



274704

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de D. JOSÉ MANUEL QUINONES MORCILLO, de nacionalidad ESPAÑOLA, residente en Barcelona y domiciliado en la calle Aribau, 82 - - - - - por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DEL CALZADO".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se ha venido afirmando repetidamente tanto por parte de fisiólogos como de industriales del ramo del calzado que la mejor manera de obtener una máxima comodidad para el pié e incluso de guardarlo

5. de lesiones y pequeñas dolencias superficiales consistía en la confección artesana y en la adaptación llevada a su mayor perfección posible de la superficie interna del calzado a la superficie externa de cada pié concreto, y, en la confección industrial, se procura obtener suficiente numero y variedad de combinaciones entre las diversas medidas para acercarse lo más posible a obtener la máxima adaptación en el sentido indicado.

15. El recurrente ha observado que dicho criterio es erróneo ya que si suponemos un calzado adaptado perfectamente a la medida de un pié concreto, dicho calzado constituye una especie de armadura



274704

- que reparte los esfuerzos provocados por la sustentación y la marcha no precisamente dirigiendolos a los
20. puntos más aptos para soportar dichos esfuerzos sino de una manera demasiado uniforme con lo que regiones del pié menos aptas para sufrir esfuerzos se lesionan o, por lo menos sufren molestias, con el calzado realmente "a medida".
25. De acuerdo con lo dicho y como base de los perfeccionamientos objeto de la patente que se solicita el recurrente ha descubierto que, en la fabricación del calzado debe establecerse una forma tal, que los esfuerzos de sustentación tengan una sólida base en
30. el tacón y en la línea anterior que une los puntos extremos de las articulaciones frontales de los dos metatarsianos externos, con la adición de una base intermedia abovedada para adaptarse a la parte central inferior de la bóveda general metatarsiana y que los
35. esfuerzos debidos a la marcha además de quedar compensados por la resistencia y suavidad de la base en las tres regiones indicadas queden soportados por la resistencia a la tracción de la piel de cobertura en los puntos de una línea de forma general alabeada que
40. partiendo de la prominencia del primer metatarsiano o "hallux vulgus" vulgarmente llamada "juanete" siga en dirección de la largura y bordeando por la parte externa el empeine vaya a parar a la región inferior e inmediata al maléolo externo.
45. Como esta curva es de imposible definición matemática y geométrica ya que es de grado evidentemente superior al cuarto, habrá de considerarse suficientemente definida por sucesivas secciones del volumen correspondiente a la horma utilizada en la fa-



274704

- 50.- bricación del calzado a intervalos sucesivos tomados básicamente de centímetro en centímetro dentro de los límites que más adelante señalaremos y se deberán considerar las medidas referidas a dicha unidad, multiplicadas por un coeficiente variable con las diversas medidas originales del calzado de que se trate, con la condición de que dicho calzado sea masculino o femenino y con las variantes de forma decorativa impuestas por la moda, la costumbre u otras circunstancias accidentales.
- 55.-
- 60.- Es sabido que -en la fabricación del calzado- los puntos que sirven para las medidas son: pternio, o sea el más saliente del talón hácia atrás, estando el pié cargado; acopodio el más saliente hácia delante en el primer o segundo dedo; metatarsal medial,
- 65.- juanete o cabeza del primer metatarso en el pié cargado y, metatarsal lateral, cabeza del quinto metatarso en el pié cargado.
- Hay que tener en cuenta que nos referimos siempre a la confección de calzado para pies normales ya que las aplicaciones de nuestra invención a piés con deformaciones congénitas o patológicas deberían sujetarse a las prescripciones de la ortopedia que podrían modificar -por lo menos en parte- la aplicación de nuestros perfeccionamientos.
- 70.-
- 75.- Consisten esencialmente los perfeccionamientos objeto de nuestra invención y, para los que se solicita Patente en confeccionar el calzado disponiendo en el mismo tres bases de apoyo, una en la parte posterior correspondiente al talón, otra en la parte correspondiente a la línea que une las articulaciones extremas anteriores de los dos meta-
- 80.-



