



10 das de unos rodillos entre los cuales se introducen una a una las varas, de tal modo que los rodillos las machacan y aflojan la piel, la cual debe separarse luego a mano del cuerpo de la vara.

15 Las máquinas y utensilios anteriormente citados, además de que tienen un bajo rendimiento, suelen rayar y agrietar la vara, haciendole perder cualidades y presentación.

20 La máquina que vamos a describir, supera notablemente el rendimiento de las máquinas y utensilios empleados hasta ahora y consigue un pelado mas limpio, por lo cual constituye una importante mejora para la industria del mimbre, mereciendo el privilegio de su exclusiva fabricación al amparo de la Patente de Introducción que motiva la presente descripción.

25 La nueva máquina peladora de mimbres a que nos estamos refiriendo se caracteriza esencialmente por utilizar para el desprendimiento de la piel de las varas, unos muelles en espiral montados entre dos discos, bastidores u otros soportes, de modo que constituyan una
30 jaula o tambor giratorio en un eje montado en un armazón, en el que se dispondrá una boca a modo de tolva de entrada de los haces de varas, para que sean tratadas por las espiras de los muelles, los cuales les desprenden la piel al girar la jaula o tambor en que van montados.

35 Para facilitar la descripción que vamos a efectuar de esta máquina y tambien para que se comprendan mejor las características esenciales mencionadas en los precedentes párrafos, se acompañan dos láminas de dibujos en los que se representa un caso de realización, el cual



40 debe ser ampliamente interpretado, sin restricciones secundarias, dado su carácter de mero ejemplo.

Los citados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista de perfil en alzado.

45 Fig. 2.- Vista frontal en alzado.

Fig. 3.- Sección por A-B, de la figura 2.

Valiendonos pues de los referidos dibujos vemos que la máquina representada en ellos como ejemplo consta de un armazón integrado por seis patas -1- formando unos
50 caballetes o soportes de montaje de los tres cojinetes -2-, cuyas patas van unidas entre sí por medio de las barras o tirantes -3- sujetos con tuercas, disponiendo además de otros tirantes -4-, con lo cual se forma la estructura del chasis o armazón de la máquina.

55 En los referidos tres cojinetes -2- va montado un eje -5- y unidos solidariamente de él, cuatro discos -6-6'- dispuestos dos a dos. Cada dos de estos discos van unidos entre sí por grupos de tres barras, -7-, forradas del correspondiente tubo, estando sujetas éstas
60 a los discos con las tuercas -8- u otro medio. Las referidas barras -7- constituyen una a modo de jaula cilíndrica o tambor, pero aparte de esto, sirven de armazón de montaje de unos muelles -9-9'- en espiral, cada uno de los cuales necesita tres de estas barras:

65 una dispuesta en su interior para retener al muelle en su tendencia a separarse del tambor por efecto de la fuerza centrífuga durante su giro y las otras dos barras situadas al exterior de cada muelle y tangentes a sus espiras, para obligarle a que proyecte dichas espiras hacia



70 el exterior y no se desplace radialmente hacia el interior
al tropezar en él las varas de mimbre a pelar.

75 Como se ve claramente en la figura 2, en el
ejemplo de realización representado, la máquina consta
de dos tambores o jaulas peladoras: una con las espiras
de los muelles -9- mas abiertas y otra con los muelles
-9'- que tienen las espiras mas cerradas, de modo que ca-
da tambor o jaula sea adecuado para tratar varas de mim-
bre de diferente diámetro o grosor. Dentro de cada tambor
los muelles se colocarán situando unos con sus espiras
80 orientadas en un sentido, alternados con otros con sus
espiras orientadas en dirección contraria, siendo de no-
tar que todos los muelles están sueltos en su armazón de
montaje en las barras, o sea que sus extremos no están
sujetos y que se montan algo comprimidos entre los dis-
85 cos, con posibilidad de comprimirse mas en un sentido u
otro.

En las figuras 2 y 3 se ve claramente que entre
muelle y muelle, o mejor dicho, entre cada dos barras -7-
de dos muelles contigüos, hay una tabla -10- que cierra
90 el tambor, formando un cilindro con unas aberturas ocu-
padas por los muelles.

En el eje general -5- va solidariamente montada
una polea -11- que recibe su impulso del motor eléctrico
-12-, por medio de la correa -13-, estando soportado di-
95 cho motor en una base o placa articulada -14-, oscilante,
para el mejor tensado de la correa.

