



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	274.115	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		26-08-1983	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1984

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 32 32 084.1	28 de Agosto de 1982	República Federal Alemana.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A 4 7 K 3 / 2 2

54 TITULO DE LA INVENCION
Riel perfilado para pared de separación de ducha.

71 SOLICITANTE (S)
HEINZ GEORG BAUS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Wartbodenstrasse 35, CH-3626 Hunibach-Thun, Suiza.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un riel perfilado, especialmente para una pared de separación de ducha, con un riel perfilado que en una superficie exterior presenta una acañaladura de guía con un destalonado y con un perfil de espantallado dispuesto como mínimo en parte en la acañaladura de guía, que mediante un elemento de unión que encaja en el destalonado está sujeto a la acañaladura de guía.

5.

En el modelo de utilidad alemán 80 13 940 se describe una disposición de la clase citada para una pared de separación de ducha. La superficie exterior visible del riel perfilado, que está dirigida al observador, presenta una acañaladura de guía en la cual está insertado un perfil de espantallado de material sintético, madera o similares. La acañaladura de guía está dotada de destalonados en los que encaja un elemento de unión elástico que por su parte está unido con el perfil de espantallado. El elemento de unión y también el perfil de espantallado presentan en total una gran altura perpendicularmente respecto a la superficie exterior del riel perfilado, con lo cual se reduce correspondiente el espacio disponible en el interior del riel perfilado. En el caso de que la altura de construcción del riel perfilado esté previamente dada, se ha de configurar correspondientemente grande también el volumen de construcción total y la altura de construcción de la disposición. En conjunto se produce un coste de material no despreciable, con lo cual se elevan correspondientemente los costes de material y también el peso total de la disposición.

10.

Por lo tanto el presente modelo de utilidad por objeto configurar la disposición de la clase citada al principio con un coste bajo, de tal manera que la aplicación del

15.

20.

25.

30.

5. perfil de apantallado al riel perfilado exige solo una altura de construcción comparativamente pequeña. Debe de estar garantizada la fijación perfecta y funcional del perfil de apantallado en el riel perfilado, debiendo garantizarse también la fabricación económica en grandes números de piezas, en especial del elemento de unión. El riel perfilado debe poderse dotar del perfil de apantallado de modo sencillo y seguro. Además el perfil de apantallado debe poder quitarse del riel perfilado sin más en caso dado; debe ser posible recambiar el perfil de apantallado en cualquier momento por otro.

10. Para la solución de éste cometido se propone por el perfil de apantallado presente una acanaladura longitudinal que esté lateralmente abierta en dirección hacia el destalonado, y que el elemento de unión esté dispuesto en la superficie interior del perfil de apantallado y esté además dispuesto en parte en la acanaladura longitudinal así como en el destalonado citado.

15. La disposición según el presente modelo de utilidad presenta una construcción sencilla y económica. En virtud de la fijación del elemento de unión en la superficie interna del perfil de apantallado, se logra una altura total extraordinariamente pequeña. La acanaladura longitudinal abierta lateralmente en dirección hacia el destalonado, posibilita disponer en forma segura y firme el elemento de unión, de manera que se evita el que pueda sacarse inadvertidamente el perfil de apantallado. La acanaladura longitudinal prevista según la invención, representa asimismo un destalonado que esté dispuesto simétrico especularmente al destalonado de la acanaladura de guía. El elemento de unión se encuentre en parte en el destalonado de la acanaladura de guía, así como en la citada acanaladura.

ladura longitudinal. De éste modo se garantiza un anclaje firme. En el marco de la invención el perfil de espantallado puede también presentar dos acanaladuras longitudinales abiertas hacia ambos lados. En estas dos acanaladuras longitudinales está entonces dispuesto un correspondiente elemento de unión, el cuál encaja en el destalonado asociado lateralmente en cada caso de la ranura de guía del riel perfilado. En tanto está prevista solamente una ranura longitudinal en uno de los lados, encaja según la invención una patilla del perfil de espantallado en el otro destalonado opuesto de la acanaladura de guía.

5.

10.

