

19 ES 11 21 22	NUMERO 274732	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 3^a. Septiembre. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

~~16 FEB. 1984~~

11 JUL. 1984

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>A47 Trilob</i>
------------------------	-----------------------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "COLADOR"

71 SOLICITANTE (S) D. Pablo Brau Pellisa

DOMICILIO DEL SOLICITANTE General Franco, nº 29, LOGRONO

72 INVENTOR (ES) el solicitante

73 TITULAR (ES) el solicitante

74 REPRESENTANTE VICTOR GIL VEGA

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un colador, especialmente concebido para usos domésticos y similares.

Como es sabido, los coladores convencionales que utilizaban como elemento filtrante un cono de tela, desaparecieron del mercado debido a su carácter antihigiénico, determinado por la fermentación de los residuos depositados en el material textil, difícilmente eliminables.

Así pues, los coladores actuales están configurados a partir de una malla metálica, determinante del elemento filtrante, con la que colabora una varilla, determinante a su vez del aro correspondiente a la embocadura del colador y de su propio asidero, fijándose la malla metálica a la varilla mediante elementos de ensamble tales como abrazaderas puntales, una abrazadera corrida o por cualquier otro sistema convencional.

Indudablemente la malla metálica resulta fácilmente lavable, y, consecuentemente, el problema de fermentación de residuos se soluciona mayoritariamente, pero no obstante en las zonas de ensamble entre las diferentes piezas constitutivas del colador se producen igualmente depósitos residuales, que determinan la permanencia del problema citado, aunque a nivel más reducido.

Esto ha llevado a la fabricación de coladores a base de un aro de plástico, determinante de su embocadura, que se prolonga como en el caso anterior en el correspondiente asidero, inyectándose directamente el cuerpo de material plástico sobre la embocadura de la cazoleta determinada por

la malla, con lo que esta última queda fijada a su soporte en ausencia de zonas en las que puedan establecerse residuos susceptibles de fermentación.

5 Sin embargo tal estructuración, que soluciona plenamente la problemática convencional desde el punto de vista funcional, presenta no obstante problemas de índole constructivo.

10 Obviamente, para efectuar la inyección del material plástico sobre la propia malla se requieren moldes especiales, que reciban la embocadura de esta última y que determinen un sellado hermético respecto de la misma, lo cual, además de suponer una elevación de costes, establece una mayor lentitud en el proceso con la consecuente y negativa repercusión económica que esto supone.

15 Al objeto de obviar estos inconvenientes, el colador que la invención propone presenta una cazoleta metálica, de tipo convencional, con la única particularidad de que el sector correspondiente a su embocadura se encuentra acodado determinando una corona circular para su fijación, mientras
20 que el soporte propiamente dicho, también obtenido a base de materiales plásticos moldeables o inyectables, se obtiene mediante la combinación funcional de dos piezas, un armazón o soporte que se prolonga en el propio asidero y que incorpora una acanaladura perimetral receptora de la cazoleta
25 de malla, y una arandela también de naturaleza plástica, destinada a fijar la pestaña perimetral de la cazoleta, que se ajusta perfectamente a la acanaladura del armazón o soporte y se fija al mismo preferentemente por soldadura a base de ultrasonidos.

30 A tenor de lo anteriormente expuesto resulta evidente

que el colador que se preconiza, por su propia estructuración, permite la obtención independiente de sus tres piezas integrantes, es decir cazoleta de malla, armazón soporte y arandela de fijación, por procesos convencionales extremadamente simples, efectuándose posteriormente, tras su adecuado montaje, la fijación definitiva en una operación también sumamente simple, como lo es la de soldadura por ultrasonidos.

Se consigue además un perfecto acabado para el producto, en total ausencia de zonas propicias a la acumulación de residuos.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de dibujos en el que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1 muestra una vista en planta superior del armazón o soporte correspondiente a un colador realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2 muestra una sección diametral de dicho soporte, realizada a nivel de su prolongación constitutiva del asidero.

La figura 3 muestra un detalle ampliado del perfil correspondiente al aro del soporte representado en las figuras anteriores, según la línea de corte A-B de la figura 1, en el que se observa con detalle la acanaladura receptora de la embocadura de la cazoleta de malla, así como de la arandela de fijación.

La figura 4 muestra un detalle en sección del asidero, aunque obviamente tal sección es variable.

La figura 5 muestra una sección diametral de la arandela de fijación.

5 La figura 6 muestra un detalle ampliado del perfil de dicha arandela, en el que se observa su especial estructura con miras a su posterior fijación al soporte por ultrasonidos.