274704

- tarsianos externos y otra central correspondiente a la parte central metatarsiana, siendo las tres de rigidez mecánica de cuero y una banda en la parte superior del
85. calzado adaptada hasta el máximo a la forma fisiológica correspondiente, cuya banda sigue una línea alabeada que partiendo de la prominencia del primer metatarsiano, siga en dirección de la largura y bordeando por la parte externa el empeine y vaya a parar a la región inferior e inmediata al maleólo externo, para lo cual se labrarán hormas cuya forma general coincida con la definida para las regiones correspondientes del calzado, de la manera dicha y cuya forma restante sea la normal ligeramente aumentada, con lo que en el calzado se produzca una región libre correspondiente a la parte anterior que ha de albergar los dedos y cuya configuración general venga definida por una serie de secciones sucesivas tomadas de centímetro en centímetro y a medidas correspondientes a la multiplicación de las anteriores por un coeficiente variable según las condiciones de medida de cada calzado concreto, dándose a cada sección el perfil que se describirá más adelante.
- 90.
- 95.
- 100.

Sin que ello signifique restricción alguna en el alcance de la Patente solicitada y únicamente

105. a título de ejemplo para aclarar la descripción, en lo que sigue y en los planos adjuntos nos referiremos a un caso muy concreto de aplicación práctica de los nuevos perfeccionamientos.

En las cinco primera figuras de los dibujos

110. adjuntos se describe gráficamente la horma que habrá que utilizarse para la aplicación de los perfeccionamientos que venimos describiendo y en ellas se aprecia como, con su utilización, se conseguirán en el cal-



274704

zado confeccionando los fines objeto de nuestros per-  
115. feccionamientos siendo conveniente resaltar especial-  
mente que el hueco representado en la parte central de  
la planta de la horma que se representa en la figura  
quinta, ha de servir para la confección de la base cen-  
tral de apoyo del metatarso a que antes nos hemos refe-  
120. rido.

En la figura sexta se representa lateralmente  
el perfil exterior de la horma utilizada que ha de co-  
rresponder al perfil interno del calzado fabricado de  
acuerdo con los nuevos perfeccionamientos y, en dicha  
125. figura se señalan por líneas de trazos verticales las  
secciones cuyo perfil se ha de establecer de acuerdo  
con las condiciones antes descritas y, en las figuras  
sucesivas el numero de cada figura corresponde al de  
la seccion indicada por igual cifra en la figura sexta,  
130. con lo que queda suficientemente definido el trazado de  
las bandas y superficies de apoyo a establecer en el  
calzado al confeccionarlo de acuerdo con los perfecciona-  
mientos objeto de ésta Patente.

No alteraran la esencialidad de ésta Patente  
135. aquellas circunstancias accidentales, de tamaño, forma  
externa y ouramente decorativa, materiales empleados  
en la confección y, en general, cuantos no alteren,  
cambien o modifiquen fundamentalmente las caracteris-  
ticas dichas.

140.

NOTA:

Esta Patente se caracteriza por:

1ª - Perfeccionamientos en la fabricación  
del calzado, que consisten esencialmente en confeccionar  
el calzado disponiendo en el mismo tres bases de apoyo,  
145. una en la parte posterior correspondiente al talón, otra



