



2

274.550

274550

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON FRANCISCO BALAGUER ARZÓ, de nacionalidad española, residente en CASTELLON, Calle Cajal, n.º 15; por: "UN SISTEMA DE DISCOS ROTATIVOS CON BASES PLANAS PARA LA RECTIFICACION AUTOMATICA DE AZULEJOS".-

Memoria Descriptiva

Esta solicitud se refiere a un sistema de discos rotativos con bases planas, los cuales se destinan a las máquinas para rectificar automáticamente azulejos, donde han de suplir las plataformas transportadoras al acoplarlos con elementos adecuados que permitirán la acción de las cuchillas, sean éstas de tipo giratorio o fijas en el chasis, así como el trabajo de los rodillos flexibles estabilizadores y para centrado durante el tratamiento, que exige una previa y correcta alineación de las piezas cerámicas, cuyos bordes han de ser atacados cada vez por uno de los laterales o simultáneamente por dos opuestos entre sí, según se monten

5

10



uno o dos tramos de correas transmisoras para cambio de posición, de acuerdo con la extensión de la planta.

Esta memoria se ilustra con una hoja de planos, donde esquemáticamente, la figura 1ª ofrece el perfil de los discos en que se fundamenta el sistema y su acoplamiento en relación con el tramo de correas transmisoras para cambio de posición, mientras la figura 2ª representa el alzado frontal de uno de ellos.

Los dibujos se complementan con una serie de referencias que señalan los medios comprendidos en el sistema, detallados a continuación:

A.- discos rotativos.

B.- bases planas de los mismos para que el azulejo haga asiento uniforme.

C.- salientes para retirar cada vez un azulejo de la caja alimentadora.

D.- pieza cerámica en tratamiento.

E.- caja alimentadora que contiene las mismas.

F.- tramos de correas transportadoras para cambio de posición de los azulejos.

G.- rodillos flexibles estabilizadores durante la rectificación.

En relación con los dibujos y referencias, describiremos las características del sistema, basado en que mediante ejes previstos en el chasis de la máquina, se montan uno, dos o más discos

A) -según la extensión que tenga la planta rectificadora a efectos de ataque cada vez por uno o dos bordes de las piezas-; los cantos de estos discos están constituidos por una sucesión de bases planas B), donde cada azulejos D) tiene asiento uniforme al ser



40 retirado de la caja alimentadora E) por la acción de sendos salientes C) en ángulo, cuyo vértice establece el punto de arranque de la correspondiente base plana B), donde se depositará la pieza cerámica al ser empujada por la arista del respectivo saliente que como es lógico se forma con el borde frontal de la base inmediata anterior.

45 Cuando el saliente y base sucesivos van a retirar otro azulejo de la caja alimentadora, el que le precede se somete a la acción del juego de rodillos flexibles estabilizadores G) y simultáneamente es atacado en uno o los dos bordes opuestos entre sí, por las cuchillas rectificadoras, pasadas las cuales se deposita sobre
50 el tramo F) de correas transportadoras que efectúa el cambio de posición para que los azulejos sean rectificadas por los bordes restantes, a cuyo efecto se depositarán en un disco sucesivo idéntico al descrito.

55 Como hemos indicado al principio: la finalidad de este sistema de discos es el de sustituir las plataformas transportadoras ahora usuales en las máquinas rectificadoras, sin alterar los restantes elementos de las mismas, aunque es necesario un reajuste de su montaje en el chasis, para permitir la acción respectiva sobre los azulejos portados por los discos.

60 Descrita la naturaleza y objeto de esta invención, se declara que los puntos cuya propiedad y explotación exclusiva trata de obtenerse por veinte años en España, están comprendidas en las siguientes:

REIVINDICACIONES

65 1). Un sistema de discos rotativos con bases planas para la rectificación automática de azulejos, caracterizado porque en ejes -

274550



70

75

80

soportados por el chasis de la máquina, se disponen unos discos cuya periferia está constituida sin solución de continuidad por superficies que permiten a los azulejos un asiento uniforme. Estas superficies forman en relacion con las sucesivas e inmediatas anteriores, sendos salientes que al pasar ante la caja alimentadora recogen una pieza cerámica para -previa acción de los rodillos flexibles estabilizadores- hacerla llegar a los juegos de cuchillas rectificadoras -previstos por uno o ambos laterales de la máquina, en tanto que el -cambio de posición para el ataque por los restantes lados del azulejo, tiene lugar mediante tramos de correas transmisoras que combinadas con un rodillo a distinta velocidad, se intercala entre el disco descrito y otro sucesivo destinado a recoger en sus bases planas los azulejos para someterlos a la acción de las otras cuchillas.

