

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(10) ES (11) (12) (13)	NUMERO 274548	(14) Y
	FECHA DE PRESENTACION	



MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que se refieren en la presente descripción y en el contenido de la memoria adjunta.

(15) PRIORIDADES: (15) NUMERO	(16) FECHA	(17) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(18) FECHA DE PUBLICIDAD	(19) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65D 41/32
--------------------------	--

(20)	TITULO DE LA INVENCIÓN CIERRE PRECINTO P REPECIONADO PARA BOJAS DE SALIDA
------	---

(21)	SOLICITANTE (ES) DA NA DOLORES MONZON PONZ
------	--

(22)	DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA -34- Avda. Victoria, nº 40
------	--

(23)	INVENTOR (ES)
------	---------------

(24)	TITULAR (ES)
------	--------------

(25)	REPRESENTANTE D. JORGE VELASCA BEQUER
------	---

El presente Modelo de Utilidad se refiere, como su título indica, a un cierre-precinto perfeccionado para bocas de salida, por ejemplo de fluidos que pueden ser, ventajosamente, gases o líquidos teniendo también su aplicación en 5 ro bocas de salida de gases contenidos en recipientes en donde dicho gas está licuado a presión dándose salida a través de válvulas para su gasificación, como ocurre, por ejemplo, en los envases de OEP.

De todos modos el modelo tiene una utilización amplia y 10 no limitada a un determinado tipo de recipiente y de boca de salida, tanto si se trata de líquidos como si se trata de gases.

Las ventajas reportadas por este modelo son múltiples por 15 cuanto resulta que el nuevo cierre-precinto perfeccionado es sencillísimo en cuanto a su organización y montaje, rayna la ventaja de su escaso costo además de ser, desde un punto de vista técnico, altamente efectivo puesto que el montaje del precinto es de una extrema sencillez y su grado de efectividad es insuperable siendo igualmente muy sencillo su rasgado y extracción cuando después de montaje 20 llega el momento de desear utilizar y hacer trabajar la boca de salida para el aprovechamiento y salida del fluido correspondiente, teniendo la ventaja complementaria de que la propia pieza auxiliar que sirve para el montaje y bloqueo del precinto sobre e en relación con la boca de 25

salida, se utiliza, si así se desea y según las características del recipiente, de un modo más particular en los recipientes de GLP, para obturar el agujero de salida de la válvula de retención existente en la correspondiente boca de salida de dicho tipo especial de recipientes.

Estas y otras ventajas se deducirán al proseguir la lectura de la presente memoria que hará referencia a un modo particular de realización del modelo.

Este Modelo de cierre-precinto comprende esencialmente el conjunto constituido por una primera pieza principal apta para ajustarse a la correspondiente boca de salida, cobriéndola esta primera pieza con una segunda pieza auxiliar cuya introducción en la principal determina el efecto de apriete irreversible alguna parte solidaria de la pieza principal contra las partes correspondientes de la boca de salida para determinar la permanencia irreversible de dicha pieza principal sobre la boca de salida sin posibilidad de quitarla de nuevo o de ser rompiendo el cierre-precinto, con la particularidad de que la pieza principal presenta un alojamiento para la adecuada introducción de la pieza auxiliar y dicho alojamiento está provisto de unos topos-resortes que una vez superados los mismos por las partes correspondientes de la pieza auxiliar impiden el retroceso de la pieza auxiliar en el sentido de su extracción inversa, dando lugar con ello a la irreversibilidad

antes citada presentando asimismo dicha pieza principal unas líneas de debilitamiento en su cuerpo para facilitar su rotura cuando se desea desprecintar la boca de salida a la que se ha adaptado y solidarizado el cierre precinto.

3 La primera pieza principal está dotada de elementos internos que son elásticamente desplazados por el efecto de introducción de la pieza auxiliar en el alojamiento de la pieza principal, determinando el sentido de desplazamiento de dichos elementos internos, el engastillado, presión o sujeción, por su parte interna, de la pieza principal en relación con las paredes de la boca de salida, impidiendo con ello la posible nueva extracción de la pieza principal a no ser que el utilizador rompa previamente

10 esta última con los medios externos de desprecintaje de que va dotada la pieza principal rasgando ésta última por las líneas de debilitamiento que posee la citada pieza principal.

15 Con el fin de facilitar la buena comprensión del modelo, se ha creído conveniente adjuntar unos dibujos en los que se muestra, en forma esquemática en que consiste el modelo

20 recomendando según un modo de ejecución del mismo tomado como mero ejemplo ilustrativo, es decir sin carácter restrictivo en cuanto a la organización peculiar, medidas y demás circunstancias no esenciales del propio modelo,

25 tomado en relación con la boca de descarga o de salida

convencional que se ha considerado, tambien exclusivamente como ejemplo descriptivo, ya que este mismo tipo de cierre podría utilizarse con otros tipos de bocas de salida y descarga adaptando la configuración de ambos órganos a las definiciones y resultancias que se pondrán de manifiesto más adelante tanto en la memoria como en la Nota reivindicatoria establecida al pie de esta memoria.