En una estructuración esencial el perfil de espantallado asienta con un alma o con una patilla sobre la superficie del fondo de la acanaladura de guía. La acanaladura longitudinal para el elemento de unión puede encontrar entonces en el alma o bien la patilla. En virtud del alma o bien la patilla se logra por una parte una gran rigidez del perfil de espantallado y se garantiza por otra parte también un buen apoyo del mismo sobre el riel perfilado. Cuando actúan fuerzas sobre la superficie del perfil de espantallado, se evita prácticamente que se deteriore o se combe el mismo; no obstante el perfil de espantallado puede estar configurado comparativamente plano, necesitar menos material y presentar de éste modo también un menor peso.

15.

20.

25.

En otra forma de ejecución especial la patilla está dispuesta esencialmente paralela a la superficie interna o a la superficie superior del perfil de espantallado. La acanaladura longitudinal se forma así pues por la patilla y la superficie interna del perfil de espantallado. Mediante la patilla se logra por una parte un apoyo y alojamiento seguros del

30.

elemento de unión en el perfil de apantallado y se produce por otra parte una construcción especialmente compacta y que ocupe poco espacio. El montaje se facilita de forma no insignificante, ya que el elemento de unión tiene que encajarse o insertarse sencillamente en la acanaladura longitudinal, sin tener que prestar atención a la exacta alineación o inmovilización.

5.

En una forma de ejecución esencial el elemento de unión presenta un saliente lateral que sobresale del borde exterior lateral del perfil de apantallado y encaja en el destalonado asociado de la acanaladura de guía. Así pues se crea de modo especialmente sencillo la posibilidad de que este saliente pueda realizar recorridos comparativamente grandes para el movimiento durante la inserción en el perfilado, que se efectúa lateralmente o bien en un plano paralelo a la superficie del perfil de apantallado. Además de esto en el montaje se da de modo sencillo la posibilidad de controlar que el elemento de unión esté insertado también correctamente en el perfil de apantallado o bien esté unido con éste.

10.

15.

20.

En una forma de ejecución conveniente el ancho de la petilla que se extiende en la dirección del eje longitudinal supone al menos el 25% del ancho total del perfil de apantallado. Mediante esto se logra por una parte un compromiso favorable en atención al coste de material necesario, así como por otra parte la unión fiable. En la acanaladura longitudinal configurada de este modo, la cuál queda entre la petilla comparativamente ancha y la superficie interna del perfil de apantallado, puede apoyarse perfectamente el elemento de unión. Esto es válido especialmente en atención a las

25.

30.

fuerzas que actúan desde fuera, debido a las cuales podría errarse el perfil de espantallado de la escanadura de guía. El ancho previsto de la patilla garantiza un perfecto asiento del elemento de unión, evitándose que se desprenda rápidamente el elemento de unión de la escanadura longitudinal.

5.

En una forma de ejecución esencial la superficie superior del perfil de espantallado y la superficie externa del riel perfilado y/o zonas parciales de las mismas, se hallan al menos aproximadamente en el mismo plano. El perfil de espantallado está por así decirlo empotrado en la superficie externa del riel perfilado, de manera que las fuerzas eventuales que atacan lateralmente no pueden actuar prácticamente sobre el perfil de espantallado. Es evidente que mediante esto puede evitarse perfectamente un deterioro e incluso un desprendimiento del perfil de espantallado, aún al tener lugar la más fuerte sollicitación.

10.

15.

Según una estructuración esencial el elemento de unión presenta al menos una parte flexible y/o una zona de este tipo, la cual actúa esencialmente en sentido perpendicular sobre la superficie del fondo de la escanadura de guía y/o la superficie interna del perfil de espantallado. Por medio de la citada parte o zona flexible, se consigue pues un apriete apropiado del perfil de espantallado en el riel perfilado, y concretamente en sentido perpendicular a la superficie superior o bien la superficie externa del riel perfilado. El perfil de espantallado está así pues apretado en el riel perfilado, tanto en dirección perpendicular a la superficie superior, por medio de la citada parte flexible o bien zona flexible, como también en la dirección lateral, por medio del pasador según la invención. Así pues se garantiza una disposición del perfil

20.

25.

30.

de apantallado de acuerdo con las exigencias del servicio y fiable.

En una estructuración conveniente la parte flexible esté configurada como lengüeta creada especialmente mediante estampación de una ranura en forma de U preferentemente, la cual se extiende por toda la altura del elemento de unión, y doblándose a continuación hacia afuera del elemento de unión. La fabricación de una lengüeta de éste tipo puede realizarse de modo sencillo sin coste especial, con lo cual pueden mantenerse bajos los costes de fabricación.

