



24 ENE

274019

274019

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
24 ENE 1962
PATENTES
INDUSTRIALES

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de :

INDUSTRIAS MIRET, S.A.

entidad española, domiciliada en Villafranca del Panadés (prov. de Barcelona), calle Soledad, nº 3-17, relativa a :

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE BALDOSAS CERAMICAS"

=====



La presente Patente de Introducción se refiere, como se indica en su enunciado, a unas mejoras en la fabricación de baldosas cerámicas. - - - - -

- 5. La fabricación y la colocación de baldosas presentan sus problemas particulares que demandan soluciones que atiendan a cada una de las circunstancias concurrentes, en aras a eliminar o atenuar en lo posible las dificultades prácticas conocidas en el ramo. -

- 10. Con arreglo a estas últimas intenciones, ha sido creado un nuevo tipo de baldosa dotada de las pertinentes disposiciones. Así, con el objeto de conseguir una mayor superficie de contacto con la masa de mortero del lecho del suelo, se practican, por extrusión, unas
- 15. estriás de acusada profundidad en la cara inferior de la baldosa, de modo que el arraigo entre uno y otro material es notablemente superior al normal, evitándose los fáciles desprendimientos de que son objeto las baldosas corrientes de superficie inferior lisa o con leves
- 20. rugosidades. Los nervios de separación entre dichas estriás tienen su base aplanada para que al ser apiladas las baldosas, cara contra cara y dorso contra dorso, los contactos entre estos dorsos presentan superficies de apoyo entre sí, en lugar de vértices que tiendan a un
- 25. deslizamiento, a una deformación y a un rayado, presentando como mínimo el nervio central y los extremos una base aplanada mayor que la de los restantes. - - - - -

La formación de las estriás tiene otra venta-

274019 24 ENE



30. ja que consiste en facilitar el secado durante la referida fase de apilado, por permitir el desagüe y una activa circulación de aire en los canales formados. - - - - -

35. Otro aspecto considerado es el de la colocación de las baldosas, en que las arenillas adheridas en los cantos, o bien las introducidas eventualmente en los espacios entre baldosas contiguas, dificultan el necesario adosamiento íntimo entre las mismas; en previsión de este inconveniente se practica un achaflanado plano o cóncavo de las aristas inferiores de la baldosa, por lo que se da lugar a formar un espacio en el que aquellas arenillas quedan recogidas sin causar estorbo ni acción alguna. - - - - -

40. También para facilitar la colocación de las baldosas de referencia, las estrías mencionadas se forman en plano inclinado, o sea con perfil trapecial, con lo que se favorece la introducción de las mismas en la masa de mortero extendida sobre el suelo a embaldosar, consiguiéndose aumentar la compenetración mútua. - - - - -

45. Cuantas particularidades han sido mencionadas quedan recopiladas en las mejoras, que se exponen en la presente Patente de Introducción, las cuales se caracterizan porque en el proceso mecánico de extrusión de la masa cerámica aplicada en la fabricación de las baldosas se practican unas ranuras colaterales, relativamente profundas, en la parte correspondiente a la cara inferior de aquellas, de modo que los nervios intermedios entre ranuras, presentan unas superficies planas que constituyen ba-

50.

55.

274019 24 E



se de apoyo, realizándose una ablación de las aristas de la cara inferior, en orden a facilitar la colocación de las baldosas. - - - - -

60. Los nervios formados entre las ranuras de la cara inferior de la baldosa ofrecen una base menor en la parte libre que en el entronque con la baldosa, presentando superficies laterales convergentes, en orden a facilitar la introducción en la masa de mortero para fijación en el suelo. - - - - -

65. La supresión de las aristas continuas inferiores del borde periférico de la baldosa se lleva a cabo por achaflnado de aquellas, dando lugar a la formación de un espacio entre baldosas contiguas. - - - - -

70. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente de Introducción, haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

75. Figura 1, es una vista parcial, en planta, por la cara inferior, de una baldosa provista de ranuras trapeciales según queda previsto. - - - - -

80. Figura 2, es una sección en alzado, según un corte II-II de la figura anterior, practicado en el sen-

2740124



tido transversal de las ranuras. - - - - -

85. Figura 3, es otra sección en alzado, según un corte III-III de la figura primera, practicado en el sentido longitudinal de las ranuras. - - - - -

