

19 ES	11	NUMERO	274187	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION	2.9.83	
	22			



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1984

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	P16K 1/24

62 TITULO DE LA INVENCIÓN

"VALVULA PARA LLENADO EN RECIPIENTES, DE LIQUIDOS DENSOS, FLUIDOS Y ESPUMANTES".

63 SOLICITANTE EN:

DON JUAN ESQUERDA GALL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

TARRASA (Barcelona). - C/ Juan Monpeo, 149.

72 INVENCIÓN EN:

EL MISMO SOLICITANTE.

73 TITULAR EN:

EL MISMO SOLICITANTE.

74 REPRESENTANTE

DON JOSE PONS TORRES.

El presente Modelo de Utilidad, objeto de la presente memoria, se refiere como su título indica, a una "VALVULA PARA LLENADO EN RECIPIENTES, DE LIQUIDOS DENSOS, FLUIDOS Y ESPUMANTES", que reúne unas cualidades de utilización muy superiores, a cuantas con analogía misión -- han aparecido hasta el momento en el mercado, tanto por su racional diseño como por su sencillez y eficacia.

Esencialmente consiste la presente Invención, en una valvula, caracterizada por su sencillez, -- pues no ofrece ninguna complicación al no intervenir en su construcción mecanismo alguno eléctrico ni neumático, constituyendo un dispositivo muy útil, ya que al mismo tiempo -- evita cualquier goteo, una vez halla sido llenado el recipiente en el que es aplicada.

Presenta la ventaja de permitir el total llenado de recipientes y en líquidos muy espumantes, -- los tiempos de llenado son reducidos del 50 al 80% en comparación con los tiempos actuales. Este sistema de llenado, descarta todos los existentes hasta el momento, por medio -- de boquilla, que era introducida en el recipiente y el líquido -- había de ser conducido por las paredes del citado, -- para evitar las emulsiones.

En plano que en hoja única se adjunta, al objeto de facilitar su descripción, a título de ejemplo y por ello sin carácter limitativo alguno, por lo tanto,

se ha representado una forma característica de realización del modelo que se preconiza.

En figura única se ofrece una sección del dispositivo de valvula, con recipiente de llenado en parte inferior del dibujo, siendo la numeración que acompaña al mismo del siguiente significado.

- 1.- Entrada de liquido.
- 2.- Cuerpo de valvula.
- 3.- Cámara.
- 4.- Boca salida líquido.
- 5.- Cono de cierre.
- 6.- Embolo de cierre.
- 7.- Cuello de envase posicionado para carga.
- 8.- Muelle de retorno.
- 9.- Accesorio.

En el funcionamiento del conjunto de valvula han de considerarse:

A.- LLENADO DE LIQUIDOS DENSOS.

El liquido es impulsado por un dosificador controlado e introducido por la entrada (1), hacia el cuerpo de valvula (2), pasando a la cámara (3), que provoca un aumento de presión. El émbolo (6) y cono de cierre (5), se desplazan, para dejar libre la salida de liquido por la boca (4), habiendose colocado previamente el envase,

55 a muy poca distancia de la boca (4). Una vez el dosificado llega al final de su recorrido, la presión en la cámara (3), disminuye, y el émbolo (6) y cono de cierre (5), se desplazan por medio de un muelle retorno (8), cerrando hermeticamente la boca de salida (4), para evitar así cualquier goteo en la botella (envase) o en la máquina.

B.- LLENADO DE LIQUIDOS FLUIDOS Y ESPUMANTES.

60 Para el llenado de estos líquidos, se coloca al final de la boca (4), un accesorio (9), el cual incorpora una serie de pasos calibrados (muy pequeños, según líquidos), para que el líquido al pasar por ellos, forme una emulsión sin espuma y al descender desde la boca del envase (botella) hasta la base del mismo/a, no se produzca espuma y llene hasta el inicio del cuello (7).

65 Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

70 - N O T A -

Los puntos de innovación que constituyen el objeto de este Modelo de Utilidad en España por veinte años son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

75 1a.- "VALVULA PARA LLENADO EN RECIPIENTES, DE LIQUIDOS DENSOS, FLUIDOS Y ESPUMANTES", caracte-

80 rizada por comprender un cuerpo monobloque con cámara, a la que accede el líquido proveniente de una entrada, a la que llega impulsado por dosificador controlado, provocándose en aquella aumento de presión, con émbolo y cono que se desplazan, para dejar la salida del líquido denso, por boca proxima al envase de llenado, para una vez dosificado y disminuida la presión en cámara, entrar en acción un muelle de retorno, permitiendo el cierre hermético de boca de salida, en evitación de posibles goteos.