En el armazón van sujetas las barras arqueadas
-15-, señalándose con -16- la boca de alimentación, cuya
plancha superior -17- tiene su borde interno -18- doblado



100

para servir de tope de dobléz a los mimbres.

105

El funcionamiento de la máquina descrita y representada es como sigue: se toma un manajo de varas de mimbre previamente hervidas, y se introducen parcialmente por la boca -16-, sujetándose fuertemente con la mano.

110

Al efectuar ésto y suponiendo el motor y la máquina en marcha, con los tambores girando en la dirección de la flecha (figura 3), las varas de mimbre se flexionan y doblan sobre el tambor que gira, adoptando poco mas o menos la posición que aparece en la figura 3, en la cual se representa una sola vara de mimbre señalada con -20-.

115

Al girar el tambor, las varas de mimbre -20-, se introducen entre las espiras de los muelles -9-, de tal modo que la piel de las varas recibe una fuerte presión lateral, al mismo tiempo que un roce, lo cual da lugar a que los repetidos roces y presiones de los sucesivos muelles, que tropiezan con las varas, logran desprender su piel

120

en pocos segundos, actuando las espiras de los muelles como sucesivos peines en el manajo de varas. La piel que se desprende de las varas cae sobre la plancha inclinada -19-, dispuesta con dicho fin. Cuando el extremo del manajo de mimbres introducido en la máquina está pelado, se retira el manajo, se toma por el extremo limpio de piel y se introduce en la máquina el extremo que falta limpiar hasta que se desprende tambien la piel, dejandolos listos para su manufacturación.

125

La máquina que se ha descrito podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales y con uno, dos o mas tambores, variable número de muelles y en general con cualquier detalle accesorio modificado en relación



130 con los dibujos, todo lo cual es admisible siempre que
se mantengan las características esenciales que se resu-
men a continuación.

N O T A

135 Los puntos no conocidos ni practicados en Es-
paña, sobre los que se desea que recaigan las reivindica-
ciones de esta Patente de Introducción, son:

140 1ª.- Máquina para pelar mimbre, caracterizada
por comprender uno o varios tambores cilíndricos con un
eje de giro montado sobre un armazón soporte, poseyendo
cada tambor unos muelles en espiral dispuestos equidis-
tantes alrededor de su perímetro y paralelos al eje de
giro.

145 2ª.- Máquina para pelar mimbre, caracterizada
porque cada muelle en espiral de los que según la preceden-
te reivindicación poseen el o los tambores, va montado me-
diante un juego de tres barras forradas cada una con un
tubo que queda sujeto al apretar las barras, de cuyas tres
barras una va alojada dentro del muelle, sirviendo de to-
pe de retención del desplazamiento radial hacia afuera
150 por efecto de la fuerza centrífuga de giro, mientras que
las otras dos barras con sus tubos, se sitúan al exterior
del muelle y a ambos lados, tangentes a las espiras, impi-
diendo también los desplazamientos radiales hacia el in-
terior, con lo cual quedan fijados los muelles al tambor,
155 con libre movimiento de compresión y expansión en un sen-
tido y otro a lo largo de las barras de sujeción, facili-
tado además por el hecho de no tener sus extremos sujetos.

3ª.- Máquina para pelar mimbre, caracterizada
porque los muelles en espiral montados en las jaulas gi-



160 ratorias, según las precedentes reivindicaciones se dis-
ponen los de las espiras orientadas en una dirección,
alternados con los de las espiras orientadas en dirección
contraria.

165 4^a.- Máquina para pelar mimbre, caracterizada
porque el espacio existente entre cada dos barras de su-
jeción de muelles distintos contiguos está ocupado por
una tabla que convierten el armazón en forma de jaula
en un tambor, comprendiendo también una boca de carga pa-
ra cada tambor, los cuales pueden tener los muelles con
170 espiras de diferente paso, para tratar en cada tambor va-
ras de distinto grosor. Y

175 5^a.- "MAQUINA PARA PELAR MIMBRE", de conformi-
dad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo
descrito en la precedente memoria descriptiva y gráfica-
mente representado en los adjuntos planos para su mejor
comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 176
líneas.

Valencia, 25 de Enero de 1962

Por autorización del interesado.-

JOSE L. O.
P/P.