90. Figura 4, son unos esquemas comparativos de la superficie de adherencia al lecho de mortero del suelo, entre el presentado por una baldosa corriente y una baldosa según las mejoras presentes. - - - - -

95. Figura 5, representa un apilamiento de baldosas, de manera que el adosamiento entre caras inferiores proporciona unos canales aptos para la evacuación de agua y para la circulación de aire en la fase de secado. - - -

Figura 6, es una vista que representa el acto de colocación de una baldosa, junto a otra ya dispuesta en el suelo. - - - - -

100. Figura 7, es una vista esquemática en la que se muestra la penetración del mortero del suelo en las ranuras de la cara inferior de la baldosa en el acto de su colocación. - - - - -

105. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles de las baldosas representadas, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

Una baldosa (1), realizada de acuerdo con las mejoras expuestas, consta de un cuerpo (2) de planta cua-

274019



110. drangular, en cuya parte inferior presenta unos nervios (3) de perfil trapecial por formación de unos surcos (4) obtenidos en la operación de extrusión de la masa cerámica.-

115. Los nervios (3) tienen su base menor (5) en la parte inferior, de modo que la inclinación de sus lados (6) favorece la penetración en la masa de mortero (7) preparada para el embaldosado, tal como se observa en la figura 7:-La referida base menor (5) constituye una superficie de asiento al ser dispuestas cara contra cara las baldosas en la operación del apilado para el secado, tal como se muestra en la figura 5. - - - - -

120. Los nervios extremos (3a) y el central (3b) se realizan con unas bases (5a) y (5b) mayores que la de los restantes nervios (3). - - - - -

125. La citada operación de apilado se lleva a cabo para el secado, el cual tiene efecto por escurrido del agua a través de los canales (8) formados por los surcos acoplados de cada par de baldosas contiguas. Estos mismos canales facilitan la penetración y circulación natural de aire, lo cual activa notablemente el secado. - - - - -

130. Las aristas continuas inferiores de cada baldosa (1) están achaflanadas, sea a base de una concavidad (9), de un plano o de otra disposición semejante, siendo el objeto de ello el facilitar un correcto contacto, a tope lateral, entre las diversas baldosas al ser colocadas en el suelo. De esta manera se evita que permanezcan arenas y otros cuerpos interpuestos entre aquellas baldosas, que

135.



374019

impedirían su completa aproximación; estos cuerpos quedan, de esta manera, separados en el espacio formado por el hueco (10) entre cada par de baldosas (1). - - - - -

140. En la figura 4 se establece una comparación esquematizada entre las superficies de contacto con la masa de mortero del suelo ofrecida por una baldosa ordinaria (11) de base plana, y otra baldosa (1) con surcos (4). La zona de contacto (z) del primer caso, es notoriamente inferior a la zona (z') del segundo caso, lo

145. cual pone en evidencia la firmeza de colocación obtenida en éste último, como se observa en figura 7. - - - - -

150. Por cuanto se ha expuesto se comprenderá que con la presente baldosa se alcanzan todas las ventajas enumeradas en el comienzo de esta memoria, y puestas en evidencia en el curso de la misma, así como otras ventajas subsidiarias tales como el menor peso de los materiales, facilitando su transporte, al tiempo que se eluden los inconvenientes apuntados. - - - - -

155. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de las mejoras según la presente Patente de Introducción, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán aplicarse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos

160. integrantes, materiales empleados en la fabricación, forma de relación mútua y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicacio-

274019²⁴



165. nes que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

170. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

175. 1.- Mejoras en la fabricación de baldosas cerámicas, caracterizadas porque en el proceso mecánico de moldeo de la masa cerámica aplicada en la obtención de las baldosas, se practican unas ranuras transversales profundas en la cara inferior de aquellas baldosas, de modo que los nervios intermedios, resultantes entre dichas ranuras, presentan en su parte inferior unas superficies planas aptas para constituir base de asiento en el apilado de las baldosas por parejas en caras opuestas, realizándose una ablación de las aristas continuas de la cara inferior, en orden a facilitar la colocación a tope de las baldosas contiguas. - - - - -

185. 2.- Mejoras en la fabricación de baldosas cerámicas, según la reivindicación anterior, caracterizadas porque los nervios resultantes de la formación de los surcos de la cara inferior, ofrecen una base menor en la parte libre que en el entronque con la baldosa, con lo que presentan caras laterales convergentes en orden a facilitar la introducción en la masa de mortero preparada para

190.

