

274638



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE  
PRENDAS DE GENERO DE PUNTO", a favor de INDUSTRIAS Y CON-  
FECCIONES MODERNAS, S.A., entidad española, domiciliada en  
SAN ANDRES DE LLAVANERA (Barcelona.).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfecciona-  
mientos en el proceso de fabricación de prendas de género de  
punto.

5. Actualmente en el proceso de fabricación de prendas  
de géneros de punto, tales como jerseys, pantalones, y simila-  
res, se emplea en la cintura, bajos de perneras y bocamangas,  
unas zonas de tejido mas o menos elástico, debido a la forma  
de tejer, a base de un canalé 1:1 o similar, el cual se une  
generalmente a la prenda mediante una máquina remallosa.

10. Esta forma de fabricación presenta el inconveniente

2- 274638<sup>5</sup> FEB



de que resulta lenta, por la necesidad del empleo de la remollosa, con la particularidad de que los bajos o elementos más elásticos de la prenda, que es la que se ciñe al cuerpo del usuario, tienen que ser forzosamente de tipo liso sin dibujo, y de unas formas predeterminadas de tejido, que a veces no conjugan con el resto de la prenda, restándole vistosidad.

5.

El objeto de la invención, son unos perfeccionamientos

en el proceso de fabricación de prendas de géneros de punto,

dentro del cual se logra una mayor velocidad del proceso de

10.

fabricación por eliminación del empleo de la remollosa, al tejerse las zonas que constituyen los bajos directamente sobre el propio tejido, y siendo además estas zonas una prolongación del tejido al efectuarse sin ninguna variación en el dibujo del mismo, y solo estableciendo una ligera tensión transversal en las zonas predeterminadas mediante la inclusión de un hilo de goma dispuesto en este sentido transversal, el cual no teje, pero queda incluido dentro del tejido, por atravesar sus bucles.

15.

Consiste el procedimiento en preparar la máquina de

tejer, preferentemente un telar circular de géneros de punto,

de forma que se preve en la misma un alimentador circunstancial que inyecta el hilo elástico sobre el propio tejido que se está formando en momentos predeterminados, los cuales vienen determinados por el propio bombo de mandos de la máquina, que presenta unas levas adecuadas que determinan el inicio de inyección del hilo y final de este suministro, concatenado con un dispositivo cortador usual para seccionar el hilo elástico en el momento en que se finaliza su inclusión.

20.

Este hilo elástico se sirve con una cierta tensión

con respecto al resto del tejido, de forma que en su posición

de reposo lo frunza ligeramente.

25.

de forma que se preve en la misma un alimentador circunstancial que inyecta el hilo elástico sobre el propio tejido que se está formando en momentos predeterminados, los cuales vienen determinados por el propio bombo de mandos de la máquina, que presenta unas levas adecuadas que determinan el inicio de inyección del hilo y final de este suministro, concatenado con un dispositivo cortador usual para seccionar el hilo elástico en el momento en que se finaliza su inclusión.

Este hilo elástico se sirve con una cierta tensión

con respecto al resto del tejido, de forma que en su posición

de reposo lo frunza ligeramente.

30.

de forma que se preve en la misma un alimentador circunstancial que inyecta el hilo elástico sobre el propio tejido que se está formando en momentos predeterminados, los cuales vienen determinados por el propio bombo de mandos de la máquina, que presenta unas levas adecuadas que determinan el inicio de inyección del hilo y final de este suministro, concatenado con un dispositivo cortador usual para seccionar el hilo elástico en el momento en que se finaliza su inclusión.

Este hilo elástico se sirve con una cierta tensión

con respecto al resto del tejido, de forma que en su posición de reposo lo frunza ligeramente.



274638

De esta forma queda el tejido constituido preparado para la terminación normal de la prenda por montaje directo de las partes que constituyen la misma, y esta zona mas elástica del propio tejido puede efectuarse con dobladillo si se cree conveniente.

5.

Debido a esta concepción especial de constituir las zonas elásticas de las prendas de géneros de puntp es posible efectuar las mismas en cualquier dibujo y de forma que el hilo de goma quede completamente disimulado utilizando hilos de goma de la propia coloración del fondo del tejido.

10.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.



Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en el proceso de fabricación de prendas de género de punto, especialmente en el proceso de inclusión de bajos en jerseys y pantalones, tales como bajos de pantalones, cinturillas o becamangas, que se caracterizan esencialmente por el hecho de establecer durante el tejido de la prenda en las zonas de bajos unos hilos transversales al tejido, incluidos dentro de él, pero no tejidos,
10. que tienen una cierta elasticidad y que quedan dispuestos dentro del cuerpo del tejido con una cierta tensión, comprendiendo para este trabajo, en el telar, especialmente circular de géneros de punto, un alimentador para el hilo elástico,
15. el cual mandado por el propio bombo de mandos del telar inyecta el hilo, en tiempos determinados en las zonas deseadas, finalizando la inyección del hilo al propio tiempo que actúa sobre el mismo un cortador de tipo usual que lo secciona.
20. 2. Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que estas zonas de mayor elasticidad están tejidas con el mismo dibujo que el resto del tejido, y los hilos elásticos a incluir son de la misma coloración que el fondo del tejido.
25. 3. Perfeccionamientos en el proceso de fabricación de prendas de género de punto.

Según se describe y reivindica en la presente memoria

= 5 =



274638

que consta de cinco páginas foliadas y escritas a máquina  
por una sola de sus caras.

Madrid, 15 de febrero de 1962.

INDUSTRIAS Y CONFECCIONES MODERNAS, S.A.

5.

p. a.

JOSE MARIA MEXILLAS  
E. P.