10 La figura 7 muestra una vista general del colador, también según una sección diametral a nivel de su asidero.

15 A la vista de estas figuras puede observarse como el colador que se preconiza está constituido a partir de un armazón o soporte, representado en las figuras 1 a 4 y constituido mediante un aro 1 en cuya cara interna se definen dos sectores convergentes hacia su línea media, mientras que en su cara inferior existe una acanaladura 2 de sección rectangular, estando su reborde externo rebordado y siendo prolongación de dicho anillo, con carácter monopieza, el asidero 3, que puede adoptar la sección rectangular de vértices redondeados que se ha representado en la figura 4, o cualquiera otra, sin que esto afecte a la esencia de la invención, y estando preferentemente provisto en su zona extrema de un taladro 4 que facilite su colgado. En oposición diametral al asidero 3, el aro 1 se prolonga en una pestaña 5, ligeramente arqueada hacia abajo, determinante de un apoyo que facilita la disposición del colador sobre la embocadura de un recipiente, mientras se efectúa la operación de colado o, tras dicha operación, para el escurrido del propio colador, pudiendo en este caso también existir varias prolongaciones similares, o no existir nin-

20

25

30

guna, sin que esto afecte a la esencia de la invención.

5 El soporte descrito se complementa con la arandela de fijación 6, representada en la figura 5, cuya anchura coincide con la de la acanaladura 2 del soporte, al igual que su diámetro, pero con la particularidad de que dicha arandela presenta, en su cara superior, dos nervios de perfil trapecial 7 previstos para facilitar su soldadura por ultrasonidos al propio soporte, mientras su cara externa es ligeramente convergente, en sentido ascendente, para facilitar el acoplamiento a la citada acanaladura 2 del soporte.

10 Entre estas dos piezas, tal como se representa en la figura 7, se acopla la embocadura 8 de la cazoleta 9, constituida por una malla metálica; dicha embocadura 8, como anteriormente se ha dicho se encuentra acodada hacia afuera determinando una corona circular adaptable al fondo de la acanaladura 2 y dimensionalmente coincidente con este último.

15 Aunque anteriormente se ha dicho que la arandela de fijación presenta una anchura coincidente con la de la acanaladura 2, es obvio que tal anchura debe ser ligeramente menor, al objeto de permitir el paso de la zona de la cazoleta 9 próxima a su embocadura, pero con una cierta presión entre estos elementos, que facilite la anegación de los orificios de la malla, entre el soporte y la arandela, cuando se produce la soldadura.

20 De la simple observación de la figura 7 se deduce que el borde de la malla metálica 9 constitutiva de la cazoleta de soldado queda perfectamente recubierto por el material plástico y, por otro lado, al quedar la zona de cor
25
30

5 te de la malla embebida en dicho material, se evitan los problemas de oxidación de dicha malla, cuando la protección antioxidante de la misma es tan solo superficial, ya que su masa interna, no tratada antioxidantemente y accesible a través de la zona de corte de su embocadura, queda perfectamente protegida de la humedad por el material plástico.

10 Como anteriormente se ha dicho y de acuerdo con el fin primordial de la invención, el soporte 1, la arandela de fijación 6 y la cazoleta de malla 9 son obtenibles en procesos absolutamente independientes, bastando una ulterior operación de soldadura para que el conjunto quede perfectamente fijado con las máximas garantías tanto estructurales como funcionales.

15 Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos, serán susceptibles de variación siempre que ello no suponga una alteración en la esencialidad del invento.

20 Los términos en que se ha redactado la presente memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de nueva invención, a favor de D. Pablo Brau Pellisa, con domicilio en Gral. Franco nº 29, LOGRONO, lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

5

10

15

1ª.- Colador, que siendo del tipo de los que incorporan una cazoleta de filtrado, a base de una malla metálica, a cuya embocadura se asocia un aro de naturaleza plástica, que se prolonga en el asidero del conjunto, esencialmente se caracteriza porque el citado soporte está constituido mediante la combinación funcional de dos piezas, el soporte propiamente dicho, del que es prolongación monopieza el asidero, y una arandela destinada a fijarse al citado soporte, con interposición de la embocadura de la malla, preferentemente por soldadura a base de ultrasonidos.

20

2ª.- Colador, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el mencionado soporte de naturaleza plástica representa su cara inferior una acanaladura de sección en U, a cuyo fondo se adapta una pestaña perimetral definida, en la embocadura de la cazoleta, por plegado de la misma, con figurada según una corona circular, tras la que se acopla la arandela de fijación, rellenando dicha acanaladura.