En una estructuración conveniente el saliente y/o una palanca unida con el saliente presenta una longitud previamente dada en la dirección del eje longitudinal. El saliente y/o palanca se extienden de éste modo en la dirección del eje longitudinal, pudiendo predeterminarse a través de la longitud, de modo especialmente sencillo, el recorrido de muelle y así pues también la fuerza de muelle conseguible.

Convenientemente entre el saliente y el resto del elemento de unión hay una ranura aproximadamente en forma de L preferentemente. Esta ranura presenta un ancho predeterminado, de manera que al insertarse el perfil de apantallado juntamente con el elemento de unión el saliente puede ceder elásticamente y meterse por así decirlo a presión en la ranura. De éste modo se evita perfectamente que se produzca un atascamiento.

En atención a lograr una fabricación económica, la fabricación del saliente, así como de la lengüeta, se efectúa en una única fase de trabajo y concretamente estampándose convenientemente la ranura explicada ya anteriormente. Se ha de destacar aquí que el elemento de unión puede fabricarse de

modo sencillo a partir de un material en forma de banda, disponiéndose en dirección longitudinal y a distancias apropiadas el saliente y también las partes o bien lengüetas elásticas.

5. Entonces si el elemento de unión presenta la misma longitud que el elemento de espantallado, estén dispuestos distribuidos en la longitud un número de salientes o bien lengüetas de configuración coincidente. Pero en caso dado pueden preverse también para un perfil de espantallado varias partes pequeñas de elementos de unión configurados correspondientemente, presentando cada elemento de unión al menos un saliente y una parte flexible o bien una lengüeta correspondiente. Sin embargo, se recomienda en todos los casos fabricar el elemento de unión sin fin, en una larga banda, y luego cortarse según necesidad a las longitudes deseadas.
- 10.
- 15.

- En una estructuración conveniente el elemento de unión está configurado como pieza de forma prensada de material sintético. Las piezas de forma de éste tipo pueden fabricarse económicamente en la configuración deseada y en las dimensiones deseadas, de forma especialmente sencilla y también en grandes números de piezas.
- 20.

- En una estructuración especialmente esencial el elemento de unión es deformable elásticamente en la dirección del eje longitudinal, con lo cual al insertarse el perfil de espantallado y el elemento de unión transversalmente respecto al eje longitudinal, se efectúa una disminución del ancho total, de tal manera que el borde externo del elemento de unión se desliza pasando ante el borde interno asociado, que se encuentre en la zona de la superficie superior del riel perfilado. En virtud de la propiedad elástica o bien flexible
- 25.
- 30.

5. del material del elemento de unión previsto según la invención, se efectúa entonces después de la inserción solamente un agrandamiento del ancho total, de tal manera que una parte del elemento de unión encaja en el destalonado asociado del riel perfilado y garantiza de éste modo la unión firme y fiable.

10. En una forma de ejecución conveniente el elemento de unión está configurado aproximadamente en forma de triángulo en la dirección del eje longitudinal, con lo cual después de insertarse en el riel perfilado, al menos un arco lateral o similar encaja en el destalonado asociado del riel perfilado.

15. En otra forma de ejecución alternativa el elemento de unión presenta en la dirección del eje longitudinal una sección transversal esencialmente constante, la cual puede reducirse para efectuarse la inserción en el riel perfilado, especialmente mediante fuerzas de tracción que actúen en la dirección longitudinal. En virtud de las propiedades elásticas del material, se efectúa de éste modo una reducción de la sección transversal, de tal manera que el elemento de unión ya insertado en la acanaladura longitudinal del perfil de apantallado, puede deslizarse sin más pasando ante el borde interno del riel perfilado. Después de la inserción el elemento de unión queda de nuevo descargado, de manera que se efectúa una ampliación de la sección transversal al tamaño primitivo y el elemento de unión se encuentra en parte en dicho destalonado del riel perfilado y en parte en la acanaladura longitudinal del perfil del apantallado.

