

18 ES	11	NUMERO	19 Y
	21	274218	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		-5 SET 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 ENE. 1984

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	462B 35/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

ENGANCHE DE BLOCAJE PARA CINTURONES DE SEGURIDAD DEL TIPO RE
TRAIBLE.

71 SOLICITANTE (S)

AB STILL INDUSTRI.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

P.O. Box 104, S-447 00 VARGARDA (Suecia).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

La invención se refiere a una disposición en un enganche de bucle ó lengüeta de bloqueo para cinturones de seguridad tipo retraíble, que forma una ranura para el paso de la correa del cinturón y una reorientación del recorrido de la correa por un borde de la ranura, recubierta con una capa de material plástico, en la que se monta como elemento separado un revestimiento del borde con material de baja fricción, formando el revestimiento del borde una superficie curva de contacto para la correa del cinturón.

Es conveniente que la correa se mueva fácilmente a través de un enganche de bucle para evitar una fuerte carga elástica sobre el retractor del cinturón para la retracción de la correa y una lengüeta de bloqueo que cuelga de la misma cuando no se utiliza el cinturón de seguridad, así como para facilitar la retirada de la correa del cinturón cuando se pone en uso el cinturón de seguridad. Además, la correa del cinturón debe poder moverse a través del enganche de bucles sin ningún impedimento, como puede ser necesario cuando se utiliza el cinturón. La correa debe moverse también fácilmente a través de la lengüeta de bloqueo para facilitar el uso del cinturón de seguridad.

A fin de satisfacer estos requisitos, se proporciona según la invención una disposición del tipo anteriormente mencionado, en la que el revestimiento del borde consiste en otro material plástico distinto a la capa plástica mencionada que se coloca en su superficie, y unas porciones marginales en forma de gancho de dicho revestimiento de borde enganchan con unos rebordes formados por la capa de plástico en los lados frontal y posterior del enganche de bucle ó lengüeta de bloqueo.

A fin de ilustrar la invención, se describirá a continuación una realización detallada de la misma, con referencia al

dibujo adjunto, en el que:

La figura 1 es una vista frontal de un enganche de bucle según la invención.

5 La figura 2 es una vista en sección transversal del enganche de bucle de la figura 1, y

La figura 3 es una vista ampliada y en sección transversal del revestimiento del borde montado al enganche de bucle.

10 El enganche de bucle ilustrado en el dibujo comprende un elemento de chapa de acero embutido 10 que se "cuece" dentro de un material plástico adecuado y que, en consecuencia, tiene una capa de plástico 11. El enganche de bucle forma una abertura circular 12 para montar el citado enganche a la pared de la carrocería del vehículo, y forma además una ranura 13 para el paso de la correa de un cinturón de seguridad de tipo retraible.
15 Como es perfectamente sabido en la técnica, el enganche de bucle debe montarse a la altura del hombro a un lado del asiento del vehículo a fin de orientar la correa del cinturón, que pasa desde un retractor situado debajo, en la pared del vehículo y se extiende prácticamente vertical hacia arriba hasta el enganche de bucle, a fin de continuar desde allí, después de haber pasado por la ranura 13, como la porción de correa para el pecho hasta un medio de bloqueo situado en el lado opuesto del asiento del vehículo.

25 Naturalmente es fundamental que no sea necesario tener una carga fuerte de muelle en el retractor, a fin de permitir al retractor retirar la correa del cinturón cuando no se utiliza. No obstante, la carga elástica debe ser lo suficiente para que el retractor pueda retraer no solo la correa del cinturón sino también la lengüeta de bloqueo que cuelga de la misma. La
30 lengüeta de bloqueo puede ser a veces algo pesada. Es igualmen-

te necesario que la carga elástica pueda superar las fuerzas de fricción que actúan entre la correa del cinturón y el borde inferior de la ranura 13. Si la carga elástica del retractor es demasiado fuerte, la retirada de la correa del cinturón, cuando se vá a utilizar el cinturón de seguridad, puede ser bastante molesta. Tampoco es aceptable que la retirada de la correa del cinturón quede impedida por las elevadas fuerzas de fricción que actúan entre la correa del cinturón y el enganche de bucle. Además, estas fuerzas pueden dificultar los movimientos de la correa del cinturón que deben permitirse cuando se utiliza el cinturón de seguridad y se deben a los movimientos de la persona que utiliza el cinturón de seguridad, cuando se encuentra en su asiento.

