



ESPAÑA

ES	Y	NUMERO 274659
		FECHA DE PRESENTACION 16 JUN. 1983

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1984

50 PRIORIDADES: 51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
P 31 31 515.1	8 de Agosto de 1.981	Rep. Federal Alemana.

54 FECHA DE PUBLICIDAD	55 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60 C9/02

56 TITULO DE LA INVENCIÓN
NEUMATICO.

57 SOLICITANTE (S)
BAYER AKTIENGESELLSCHAFT.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Leverkusen-Bayerwerk, República Federal Alemana.

58 INVENTOR (ES)

59 TITULAR (ES)

60 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un neumático con envolturas que dan la vuelta dos ó más veces y que constan de al menos dos capas de goma y/o refuerzo laminados,

5 Se conoce un neumático en el que se emplean envolturas de capas de carcasa y de cinturón respectivamente laminadas.

10 Estas envolturas tienen la desventaja de que a causa del gran espesor no son posibles las conexiones laterales (axiales), ya que sería excesivo el debilitamiento de la sección transversal. Por lo tanto estas envolturas solamente pueden emplearse en combinación con la costosa construcción convencional de paredes laterales.

15 La invención tiene por objeto encontrar un neumático en el que la incorporación de capas extra (como, por ejemplo, la parte lateral, la banda de espolón y la cubierta de alambre) puede realizarse a máquina, aumentándose al mismo tiempo la seguridad.

20 El cometido se soluciona según la invención porque están ensamblados entre sí lateralmente dos envolturas contiguas.

25 La ventaja de esta construcción consiste en que la transición de un componente al otro no se efectúa en un lugar, de manera que el neumático aguanta un alta carga dinámica. La ensambladura tiene un efecto especialmente favorable si existen mezclas con módulo diferente.

En una forma de ejecución especial las envolturas, para la ensambladura, constan de distintas capas de 0,3 a 1 mm de espesor dispuestas desplazadas lateralmente de 10 a 30 mm.

30 Mediante la construcción con capas desplazadas es posible automatizar el proceso de arrollado. En contraposición

a los empalmes conocidos de los bordes laterales, no es necesario imponer exigencias especiales a la prefabricación, de manera que la fabricación según la invención es muy económica.

En otra ejecución, las envolturas son la parte lateral y banda de espolón.

Mediante el empleo de envolturas en la pared lateral, pueden aplicarse de forma totalmente automática también los componentes de construcción.

En el dibujo se representa un ejemplo de la invención.

La figura 1 muestra la sección del neumático, y

La figura 2 muestra la sección longitudinal de capas arrolladas.

En la figura 1 está representado un neumático. Sobre una placa interna 1 hermética al aire está aplicada una carcasa 2 que, en la zona de rodadura, está dotada de un cinturón 3 arrollado interno y externo, que lleva por su parte la banda de rodadura 4. En la pared lateral 5 está dispuesta unida al núcleo de alambre 6 en el talón del neumático, una cubierta de alambre 7 arrollada que consta de capas que disminuyen en forma cónica en sección transversal. La pared lateral 5 tiene en la zona inferior como banda de espolón una envoltura 9 doble que consta de capas 10, 11, predobladas y dispuestas desplazadas, y en la zona superior, como parte lateral, una envoltura 12 doble que consta de capas 13, 14, predobladas y dispuestas desplazadas, estando arrollados entre sí ensamblados ambas envolturas 9, 12 en la zona límite.

En la figura 2 se muestra una sección longitudinal de una envoltura 15 en el que se solapan los extremos de las capas 17 predobladas.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Neumático, dotado de envolturas que dan la vuelta dos ó más veces y que consta de al menos dos capas de goma y/o refuerzo laminados, caracterizado porque presenta ensambladas entre sí lateralmente dos envolturas contiguas.

2.- Neumático según la reivindicación 1. caracterizado porque las envolturas para la ensambladura constan de distintas capas de 0,3 a 1 mm de espesor dispuestas desplazables lateralmente en 10 a 30 mm.

3.- Neumático según la reivindicación 1, caracterizado porque las envolturas en la pared lateral son la banda de espolón y la parte lateral.

4.- Neumático; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 3 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

16 JUN. 1929

BAYER AKTIENGESELLSCHAFT.