30. En lo referente a los costes de fabricación se ha revelado como especialmente conveniente prever un elemento de

unión de goma o de un material sintético deformable elásticamente. De éste modo el elemento de unión puede fabricarse de modo sencillo cortándose a longitud perfiles de goma o de material sintético usuales en el mercado, los cuales presentan una sección transversal en forma de corona circular o en caso dado también ovalada, o configurada de otro modo. En éste caso se predetermina la longitud del elemento de unión, de tal manera que después de la inserción en la escanadura longitudinal del perfil de espantallado previsto los extremos del elemento de unión sobresalen por ejemplo un pelmo del perfil de espantallado. Para realizar la inserción en el riel perfilado únicamente tiene que estirarse en dirección longitudinal el elemento de unión, bien manualmente o en todo caso también con una máquina controlada automáticamente, con el fin de obtener la disminución de sección transversal propuesta según la invención. Después de la inserción en el riel perfilado se cortan de modo sencillo los extremos sobresalientes del elemento de unión. Es evidente que mediante esto se garantiza una unión del perfil de espantallado y el riel perfilado especialmente sencilla y realizable con un coste de trabajo extraordinariamente pequeño.

En una forma de ejecución especial el perfil de espantallado presenta aproximadamente en el centro un alma con petilla adosada que asienta sobre la superficie del fondo del riel perfilado, y además en un lado externo otra petilla que encaja en un destalonado asociado del riel perfilado. En esta forma de ejecución encaja pues en uno de los lados la petilla del perfil de espantallado directamente en uno de los destalonados, mientras que en el otro lado el elemento de unión, el cual se sujeta por la petilla adosada aproximadamente en el

centro, encaja en el otro destalonado del riel perfilado. Se garantiza mediante esto una unión especialmente fiable y firme, siendo realizable también el montaje de modo especialmente sencillo.

5. De los ejemplos de ejecución explicados e continuación por medio del dibujo, resultan otras características y ventajas esenciales de la invención.

10. La figura 1 muestra esquemáticamente una representación en perspectiva de un riel perfilado con perfil de apantallado, la figura 2 muestra parcialmente una sección de un riel perfilado algo modificado, y concretamente por la línea de sección II de la figura 1.

15. La figura 3 muestra una vista en planta del perfil de apantallado con elemento de unión insertado, en la dirección III de la figura 2.

20. La figura 1 muestra esquemáticamente una forma de ejecución preferente de un riel perfilado 2, el cuál está configurado como riel de guía superior para una pared de separación de ducha. En el interior del riel perfilado 2 está prevista una pista de guía 4, sobre la cuál están alojadas ruedas o similares no representadas, para fijar una puerta corredera. En caso dado pueden estar previstas también otras pistas de guía configuradas correspondientemente. En la superficie externa 6 visible, dirigida por ejemplo a un observador, el riel perfilador 2 presenta una acañadura de guía 10 que se extiende en la dirección de un eje longitudinal 8 y en la cuál está insertado un perfil de apantallado 12. La acañadura de guía 10 presenta dos destalonados 14, 16 que en éste caso están configurados como escotes con sección transversal aproximadamente rectangular y que en lo sucesivo se denominan tam

25.

30.

bién como escotes. En el marco de la invención entran también otras formas de sección transversal de los escotes o bien destalonados.

5. El perfil de apantallado 12 presenta en uno de los lados una patilla 24 que encaja en el escote 16 del riel perfilado 2. Aproximadamente en el centro del perfil de apantallado 2 hay un alma 62 que se extiende hasta la superficie del fondo 38 de la escanadura de guía 10.

10. En el citado alma 62 está dispuesta una patilla 64 que asienta asimismo sobre la superficie del fondo 38. Esta patilla 64 se extiende en sentido contrario al de la patilla 24, y concretamente en sentido hacia el escote 14. Se crea de éste modo una escanadura longitudinal 18 que está abierta en dirección hacia el escote 14. En la escanadura longitudinal 18  
15. esta insertado un elemento de unión 28, el cuál encaja en el escote 14 con un saliente 34 configurado como pasador. Mediante corte o bien estampación de una ranura 68 en forma de L, se ha creado una palanca 66 unida con el pasador 34. El elemento  
20. de unión 28 está compuesto de un material elástico, especialmente material sintético o metal, de manera que en virtud de la palanca 66 se hace posible enclavar elásticoamente el pasador 34 en el escote 12. El elemento de unión 28 presenta además una parte 70 flexible, mediante la cuál se consigue un apriete dirigido perpendicularmente respecto a la superficie  
25. externa 6 o bien a la superficie del fondo 10. Así pues mediante el doble efecto elástico explicado en dos direcciones perpendiculares entre sí, se evita que resbale en vaivén indeseadamente el elemento de unión 28 o incluso el perfil de apantallado 12. No necesita destacarse especialmente que en virtud  
30. del pasador 34 dispuesto elásticoamente, puede garantizarse sin