25

30

3ª.- Colador, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la arandela de fijación, en su cara superior o de acoplamiento a la acanaladura del soporte, presenta preferentemente nervios que facilitan su soldadura al soporte, mientras que su cara externa es ligeramente convergente, para facilitar su penetración en dicha acanaladura.

4.- "COLADOR".

Tal y como queda descrito en la memoria precedente, que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y planos de forma y tamaño reglamentarios.

5

Madrid, 30 de Septiembre de 1.983

P.A. de D. PABLO BRAU PELLISA

VICTOR GIL VEGA:



10

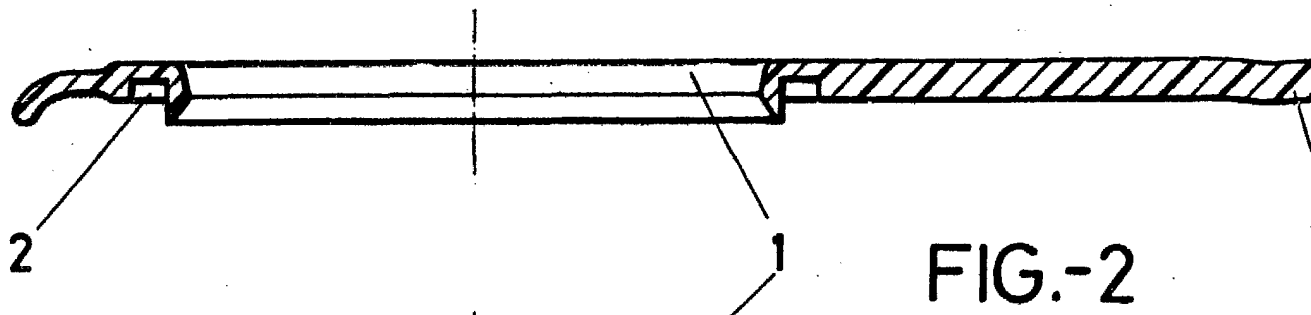


FIG.-2

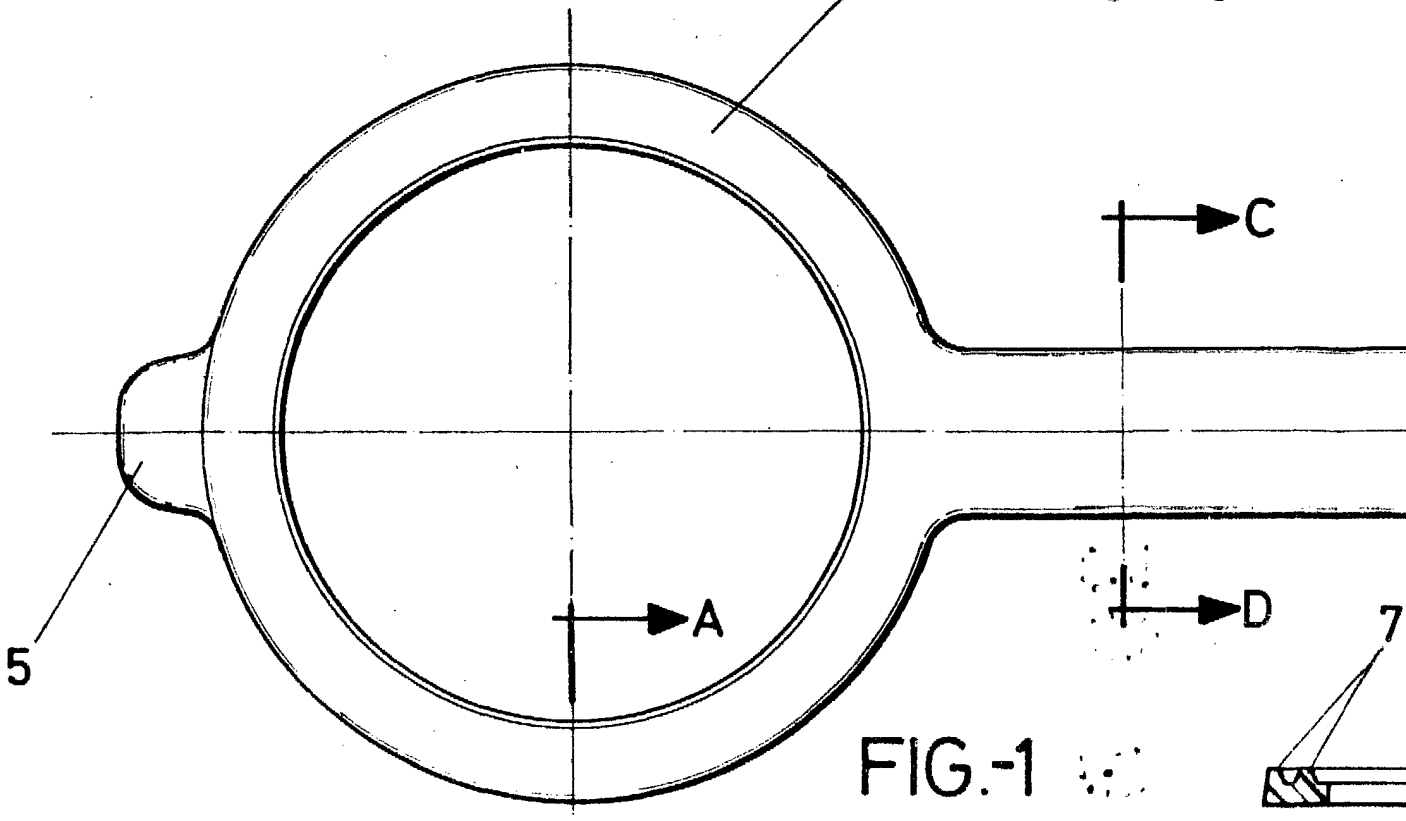