85 2a.- "VALVULA PARA LLENADO EN RECIPIENTES, DE LIQUIDOS DENSOS, FLUIDOS Y ESPUMANTES" : caracterizada por comprender, según reivindicación anterior, el que para el llenado de líquidos fluidos y espumantes, dispone de la colocación de accesorio, al final de la boca, con incorporación de pasos calibrados, para al pasar por los mismos, formar el líquido una emulsión sin espuma, evitando asimismo formación de espuma, al descender desde la boca del envase, hasta el fondo de la misma.

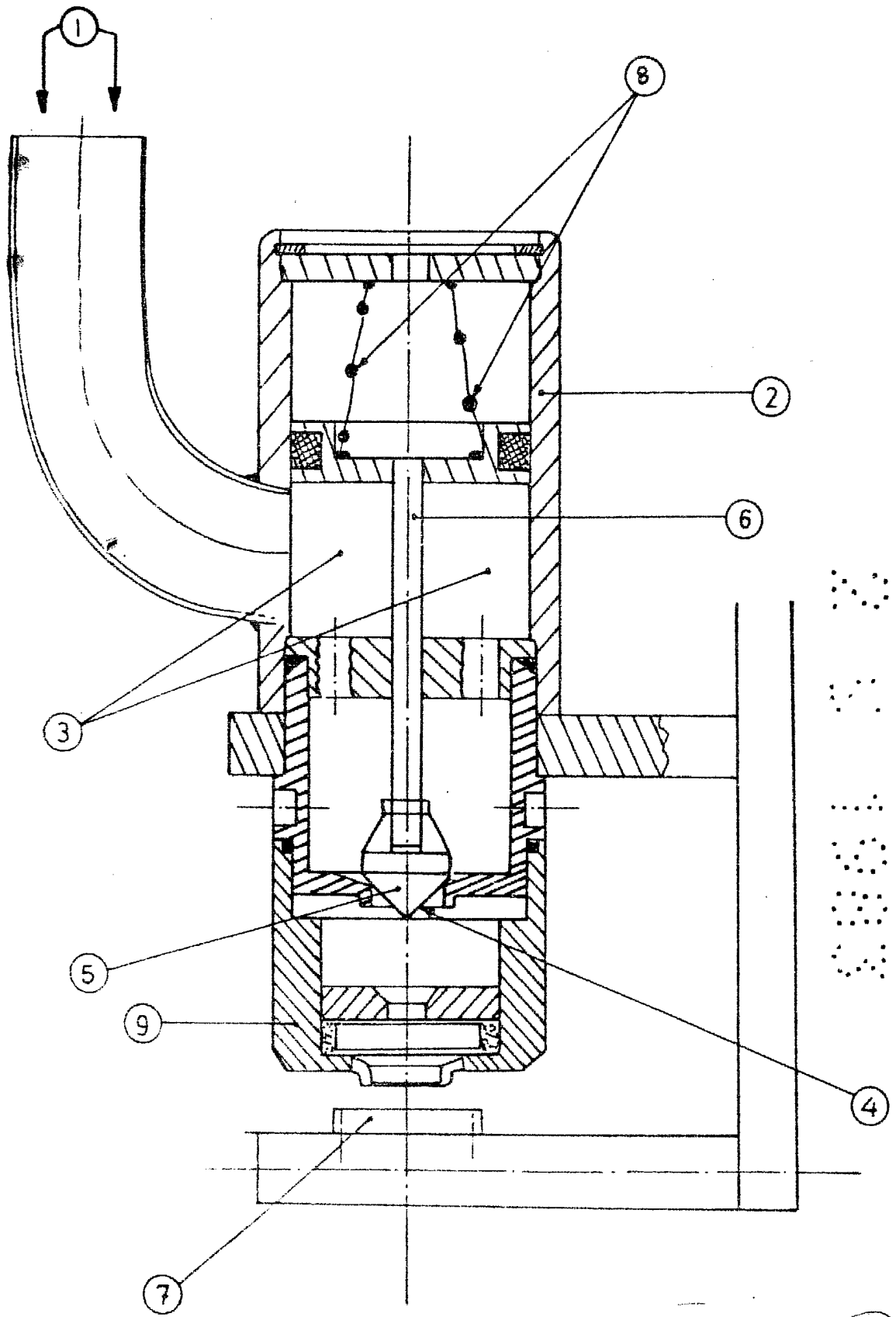
90 3a.- "VALVULA PARA LLENADO EN RECIPIENTES, DE LIQUIDOS DENSOS, FLUIDOS Y ESPUMANTES".

95 Todo ello, tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

100 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 2 de Septiembre de 1983.

~~JOSE PABLO TORRES~~



ESCALA VARIABLE