dificultades el necesario apriete del elemento de unión 38, por una parte en el escote 14 y por otra parte en el alma 62. Del elemento de unión 28 se han representado aquí tres pasadores 34 así como dos partes 70 flexibles, estando dispuesto el elemento de unión 28 a una cierta distancia de la superficie frontal del riel perfilado. Puede verse que un elemento de unión configurado según la invención puede presentar en caso dado la misma longitud que el riel perfilado mismo.

5.

Pero además el elemento de unión 28 puede estar también configurado esencialmente más corto que el riel perfilado 2, pudiendo estar dispuestos en caso dado varios elementos de unión cortos de éste tipo, por la longitud total del riel perfilado.

10.

En una forma de ejecución alternativa, no representada aquí, puede estar prevista en el alma central, otra patilla, que sin embargo se extiende en el sentido contrario al de la patilla 64 expuesta anteriormente. Estas dos patillas y el citado alma central presentan de éste modo una sección transversal en forma de T aproximadamente, y habiendo ahora dos ranuras longitudinales abiertas en cada caso hacia los escotes asociados del riel perfilado. La citada patilla adicional que asienta en la superficie del fondo del riel perfilado, puede entonces encajar directamente en el escote asociado, o puede preverse también en éste caso un elemento de unión correspondiente al elemento de unión descrito detalladamente ya anteriormente.

15.

20.

25.

En la figura 2 está representada en parte una sección de un riel perfilado algo modificado, correspondientemente a una sección a lo largo de la línea II de la figura 1, La acanaladura de guía 10, el perfil de apuntalado 12 así como

30.

el elemento de unión 28, están configurados coincidentes con las formas de ejecución anterior.

5. El perfil de espantallado 12 encaja con su patilla 24 configurada en forma de escalón, en el escote 14 del riel perfilado 2. Se ha de destacar aquí que la patilla 24 esté apoyada también en la superficie del fondo 38 de la escanadura de guis 10. Asimismo descansa sobre la superficie del fondo 38 la patilla 64 dispuesta en el alma 62 central, con lo cual se garantiza una disposición y asiento estables del perfil de espantallado 12 en el riel perfilado 2. La patilla 64 transcurre esencialmente paralela a la superficie interna 44 del perfil de espantallado 12, estando insertado en la escanadura longitudinal 18 configurada de este modo el elemento de unión 28 cuyo pasador 34 entra en el escote 16 del riel perfilado 2.

10. Con líneas de trazos y puntos se indica el perfil de espantallado juntamente con el elemento de unión insertado, durante el montaje. Así pues primero se inserta el perfil de espantallado con su patilla 24 en el escote 14. A continuación presionándose hacia abajo sencillamente el perfil de espantallado en dirección a la superficie de la escanadura 38, se establece la fijación definitiva, retrocediendo primero en dirección hacia el alma 62 el pasador dispuesto elásticamente, para enclavarse a continuación en el escote 16. Para facilitar estos procesos la superficie lateral 16 del pasador 34 está dotada de un contorno redondeado.

15. 20. 25.

30. En la figura 3 se representa una vista en planta del perfil de espantallado 12 y del elemento de unión 28 insertado, en la dirección visual III sobre la superficie interna 44. La patilla 64 que se extiende en la dirección del eje longitudinal 8, presenta un ancho 72 que supone el menos el 25%

del ancho total 64 del perfil de apantallado 12. Mediante esto se garantiza un apoyo seguro y fiable del elemento de unión 28 en la alineadura longitudinal 18 configurada de este modo. Es además esencial el que el borde lateral 66 de la patilla 64 transcurre aproximadamente por el centro de la ranura 68. Se da así pues también una movilidad elástica de la palanca 66 y de la patilla 64 en dirección perpendicular a la superficie interna 44 o bien a la superficie del fondo 38. En virtud de la ranura 68 en forma de L, se posibilita el retroceso elástico del pasador 34 en la dirección de la flecha 50, a una posición representada de trazos y puntos. La palanca 66 presenta una longitud 78 previamente dada en la dirección del eje longitudinal 8.