En los dibujos anexos la fig. 1 corresponde a un alzado con sección diámetro de los dos elementos constitutivos del cierre, convenientemente separados y dispuestos por encima de la boca de salida (representada de puntos) antes de que se haya procedido a su montaje y sujeción irreversible sobre dicha boca, lo que, en cambio, se contempla en la fig. 2.

La fig. 3 es una planta esquemática de la cámara que ha sido tomada como ejemplo de realización de la parte principal del cierre precinto que se describe.

De conformidad con lo que queda representado en los dibujos anexos, el cierre precinto comprende, esencialmente,

el conjunto constituido por una primera pieza principal 10 apta para ajustarse a la correspondiente boca de salida 15, colaborando esta primera pieza 10 con una segunda pieza auxiliar 13 cuya introducción en la primera y principal 10 determina el efecto de apriete irreversible de la pieza principal 10 contra las partes correspondientes

de la boca de salida 15 para determinar la permanencia irreversible de dicha pieza principal 10 sobre la boca de salida 15 sin posibilidad de quitarse de nuevo a no ser rompiendo el cierre precinto, con la particularidad de que la pieza principal 10 presenta un alojamiento 11 para la adecuada introducción de la pieza auxiliar 13 y dicho alojamiento está provisto de unos tope-resortes 11₁ que una vez superados los mismos por las partes correspondientes de la pieza auxiliar 13 impiden el retroceso de la pieza auxiliar 13 en el sentido de su extracción inversa dando lugar con ello a la irreversibilidad antes aludida, presentando asimismo dicha pieza principal 10 unas líneas de debilitamiento 10₃-10₄-10₅ en su cuerpo para facilitar su rotura mediante una acción de estirado de la lengüeta 10₂ cuando se desea desprecintar la boca o apertura de salida 15 la que se ha adaptado y solidificado el cierre precinto 10-13.

La primera pieza principal 10 está dotada de elementos internos 12₁-12₂-12₃-12₄ que son elásticamente desplazables en el sentido indicado por las flechas horizontales 14 por el efecto de introducción según la flecha vertical 14 de la pieza auxiliar 13 en el alojamiento 11 de la pieza principal 10, determinando el sentido de desplazamiento 14-horizontal de dichos elementos internos 12 al engatillado o sujeción, por su parte interna, de la pieza

principal 10 en relación con las paredes de la boca de salida 15 impidiendo con ello la posible nueva extracción desde el exterior de la pieza principal 10 a no ser que el utilizador rompa previamente ésta última con los cascos externos de desprecintaje 10₂ de que va dotada la pieza principal 10 rasgando ésta última por las líneas de debilitamiento 10₃-10₄-10₅ que posee la citada pieza principal 10.

De acuerdo con el ejemplo de los diseños la pieza principal 10 es una cápsula semi-lucida de material resistente dotada de un nervio inferior periférico 10₁. Dicha cápsula es ligerosamente flexible y posee en su centro un alojamiento de tipo cilíndrico 11 que está delimitado por unos cuerpos internos flexibles 12₁-12₂-12₃-12₄, parcialmente independientes, distribuidos alrededor del eje del alojamiento 11 los cuales tienen sus paredes centrales 12₁^{*}-12₂^{*}-12₃^{*}-12₄^{*} adaptadas para entrar en contacto con la pared externa de la pieza auxiliar 13 de modo que la introducción de esta última pieza auxiliar 13 en este alojamiento central 11 determina la expansión por flexibilidad de cada uno de los citados cuerpos internos flexibles con el consiguiente efecto de retención de la pieza principal 10 en relación a la boca de salida 15 que se desprecintará, a través de los salientes 12₁^{*} - 12₂^{*} etc que quedan encajados con los salientes 15₂ de las paredes

de la boca de salida 15.

Se prevé que la segunda pieza auxiliar central 13 sea de paredes sensiblemente lisas y de tipo tronco-cónico así como el hecho de que la abertura central 11 existente en la cápsula 10 de la pieza principal venga dotada, en la sección de entrada de la abertura, de un nervio saliente y periférico interno de retención 11₁ el cual será continuo ó dividido en secciones contiguas según el número de cuerpos internos flexibles 12₁-12₂-12₃-12₄ que quedan distribuidos alrededor del alojamiento central 11 disponiendo cada cuerpo interno flexible 12 de unos salientes internos de retención 12₁^o-12₂^o que, al expandirse o abrirse como consecuencia de la introducción a presión de la pieza auxiliar central 13, detienen el avance y retención de los mismos con respecto a partes fijas correspondientes y retentoras 13₂ pertenecientes o solidarias de las paredes internas de la correspondiente boca o apertura de salida 15.