D. Joaquin Bonany Llivina

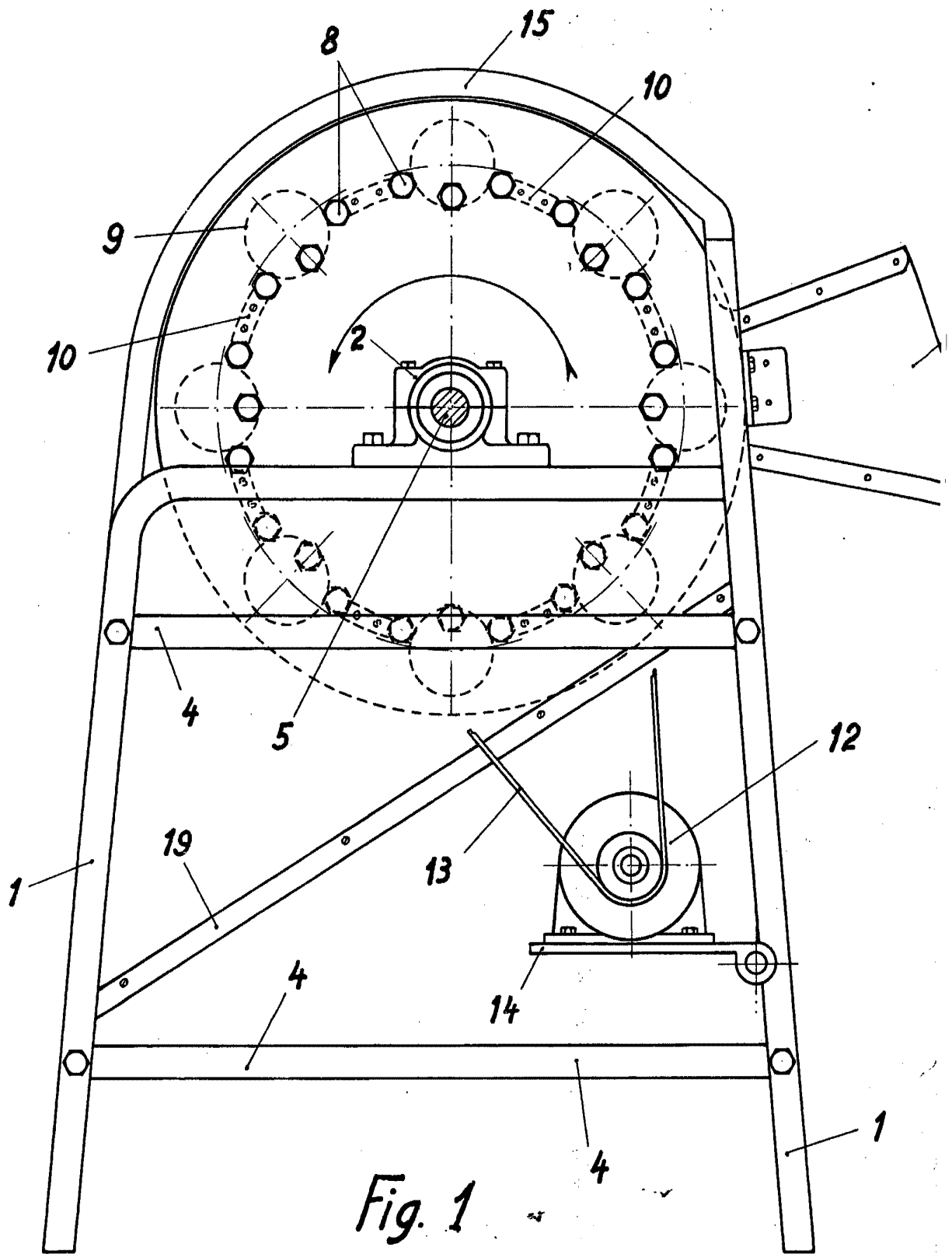
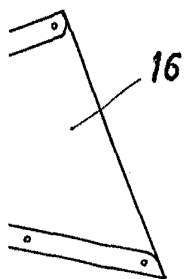
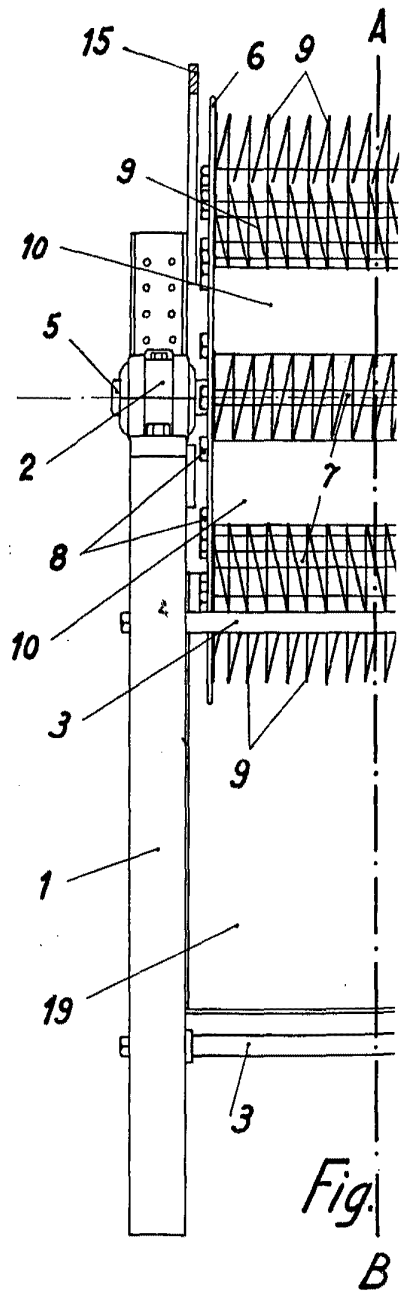


