

274430



274430

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por VEINTE ANOS.

A favor de

D. Daniel Agramunt Barberá, de nacionalidad española.

Residente en TORTOSA(Tarragona).-Travesía del Ebro, 4

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE SEGURIDAD".

-----

274430



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos en la fabricación de gafas de seguridad de tipo deportivo o profesional.

El objeto de la presente patente de invención es introducir una serie de perfeccionamientos en las gafas de seguridad que normalmente se emplean en la práctica de deportes, como

10.- ski, motorismo, automovilismo y en algunas profesiones, especialmente en soldadura autogena y eléctrica, y en general en cualquier caso en el que se desee obtener una protección eficiente de los ojos.

15.- Los perfeccionamientos que se introducen tienen por objeto proporcionar una mejor adaptación de las gafas del usuario con la mayor comodidad posible, así como obtener la mayor garantía de seguridad.

Por tales motivos se han introducido el tipo de cristal

20.- formado por dos planos oblicuos que permite mayor visibilidad lateral al usuario, así como un almohadillado en las partes de aplicación a la cara para evitar molestias cuando se utilizan en largos períodos de tiempo.

Otra innovación interesante es la adaptación de un dispositivo de disparo que produce en caso de accidente la separación

25.- automática de las gafas de la cara, evitando así posibles lesiones al usuario.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el

30.- plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carác-



ter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

- 35.- Fig. 1ª, vista frontal del conjunto.
- Fig. 2ª, detalle de las monturas.
- Fig. 3ª, detalle del dispositivo de disparo.
- Fig. 4ª, detalle del marco de los cristales.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

- 40.- (1).-Almohadilla de asiento.
- (2).-Monturas.
- (3).-Marcos.
- (4).-Cristales.
- (5).-Anilla de disparo.
- 45.- (6).-Anilla normal.
- (7).-Cinta elástica.
- (8).-Antena de disparo.
- (9).-Fijación de la antena de disparo.
- (10).-Tensor graduable.
- 50.- (11).-Tuercas del tensor.
- (12).-Toberas de ventilación.
- (13).-Cierres de los marcos.
- (14).-Vasador del dispositivo de disparo.

55.- Como se muestra en el gráfico, los cristales (4) están formados por dos placas dispuestas en ángulo oblicuo que encajan en un soporte periférico (3) de perfil en "U" de forma apropiada, que une a las mencionadas placas, existiendo un cierre lateral (13) que permite el fácil recambio de cualquiera de estas placas en caso de rotura.

60.- Los citados marcos (3) se acoplan por la parte interior de las monturas (2). Estas monturas disponen superior e inferiormente de las toberas (12) que sirven de ventilación al interior de las gafas, con objeto de evitar el empañamiento de sus cristales.





REIVINDICACIONES

100.- 1a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE SEGURIDAD" que se caracterizan porque los cristales están formados por dos placas que se disponen oblicuamente encajados dentro de un soporte periférico en forma de marco, de perfil en "U", cuyo marco es abierto lateralmente para facilitar el recambio de cristales y cerrado por medio de una grapa.

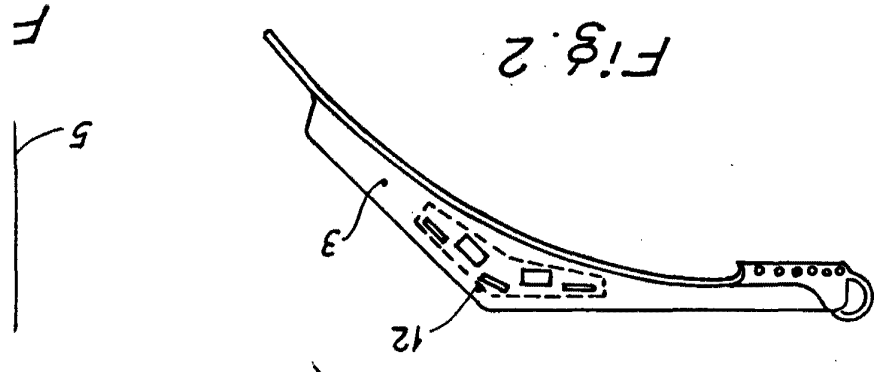
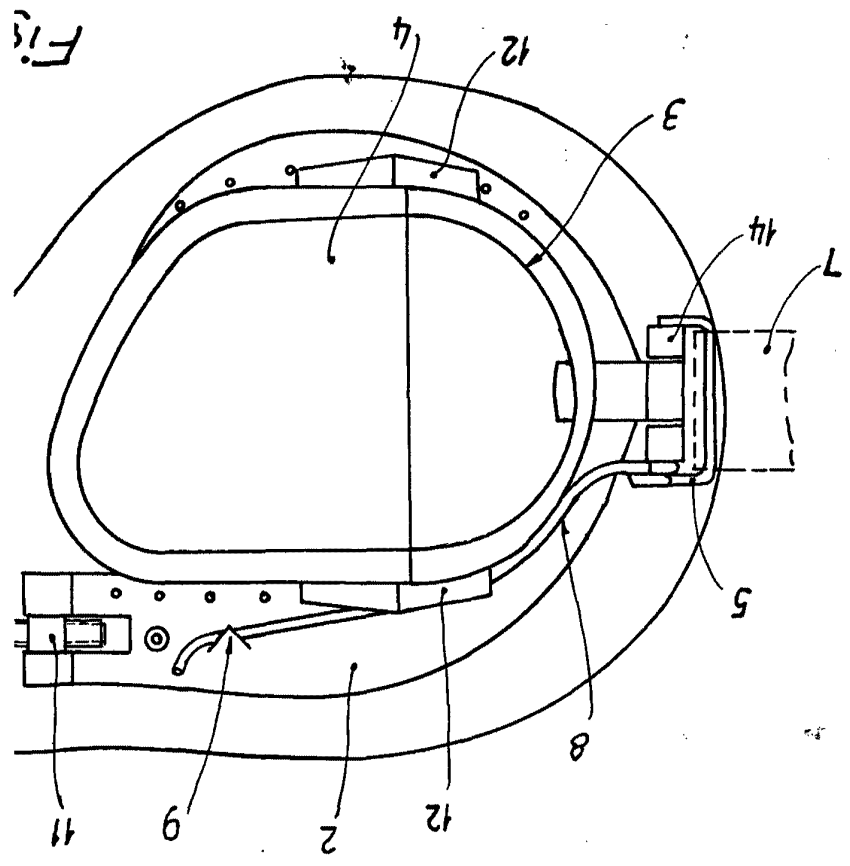
105.- 2a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE SEGURIDAD" que se caracterizan porque los mandos, según la anterior reivindicación, se fijan a dos monturas de forma simétrica, que disponen de toberas de entrada de aire por su parte superior e inferior, así como de un saliente en oposición que sujeta una parte roscada en la cual se acopla una pieza roscada por ambos extremos con sentidos opuestos, con una parte ruleteada central, 110.- que acopla a ambas monturas y permite su mejor ajuste separándola o juntándolas al girar.