274704

- en la parte correspondiente a la línea que une las articulaciones extremas anteriores de los dos metatarsianos externos y otra central correspondiente a la parte central metatarsiana, siendo las tres de
150. rigidez mecánica de cuero y una banda en la parte superior del calzado adaptada hasta el máximo a la forma fisiológica correspondiente, cuya banda sigue una línea alabeada que partiendo de la prominencia del primer metatarsiano, siga en dirección de la largura y
155. bordeando por la parte externa el empeine y vaya a parar a la región inferior e inmediata al maleólo externo, para lo cual se labrarán hormas cuya forma general coincida con la definida para las regiones correspondientes del calzado, de la manera dicha y cuya
160. forma restante sea la normal ligeramente aumentada, con lo que en el calzado se produzca una región libre correspondiente a la parte anterior que ha de albergar los dedos y cuya configuración general venga definida por una serie de secciones sucesivas tomadas de
165. centímetro en centímetro y a medidas correspondientes a la multiplicación de las anteriores por un coeficiente variable según las condiciones de medida de cada calzado concreto.

- 2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN
170. DE CALZADO",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.

- Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola
175. la de sus caras debidamente reintegradas.



Madrid a 17 de febrero de 1962.

P.A.

Director General de Correos

274704

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the end.

Fig. 1

274704

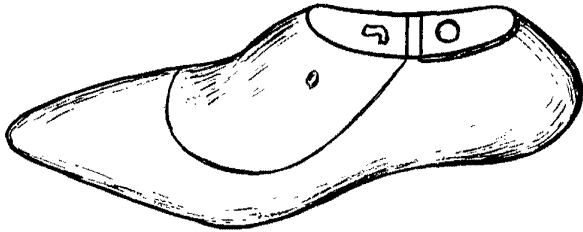


Fig. 2

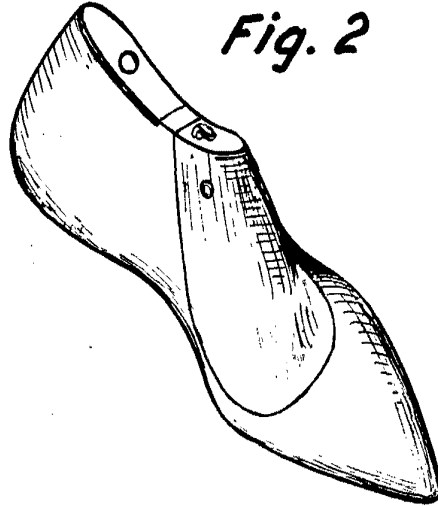


Fig. 3

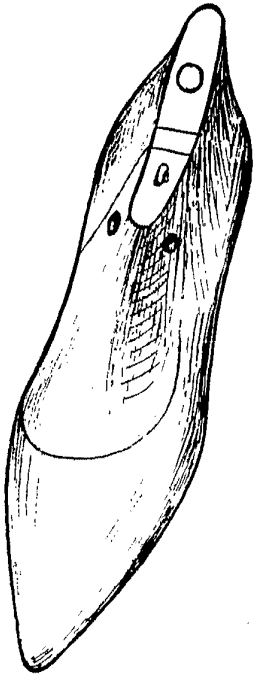


Fig. 4

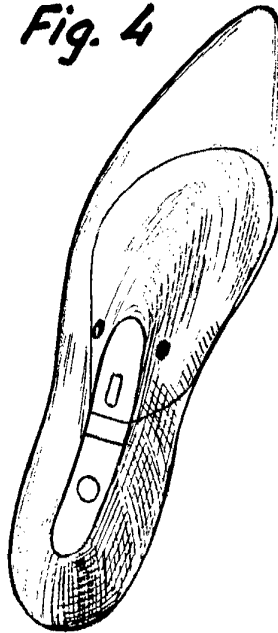
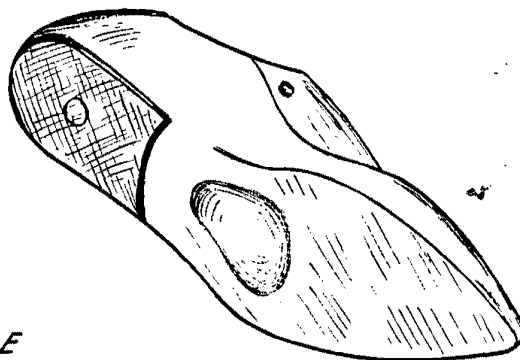


