

A



273855

19

PATENTE DE INVENCION

273855

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" UNA MAQUINA PARA MOLDEAR PLACAS "

Solicitante: Don Raimundo GUTIERREZ BARBARIAS, de nacionalidad española, domiciliado en Bilbao, calle Murgueta nº 9.

Inventor: El solicitante.

De conformidad con su enunciado, la presente memoria corresponde a la descripción de una máquina para moldear placas. Estas podrán ser de materiales diversos, que admitan ser moldeados en frío o caliente, pero de preferencia será aplicable la máquina de la invención al moldeo de placas de materiales plásticos, y más especialmente termoplásticos.



273855

19 ENE

Naturalmente las indicaciones que se hacen sobre los materiales a tratar por la máquina no suponen una limitación en las posibilidades de la misma, sino una simple indicación del campo de utilización.

10.

Es, por tanto, objeto de ésta patente una máquina que moldea placas lisas, en un amplio campo de materiales y groesos, para obtener diversas ornamentaciones o configuraciones.

15.

Entre otras razones resulta ventajoso el moldeo de placas ornamentales por la facilidad de hallarlas en el mercado bajo una gran variedad de colores y espesores.

20.

A partir de semejantes materiales, la máquina objeto de ésta patente permite obtener las conformaciones deseadas con gran sencillez y elevado rendimiento económico, lo que representa importante ventaja sobre otros dispositivos, máquinas o instalaciones, dedicadas al mismo objeto, en las que se realiza el proceso bajo vacío.

25.

Para la perfecta comprensión del alcance y naturaleza del objeto de ésta invención, se describirá el mismo con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que se representa, sencilla y esquemáticamente, y sólo a título de ejemplo no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de cuantas modificaciones de detalle, por no representar alteraciones en la esencialidad de la concepción inventiva, puedan quedar incluidas en el campo de la misma.

30.

En dichos dibujos:

La figura 1 es un alzado frontal de la máquina.

35.

Las figuras 2 y 3 ilustran otras tantas seccio-

273855



19 ENE 1952

nes por la línea A-A de la figura 1, según que la máquina allí representada disponga de uno o varios pares de rodillos respectivamente.

40. Las figuras 4 y 5 representan fragmentos en alzado de dos posibles formas no limitativas de tallados circunferenciales en los rodillos.

La figura 6 es una vista lateral de cualquiera de los rodillos mostrados en las dos figuras anteriores.

45. La figura 7 muestra esquemáticamente sobre un mismo rodillo dos secciones de otras tantas posibles formas de tallado longitudinal.

50. La figura 8 representa dos rodillos enfrentados, con tallados conjugados de macho y hembra en la zona de enfrentamiento, y otros diferentes tallados posibles según un criterio análogo al de la figura 7.

Finalmente, la figura 9 corresponde a un alzado de un rodillo tallado longitudinalmente.

De acuerdo con lo ilustrado en los mismos dibujos, la máquina se estructura sobre un bastidor o bancada -9-.

55. Un motor -1- pone en movimiento de rotación los rodillos -6- mediante el tren de engranajes reductores -2-, de los cuales se monta una sobre cada eje de rodillo de manera que los correspondientes a rodillos enfrentados sean gemelos y engranen entre sí, con objeto de lograr un giro sincrónico en los mencionados rodillos, que garantice en todo momento el adecuado enfrentamiento de las entalladuras.

60.

Los ejes de los rodillos giran en los oportunos cojinetes -7- u -8- montados en los soportes fijos -3-.

65. En el ejemplo ilustrado son fijos los cojinetes inferiores -8-, y desplazables verticalmente los superiores

273855



-7-, pero pueden presentar inversa disposición, ser ambos desplazables o ambos fijos, caso éste último poco frecuente.

El desplazamiento de los cojinetes -7- se logra mediante el husillo -4-, cuya pieza de acoplamiento al cojinete se representa por -5-.

70.

Los husillos -4- permiten reglar la separación entre rodillos de acuerdo con las condiciones del trabajo a efectuar o del material a tratar.

75.

Trabajando por ejemplo placas de cloruro de polivinilo puede efectuarse la estampación de las formas buscadas, ya sea en frío o en caliente. Según el grueso de tales placas la máquina dispondrá de uno o varios pares de rodillos -6-. Estos últimos podrán estar tallados longitudinal o circunferencialmente, o incluso en forma compuesta, siempre que se produzca la coincidencia recíproca entre los tallados de los rodillos del mismo par, tal como muestra la figura 8.

80.

La naturaleza de la impresión puede también ser causa que determine la necesidad de utilizar un tren de rodillos, tal como indica la figura 3. Esto no crea ningún problema especial, y por ello el número de pares de rodillos no debe quedar limitado dentro de la invención.

85.

Ciertos trabajos precisarán un calentamiento previo de las placas. Esto puede resolverse de diversas maneras. Entre ellas haciendo pasar aquéllas por una cámara de precalentamiento; o bien entre pares de rodillos calentados por medios apropiados, como por ejemplo resistencias eléctricas, interiores o exteriores.