En el caso representado la estructura de la cápsula principal 10 y de la pieza central auxiliar 13 fijadora de la cápsula 10 son tales que una vez montadas en la boca de salida 15, obturan de un modo preciso el orificio de salida 15₁ del fluido existente en esta boca de salida 15 haciendo lo preferentemente de modo que sea el extremo interno de la pieza auxiliar 13, al final de su carrera de

introducción en la abertura 11 de la cámara 10 el que coaja
ción y obture dicho orificio 15₁ de un modo directo y pre-
ciso. Dicho orificio 15₁ puede ser el orificio de salida
del gas que corresponde a la válvula interna de retención
de que van dotados los recipientes de GLP.

5 Descrito suficientemente en que consiste este modo de
conformidad con el ejemplo representado en los diseños
que se acompañan, se comprende que podrá introducirse en
el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen
10 convenientes siempre que las mismas no supongan alteración
o modificación de su esencia todo ello tal como más
adelante queda definido en la Nota reivindicatoria subse-
guiente.

REIVINDICACIONES

1º CIERRE PRECINTO PERMANENTE PARA BOCAS DE SALIDA, es
 caracterizado porque comprende, esencialmente, el conjunto
 constituido por una primera pieza principal apta para ajug
 5 tarse a la correspondiente boca de salida, colaborando es-
 ta primera pieza con una segunda pieza auxiliar cuya in-
 troducción en la principal determina el efecto de cierre
 irreversible alguna parte solidaria de la pieza principal
 contra las partes correspondientes de la boca de salida
 10 para determinar la permanencia irreversible de dicha pie-
 za principal sobre la boca de salida sin posibilidad de
 quitarla de nuevo o no ser rompiendo el cierre precinto,
 con la particularidad de que la pieza principal presenta
 un alojamiento para la adecuada introducción de la pieza
 15 auxiliar y dicho alojamiento está provisto de unos topes
 resaltes que una vez superados los mismos por las par-
 tes correspondientes de la pieza auxiliar incidien en el
 retroceso de la pieza auxiliar en el sentido de su extrac-
 ción inversa, dando lugar con ello a la irreversibilidad
 20 antes citada presentando asimismo dicha pieza principal
 una línea de debilitamiento en su cuerpo para facilita-
 rar su retorno cuando se desea desprecintar la boca de sa-
 lida a la que se ha adaptado y solidarizado el cierre pre-
 cinto,

2º CIERRE PRECINTO, según la anterior reivindicación,

5 caracterizado por el hecho de que la primera pieza principal está dotada de elementos internos que son elásticos y se desplazan por el efecto de introducción de la pieza auxiliar en el alojamiento de la pieza principal, determinando el sentido de desplazamiento de dichos elementos internos, el engatillado, presionado o sujeción, por su parte interna, de la pieza principal en relación con las paredes de la boca de salida, impidiendo con ello la posible nueva extracción de la pieza principal a no ser que

10 el utilizador rompa previamente esta última con los medios externos de desprecintaje de que va dotada la pieza principal rasgando ésta última por las líneas de debilitamiento que posee la citada pieza principal.

15 3ª FORMA DE EJECUCIÓN, según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque se prevé que la pieza principal sea una cápsula de material resistente, pero ligeramente flexible, como por ejemplo de material plástico-sintético, que posee en su centro un alojamiento de tipo cilíndrico que está delimitado por unos cuerdos internos

20 flexibles, parcialmente independientes, distribuidos alrededor del eje del alojamiento los cuales tienen sus paredes centrales adaptadas para entrar en contacto con la pared externa de la pieza auxiliar de modo que la introducción de esta última pieza auxiliar en este alojamiento

25 central determina la expansión por flexibilidad de

cada uno de los citados cuerpos internos flexibles con el consiguiente efecto de retención de la pieza principal en relación a la boca de salida que se desea precipitar.

5 4º CIERRE FRECHITO, según la anterior reivindicación caracterizado porque se prevé que la segunda pieza auxiliar central sea de paredes sensiblemente lisas y de tipo troncocónico así como el hecho de que la abertura central existente en la cápsula de la pieza principal venga dotada, en la sección de entrada de la abertura, de un nervio radial y periférico interno de retención el cual será continuo ó dividido en secciones contiguas según los cuerpos internos flexibles que quedan distribuidos alrededor del alojamiento central, disponiendo cada cuerpo interno flexible de unos salientes internos de retención que, al expandirse y abrirse como consecuencia de la introducción a presión de la pieza auxiliar central, determinan el enganche y retención de los mismos con respecto a puentes fijos retentores que pertenecen o son solidarios de las paredes internas de la correspondiente boca de salida.

