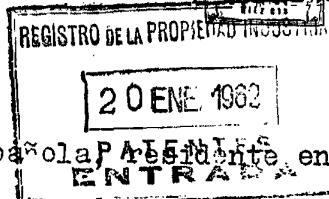


273897

2738



DARRO S.A., firma de nacionalidad española, solicita autorización para el registro de una Patente de Invención por "SISTEMA DE UNION POR MEDIO DE TENSADO DE ELEMENTOS RIGIDOS PARA FORMAR SUPERFICIES PLANAS, CURVAS O MIXTAS".

MEMORIA

La Patente de Invención a que se refiere la presente memoria y adjunto plano, está destinada a garantizar la propiedad y explotación exclusiva de la misma en todo el territorio español y sus posesiones consistente en un "SISTEMA DE UNION POR MEDIO-
5 DE TENSADO DE ELEMENTOS RIGIDOS PARA FORMAR SUPERFICIES PLANAS, CURVAS O MIXTAS".

Quando la dificultad surge, es cuando también debemos estar más dispuesto para remediarla, la necesidad, trae como inmediata consucuencia el poderla salvar y así, en cualquier orden-
10 tanto espiritual como material el ser humano por medio de su intelecto, debe y puede dentro de lo posible poner los medios necesarios para salir triunfante.

Cuantas veces nos encontramos en la vida con serias dificultades, al pretender una realización que por los medios que -
15 tenemos a nuestro alcance es imposible, entonces es el momento de poner toda nuestra contribución y esfuerzo en conseguirla y ello da lugar como fruto de nuestra inteligencia a una idea nueva y cuando esta idea en su ejecución práctica da un resultado industrial se ha llegado a alcanzar un motivo de registrabilidad que es la Patente.

En este sentido y buscando la manera de solucionar problemas en la fabricación en el sentido más amplio de la palabra, mi representado la firma española DARRO S.A., ha ideado un sistema



de unión por medio de tensado de elementos rígidos para formar su-
25 perfcies planas, curvas ó mixtas, que es el objeto de la presente
Patente de Invención y cuyo desarrollo es el siguiente.

Es frecuente en la fabricación, ya se trate de muebles, parte
de los mismos, objetos en sus más variadas formas, paramentos y su-
perfcies en general que cuando a los mismos o a las mismas se le-
30 quiera dar una determinada característica superficial, bien plana
ó curva, se utilicen elementos de estas características para faci-
litar la labor y finalidad, ó, también la utilización de elementos
flexibles que facilmente se acomoden a las exigencias de fabrica--
ción, más cuando se carece de estos elementos y se pretende dar al
35 objeto fabricado unas características especiales distintas de los-
que utilizamos, nos hemos de valer de un procedimiento especial --
que, aunque utilizando elementos rígidos por su constitución y de-
unas especiales características ofrezcan una particularidad en su-
unión que puedan formar a voluntad la superficie que se quiera, to
40 do ello mediante el sistema de unión de esos elementos que hacen -
factible según veamos el presentar las distintas superficies que -
las necesidades obliguen a fabricar.

Consiste el sistema que se desea patentar, en el acoplamien-
to de una serie de elementos que todos ellos conjuntamente ensam--
45 blados llegan a realizar el fin que nos proponemos. Se caracteriza
el sistema de unión por llevarse a cabo por medio de tensado que -
une entre sí los elementos que forman lassuperfcies a realizar. -
Los elementos están constituído por una serie de piezas todas igua
les de cualquier materia y forma, siempre adaptada a la finalidad
50 perseguida, las cuales quedan unidas entre sí por medio de un ele-
mento tensor que las aprisiona por sus extremos por medio de unas-
perforaciones practicadas en los mismos.

Entre los citados elementos, que prácticamente forman la su-
perficie se intercalan precisamente entre ellos y separándolos --
55 otros elementos en forma de cuñas que también van unidos con los -
elementos principales por medio del tensor y por las perforaciones

273897



efectuadas en estas cuñas.

