

10	ES	11	NUMERO	274242	10	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION	8 SET. 1983		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que en la presente descripción se indica el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	63.354-B/82		23.9.1982		ITALIA
	84.932-A/83		29.4.1983		ITALIA

37	FECHA DE PUBLICIDAD	38	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D 17/28

34	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ENVASE PARA BEBIDAS GASEOSAS"

39	SOLICITANTE (S)
	D. Mario PASQUALE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Via Mezzavilla 13-S. MARTINO BUON ALBERGO- Fraz. Marcellise VERONA (Italia)	

42	INVENTOR (ES)
	El mismo solicitante

43	TITULAR (ES)

44	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un envase para bebidas y en particular bebidas gaseosas tales como bebidas sin alcohol, cerveza, vinos picantes o de aguja, etc.

Como es sabido, dichas bebidas se fabrican y se ponen a la venta, además de en botellas de vidrio con tapón a presión, en recipientes metálicos a presión, de forma cilíndrica alargada denominados con el término corriente de "botes".

También es conocido que por sus numerosas ventajas de orden práctico y económico con respecto a los envases de vidrio, se ha producido siempre una creciente difusión y empleo de los citados envases metálicos, no sólo para las bebidas gaseosas y cerveza para las que están preferentemente destinados, sino también más recientemente para productos tales como, por ejemplo, vinos picantes o de agujas, tradicionalmente comercializados en botellas.

Sin embargo, y a pesar de las citadas ventajas, los envases metálicos conocidos hasta el momento presentan algunos inconvenientes.

Siendo el contenido de los "botes" del tipo más difundido aproximadamente igual a dos vasos (33 cl.), sucede con mucha frecuencia que la bebida se consume sólo en parte y el resto en el interior del envase abierto sufre un desgaseamiento, con la consiguiente pérdida de las características propias del producto

y/o salidas accidentales especialmente en presencia de niños y, más en general, en condiciones de vida al aire libre o durante actividades deportivas, excursiones, etc., y en todas aquellas ocasiones en las que es más habitual el uso de las bebidas en bote.

Por el contrario, el empleo de envases de menor volumen (por ejemplo de 25 cl.) sólo podría eliminar en parte los citados inconvenientes y, además, en este caso el consumidor no podría disponer de una cantidad total de bebida suficiente. Por otra parte, se comprende que el hecho de tener que proceder a la introducción en el mercado de botes de dimensiones reducidas, no hallaría gran aceptación por parte de los consumidores habituados a una bien determinada imagen exterior de los envases clásicos y, por otro lado, puede comprenderse que una gran difusión de botes de varias dimensiones daría lugar a inconvenientes de almacenamiento, transporte y distribución.

En consecuencia, el presente modelo de utilidad tiene la finalidad de suprimir los citados inconvenientes relativos a los envases metálicos de tipo conocido, y ello mediante un envase para bebidas gaseosas que, teniendo, aunque no necesariamente, dimensiones y forma tradicionales y, por tanto, una capacidad total correspondiente a la de los envases hasta ahora mayormente difundidos, permita un consumo parcial del producto contenido sin que el sobrante sufra desgaseamiento y/o salidas accidentales.

Los indicados y otros objetivos se satisfacen con el envase para bebidas gaseosas en cuestión, del tipo constituido por un recipiente a presión de forma cilíndrica alargada ("bote de conserva") y caracterizado por el hecho de estar provisto interiormente de una pared divisoria que separa dos cámaras distintas, aptas para contener la misma bebida o bebidas diferentes, y dotadas de sendas aberturas para el consumo independiente del producto.

10 Ventajosamente, de acuerdo con una solución constructiva particular del presente modelo de utilidad, las citadas cámaras están formadas por sendos botes distintos unidos entre sí por sus fondos que constituyen la mencionada pared divisoria.

15 Aparte de las citadas, otra ventaja que se obtiene con el envase de que se trata, consiste en la posibilidad de utilizar las dos distintas cámaras para la contención de dos diferentes bebidas tales como, por ejemplo, naranjada y limonada, u otras. Este hecho, aparentemente de poca importancia, se comprende que puede constituir un notable éxito comercial, con la consiguiente ventaja económica, especialmente por lo que se refiere a los consumidores infantiles, los cuales, como es sabido, prefieren bebidas de vez en cuando diferentes y relativamente en poca cantidad.