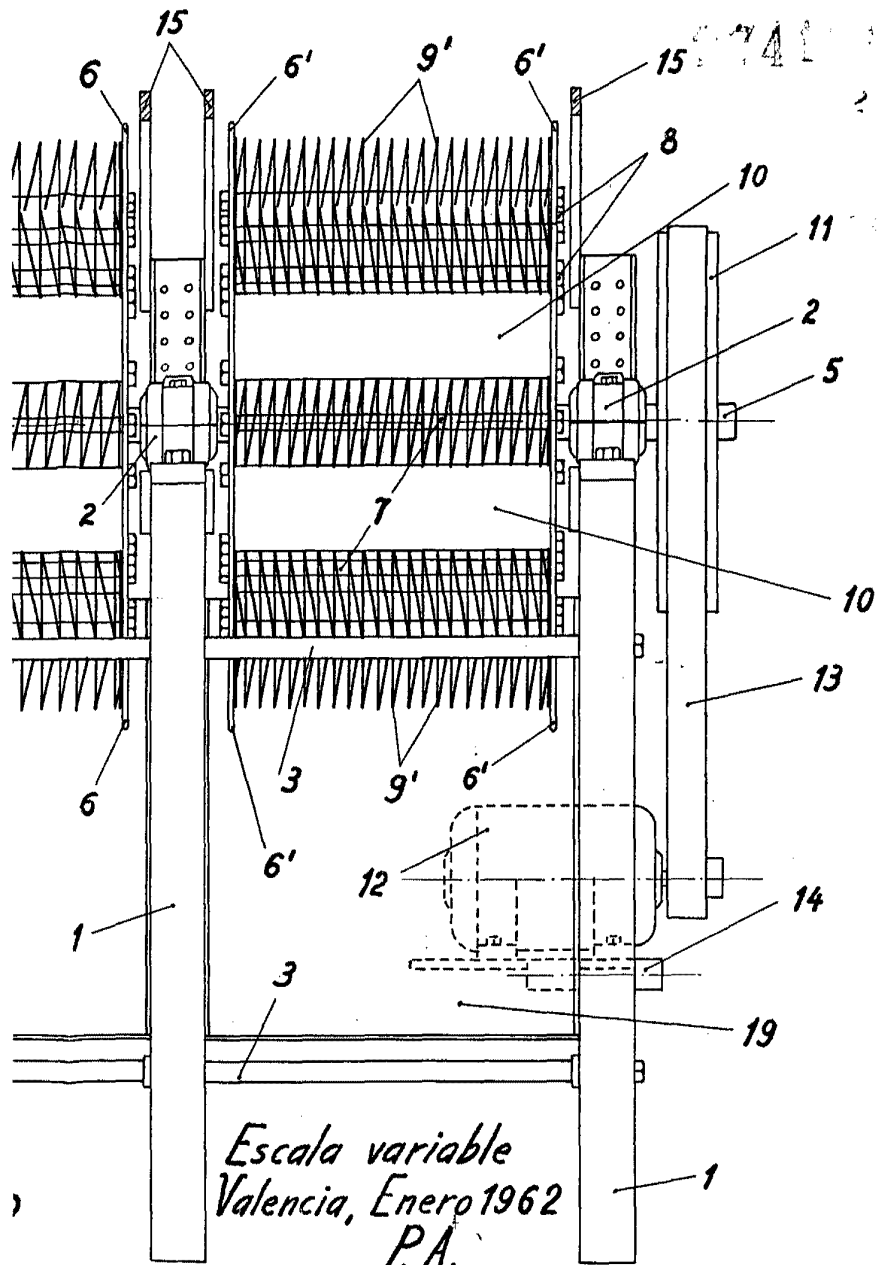
Fig. 1



2

-1





Escala variable
Valencia, Enero 1962
