

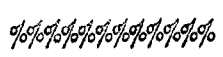
274 33

20



274133

MEMORIA CORRESPONDIENTE A UNA:
 PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA.
 SOLICITANTE: DON NICOLAS BOCOS MARINA.
 NACIONALIDAD ESPAÑOLA.
 RESIDENCIA: Cea Bermudez, 52



p o r:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MONTAJE PARA LOS PARABRISAS DE MOTOCICLETAS Y SIMILARES"
 =====

La presente invención se refiere a los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de soportes de montaje para los parabrisas de motocicletas y similares, con los cuales y dadas sus características se consiguen gran fortaleza, resistencia

5.- y el quedar los parabrisas así montados sin dar lugar a movimiento alguno, además de conseguir una perfecta estética y robustez.

Su fabricación es realizada en fundición por inyección o moldeo o cualquiera otro procedimiento conocido, a base de materiales de suma ligereza tal como el aluminio por ejemplo.

10.-



413329

Con el fin de llegar a una mejor inteligencia de lo que en sí consiste la invención, se acompañan dibujos a título de ejemplo a los cuales se hará amplia referencia.

5.- La Figura 1ª, es una vista lateral de un soporte, donde se aprecia acoplado el dispositivo reglable de unión del parabrisas al propio soporte.

10.- La Figura 2ª, es una vista lateral en distinta posición donde se aprecia la forma característica del soporte por su parte inferior, o sea, el lugar donde se lleva el montaje en el manillar de la máquina.

La Figura 3ª, es una vista en perspectiva superior del dispositivo reglable de montaje del parabrisas al soporte o soportes puesto que son utilizados dos por cada parabrisas.

15.- Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de soportes de montaje para los parabrisas de motocicletas y similares, caracterizados porque los mismos están constituidos por un vástago cilíndrico (1) de gran robustez, del cual por su parte inferior en forma solidaria se extiende una media brida (2) en forma propia interior a la del manillar de la máquina la cual se enfrenta con otra media brida (3) de iguales características, las cuales y por medio de los correspondientes tornillos de apriete (4) llegan a comprimir la cavidad (5) hasta su ajuste con el manillar, presentando las citadas bridas los nervios correspondientes para su mayor resistencia.

20.-

25.-

El parabrisas es acoplado al soporte y directamente sobre el vástago cilíndrico (1) mediante un aplique de fundición de una sola pieza (6) el cual presenta dos aletas con orificios (9) para los tornillos que van directamente al parabrisas y realizar así su sujeción, un orificio central (10) en donde se deja discurrir el vástago cilíndrico (1), verificándose el apriete en virtud de que el aplique lleva dos aletas (7) continuadoras con ranura intermedia y que al introducir un tornillo por los orificios (8') tienden a juntarse lográndose así una perfecta sujeción o fijación.

30.-

35.-

274133

3.-



REIVINDICACIONES

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de

5.- soportes de montaje para los parabrisas de motocicletas y similares, caracterizados porque los mismos están constituidos por un vástago cilíndrico de gran robustez, del cual por su parte inferior en forma solidaria se extiende una media brida en forma propia interior a la del manillar de la máquina la cual se enfrenta con otra media brida de iguales características, las cuales y por medio de los correspondientes tornillos de apriete llegan a comprimir la cavidad entre ambas bridas ajustándose de forma inamovible al manillar, presentando a su vez las expresadas bridas los correspondientes nervios para mayor resistencia, nervios éstos que son obtenidos de fundición y en una sola operación.

2ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de soportes de montaje para los parabrisas de motocicletas y similares, según la reivindicación anterior, caracterizados porque el parabrisas es acoplado al soporte y directamente sobre el vástago cilíndrico mediante un aplique de fundición de una sola pieza el cual presenta dos aletas con orificios para los tornillos que van directamente al parabrisas y realizar así su sujeción, un orificio central en donde se deja discurrir el vástago cilíndrico, verificándose el apriete en virtud de que el aplique lleva dos aletas continuadoras con ranura intermedia y que al introducir un tornillo por sus orificios tienden a juntarse lográndose así una perfecta sujeción y fijación.

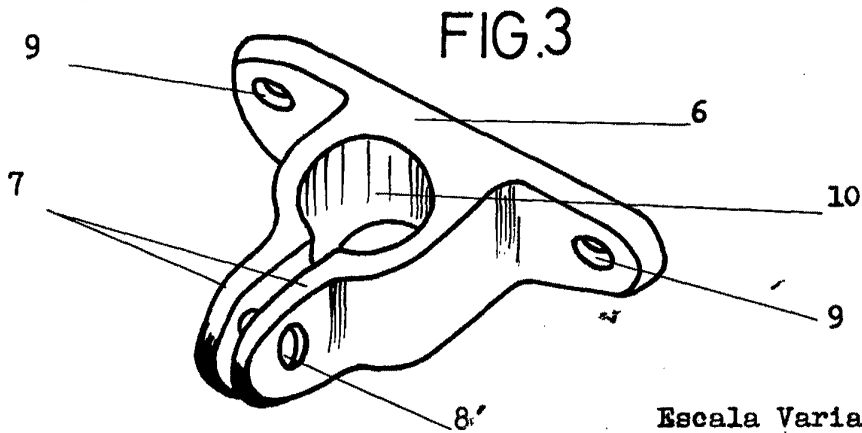
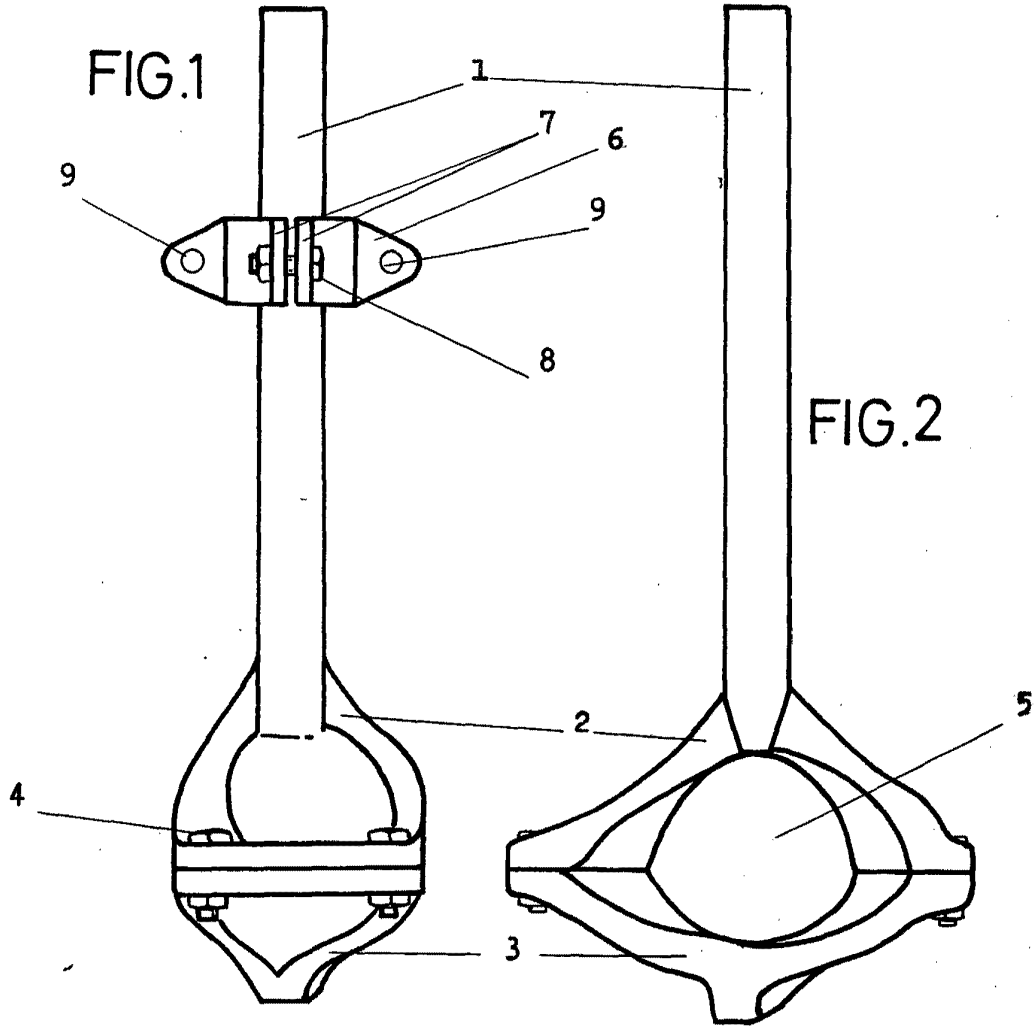
3ª.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de soportes de montaje para los parabrisas de motocicletas y similares.---

Según se describe en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid,

[Handwritten signature]
29 ENERO 1902

274133



Escala Variable:
Madrid, 29 ENE. 1962