De esta manera se forma un cuerpo único constituido por los elementos principales y el intercalado de cuñas todos unidos entre sí por el tensor.

Estas cuñas pueden afectar distintas formas, rectangulares, piramidales, troncopiramidales, etc., ya que de la forma de la cuña depende la superficie que ha de formarse, de tal manera que aún siendo iguales los elementos principales, puede ser variada la superficie a formar por las características de las cuñas, pudiéndosele dar a la superficie la de recta, curva ó mixta según la forma de la cuña que al ser adaptada en el acoplamiento entre los elementos principales le da la forma deseada.

Se caracteriza el sistema de unión por llevarse a cabo por medio de un elemento tensor, el cual une los elementos principales por medio de sendas perforaciones efectuadas en los extremos de los mismos, e intercalando entre estos elementos las cuñas, las cuales quedan también sujetas por las mismas perforaciones de tal manera que al ser tensado el cuerpo de unión por sus extremos forma un conjunto superficial.

Además se caracteriza porque así como los elementos principales son iguales, los intercalados ó cuñas ofrecen variedad de formas, las cuales sirven de base para la que ha de tener la superficie formada, ya que al intercalarse entre estos elementos principales va produciendo un ángulo en los mismos hasta darle la forma deseada.

Igualmente se caracteriza porque el sistema de unión se efectúa por un elemento tensor que atraviesa por sendas perforaciones tanto los elementos principales como las cuñas uniéndolos entre sí, y afianzándolos por tornillos en los extremos que se apoyan en los elementos finales.

Los dibujos que se acompañan en el plano adjunto aclaran perfectamente lo anteriormente descrito.



273597

En la Fig. 1ª, se ha representado un conjunto total de las
 90 formas superficial que se pueden conseguir por medio de la unión -
 de unos elementos principales señalados con la letra "A", entre -
 los que se han intercalado las cuñas de diferentes característi--
 cas que dan al conjunto la forma apetecida (b.c.f.). En la Fig. -
 2ª, se ha representado una proyección en perspectiva de la misma-
 95 unión de estos elementos. En la Fig 3ª, se han desmenuzado los ele-
 mentos componentes y la forma de unión de los mismos y así con la
 letra "A" se ha representado el extremo de los elementos principa-
 les con sus dos perforaciones por las cuales se hace pasar el ele-
 mento tensor. Las letras "C" "B" y "F", representan las cuñas ele-
 100 mentos intercaladores de distintas formas con sus correspondientes
 perforaciones. La letra "G", presenta la distinta forma en que van
 ensamblados los elementos y así en la posición "M" se destaca el
 elemento principal y en la posición "K" el elemento intercalado.-
 Viéndose en esta última la situación del tensor y la función que-
 105 desempeña.

-v- - - - -

REIVINDICACIONES

Los puntos nuevos que se presentan en la presente memorias
 de Patente de Invención, que por veinte años se solicita En Espa-
 ña, para que sean objeto de reivindicaciones, son los siguientes:

110 1ª.- SISTEMA DE UNION POR MEDIO DE TENSADO DE ELEMENTOS RIGI-
 DOS PARA FORMAR SUPERFICIES PLANAS, CURVAS O MIXTAS, el cual se -
 caracteriza, porque se lleva a cabo por medio de un elemento ten-
 sor el cual une los elementos principales por medio de sendas per-
 foraciones efectuadas en los extremos de estos elementos, e inter-
 115 calando entre estos elementos otros secundarios ó cuñas las cuales
 quedan también sujetas por llevar las mismas perforaciones, de tal
 manera que al ser tensado el cuerpo de unión por sus extremos, for-
 ma un conjunto sólido superficial.