Este longitud 78 puede darse previamente según las respectivas exigencias, especialmente teniéndose en cuenta la elasticidad y la resistencia del material del elemento de unión 28. En la forma de ejecución que se muestra hay menos dos pasadores 34 así como dos partes 70 flexibles, y puede verse que en caso dado pueden preverse todavía otros pasadores así como partes flexibles o en caso dado también otros elementos de unión cortos correspondientemente configurados. El pasador 34 sobresale en cortos correspondientemente configurados. El pasador 34 sobresale en parte, o bien con un apéndice del borde externo 80 lateral, efectuándose según la invención una adecuación con el ancho 82 de la ranura 68, de tal manera que el pasador 34 pueda presionarse sin impedimento a la posición indicada de trazos y puntos cuando se inserte el perfil de apantallado.

En las formas de ejecución expuestas anteriormente, el perfil de apantallado 12 encaja en cada caso con una

5. patilla en un destalonado 16, mientras que para el destalonado opuesto está previsto el elemento de unión configurado y dispuesto según la invención. Pero en el marco de la invención entran también aquellas formas de ejecución en las que el perfil de espantallado estén fijado con un elemento de unión en ambos destalonados, opuestos, del modo explicado anteriormente.

10. Descrito suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.-Riel perfilado para pared de separación de ducha que en una superficie exterior presenta una scanaladura de guis con un destalonado y con un perfil de espantallado dispuesto como mínimo en parte en la scanaladura de guis, que mediante un elemento de unión que encaja en el destalonado está sujeto en la scanaladura de guis, caracterizado porque el perfil de espantallado (12) presenta una scanaladura longitudinal (18) que está lateralmente abierta en dirección hacia el destalonado (14), porque el elemento de unión (28) está dispuesto en la superficie interior (44) del perfil de espantallado (12) y porque el elemento de unión (28) está dispuesto en parte en la scanaladura longitudinal (18) así como en el escalonado (14).

10.

15.

2.- Riel según la reivindicación 1, caracterizado porque el perfil de espantallado (28) asienta con un alma (62) y/o una petilla (64, 24) sobre la superficie de fondo (38) de la scanaladura de guis (10).

20. 3.- Riel según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque la scanaladura longitudinal (18) está dispuesta como mínimo en parte en el alma (62) que se extiende desde la superficie interior (44) del perfil de espantallado (12) en dirección hacia la superficie de fondo (38) de la scanaladura de guis (10).

25.

4.-Riel según la reivindicación 1 ó siguientes, caracterizado porque el elemento de unión (28) presente un saliente (34) que sobresale de un borde exterior lateral (80) del perfil de espantallado (12) y encajan en el destalonado (14).

30. 5.- Riel según una de las reivindicaciones 1 has-

5. ta 4, caracterizado porque el elemento de unión (28) está compuesto de un material elástico flexible y tiene como mínimo una parte flexible (70) ó una zona flexible que actúa esencialmente en sentido perpendicular sobre la superficie de fondo (38) de la sección de guía (10).

10. 6.- Riel según una de las reivindicaciones 1 hasta 4, caracterizado porque el saliente (34) muestra en dirección del eje longitudinal (8) una longitud (78) previamente dada, porque entre el saliente (34) y el elemento en unión (28) se ha dispuesto una ranura (68) esencialmente en forma de L.

15. 7.- Riel según una de las reivindicaciones 1 hasta 7, caracterizado porque el perfil de espantado (12) presenta esencialmente en el centro un alma (62) con patillas (64) adosadas que asientan sobre la superficie del fondo (38) del riel perfilado (2).

20. 8.- Riel según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el perfil de espantado presenta una patilla (24) lateral que encaja en un destalonado (16) del riel perfilado (2), encontrándose los dos destalonados (14,16) opuestos entre sí con relación al eje longitudinal (8).