Según la invención un revestimiento de borde 14 se extiende por el borde inferior de la ranura 13, y este revestimiento de borde consiste en un material de baja fricción como politetrafluoroetileno. El revestimiento del borde se realiza de manera que forme una superficie curva de contacto para la correa del cinturón. Las fuerzas que pueden actuar en la superficie del borde cuando se utiliza la correa y se carga fuertemente al ocurrir un frenado brusco ó una colisión, serán absorbidas por el material elástico subyacente 11. Como puede verse con mayor claridad en la figura 3, el revestimiento del borde 14 forma unas porciones marginales en forma de gancho 15 y en estas porciones marginales, el revestimiento del borde se coloca sobre los rebordes 16 formados por la capa de plástico 11 del enganche de bucle. El revestimiento del borde debe hacerse algo elástico a fin de que pueda colocarse sobre los rebordes. La ventaja de disponer de esta manera un revestimiento del borde es que el enganche de bucle puede recubrirse con un material plástico barato

perfectamente adecuado para esta finalidad, como polipropileno, mientras que la superficie deslizante ó de apoyo que está en contacto con la correa del cinturón puede hacerse de un material plástico de mucha mejor calidad y en consecuencia más costoso, con excelentes propiedades de soporte. El revestimiento del borde puede fabricarse por el procedimiento convencional de extrusión y montarse fácilmente al enganche de bucle ya recubierto. Esto no supone ningún aumento sustancial de costes de fabricación, pero en cualquier caso puede aceptarse un aumento moderado en vista del mejor funcionamiento del enganche de bucle que se obtiene disponiendo este enganche como acabamos de describir.

La lengüeta de bloqueo puede disponerse según la invención de manera análoga a la descrita arriba con referencia al enganche de bucle.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5
 10
 15

1.- Enganche de bloqueo para cinturones de seguridad del tipo retraible, del tipo que comprende una ranura para el paso de la correa del cinturón y reorientación del recorrido de la correa por un borde de la ranura y recubierto con una capa de material plástico, en el que se monta un revestimiento de borde de material de baja fricción como elemento separado, formando dicho revestimiento del borde una superficie curva de contacto para la correa del cinturón, caracterizado porque el revestimiento del borde consiste en otro material plástico distinto a la capa de plástico y porque se coloca en la superficie del mismo, introduciéndose unas porciones marginales en forma de gancho de dicho revestimiento del borde en unos rebordes formados por la capa de plástico en los lados frontal y posterior del enganche de bloqueo.

2.- Enganche de bloqueo para cinturones de seguridad del tipo retraible; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

20

Esta Memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, -5 SET 1983
 AB STIL INDUSTRIA

[Handwritten signature]

L. M. GOMEZ ACEBO Y PARRA
 v. p. Fernandez Aljandica Calle López

ESCALA VARIABLE

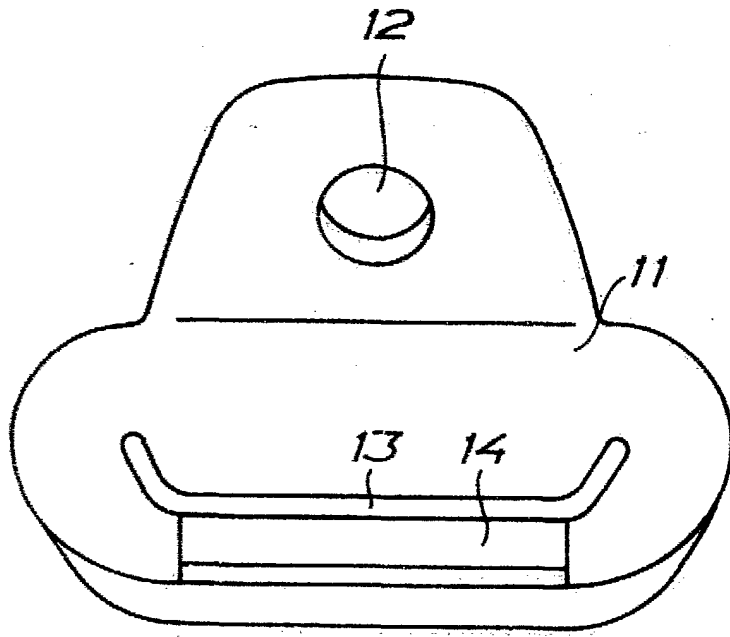


FIG. 1

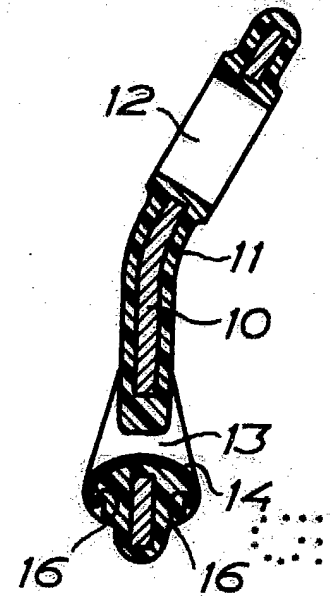


FIG. 2

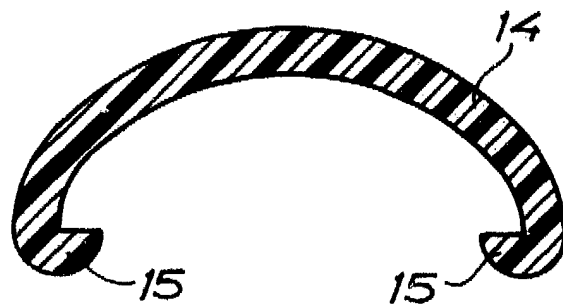
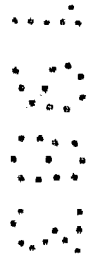


FIG. 3



MADRID - 5 SET. 1983

I. M. GOMEZ ACEBO Y PARRA
Ingeniero Alejandro Calle López