Fig. 5



ESCALA VARIABLE

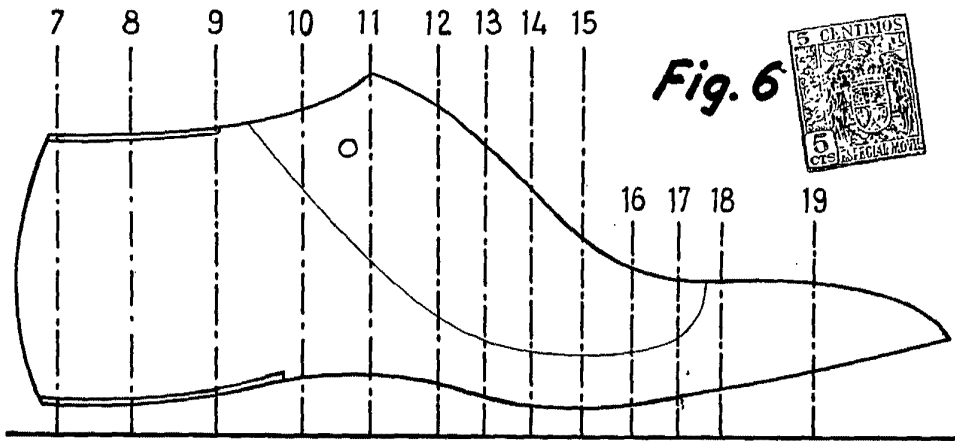


Fig. 6

274704

Fig. 7

Fig. 8

Fig. 9

Fig. 10

Fig. 11

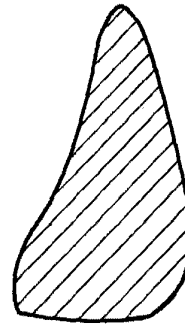
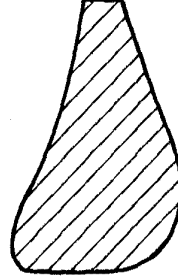
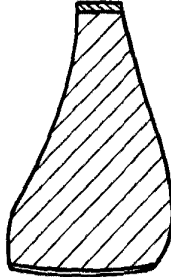
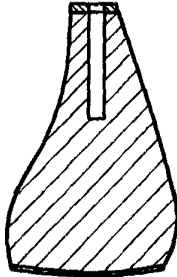
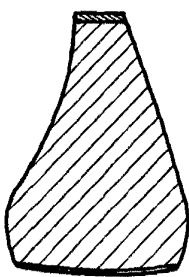


Fig. 12

Fig. 13

Fig. 14

Fig. 15

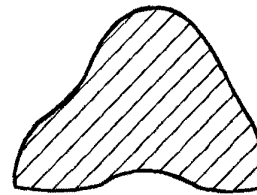
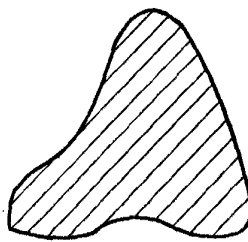
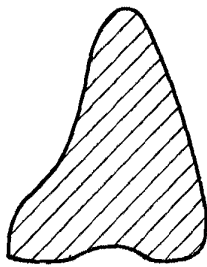
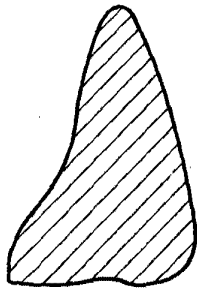
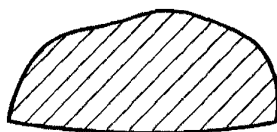
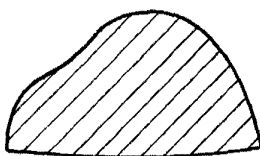


Fig. 16

Fig. 17

Fig. 18

Fig. 19



ESCALA VARIABLE