25 Otras características y ventajas del presente modelo se pondrán mayormente de manifiesto a través de la siguiente descripción detallada de una forma de realización preferente, con dos variantes constructivas,

ilustradas a título de ejemplo no limitativo en los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva esquemática del envase objeto del presente modelo de utilidad.

5 La figura 2 ilustra, en una primera variante constructiva, una vista esquemática en sección longitudinal de la zona de unión de un par de botes dotados de fondos convexos, cuyos botes constituyen las dos distintas cámaras del envase en cuestión.

10 La figura 3 representa, en una segunda variante constructiva, un acoplamiento análogo al de la figura 2, pero en el que los botes presentan uno de ellos fondo cóncavo y el otro fondo convexo.

15 Con referencia a los dibujos, con -1- se indica el envase para bebidas gaseosas objeto del presente modelo de utilidad.

Desde un punto de vista esquemático, dicho envase está constituido por un recipiente metálico a presión ("bote de conserva") determinado por una envolvente cilíndrica -2- y provisto en sus extremos de sendas bases -3- de tipo convencional dotadas de respectivas lengüetas -4- de apertura por desgarro.

25 Interiormente, el citado recipiente está dividido en dos cámaras -5- y -6- separadas por una pared divisoria -7- rígidamente fijada a la envolvente -2- y dispuesta en posición esencialmente perpendicular con respecto al eje longitudinal del envase -1- y en una situación intermedia con relación a las dos bases -3-.

Con particular referencia a la figura 2, la pared divisoria -7- está constituida por dos fondos convexos -8- y -9- de dos respectivos botes -8'- y -9'- de relativamente poco volumen, que constituyen las cámaras -5- y -6-, unidas entre sí, por ejemplo, mediante material de aportación -10- (de soldadura o adhesivo). Esta solución resulta particularmente ventajosa, desde el punto de vista tecnológico, porque permite la realización de la invención sin tener que aportar modificaciones revolucionarias a las actuales cadenas de producción y llenado de los envases.

En la figura 3 se ha ilustrado un segundo ejemplo constructivo en el que queda prevista la fijación recíproca, mediante el mismo material de aportación -10-, de los fondos -11- y -12-, respectivamente cóncavo y convexo, de sendos botes -11'- y -12'-.

Como es natural, el presente modelo se puede llevar a la práctica en otras formas de realización distintas de la ilustrada. En particular, son variables, según consideren oportuno los expertos en el ramo, las características de la pared divisoria, su posición dentro del envase y los medios de fijación a la envolvente cilíndrica, sin que por ello se aparte del ámbito de protección del modelo. Podrán variarse además las formas, dimensiones y materiales empleados según las necesidades.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad, haciendo constar que a todos los efectos pertinentes se invocan las prioridades italianas correspondientes al Modelo de Utilidad nº 63.354-B/82 de 23.9.1982 y a la Patente nº 84.932-A/83 de 29.4.1983.

5
10
1.- Envase para bebidas gaseosas, del tipo constituido por un recipiente a presión cilíndrico, alargado, caracterizado por el hecho de estar provisto interiormente de una pared divisoria (7) que separa dos cámaras distintas (5 y 6) aptas para contener la misma bebida o bebidas diferentes y dotadas de aberturas para el consumo independiente del producto.

15
2.- Envase para bebidas gaseosas, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicha pared divisoria (7) está dispuesta en posición esencialmente perpendicular con respecto al eje longitudinal del recipiente cilíndrico (2).

20
3.- Envase para bebidas gaseosas, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que dichas cámaras (5 y 6) están formadas por un par de botes distintos (8' y 9') - (11' y 12') unidos entre sí por sus fondos respectivos (8 y 9) - (11 y 12) que constituyen la citada pared divisoria (7).

25
4.- ENVASE PARA BEBIDAS GASEOSAS.

Consta la presente memoria descriptiva de ocho páginas mecanografiadas y una lámina de dibujos.

Ma-

drid, a

16 SET. 1983

Mario PASQUALE
p.a.