FIG.-1

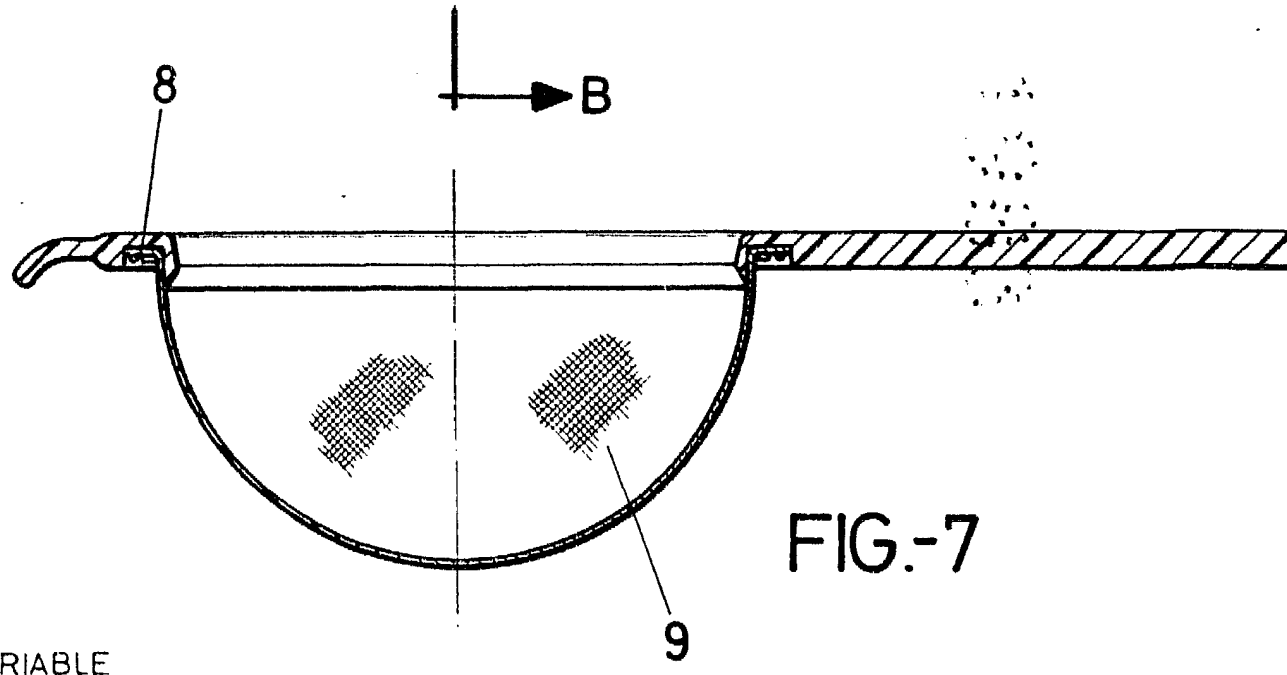


FIG.-7

ESCALA VARIABLE

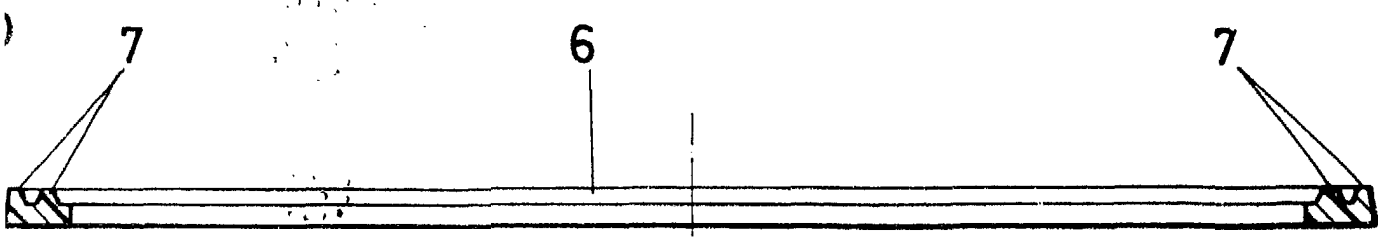
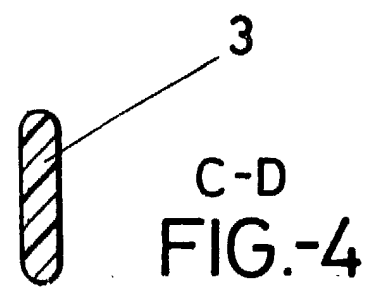
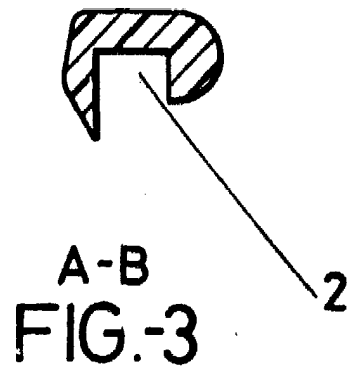
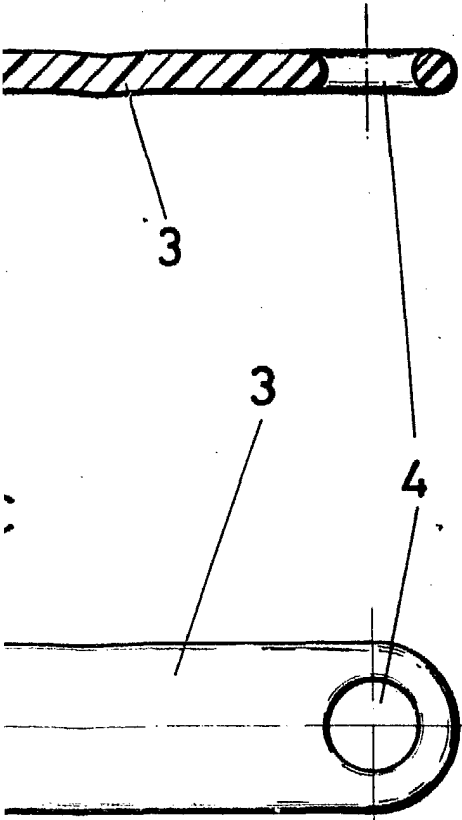


FIG.-5

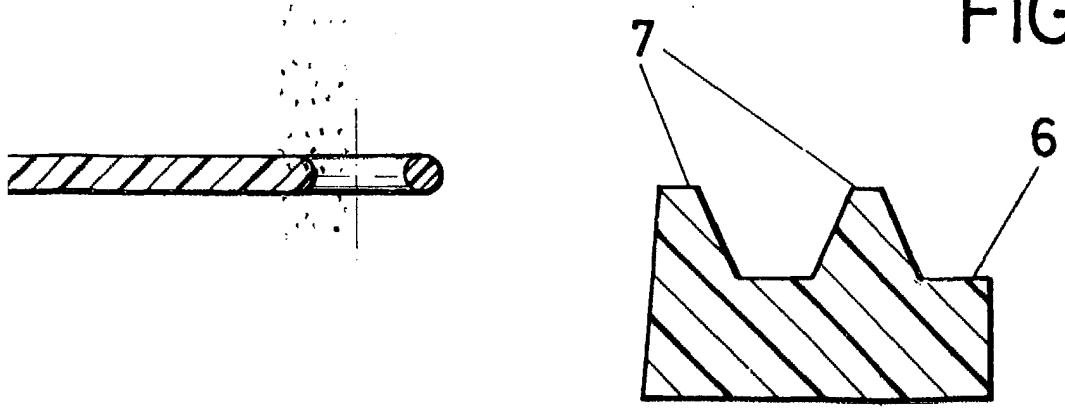


FIG.-6

MADRID, 30.9.83

VICTOR GIL VEGA
por poder