

274217



274217

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
por diez años,
para todo el territorio español, por "UN PROCEDI-
MIENTO DE FABRICACION DE HILOS DE SOLDADURA CON
FUNDENTE ALCOHOLICO", cuyo privilegio se solicita
a favor de la entidad española MINERO METALURGICA
DEL ESTAÑO, S.A.E. "M.E.S.A.E.", con residencia en
MADRID, calle Miguel Moya nº 4.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente solicitud de Patente
de Introducción se refiere, como indica su enuncia-
do a un procedimiento de fabricación de hilos de
soldadura con fundente alcohólico, y más concreta-
mente está destinada a proporcionar un nuevo tipo
de hilo de soldar mejorado, que sustancialmente es-
tá constituido por aleación de dos o más metales,
estaño, plomo, plata, cadmio, cinc y cobre, cuyo
hilo, está recorrido en toda su longitud por uno o

77217



más canales conteniendo un fundente.

5

Otro objeto de la patente, es el de constituir un hilo para soldar, mejorado, recorriendo su longitud por uno o más canales conteniendo un fundente, constituido por un alcohol, por uno o varios grupos -OH y pudiendo estar en forma monómera o polímera y en los estados sólido o líquido a la temperatura ambiente.

10

Otro objeto de la patente, es el de constituir, conforme queda indicado, un hilo para soldar con uno o más canales longitudinales conteniendo fundente, constituido por un alcohol, adicionado de una, dos o tres de las sustancias siguientes: cloruro de cinc, cloruro amónico, detergente o humectante orgánico.

15

20

Otro objeto más de la patente, es el de fabricar un hilo de soldar mejorado con canales longitudinales conteniendo fundente, en el que, las dos primeras sales señaladas en el párrafo precedente, están mezcladas con o presente en cualquier proporción relativa de una cuantía comprendida entre 10 ó 300 gs. por kilo de alcohol; estando por otra parte el detergente presente en un peso comprendido entre 0,1 gm. y 100 gs. por kilo de alcohol.

25

Las ventajas que el material obtenido de acuerdo con los párrafos anteriores son los siguientes:

a) - La gran fluidez de los alcoholes a 100°C., temperatura a que se efectúa el llenado de las ca-

274217



nales del hilo, asegura la existencia de fundente en uno cualquiera de sus puntos.

5 b) - El fundente que se reivindica asegura una completa mojadura por el metal de soldadura, de las superficies de cobre, latón, bronce, etc. aun fuertemente oxidadas.

10 c) - La completa mojadura que se indica en b), permite la obtención de soldaduras con una elevada conductividad eléctrica, evitándose las soldaduras "secas" en que ésta conductividad se encuentra fuertemente disminuida.

15 d) - Como se deduce de los ensayos realizados en diversas fábricas de lámparas de incandescencia, el hilo que se reivindica viene a solucionar un problema antiguo y permanente en este tipo de industrias llenando un hueco hasta ahora existente entre los hilos nacionales con fundente incorporado.

20 Descrita convenientemente la naturaleza de la actual Patente, como asimismo la forma de poderla llevar a la práctica para convertirla en una realidad industrializable, se hace constar que en la misma serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias pudieran aconsejar, siempre y cuando, con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito que queda resumido en las siguientes reivindicaciones que constituyen la

25
N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

274217



5 1ª - "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HILOS DE SOLDADURA CON FUNDENTE ALCOHOLICO", que se constituye por aleación de dos o más de los metales de Estaño, Plomo, Antimonio, Plata, Cadmio, Cinc y Cobre, estando recorrido en toda su longitud por una o más canales llenas de fundente.

10 2ª - "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HILOS DE SOLDADURA CON FUNDENTE ALCOHOLICO", en el que el fundente constituido por un alcohol, con uno o varios grupos -OH y pudiendo estar en forma manómera o polímera y en los estados sólido o líquido a la temperatura ambiente.

15 3ª - "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HILOS DE SOLDADURA CON FUNDENTE ALCOHOLICO", en el que el alcohol está adicionado de uno, dos o tres de las sustancias siguientes: cloruro de cinc, cloruro amónico y detergente o humectante orgánico.

20 4ª - "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HILOS DE SOLDADURA CON FUNDENTE ALCOHOLICO", según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, en las que las dos primeras sales que se indican en la reivindicación 3ª están mezcladas o presentes en cualquier proporción relativa y en una cuantía comprendida entre 10 y 300 gs. por kilo de alcohol, estando por otra parte el detergente presente en un peso
25 comprendido entre 0,1 gm. y 100 gs. por kilo de alcohol.

5ª - "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HILOS DE SOLDADURA CON FUNDENTE ALCOHOLICO".

274217



Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

5

Madrid, 31 de enero de 1962

MINERO METALURGICA DEL ESTAÑO,
S.A.E. "M.E.S.A.E."

P.A.,

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER