

274027

-1-



274027

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

..... PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por "MEJORAS EN LOS PRO-
CEDIMIENTOS DE FABRICACION DE AGUJAS DE PUNTO DE ME-
DIA".

a favor de

..... THE TORRINGTON COMPANY

domiciliado en 59, Field Street, Torrington, Connecticut

..... U.S.A.

INVENTOR: William Clemons Oberem, de nacionalidad
estadounidense.

- CD -



274 027

La descripción que sigue se relaciona con un nuevo soporte solidario y descentrado para el fiador de una aguja de punto de media.

5 El fiador de una aguja para punto de media de una máquina se halla sometida a considerable tensión lateral. El soporte o sujeción muestra tendencia a aflojarse, pudiéndose proyectar más allá del lado de las paredes laterales de la aguja. Es muy fácil que los lados de la espiga se separen lo suficiente para permitir que el fiador se deslice fuera del soporte. Todo soporte que esté formado por 10 piezas separadas de la propia aguja se halla sujeto a numerosas objeciones, tales como las anteriormente esbozadas.

15 Se ha descubierto la posibilidad de construir un soporte para el fiador que supere todas las citadas desventajas, impidiendo el dislocamiento del fiador respecto al soporte, independientemente del grado de desgaste o desplazamiento lateral de las piezas de la espiga.

Un objeto de mi invención es el de producir un mejorado soporte que se mantenga a pesar del apartamiento lateral de la espiga de la aguja.

20 Otro objeto de la invención es el de realizar un soporte que tenga sus partes solidariamente unidas a la espiga de la aguja.

Otro objeto de la invención es el de ofrecer un soporte en el que la porción descentrada abarque toda la anchura del propio fiador.

25 Con el fin de ilustrar la invención, he mostrado la forma preferida en los siguientes dibujos, en los cuales:

La figura 1 es una sección vertical esquemática de la aguja de fiador preparada para su montaje.

30 La figura 2 es una sección similar que muestra las posiciones finales de las partes.

274027



Y la figura 3 es una proyección vertical y lateral del soporte.

Expuesto en líneas generales, el nuevo soporte consta de porciones de la espiga de la aguja, cuyas porciones son solidarias de la espiga, pero tienen miembros descentrados que abarcan sustancialmente la anchura del fiador y quedan a muy corta distancia del lado opuesto de la espiga.

Como se muestra en los dibujos, la espiga plana de la aguja de punto de una máquina tiene porciones laterales opuestas 7 y 8. Estas porciones forman una ranura intermedia 9 destinada a recibir el fiador propiamente dicho.

El fiador 10 se ajusta dentro de la ranura 9 entre las paredes laterales 7 y 8 con suficiente tolerancia para un fácil desplazamiento pero sin probabilidad de desviación del plano normal.

Se dispone un orificio 11 en el fiador para recibir al soporte perfeccionado.

Este soporte se realiza descentrando porciones de los miembros laterales 7 y 8. Como se muestra en la figura 1, las porciones 7 y 8 son continuas y se encuentran verticalmente situadas frente a los punzones 12 y 13. Estos últimos tienen caras inclinadas por medio de las cuales el material de las porciones 7 y 8 puede cortarse y arquearse parcialmente, de modo que los extremos libres ocupen el orificio 11 del fiador 10. La extensión de esta operación de punzonado y corte aparece mostrada en la figura 2. En esta disposición, el miembro lateral 7 de la espiga ha sido desviado para formar una lengüeta parcialmente circular 14. Es evidente que esta lengüeta es solidaria de la porción 7 por el extremo superior, como se muestra en 15 en la figura 3.

La inclinación de la cara del punzón 12 es tal que el extremo libre de la lengüeta 14 es desplazado para ocupar prácticamente -

274 027



toda la distancia entre las caras internas de los miembros 7 y 8. También se extiende por debajo de toda la anchura del fiador 10.

5 La lengüeta 16 está incurvada en la dirección opuesta como se muestra en la figura 2. Así, su raíz es solidaria de la porción lateral 8 en toda su anchura por el fondo. El extremo libre superior parcialmente circular está desviado extendiéndose por debajo de toda la anchura del fiador 10.

10 Las lengüetas 14 y 16 son punzadas en direcciones opuestas de manera que sus lados adyacentes se encuentren y sean mantenidos bajo una tensión definida. Al mismo tiempo, las raíces 15 se unen a las caras exteriores de las porciones 7 y 8, de manera que no hay ningún entrante formado en este punto.

15 Los bordes de las lengüetas 14 y 16 forman un eficaz soporte sobre el cual puede oscilar el fiador 10. En esta operación, el fiador es totalmente sustentado sobre cada extremo libre separadamente. El soporte no depende de una precisa coincidencia entre el extremo libre y la porción adyacente de la lengüeta opuesta.

20 Una ventaja de esta construcción es la de que el fiador puede oscilar saliéndose de su plano lateralmente, pero aún así no se deslizará fuera del soporte formado por los extremos libres de las porciones descentradas. En forma análoga, como los extremos libres se extienden enteramente a través del orificio 11, el fiador no puede ser separado del soporte casi con un completo desplazamiento lateral de las lengüetas. En otras palabras, sería necesario desplazar las porciones 7 y 25 8 en una magnitud igual al doble de la anchura del fiador antes de que éste último pueda ser desacoplado de los extremos libres de las porciones descentradas 14 y 16. Esto aumenta grandemente la duración de la aguja, puesto que se produce un desgaste normal en los lados del pestillo o fiador y los lados de la ranura. El hecho de que es preciso un 30 apartamiento doble en la ranura para que se produzca la salida del fia-

274027



dor asegura una duración grandemente incrementada.