274019



la fijación de las baldosas en el suelo. - - - - -

195.

3.- Mejoras en la fabricación de baldosas cerámicas, según la reivindicación primera, caracterizadas porque la supresión de las aristas continuas inferiores de la baldosa, se lleva a cabo por achaflanado, preferentemente en planos curvos cóncavos, dando lugar a la formación de un espacio entre baldosas contiguas. - - - - -

4.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE BALDOSAS CERAMICAS". - - - - -

2000.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

24 ENE. 1962

[Handwritten signature]

Fig. 1

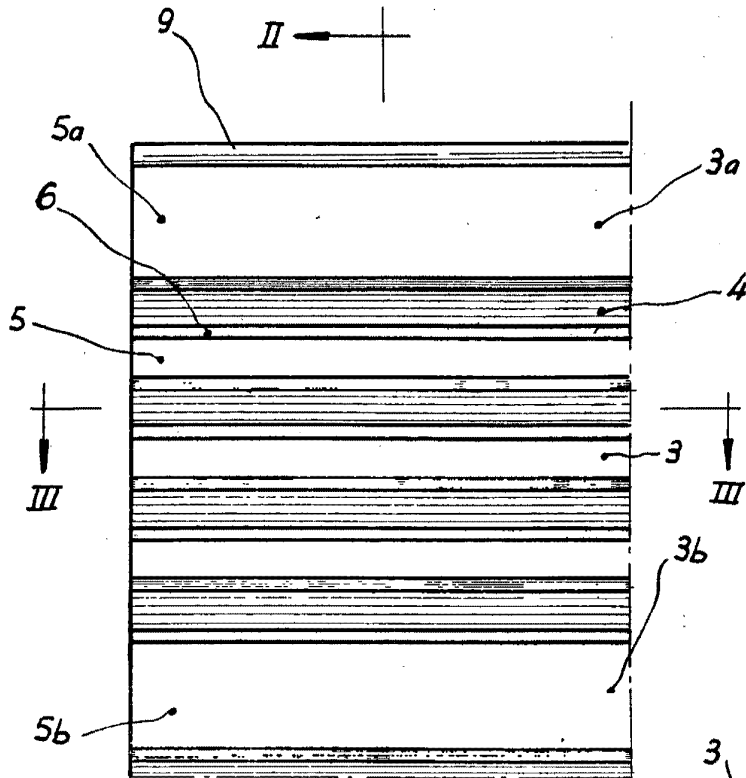


Fig. 2

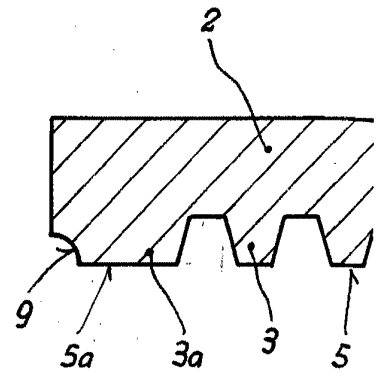


Fig. 5

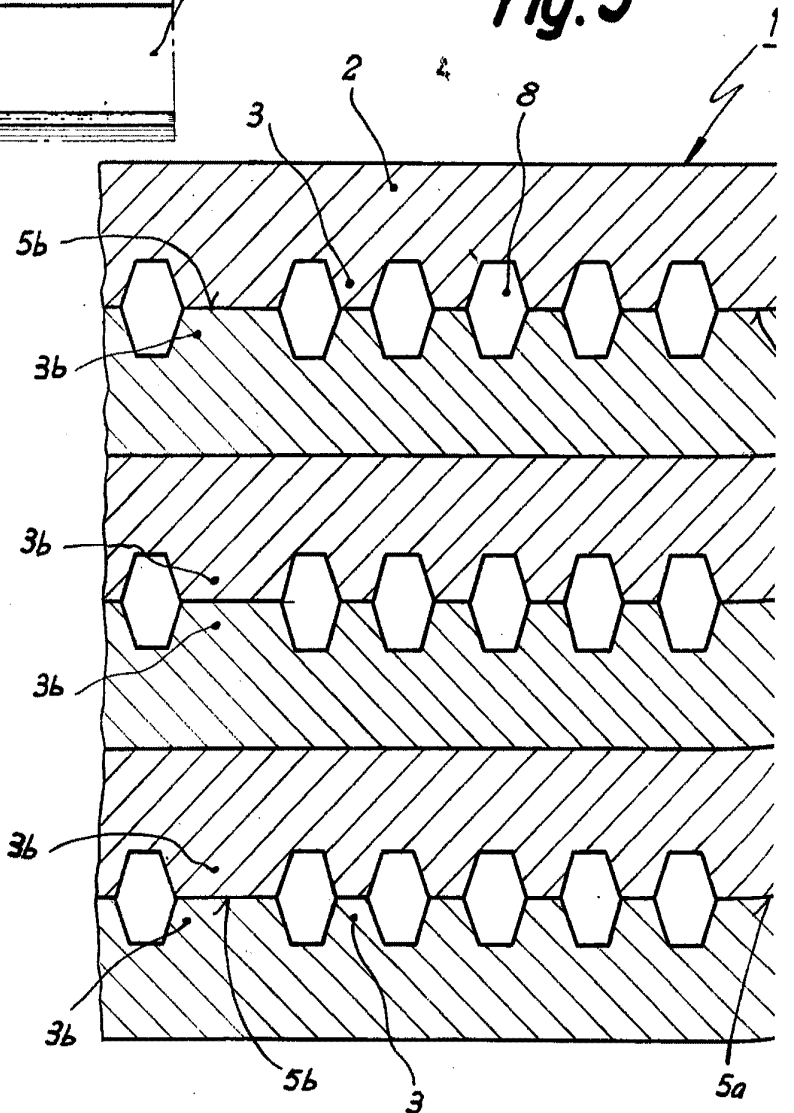
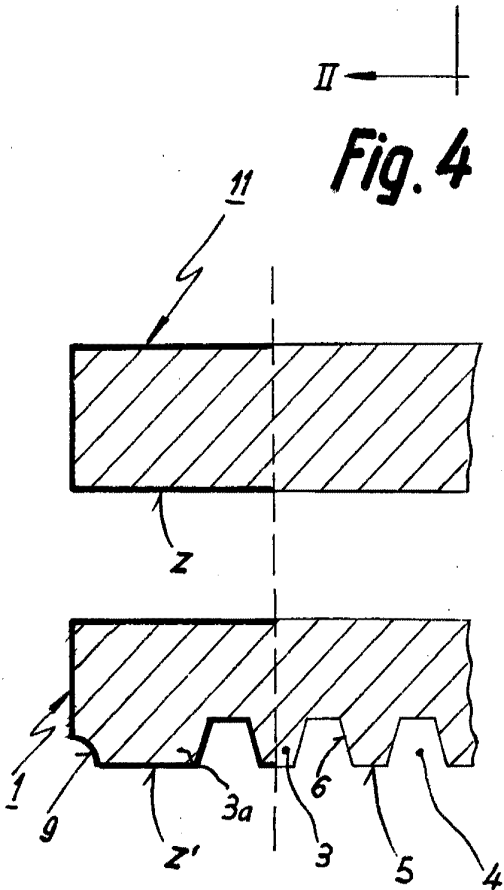


