



274540

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Juan AMENGUAL Rotger, de nacionalidad española, residente en BUGER (Mallorca), General Franco, 11,

por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS PARA CORTES DE CALZADOS".



La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a un nuevo procedimiento de fabricación de piezas para cortes de calzados y más especialmente a los denominados veraniegos, en los que, al menos la palá, se presenta discontinua en el material de formación, a manera de conseguir un enrejillado que permita la transpiración normal.

Las piezas de corte que se presentan enrejilladas, se realizaban mediante trenzado o tejido de tiras del material de constitución, a manera de conseguir una pieza





Según queda representado en los dibujos, con la marca (1) se indica la pala principal de la pieza, que se complementa con una lengüeta (2) que forma parte de la misma pieza, eliminando las costuras.

45            Todo el anterior conjunto, llega a obtenerse mediante troquelado de una plancha continua, presentando este troquel exactamente la forma del bordeado marcado como (3), además de una cuchilla periférica encargada del corte para la obtención de la pieza.

50            En la figura primera se representa un trenzado sencillo a partir de cintas (4) entredruzadas, de material sintético fácilmente soldable por calor directo o bien por alta frecuencia, en tanto que en la figura segunda se representa un ejemplo de trenzado doble (5) de cordoncillo entretejido que es tratado por el mismo procedimiento anteriormente descrito, alcanzándose en ambos casos el mismo resultado de que la banda exterior (3) llega alcanzar una uniformidad en su superficie que permite la costura sobre ella sin que, en ningún caso, por la soldadura lograda, pueda producirse un desflecado por escape o rotura de las puntadas de las costuras.

55            Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

65            Los términos en que queda redactada la presente Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.



75 El peticionario se reserva el derecho de obtención de los oportunos certificados de adición por aquellas mejoras o perfeccionamientos que vinieran aconsejados por la práctica.

N O T A

80 Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindicán a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

85 1ª.- Procedimiento de fabricación de piezas para cortes de calzados, esencialmente caracterizado por realizarse una pieza continua de material tejido y trenzado en materias sintéticas y soldables mediante calor de aportación, en la cual se procede a un troquelado con moldes que determinan precisamente una pala de zapato que comprende a la lengüeta y cuyo troquel presenta un ancho continuo que  
90 corresponde exactamente a una franja periférica de la pieza total, en cuya franja continua se establece la línea de cosido al resto del material de formación del zapato.

95 2ª.- Procedimiento de fabricación de piezas para cortes de calzado, según la reivindicación anterior y caracterizado porque durante el troquelado en caliente del



274540

borde de la pieza de corte, esta experimenta un proceso de fusión parcial que provoca la unión de las diferentes fibras integrantes, de manera tal que ocasionan una homogeneidad total del dicho borde que posteriormente es cosido en la forma usual.

100

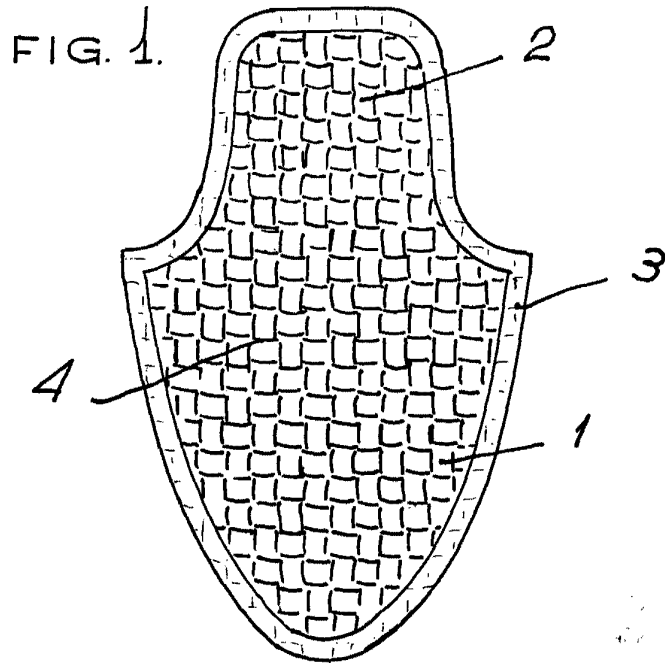
3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS PARA CORTES DE CALZADO".

-----

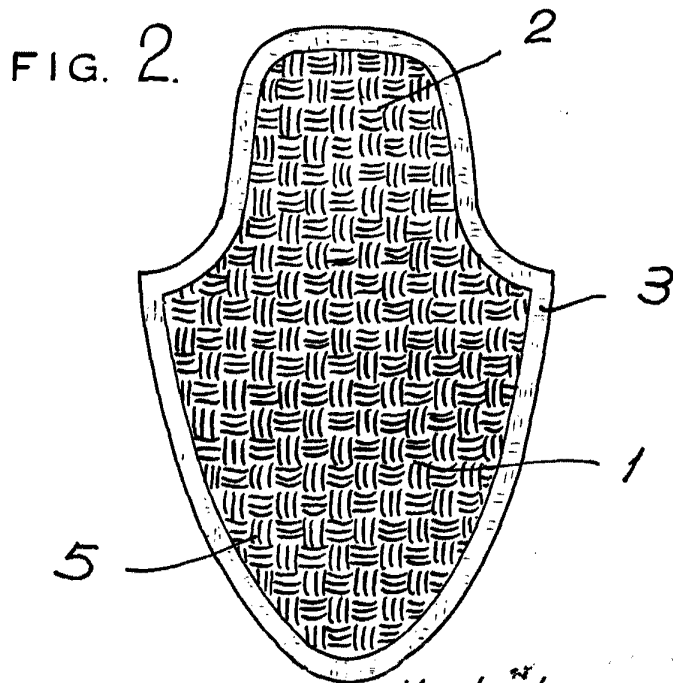
Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 12 de Febrero de 1962

P.A.



274540



Madrid

ESCALA VARIABLE.