



274185

274185

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON JOSE ESCRIBANO SANCHEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN BARCELONA, Pujadas 20.

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION Y MON-
TAJE DE APARATOS DE ENCENDIDO.

-2-274183



Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos en los procedimientos de fabricación y montaje de aparatos de encendido, con los cuales se consiguen grandes ventajas, ventajas estas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

5.-

Con el aparato objeto de la invención se ha logrado una constitución sencilla y sólida, con garantía de perfecto funcionamiento y fácil manejo.

10.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª., es una vista lateral del aparato en sección

La Figura 2ª., es una vista frontal por la parte donde se realiza la abertura del aparato para encender.

15.- La Figura 3ª., es una vista en planta superior donde se vé la configuración del aparato.

La Figura 4ª., es una vista por la parte de atrás del aparato.

20.- La Figura 5ª., es una vista en planta superior del aparato donde se aprecia abierta la tapa, denotándose el medio para producir la chispa y el protector contra el aire.

25.- Consiste la presente invención en los perfeccionamientos en los procedimientos de fabricación y montaje de aparatos de encendido, caracterizados porque han sido construidos de tal forma que la tapa (1) y el cuerpo (2) son conectados mediante un dispositivo (3) que a la vez sustenta y sirve de resorte, yendo un extremo (4) en un eje (5) y el otro presionado con la boquilla (6) de la mecha, por lo que se consigue un procedimiento para abrir y cerrar más eficaz y seguro.

30.- Es notorio el hacer constar que la parte trasera (7) de la tapa (1) ha sido dotada de dos resaltes (8) en posición vertical los cuales impiden que se produzcan rozaduras visibles con el uso al resbalar dicha parte trasera sobre el cuerpo (2) al



abrirse y cerrarse el aparato. Igualmente en la parte forntal (9) lleva practicadas unas muescas (10) que evitarán el deslizamiento del dedo al tratar de abrir la tapa para encender.

5.- Asimismo en los bordes delanteros de la tapa (11) del cuerpo (2) lleva dispuestos dos pivotes (12) que centran la posición de la tapa (1) del aparato al cerrarse el mismo.

10.- Igualmente va dotado de una pieza (13) protectora contra el aire, la cual va sujeta a la rueda (14) productora de chispa, y que a su vez dicha rueda es montada para efectos de rodaje y sujeción a la expresada pieza (13) ya que actúa independiente del tubo (15) que alberga la piedra de chispa (16), puesto que la protección contra el aire (13) no tiene movimiento alguno.

15.- Como se puede apreciar en las Figuras 2ª y 3ª., la configuración del encendedor es ligeramente redondeada con aristas matadas, así como sus ángulos.

20.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

25.- 1ª.- Perfeccionamientos en los procedimientos de fabricación y montaje de aparatos de encendido, caracterizados porque han sido construidos de tal forma que la tapa y el cuerpo son conectados mediante un dispositivo que a la vez sustenta y sirve de resorte, yendo uno de sus extremos en un eje montado en las paredes de la tapa, y el otro presionado con la boquilla de la mecha, por lo que se consigue un procedimiento para abrir y cerrar más eficaz y seguro.

30.- 2ª.- Perfeccionamientos en los procedimientos de fabricación y montaje de aparatos de encendido, según las reivindicaciones



ción anterior caracterizados porque la parte trasera de la tapa ha sido dotada de dos resaltes verticales, los cuales impiden que se produzcan rozaduras visibles con el uso, así como en la parte frontal de la misma tapa van igualmente practicadas unas muescas que evitarán el deslizamiento del dedo al tratar de abrir la tapa para encender.

3a.- Perfeccionamientos en los procedimientos de fabricación y montaje de aparatos de encendido, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque en los bordes delanteros de la tapa del cuerpo del aparato, se han dispuesto unos pivotes que centrarán la posición de la tapa del aparato al cerrarse el mismo.

4a.- Perfeccionamientos en los procedimientos de fabricación y montaje de aparatos de encendido, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque han sido dotados de una pieza protectora contra el aire, la cual va sujeta a la rueda productora de chispa, y que a su vez dicha rueda es montada para efectos de rodaje y sujeción a la expresada pieza ya que actúa independiente del tubo que alberga la piedra de chispa, puesto que la protección contra el aire no tiene movimiento alguno.

