

273841

38 E



273841

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por UN PROCEDIMIENTO CON SU APARATO PARA LA DECORACION Y PROTECCION EXTERIOR DE RECIPIENTES DE CRISTAL Y CERAMICOS, a favor de don Francisco NOVAU MARTI, de nacionalidad española, residente en Balaguer (Lérida) calle del Milagro nº 32.

-----

La presente invención recae sobre un procedimiento con su aparato, para la decoración de recipientes de cristal y cerámicos, y al mismo tiempo darles una protección exterior, ya que el motivo decorativo tiene la facultad de absorber, hasta un cierto límite prudencial, el efecto de los impactos que pueda recibir el recipiente durante su normal utilización.

5

Asimismo, esta envolvente protectora produce un efecto decorativo en el recipiente, que queda así notablemente mejorado en su aspecto exterior, cooperando a ello,

10

273841 38



cualquier otro aditamento ornamental que se fije sobre la cobertura lograda. Asimismo es otra de las ventajas de la invención la de dotar de un asidero a recipientes que no lo tienen en su origen.

15

Para mejor ilustración de la presente memoria, se acompaña una hoja de planos en la que se muestra un ejemplo de realización del aparato objeto de la invención y unas vistas de un ejemplo ejecutivo del objeto resultante de la misma, en fases de su desarrollo. En dichos planos:

20

La fig. 1 muestra una vista en alzado frontal de la máquina.

La fig. 2 es una vista alzada, lateral.

La fig. 3 es una banda decorada que se adhiere sobre el conjunto para cooperar a su decoración.

25

La fig. 4 muestra un culote de recipiente con las dos ranuras o muescas de fijación a la máquina.

La fig. 5 muestra el borde del gollote con la debida unión del asa.

30

La fig. 6 muestra una vista lateral de un recipiente parcialmente cubierto.

Aparato y procedimiento van tan estrechamente vinculados entre sí, que el aparato no sirve sino para la práctica del procedimiento, y éste no puede lograrse sin el aparato, cuando menos en unas condiciones mínimas de efectividad real.

35

El aparato, según la invención, está constituido por una bancada (1) montada sobre cuatro patas, que en su superficie superior lleva dos soportes verticales (2) y (3).

40

273841



El primero de estos soportes (2) lleva en su parte superior un cojinete sobre el que va montado un muñón pivoteante axil, de giro loco (6).

45

El segundo de dichos soportes (3) tiene un cojinete similar en su parte superior (5) con un muñón que hace funciones de eje rotatorio, que es movido por una polea solidaria (4) que recibe su movimiento, a través de la transmisión (P), de una polea motriz (8) situada debajo de la plataforma de la bancada; esta polea motriz, es movida por una biela excéntrica (9) a impulsos de un plano de pedal (10) accionable por el usuario. De esta manera rota a la velocidad que se le dé, dentro de unos límites prudenciales, el eje motriz solidario de la polea superior (4).

50

55

El primero de los dos soportes citados (2) es desplazable axilmente en sentido horizontal, a cuyo fin en su base háse previsto un sencillo mecanismo de corredera, fijándose en la posición deseada mediante una palanquilla o tuerca de mariposa (7) de manera que este soporte móvil pueda aproximarse o separarse más o menos, a voluntad y según las necesidades de su utilización, del otro soporte fijo (3).

60

65

Respecto al procedimiento propiamente dicho, se realiza como sigue: en primer lugar, el recipiente cerámico o de cristal (E) cuya forma exterior puede ser cualquiera que resulte adecuada, presenta un culote con dos muescas vivas o dos ranuras, previstas para permitir la fijación del mismo en los dos salientes que, a tal efecto, presenta el eje motriz de la máquina antes descrita; encajado el recipiente por su culote en dicho punto, se gradúa simplemente a mano, deslizándolo por su guía de corredera,

70

4 - 27384 : 18 E



hasta que su muñón pivotante de giro loco llegue a la boca del recipiente, donde se introduce y fija; de esta manera tenemos al recipiente convenientemente colocado horizontalmente en la máquina ya descrita, y con posibilidades de una rotación más o menor rápida, según se desée, a impulsos del plano de pedal que acciona el mecanismo motriz.