**L. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO**  
D.º de Comercio J. Suarez Diaz

ESCALA VARIABLE  
274659

1/1

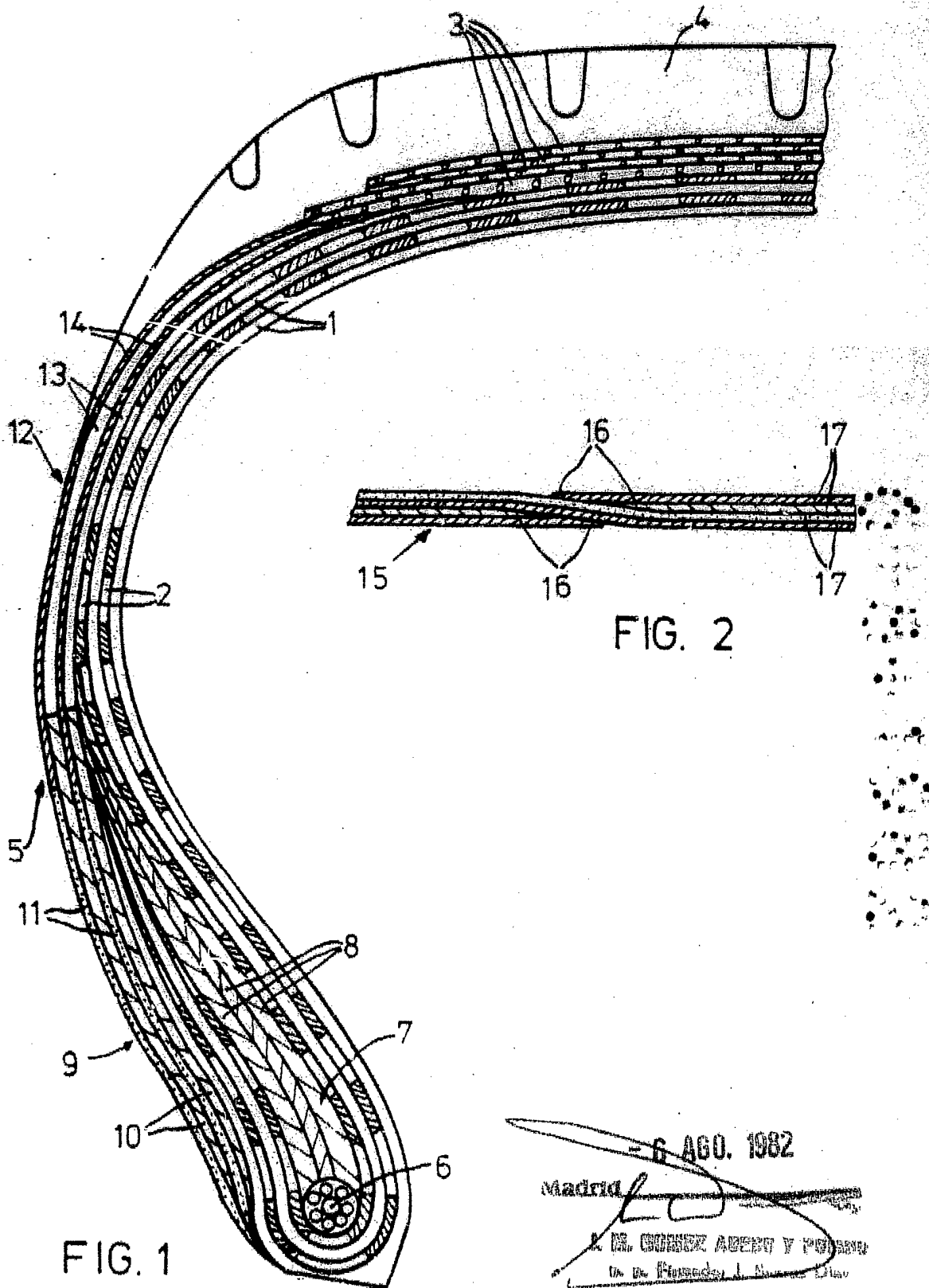


FIG. 2

FIG. 1

6 AGO. 1982  
 Madrid  
 J. M. GONZALEZ ABERTO Y PARRA  
 D. R. FERRAZ J. GONZALEZ ABERTO