273897

- 5 -

2ª.- SISTEMA DE UNION POR MEDIO DE TENSADO DE ELEMENTOS RI-
120 GIDOS PARA FORMAR SUPERFICIES PLANAS, CURVAS O MIXTAS, que además
de la reivindicación anterior, se caracteriza porque así como los
elementos principales son rígidos e iguales, los intercalados o-
cuñas ofrecen variedad de formas, las cuales sirven de base para -
la que ha de tener la superficie formada, ya que al intercalarse-
125 entre estos elementos principales las cuñas, va produciendo un án-
gulo en los mismos hasta darle la forma deseada.

3ª.- SISTEMA DE UNION POR MEDIO DE TENSADO DE ELEMENTOS RI-
GIDOS PARA FORMAR SUPERFICIES PLANAS, CURVAS O MIXTAS, que además
de las anteriores reivindicaciones, se caracteriza porque el sis-
130 tema de unión se efectúa por un elemento tensor que atraviesa por
sendas perforaciones tanto los elementos principales como las cu-
ñas uniéndolos entre sí y afianzándolos por tornillos en los extre-
mos que se apoyan en los elementos finales.

4ª.- SISTEMA DE UNION POR MEDIO DE TENSADO DE ELEMENTOS RI-
135 GIDOS PARA FORMAR SUPERFICIES, PLANAS, CURVAS O MIXTAS.

La presente memoria consta de cinco hojas mecanografiadas
por una sola cara y a dos espacios, con un total de ciento trein-
ta y cinco líneas y un plano.

Madrid, 20 de Enero de 1.962

EL AGENTE OFICIAL

Miguel Prop...