115.- 3a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE SEGURIDAD" que se caracterizan por una varilla curvada en forma de antena que por medio de un extremo curvado en forma de argolla se acopla por la parte superior entre una anilla abierta en forma de "C" y un pivote, de manera que sirviendo la anilla de acoplamiento a la cinta elástica de fijación de las gafas y el pivote de acoplamiento a una de las monturas al levantar la varilla se produce el desenganche automático del extremo de la 120.- cinta de fijación y el desprendimiento rápido de las gafas.

4a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE GAFAS DE SEGURIDAD".



274406



F

5

FIG. 2

FIG. 1

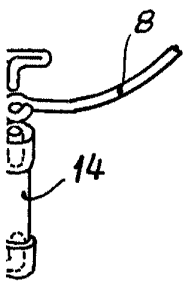
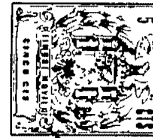
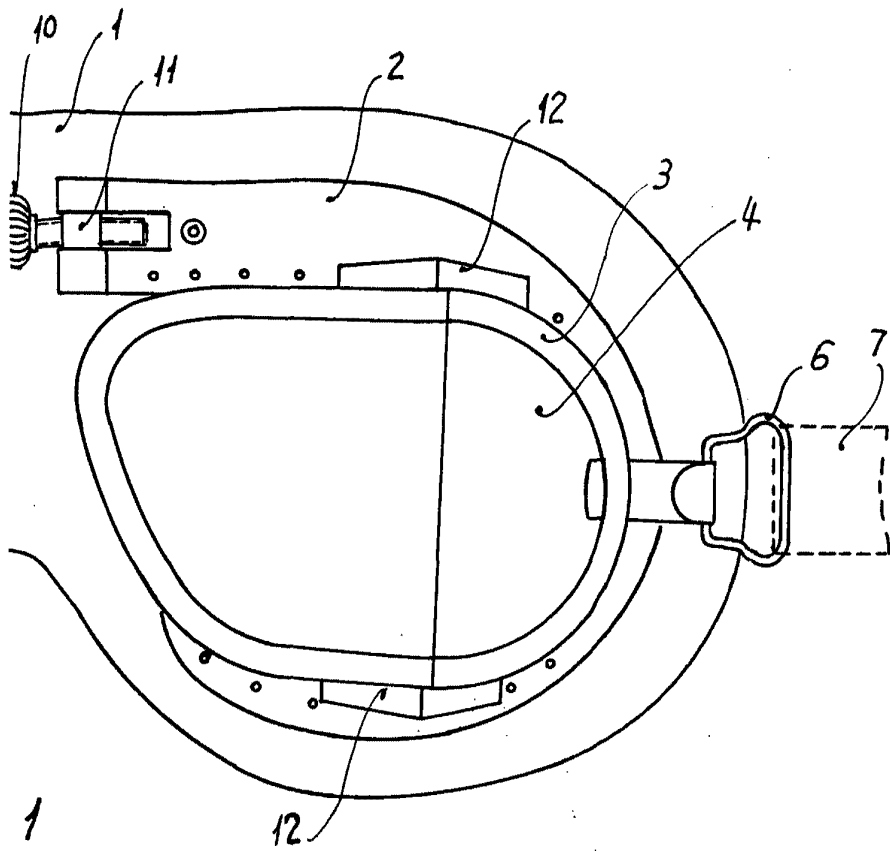


Fig. 3

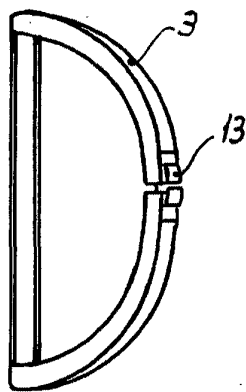


Fig. 4

Madrid, de Febrero de 1962