5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION Y MONTAJE DE APARATOS DE ENCENDIDO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 30 de enero de 1962

274185



fig.2

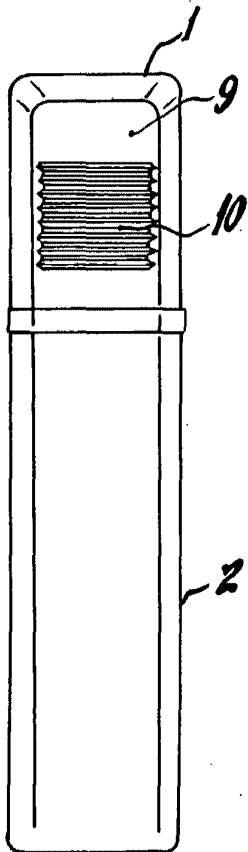


fig.1

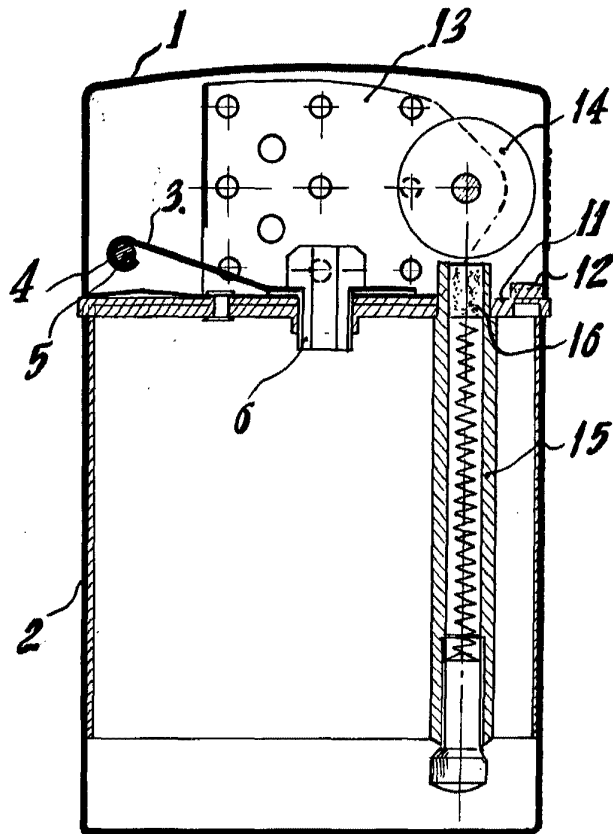
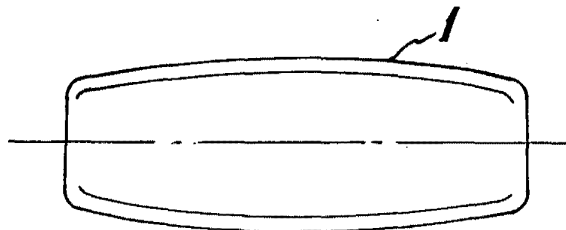
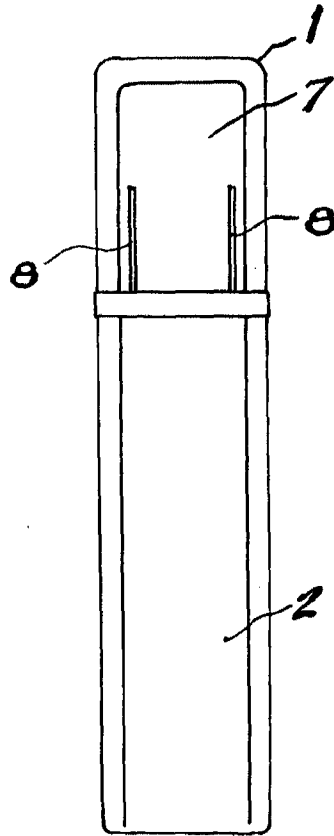


fig.3



A



274185

fig.4

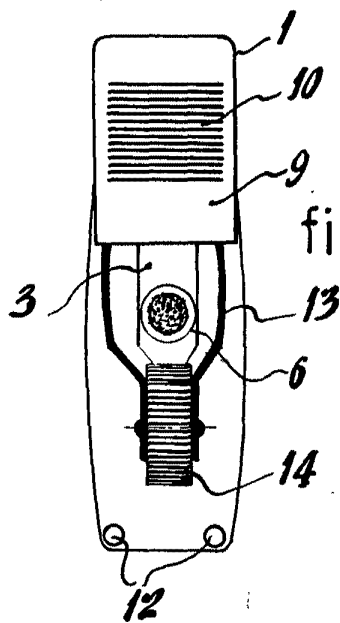


fig.5

REPUBLICA ARGENTINA
SECRETARÍA DE ESTADO DE AGRICULTURA Y GANADERÍA

[Handwritten signature]