20 5º CIERRE FRECHITO, según cualquiera de las reivindicaciones 3º y 4º, caracterizado por el hecho de que la estructura de la cápsula principal y de la pieza central auxiliar fijadora de la cápsula, se prevé que sean tales que una vez montadas en la boca de salida, obturen de un

5

10

15

20

25

modo preciso el orificio de salida propiamente dicho del fluido existente en esta boca de salida, haciéndolo, convenientemente, de modo que sea el extremo interno de la pieza auxiliar, al final de su carrera de introducción en la abertura de la cámara, la que coincide y obture dicho orificio de un modo directo y preciso.

5 6ª CIERRE MECÁNICO PERFECCIONADO PARA BUCAS DE SALIDA.

10 Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de TRES hojas fotográficas por una sola de sus caras y un plano que se acompaña.

Madrid, 24 Septiembre 1.983

D.º

JORGE VILASECA



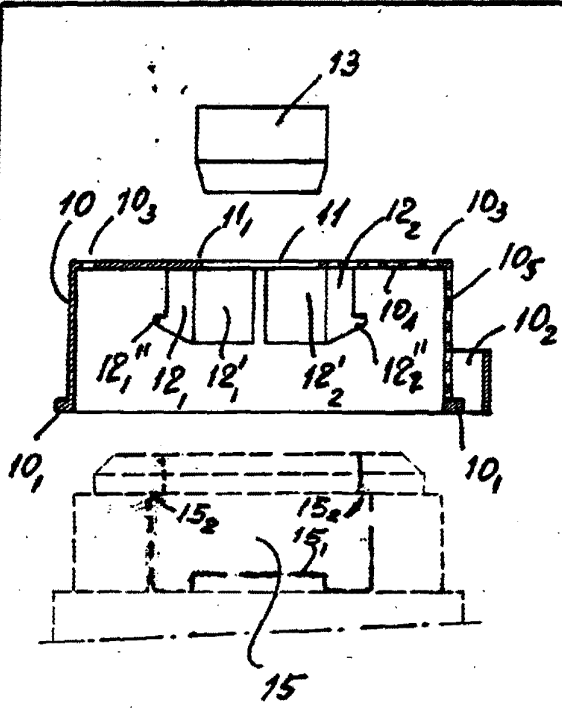


FIG. 1

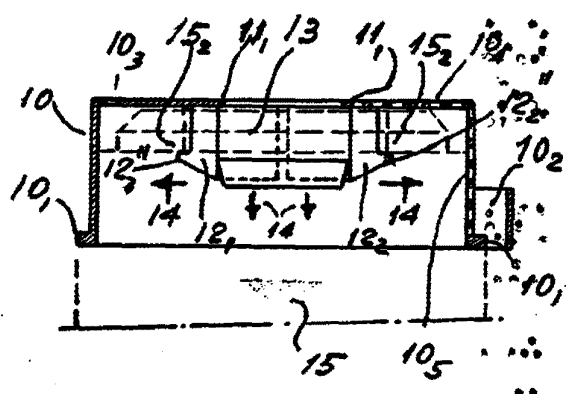


FIG. 2

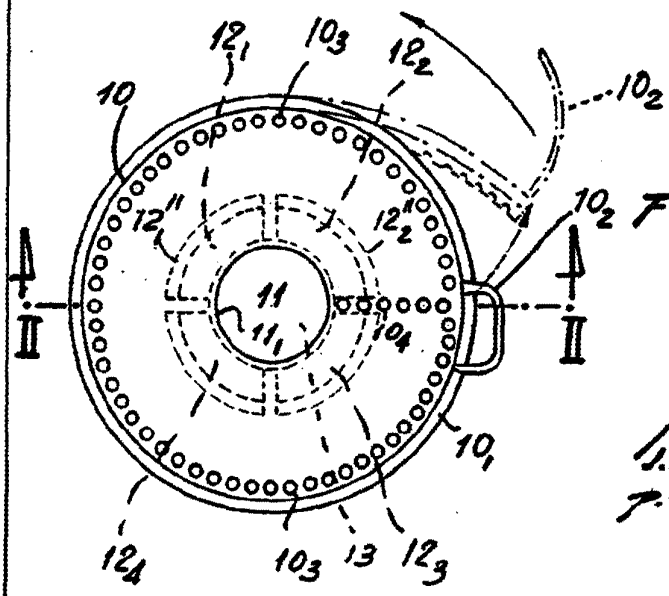


FIG. 3

Madrid, 24 Septiembre 1983
 J. V. VASQUEZ B.
 T.º. *[Signature]*

ESCALA VARIABLE