Fig. 4

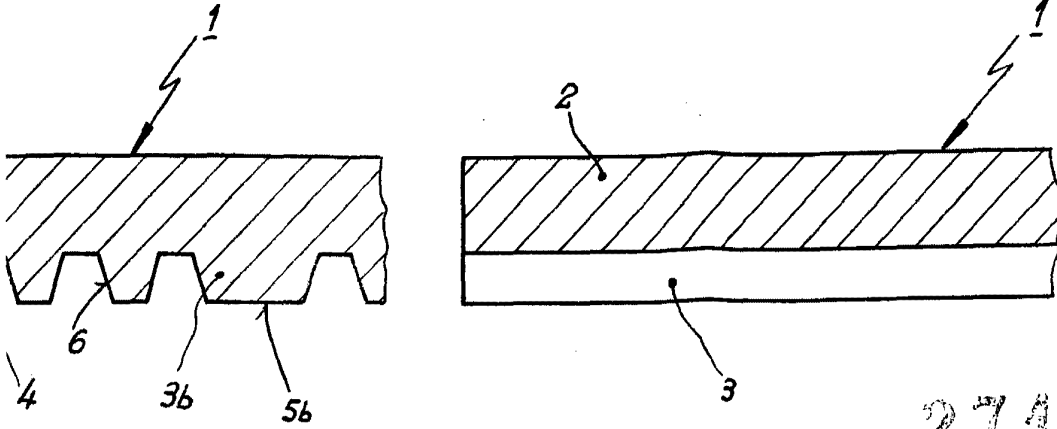


Escala variable.



2

Fig. 3



274013

Fig. 6

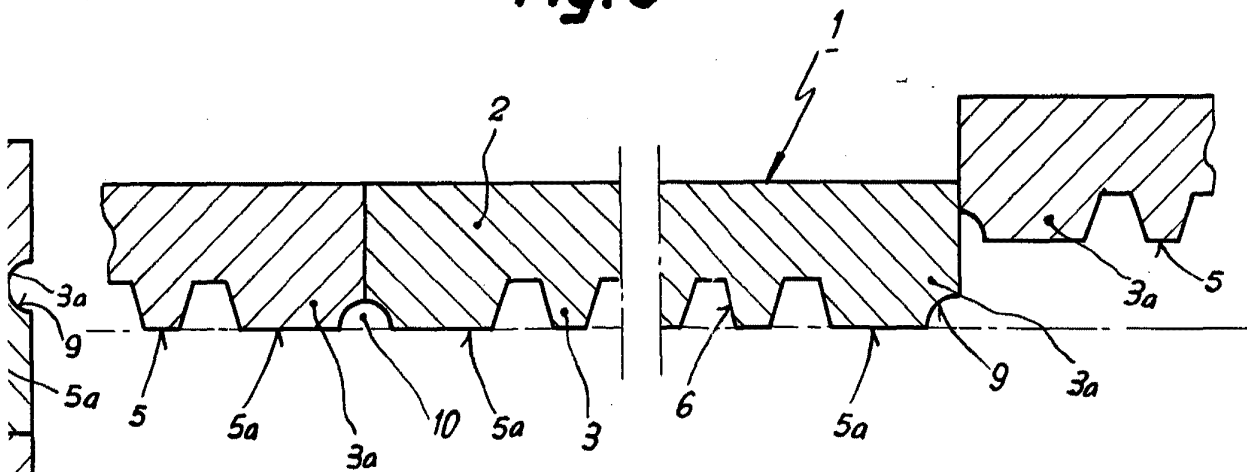
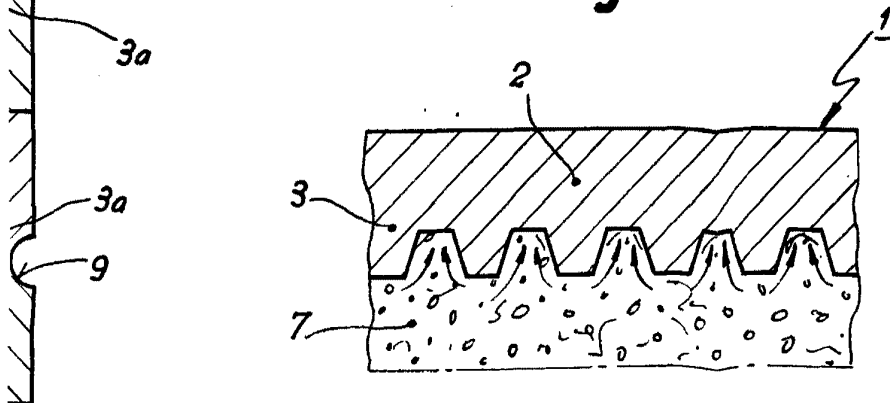


Fig. 7



1952
Curry