90.

273855



N O T A

95. La Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "UNA MAQUINA PARA MOLDEAR PLACAS", de acuerdo con las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

100. 1ª.- Una máquina para moldear placas, especialmente placas de materiales plásticos, dotada de uno o más pares de rodillos que giran sincrónicamente en sentidos contrarios, entre los que pasan las placas a tratar, esencialmente caracterizada porque los rodillos presentan sus superficies curvas talladas de forma longitudinal, o circunferencial, o mixta de tal suerte que los rodillos que constituyen la misma pareja presentan tallados conjugados macho-hembra, girando permanentemente en disposición relativa adecuada por efecto del ya citado sincronismo, logrado por ejemplo mediante engranajes, pudiendo variarse la distancia entre los rodillos que integran cada pareja por desplazamiento transversal de sus cojinetes por medios adecuados tales como husillos, disponiéndose una cámara de precalentamiento para las placas, o de preferencia un tren de rodillos calentados convenientemente.
- 105.
- 110.
- 115.

2ª.- "UNA MAQUINA PARA MOLDEAR PLACAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 19 de Enero de 1962

Don RAIMUNDO GUTIERREZ BARBARIAS

P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

E. E.

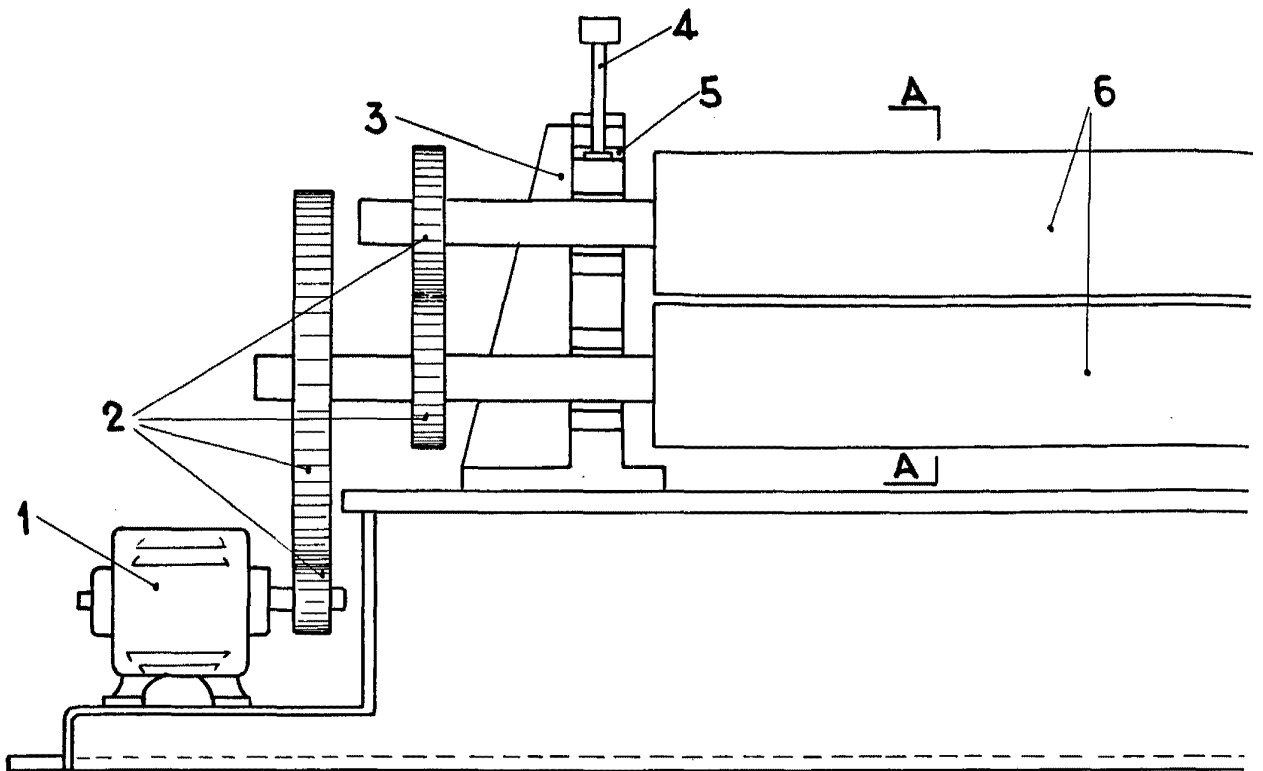


Fig. 1

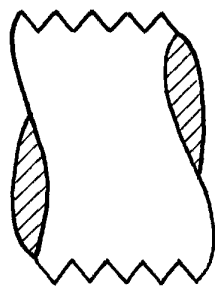


Fig. 4

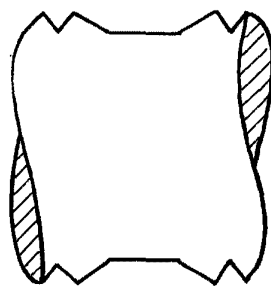


Fig. 5

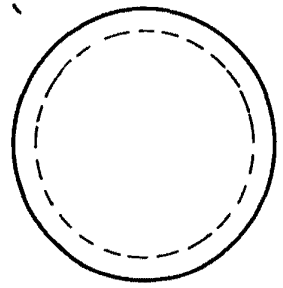


Fig. 6

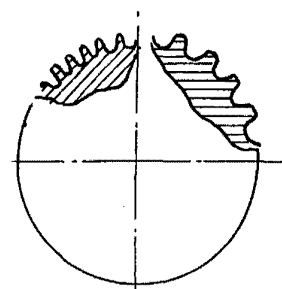


Fig. 7

ESCALA VARIABLE

7 3 8 5 5

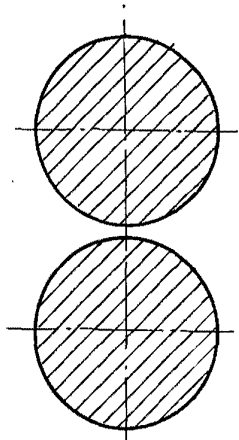
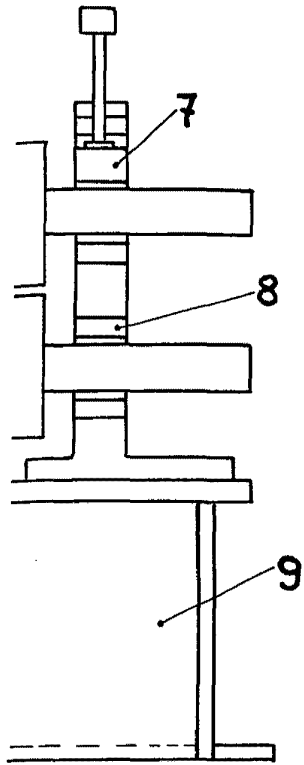


Fig. 2

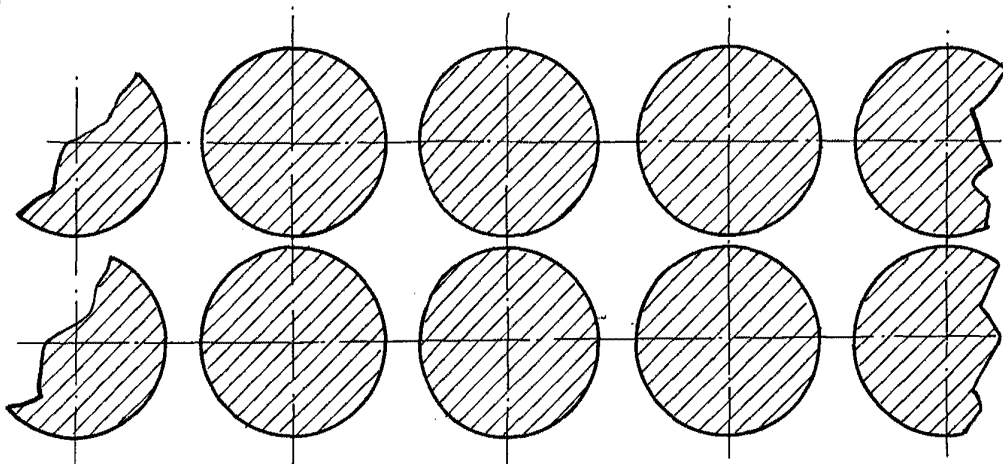
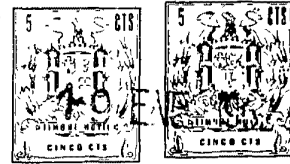


Fig. 3

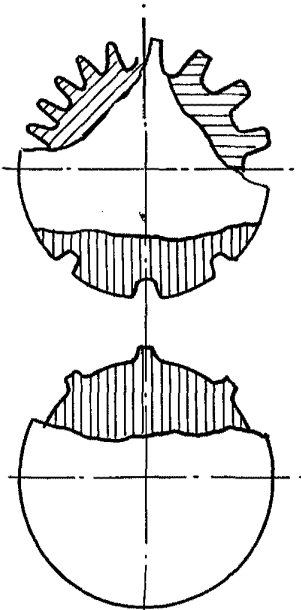


Fig. 8

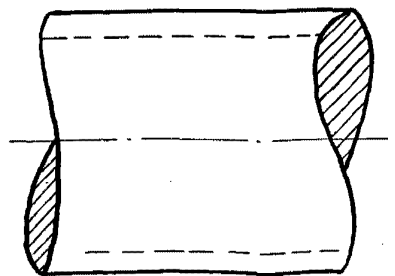


Fig. 9

Madrid,
RAIMUNDO GUTIERREZ BARBARIAS
P.P.

A large, stylized handwritten signature in black ink, likely belonging to Raimundo Gutierrez Barbarias.