



ESPAÑA

(19) ES	(21) NUMERO 274182	(15) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION 28 JUL. 1983		

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1984

(20) PRIORIDADES	(23) FECHA	(25) PAIS
(21) NUMERO		

(27) FECHA DE PUBLICIDAD	(31) CLASIFICACION INTERNACIONAL H01R9/09
--------------------------	--

(34) TITULO DE LA INVENCIÓN "HEMBRILLA PERFECCIONADA"
--

(71) SOLICITANTE (S) MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A.-M.A.I.S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE VALLS (Tarragona)- Passeig de l'Estació, 14
--

(72) INVENTOR (ES) D. José M. OLLE SANS
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. JUAN ANTONIO MORGALÉS Y MANONELLES

El presente Modelo de Utilidad consiste, conforme indica su enunciado, en una "HEMBRILLA PERFECCIONADA", cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño la hacen cumplir la misión para la que específicamente ha sido concebida con una seguridad y eficacia máximas.

La hembrilla objeto de este Modelo de Utilidad, está especialmente indicada para: ser acoplada a circuitos impresos y muy especialmente para los casos en que la misma haya de soportar intensidades relativamente importantes, y además que pueda permitir con ella alcanzarse y permitir admitir la conexión con terminales machos de diversos espesores, lo cual es muy conveniente y así tal hembrilla consigue disfrutar de una gran versatilidad.

Asimismo gracias a su configuración, le es posible a tal hembrilla el que pueda ser solidarizada sobre circuitos impresos mediante útiles automáticos permitiendo no obstante que aunque se realicen aquellas operaciones con sistemas automatizados de trabajo, queden tales hembrillas no sólo perfectamente solidarizadas al circuito impreso sino que ello se consiga de manera que tal solidarización se realice quedando las hembrillas en una posición perfectamente perpendicular al circuito impreso.

La hembrilla preconizada, está constituida por una única lámina, la cual será doblada sobre su plano vertical de simetría para que resulten a su vez perfectamente asentadas y haciendo coincidir opuestamente sus dos siluetas previamente conformadas.

La zona superior de la hembrilla preconizada, que es la zona de contacto propiamente dicha, presente en su zona media más superior, una entalladura quedando de esta manera conformada tal zona de contacto por cuatro lengüetas, dos en cada una de las dos partes de que está constituida, en tanto que el resto de la zona de contacto propiamente dicha, carece de tal entalladura dando así una mayor rigidez a sus cuatro lengüetas de contacto propiamente dichas, con la particularidad de que la zona de contacto que no está dotada de entalladura, presenta una inclinación dirigida hacia el plano ideal de simetría, mayor que la prolongación de la misma, la cual pasa a constituirse en las lengüetas de contacto propiamente dicha, las cuales cuando lleguen a alcanzar otra inclinación para que se vayan alejando de tal plano. Con ello se consigue en esta última zona, de las lengüetas de contacto, el que se facilite la introducción del terminal a conectar. A su vez, la zona de contacto, finaliza en otra zona conformada con unos salientes, gracias a los cuales se hará factible que pueda ser guiada la hembrilla por un útil automático para insertarla en los circuitos impresos a los que se quiera aplicar, mientras que de la zona inferior de la hembrilla emergen en cada una de las dos partes en que ha quedado constituida la misma hembrilla, dos "pins" que presentan transversalmente una sección cuadrada, gracias a la cual se consigue que al ser introducida, el "pin" en el taladro circular del circuito impreso con diámetro ligeramente inferior a la diagonal del

cuadrado, de la sección transversal del "pin" quede el mismo perfectamente solidarizado y posicionado al circuito impreso, hasta que posteriormente sean soldados definitivamente.

5 Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles
10 preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna
15 clase.

La figura 1 es una vista lateral en alzado de la hembrilla preconizada.

La figura 2 aparece una vista frontal de la misma, en alzado.

20 la figura 3 es una vista mirando tal hembrilla desde su parte superior.

En la figura nº 1 puede observarse que la hembrilla preconizada está constituida por dos zonas idénticas posicionadas simétricamente respecto al plano ideal de simetría, vertical de la misma, quedando a su vez coincidiendo opuestamente sus dos siluetas transversales. En la parte más superior de la hembrilla, que es la zona de contacto propia-

mente dicha, está constituida por cada una de las dos zonas, por dos lengüetas de contacto (10 y 11), dado precisamente a la existencia de la entalladura (13). Cada una de estas lengüetas de contacto (10 y 11), están conformadas tal y como puede verse en la figura nº 1, con sendos planos inclinados que se dirigen hacia el plano ideal de simetría para que luego se vayan alejando del mismo. De esta manera se permite la fácil introducción y guiado del terminal macho de introducción con el que ha de contactar la hembra. Las lengüetas (10) y (11), finalizan en otra zona (14), la cual carece de la entalladura (13), y consecuentemente adquieren más rigidez, además se las configurará con una inclinación mayor que la de (10) y (11) para que en tales zonas (14) finalicen en las zonas (15), que por la configuración dada al construir la hembra se han constituido en los salientes (16) y (17), que permiten y aseguran el guiado cuando la hembra es clavada a circuitos impresos con útiles automáticos, permitiendo así el perfecto enclavamiento en el circuito impreso en posicionado perpendicular al mismo. De la zona (15) y en cada una de las dos mitades con que está constituida la hembra, emergen hacia la zona inferior dos "pins" (18) y (19), a través de los cuales se solidarizará la hembra al circuito impreso al que se le tenga que aplicar, solidarización que es sumamente factible debido a que la sección transversal de los "pins" (18) y (19), es sensiblemente cuadrangular con lo cual al ser introducidos en los taladros circulares del