2). "UN SISTEMA DE DISCOS ROTATIVOS CON BASES PLANAS PARA LA RECTIFICACION AUTOMATICA DE AZULEJOS".-

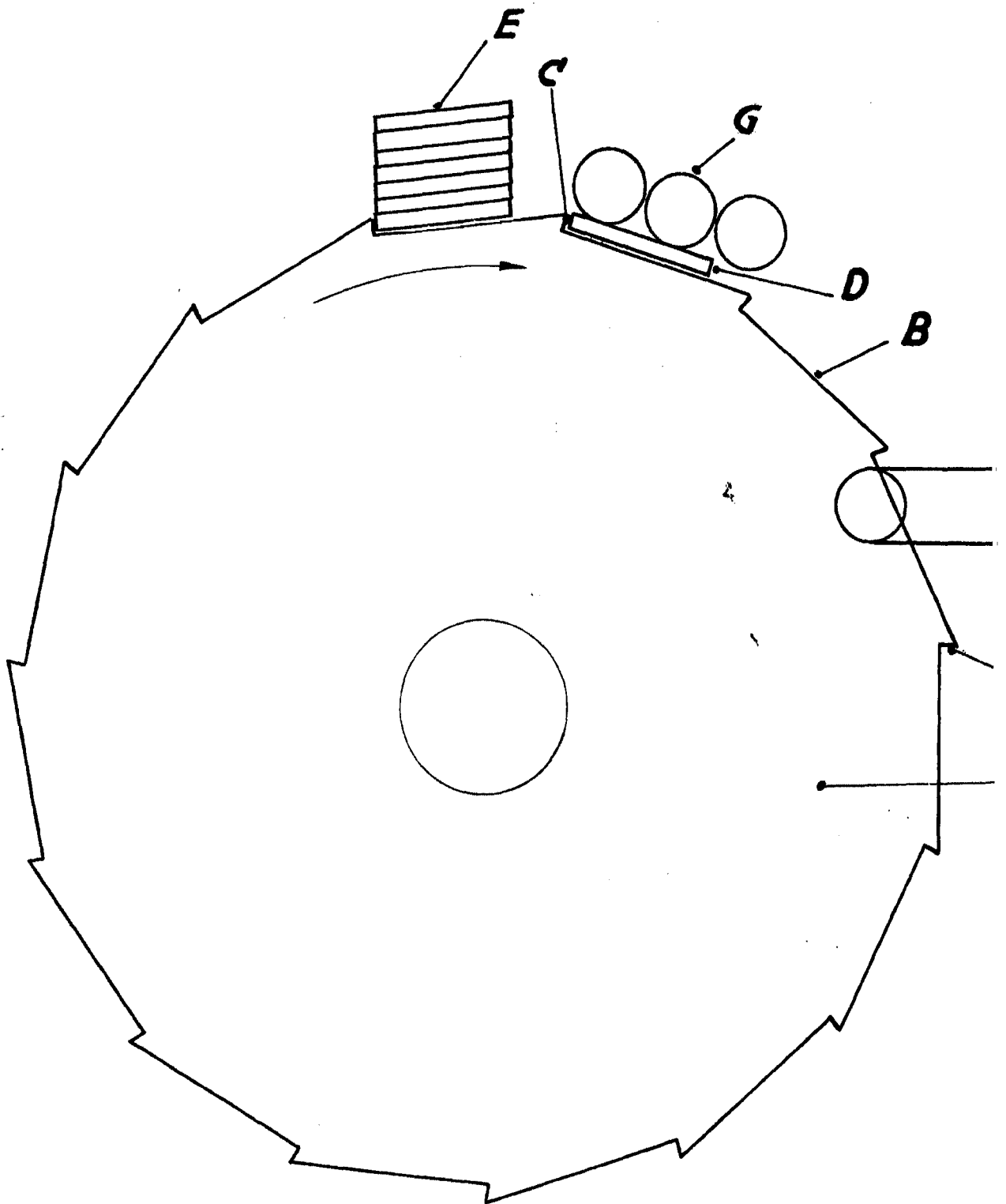
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se adjunta una hoja de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 12 de Febrero de 1.962.-

Rodolfo de la Torre
p. p.