MANUEL DE RAFFI

D. P.



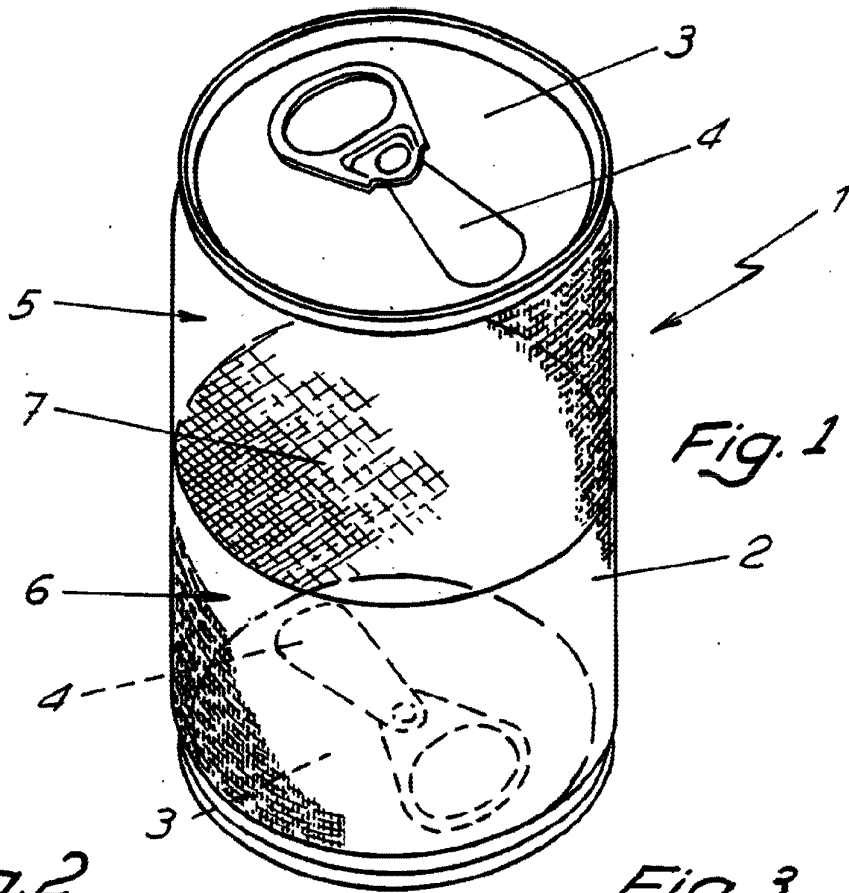
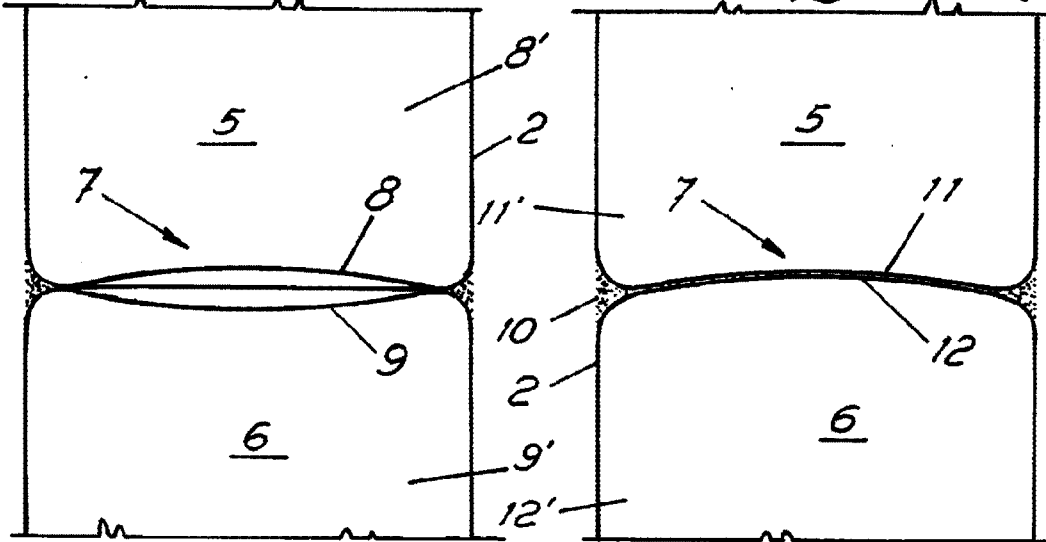


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3



Madrid, 6 SET. 1963
MANUEL DE RAFAEL
D.P.

Escala variable