circuito impreso que se construyen con un diámetro ligeramente inferior a la diagonal de los cuadrados de la sección transversal, los pins hará quedar perfectamente solidarizada la membrilla en el circuito impreso hasta su posterior solidarización por soldado en el mismo.

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1°- "HERMBRILLA PERFECCIONADA", caracterizada por estar
constituída por dos zonas idénticas posicionadas simétrica-
mente respecto al plano ideal de simetría vertical, quedando
5 do a su vez coincidiendo opuestamente sus dos siluetas trans-
versales, con la particularidad que en la zona más superior,
que es la de contacto propiamente dicha, están constituídas
cada una de estas dos zonas, por dos lenguetas de contacto
(10 y 11) dado precisamente a la entalladura (13), estando
10 a su vez dotadas cada una de ellas con sendos planos incli-
nados que se dirigen al plano ideal de simetría, para que lue-
go se vayan alejando del mismo, lenguetas que finalizan en
otra zona (14) que finalizan en las zonas (15) en las que se
le han practicado los salientes (16 y 17) para asegurar el
15 guiado cuando la hembrilla es clavada a circuitos impresos
con útiles automáticos, clavado que se consigue, porque en cada
una de las dos mitades con que está constituída tal hembrilla
emergen de la zona (15) los "pins" (18 y 19) de sección
transversal sensiblemente cuadrangular siendo la longitud
20 de su diagonal ligeramente superior al del taladro circular
efectuado en el circuito impreso a solidarizar.

2°- "HEMBRILLA PERFECCIONADA".

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria
la consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola
25 de sus caras y un plano que la ilustra.

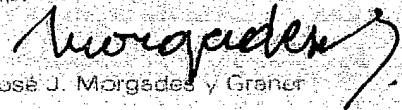
MADRID, 28 JUL. 1983

MECANISMOS AUXILIARES
INDUSTRIALES, S.A.-M.A.I.S.A.

P.A.

Juan Antonio Morgades y Manzanera

p.p.



José J. Morgades y Graner

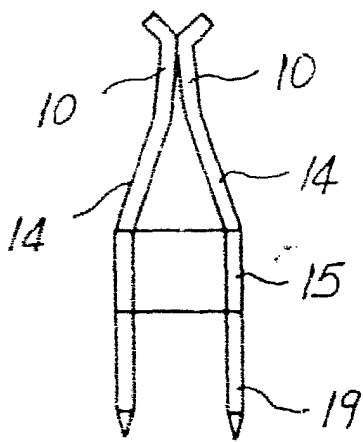


FIG. 1

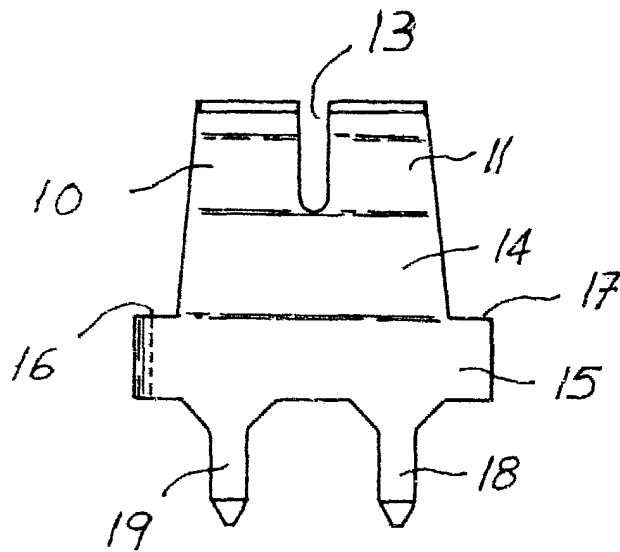
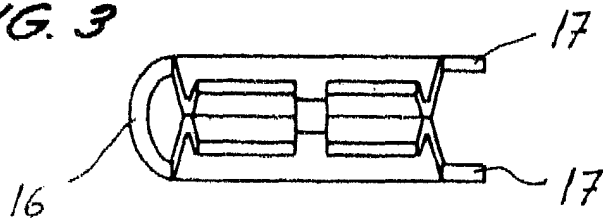


FIG. 2

FIG. 3



Madrid. 28 JUL. 1989
p.a.

Morgardes
José J. Morgardes y Graner