75

Seguidamente se toma un largo tallo, debidamente preparado, de fibra vegetal o de fibra artificial que sea adecuada al fin propuesto, es decir, que tenga la necesaria elasticidad, anchura y grosor para cumplir los fines a que se destina, no existiendo, por lo demás, limitación alguna respecto al particular. El terminal libre, o más concretamente, uno de los terminales libres de dicho tallo, que forma una tira, se acopla cerca del culote que tiene el recipiente, que forma un resalte periférico continuo (12), acoplándose perpendicular al mismo, en un sector de unos 3 á 5 cm. aproximadamente, de manera que el extremo libre quede acia arriba y el resto de la tira llegue a establecer contacto con el resalte periférico por su parte de unión al recipiente; entonces se acciona suavemente, al principio, el plano de pedal, y rota lentamente el recipiente, hasta tomar un corto número de vueltas de la tira ornamental citada; entonces, ya más rápidamente y puesto que esta tira ya ha tomado su guía, se hace rotar el recipiente, que va tomando la tira envolviéndose en la misma que va formando una cobertura en espiral.

80

85

90

95

Llegado a un punto que equivale aproximadamente a la mitad de la altura del recipiente, se fija el extremo inferior de las asas; a tal efecto, el recipiente, en este punto, presenta una muesca, avellanado o similar (13) y antes de que la tira ornamental o protectora llegue a cubrirla, se detiene la marcha de la máquina, y se acco-

100

273 84 1 18 E



105

plana dicha muesca o entrante, los dos terminales libres de la varilla, debidamente flexible, que formará el asa, que queda, en esta forma, y por el momento, libre por su extremo de doblez; dichos terminales libres estarán preferentemente cortados a bisel para encajar mejor en el rebaje del recipiente, a fin de que las espiras de la envolvente no presenten un escalón que pudiese afectar la estética del conjunto. Logrado ésto, continúa la labor de recubrimiento del resto del recipiente, quedando el extremo inferior del asa sujeto en su alojamiento por las propias espiras de la envolvente, en un sector prudencial; posteriormente la tira envolvente se pasa por el otro lado de las asas, que queda libre como antes se ha dicho, y se continúa el recubrimiento del recipiente hasta llegar junto a la boca del mismo.

110

115

120

Una vez llegados aquí, las últimas espiras, se dejan más flojas, a fin de que el terminal libre de la tira o fibra ornamental que forma la cobertura, pueda introducirse en una longitud de unos 4 o 5 cm. debajo de dichas últimas espiras, y seguidamente, se rota el recipiente simplemente a mano, apretando así estas últimas espiras hasta que queden sólida y firmemente acopladas.

125

Entonces ha llegado el momento de acoplar el extremo superior del asa, lo cual se hace doblándola hasta que llegue a rodear el cuello del recipiente junto a su gollete (varillas de asa -16- y gollete -14- del plano adjunto) y entonces se procede a la ligadura del mismo citado conjunto de asa, fuertemente, de manera que rodeen anularmente dicho gollete, tal como se muestra en la fig. (5), con lo cual la labor de cobertura y formación del asa ha quedado finalizada.

130

273 84 1 18



135

Una vez terminadas dichas operaciones, se toma una banda decorada con cualquier motivo ornamental, que lleva su parte posterior o reverso impregnada de un pegamento adecuado, y se aplica circularmente sobre la cobertura del recipiente.

140

Es óbvio señalar que para que la cobertura del recipiente queda sólidamente acoplada sobre el mismo, antes de haber sido éste colocado en la máquina, ha sido sometido a una fase de impregnación mediante un pegamento adecuado, por ejemplo, cola, o similar.

145

También resulta innecesario mencionar que cuando la tira o fibra que forma la cobertura exterior (17) descrita, llegue a terminarse sin haberse acabado de cubrir el recipiente, se une a otro tallo, tira, etc. idéntica mediante un simple clavo de doble punta, que se introduce a sencilla presión en los cortes o bases de cada uno de los terminales libres de dicho tallo, tira, etc., de forma que se produzca la unión de los mismos en continuo.

150

Finalmente, y tras lo descrito, sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean factibles dentro del cuadro general de la misma, así como todas las posibles combinaciones entre los distintos órganos del aparato según la invención y en las fases del procedimiento, pudiéndose fabricar con toda clase de materiales apropiados sin limitación alguna, y con recipientes de cualquier forma y tamaño o material.

160

- - - - -

NOTA. - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo

273841

18



del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

165

1 - Un procedimiento, con su aparato, para la decoración y protección exterior de recipientes de cristal y cerámicos,, caracterizado por el hecho de que el aparato necesario para llevar a la práctica dicho procedimiento, está constituido por una bancada con cuatro patas, que

170

en su superficie superior va dotada de dos soportes verticales, uno de ellos fijo, y otro de ellos desplazable horizontalmente sobre un mecanismo de guías y corredera, fijándose en su posición de aproximación o separación del soporte fijo, a la distancia deseada, a voluntad, dentro de los límites topes de las guías, mediante una tuerca accionable a mano.

175

2 - Un procedimiento con su aparato, según reivindicación 1ª caracterizado porque el soporte móvil tiene en su cabeza un cojinete con un muñón pivotante, de giro loco.