P.A.

D. Joaquin Bonany Llivina Patente a

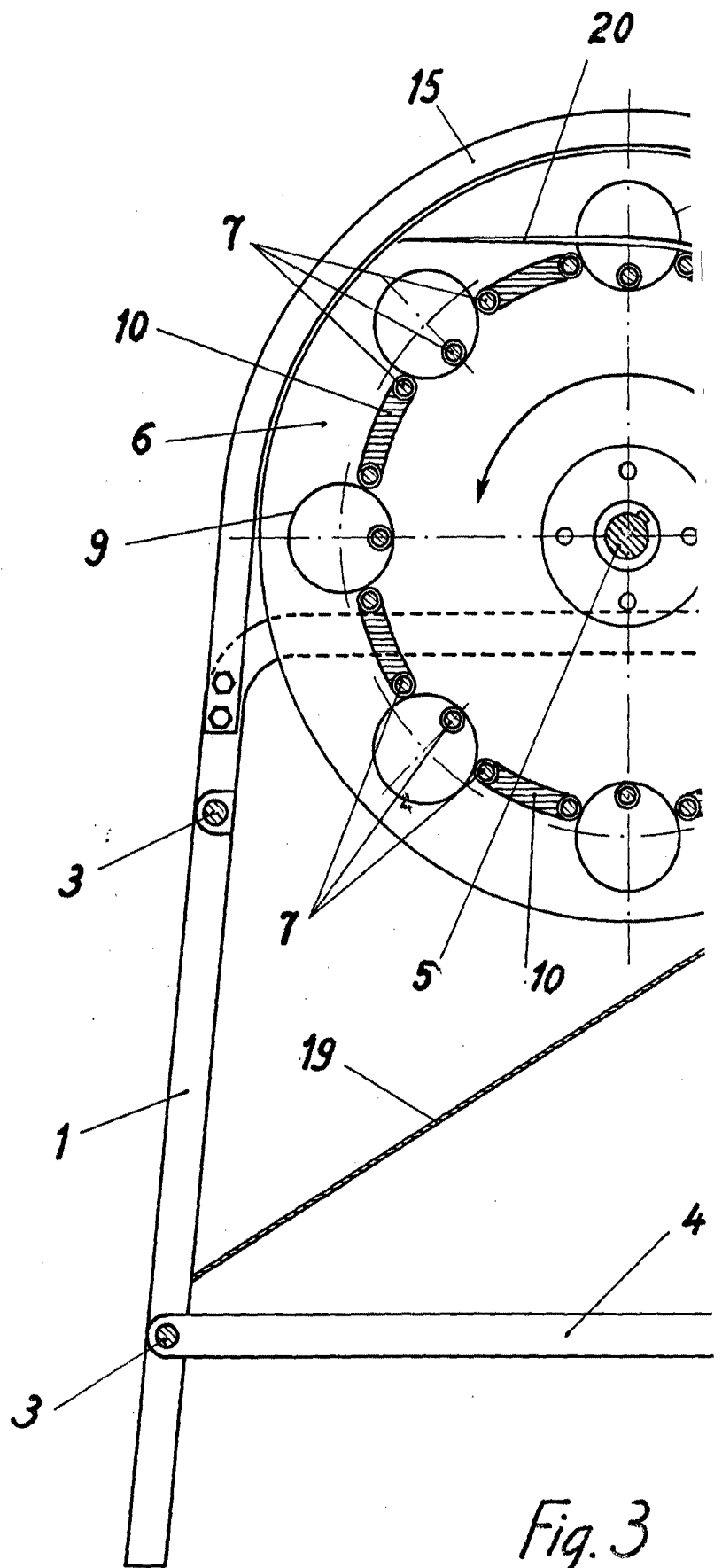


Fig. 3