25. 9.- Riel perfilado para pared de separación de ducha, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

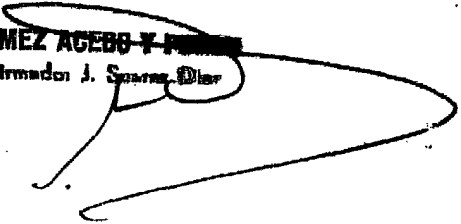
Esta Memoria consta de dieciocho hojas, escritas  
e máquina por una sola cara.

Madrid,

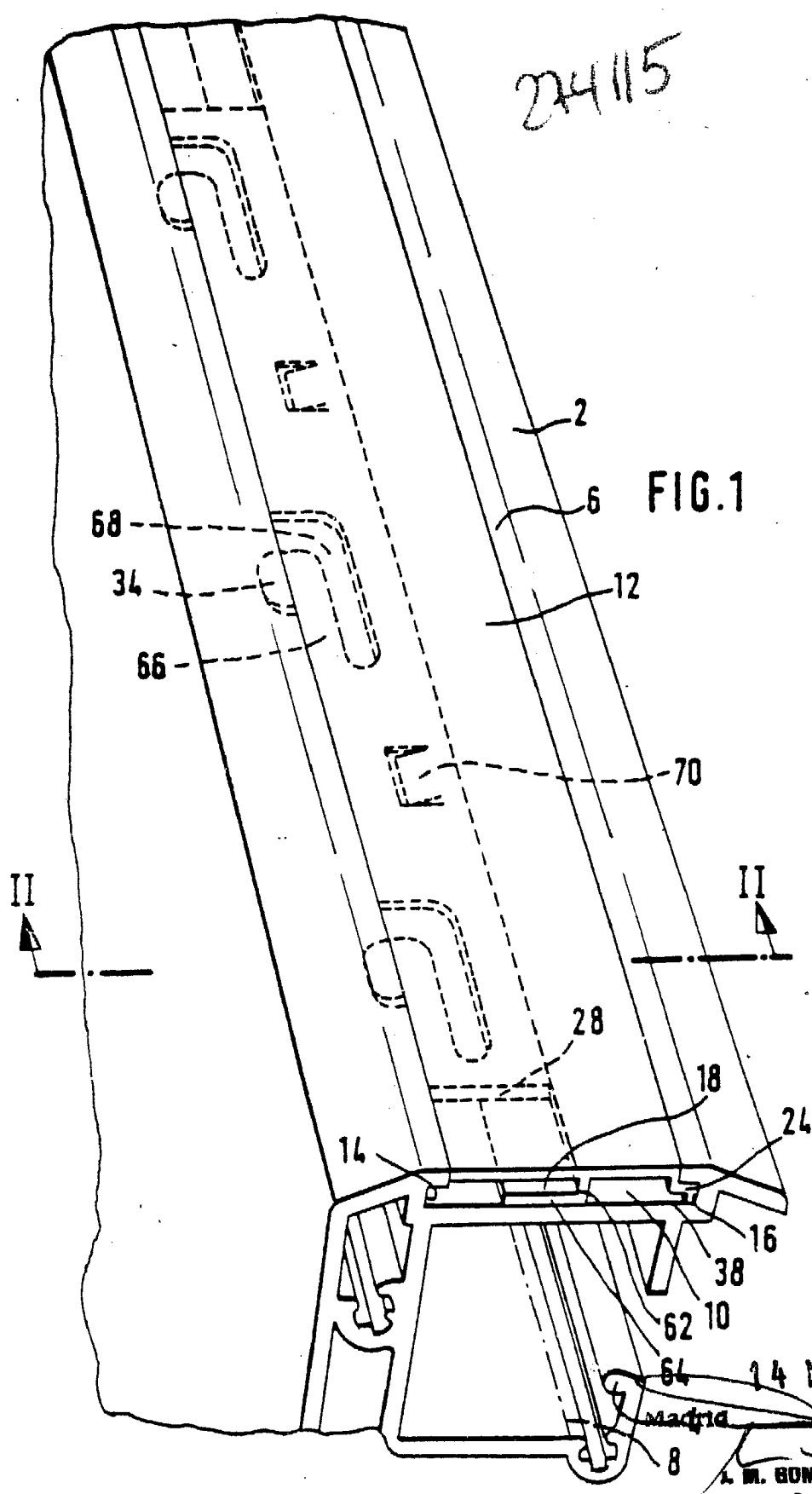
3 NOV. 1988

HEINZ GEORG BAUS,

J. M. BOMEZ ACEBO Y PARRA  
a. a. Firmado J. Suarez Diaz



24115



14 MAR. 1984

L. M. BOMEZ ACEBO Y PARRA  
s. a. Firmado J. S. 1984

ESCALA VARIABLE.

