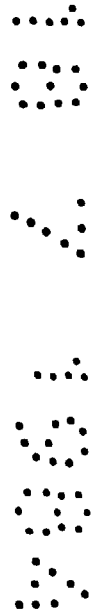
R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

- 1ª.-PRECINTO TERMORETRACTIL PARA GOLLETES DE BOTELLAS, caracterizado por el hecho de que para evitar la caída incontrolada del precinto en el momento de ensartarlo en el gollete de la botella y que descienda hasta el hombro de
- 5.- la misma y por tanto que su colocación se realice indebidamente y no en el punto en que deba estar situado, se conforma el tubo en sección en forma elipsoidal con sendas aristas en el eje mayor a fin de que por la zona de las aludidas aristas haya una separación suficiente de la pared del gollete a
- 10.- introducir, que compense las diferentes tensiones, según sea el diámetro del gollete, que se producen en las zonas curvadas que corresponden al eje menor de la sección elipsoidal que siempre es suficientemente menor que el diámetro del gollete y del tapón de la botella, a fin de que sea
- 15.- cualquiera el diámetro del gollete a cubrir, la introducción se realice con cierta fricción al descender el precinto a lo largo del gollete, quedando por tanto situado por frenado en el punto deseado del mismo en el momento en que se

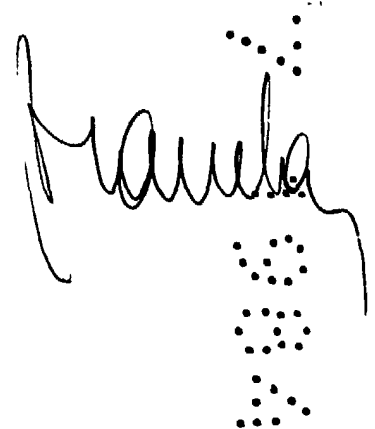
deja de efectuar la presión descendente necesaria.

2ª.-PRECINTO TERMORETRACTIL PARA GOLLETES DE BOTELLAS.



Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de nueve páginas reglamentarias escritas a máquina por una sola cara, acompañándose de una hoja de dibujos.

Barcelona, a 22 de Septiembre de 1983.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Francisco', is written over a vertical column of Braille characters. The signature is written in black ink on a white background.