Don Francisco Balaquer Arzó

Fig. 1ª



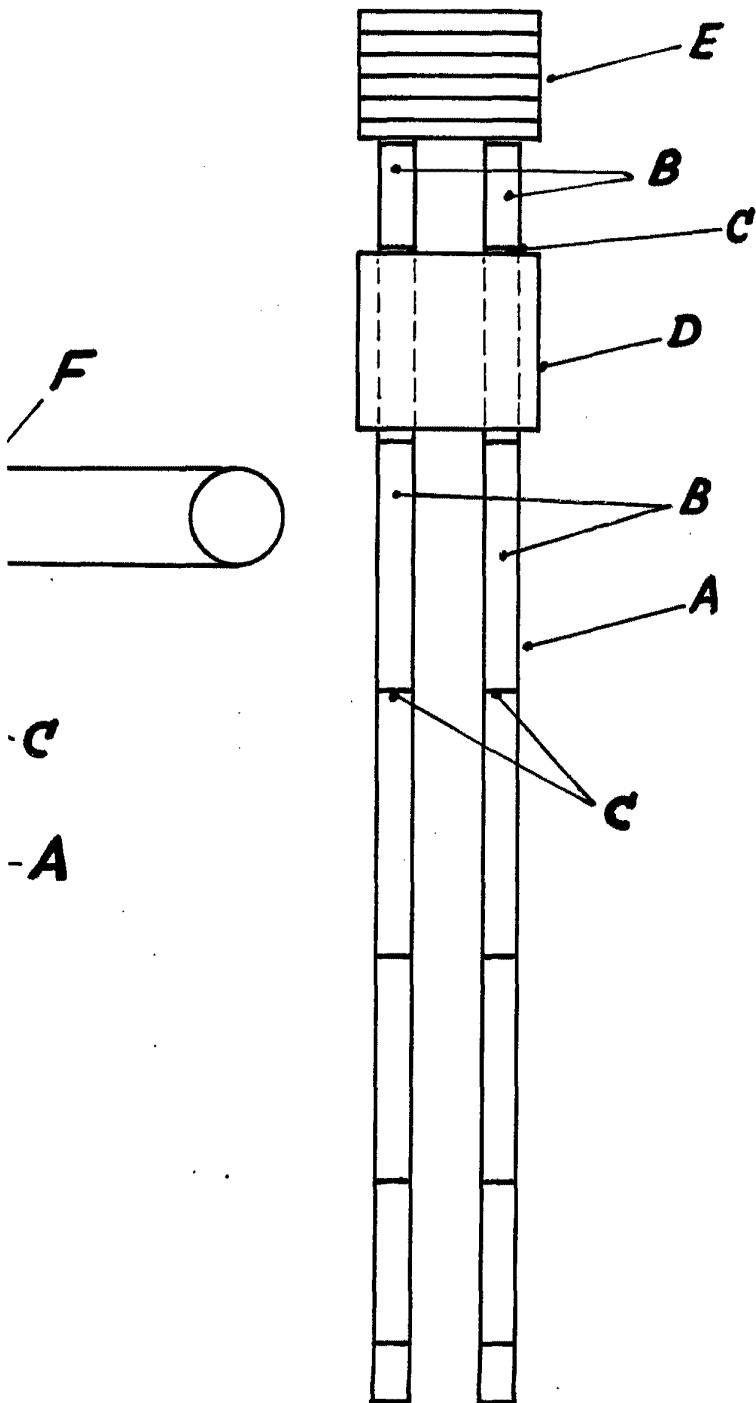
244.550

HOJA UNICA

244553



Fig. 2^a



ESCALA VARIABLE
MADRID

Rodolfo de la Torre

p. p.