Aunque la forma referida ha sido ilustrada a título de ejemplo, la invención queda limitada exclusivamente por el ámbito de las adjuntas reivindicaciones.

5

REIVINDICACIONES

1.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de agujas de punto de media, caracterizadas porque las agujas están provistas de porciones de espiga espaciadas y paralelas, un fiador para la misma provisto de un orificio para soporte, y un soporte que comprende lengüetas superpuestas angulares, parcialmente cortadas e incurvadas hacia dentro desde cada porción de espiga, teniendo cada lengüeta un extremo libre que se extiende a través del orificio del fiador y una raíz solidaria de la porción de espiga y de la misma extensión que la anchura de esta última.

15

2.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de agujas de punto de media, caracterizadas porque las agujas están provistas de porciones de espiga espaciadas y paralelas, un fiador para la misma provisto de un orificio para soporte, y un soporte que comprende lengüetas superpuestas angulares, parcialmente cortadas e incurvadas hacia dentro desde cada porción de espiga, teniendo cada lengüeta un extremo libre enteramente extendido a través del orificio del fiador y una raíz solidaria de la porción de espiga sobre toda la anchura de esta última y situada al ras de su superficie exterior.

20

3.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de agujas de punto de media, caracterizadas porque las agujas están provistas de porciones de espigas espaciadas y paralelas, un fiador para la misma provisto de un orificio para soporte, y un soporte que comprende lengüetas superpuestas parcialmente cortadas e incurvadas hacia dentro desde cada porción de espiga, teniendo cada lengüeta un extremo libre extendido a través del orificio del fiador hasta un punto adyacente a

25

30



274027

la opuesta porción de espiga y teniendo cada lengüeta una raíz solidaria de la porción de espiga sobre toda la anchura de ésta última.

5 4.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de agujas de punto de media, caracterizadas porque las agujas están provistas de porciones de espiga espaciadas y paralelas, un fiador para la misma provisto de un orificio de soporte, y un soporte que comprende lengüetas superpuestas, parcialmente cortadas e incurvadas hacia el interior desde cada porción de espiga, teniendo cada lengüeta una raíz solidaria de la porción de espiga y de la misma extensión que la anchura de esta última, y un extremo libre parcialmente circular extendido a través del orificio del fiador hasta un punto adyacente a la raíz de la lengüeta opuesta.

10 5.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de agujas de punto de media, caracterizadas porque las agujas están provistas de porciones de espiga espaciadas y paralelas, un fiador para la misma provisto de un orificio de soporte, y un soporte que comprende lengüetas superpuestas, parcialmente cortadas e incurvadas hacia el interior desde cada porción de espiga, teniendo cada lengüeta una raíz solidaria de la porción de espiga y de la misma extensión que la anchura de esta última, y un extremo libre parcialmente circular extendido a través del orificio del fiador hasta un punto adyacente a la raíz de la lengüeta opuesta, formando cada lengüeta un soporte parcialmente circular y en toda su longitud para el orificio del fiador.

15 6.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de agujas de punto de media, caracterizadas porque las agujas están provistas de porciones de espiga espaciadas y paralelas, un fiador para la misma provisto de un orificio de soporte, y un soporte que comprende lengüetas superpuestas, parcialmente cortadas e incurvadas hacia el interior desde cada porción de espiga, teniendo cada lengüeta una raíz solidaria de la porción de espiga y de la misma extensión que la anchura de esta última.

274 027



tina, y un extremo libre parcialmente circular extendido a través del orificio del fiador hasta un punto adyacente a la raíz de la lengüeta opuesta, formando cada lengüeta un soporte parcialmente circular y en toda su longitud para toda la anchura del orificio del fiador.

5

7.- MEJORAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION DE AGUJAS DE PUNTO DE MEDIA.

Todo según se detalla en la presente Memoria que consta de siete páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos.

Madrid, 24 de enero de 1962

10

ALFONSO UNGRIA

P.P.



274 027

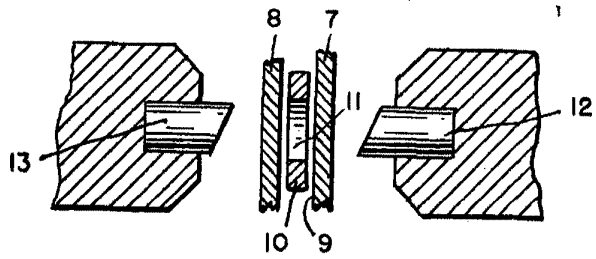


FIG. 1.

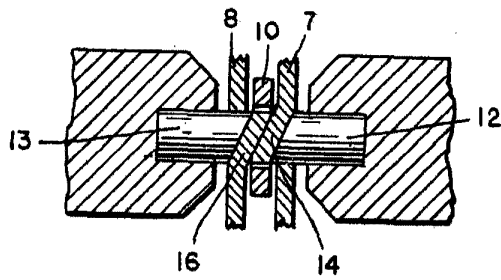


FIG. 2.

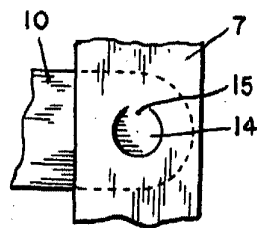


FIG. 3.

ESCALA VARIABLE

MADRID 24 de Enero de DE 19.62

ALFONSO UNGRIA

P.P. Ungria