274115

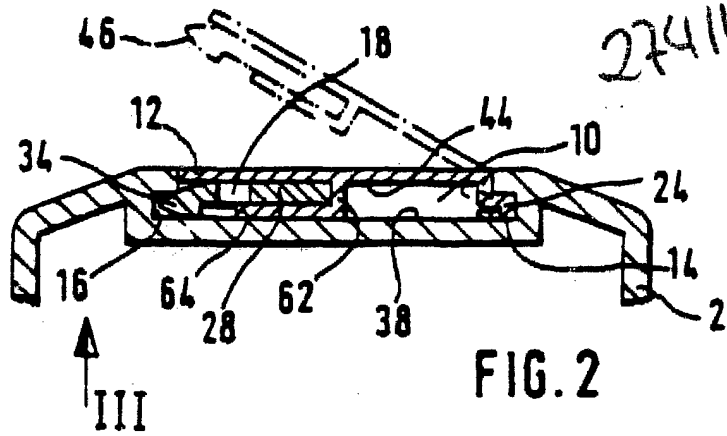


FIG. 2

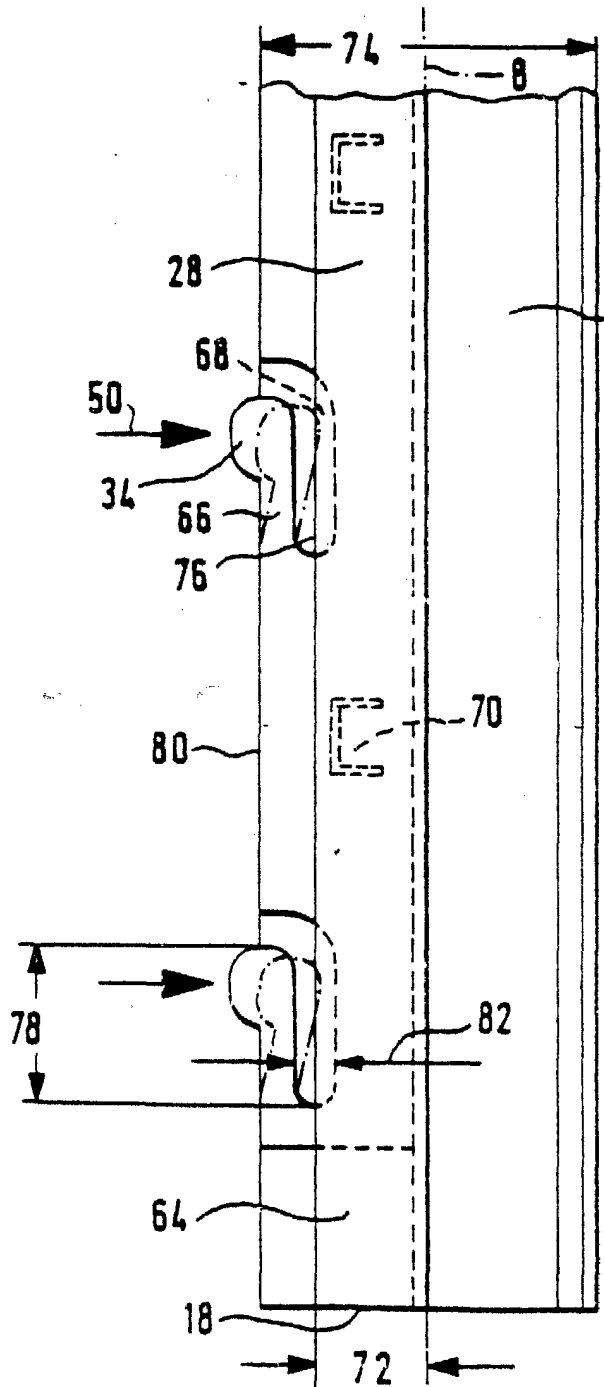


FIG. 3

14 MAR. 1964

*[Signature]*  
M. BOMEZ ACEBO Y PONS  
Ingeniero de Minas