273897

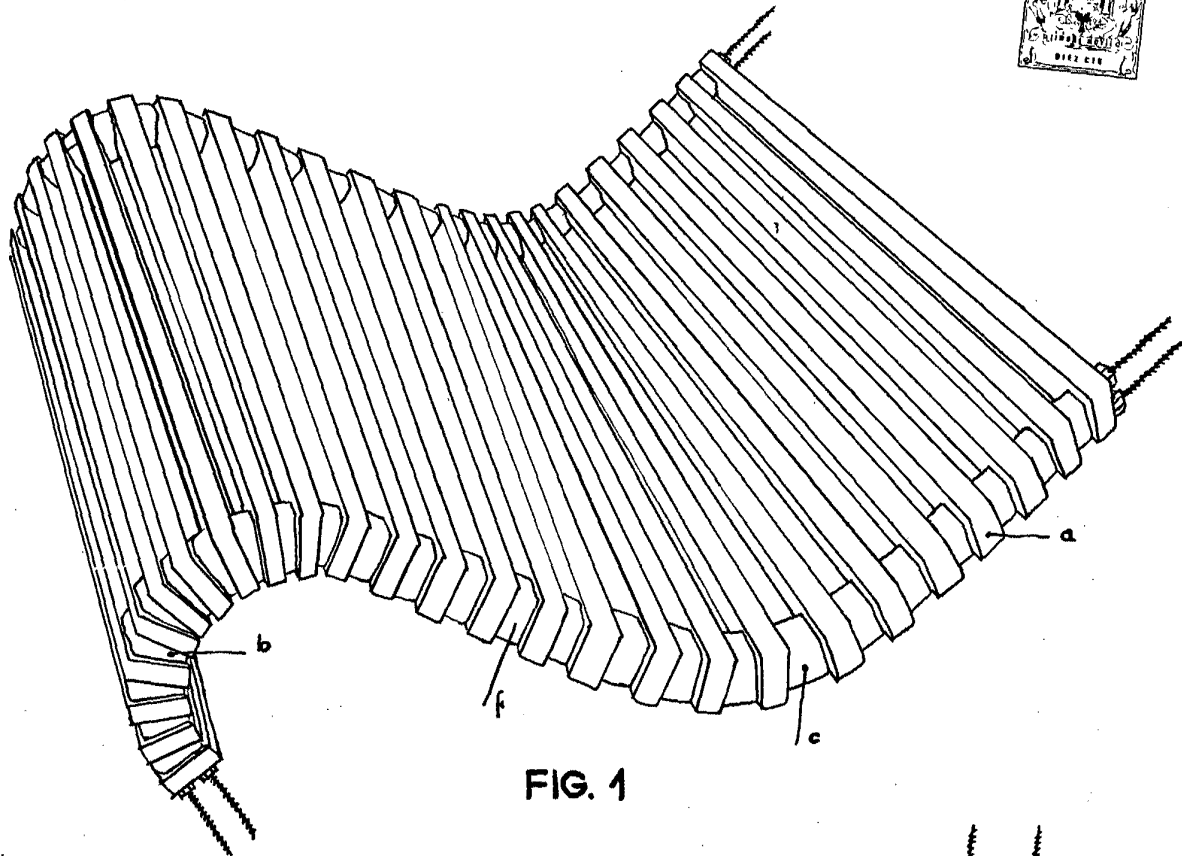


FIG. 1

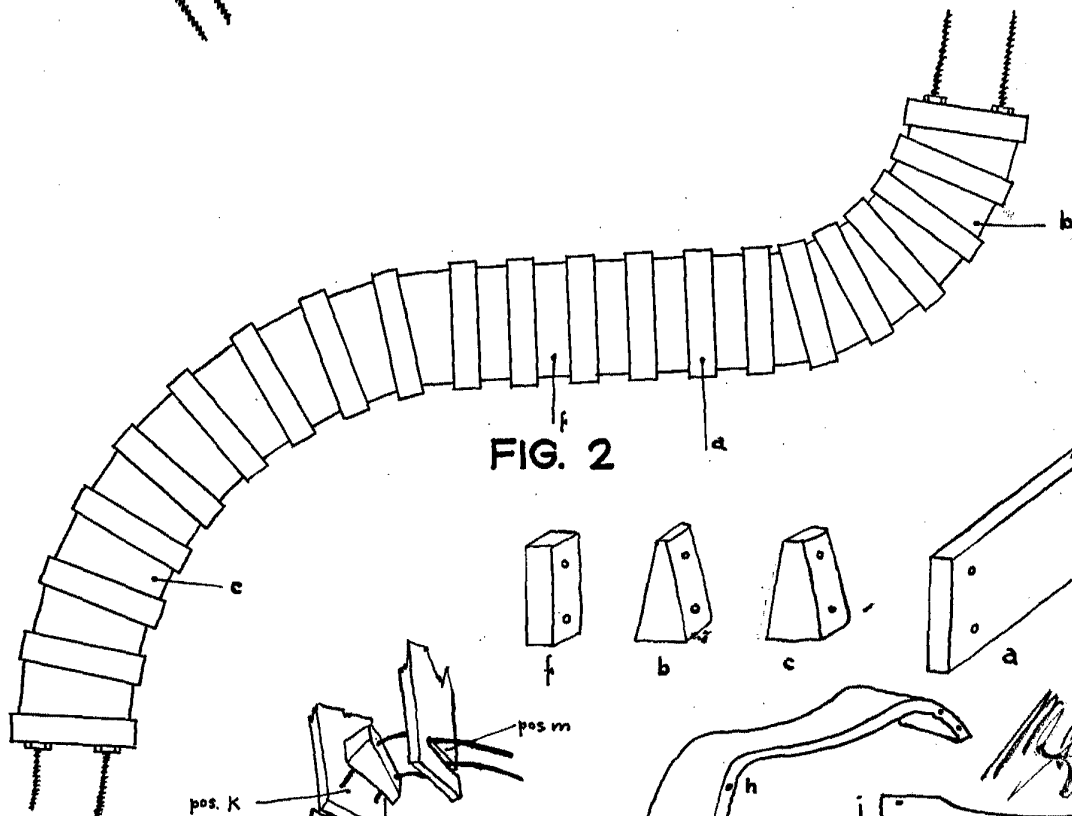


FIG. 2

FIG. 3

escala variable
madrid noviembre, 1961