180

3 - Un procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el soporte fijo del aparato que se describe, tiene en su cabeza un cojinete que sirve de apoyo y punto de giro a un muñón pivotante de parte de ataque bifurcada, que se prolonga en un corto eje que va dotado en su extremo opuesto de una polea solidaria.

185

4 - Un procedimiento, con su aparato, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque dicha polea es accionada, a través de una transmisión, por una segunda polea, que constituye la polea motriz, y que va montada en un cojinete debajo de la plataforma de la bancada de

190

273 341 18



la máquina, y es accionada por una biela excéntrica cuyo extremo inferior va acoplado a un plano de pedales movido por el usuario.

195

200

5 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado por el hecho de que un recipiente de cristal o cerámica, cuya superficie externa va impregnada en un adherente, se coloca entre los dos muñones pivotantes de la máquina descrita, de manera que uno de ellos, el motriz, quede en la parte del culote del recipiente y el otro, cuya distancia se habrá graduado con arreglo a la altura de dicho recipiente, quede en la parte de la boca del mismo, tomando éste posición horizontal sobre la bancada y paralela a la misma.

205

210

6 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado porque el recipiente tiene su base plana, con dos muescas vivas rectangulares a las que se acopla la punta de ataque bifurcada del muñón pivotante motriz, mientras que el otro muñón pivotante de giro loco se embute en la boca del recipiente, dándole a ésta posibilidad de giro rotativo sobre el eje geométrico formado por ambos muñones pivitantes, motriz y loco.

215

220

7 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizado porque la base del recipiente forma un resalte periférico continuo a continuación inmediata del cual, se coloca una tira, tallo o banda de material de cobertura, debidamente resistente, flexible y de cierto grosor, de manera que el terminal libre de la misma quede en un corto sector, perpendicular a la base del recipiente, y seguidamente se acciona la máquina para hacer rotar lentamente al recipiente mencionado hasta que las espiras que van cubriéndolo, del material de cobertura, hayan tapado

273841 18



225

el pequeño sector del extremo de dicho material, antes citado, tras lo cual se acelera la rotación a fin de que el recipiente vaya tomando material de cobertura, ya guiado, formando espiras sobre el propio recipiente, hasta llegar aproximadamente a la mitad de la altura del mismo, donde el cuerpo del recipiente presenta un entrante avellanado.

230

8 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizado porque en dicho avellanado se acoplan los dos extremos, cortados a bisel, de una vara fina y flexible, doblada por su centro, quedando, por el momento, libre en su extremo de doblez, llevando estos extremos impregnados en pegamento; continuándose entonces lentamente la cobertura del recipiente con la tira envolvente de manera que ésta, en varias espiras, pise los extremos de la vara embutidos en el avellanado citado, tras lo cual, se pasa la tira envolvente al otro lado de la vara y se continúa rápidamente la rotación hasta que la envolvente, siempre bien tirante y firmemente adherida al recipiente, llegue junto al gollete del mismo, donde se afloja en sus últimas espiras, cortándose dicha tira, e introduciendo su extremo libre por dentro de las últimas citadas espiras, tras lo cual éstas se aprietan firmemente de forma que aprisionen dicho extremo libre.

235

240

245

9 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizado porque seguidamente la vara flexible curvada, se hace pasar sobre el gollete del recipiente rodeándolo junto a su borde, ligándose en un punto cercano al mismo los dos brazos de la vara citada de manera que ésta aprisione, rodeándolo, al gollete del envase por debajo del resalte del mismo, quedando así formada el asa del recipiente.

250

10 - Un procedimiento, según reivindicaciones

273 84 1

18



255

de 1 a 9, caracterizados por el hecho de que, una vez lograda la cobertura del recipiente en la forma deseada, se le acopla una tira, en su sentido circular, cuya tira, que lleva su reverso impregnado de un adhesivo, presenta por su anverso motivos ornamentales.

260

11 - Un procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 10 caracterizado porque cuando, por llegar a un consumo de cierto número de metros de la tira o fibra envolvente, se termine ésta sin haber llegado al recubrimiento total del recipiente, se acopla al borde del terminal libre de la misma, un elemento metálico de doble punta, clavándolo por una de ellas, mientras que a la otra se clava el extremo libre de otra madeja o rollo de material de cobertura y se continúa en enrollado de manera que el punto de unión de ambos terminales resulte imperceptible.

265

270

12 - UN PROCEDIMIENTO CON SU APARATO PARA LA DECORACION Y PROTECCION EXTERIOR DE RECIPIENTES DE CRISTAL Y CERAMICOS.

- - - -

275

Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una cara, con un total de doscientas setenta y seis líneas y planos anexos.

Madrid 16 enero 1962.

P.a.

273841

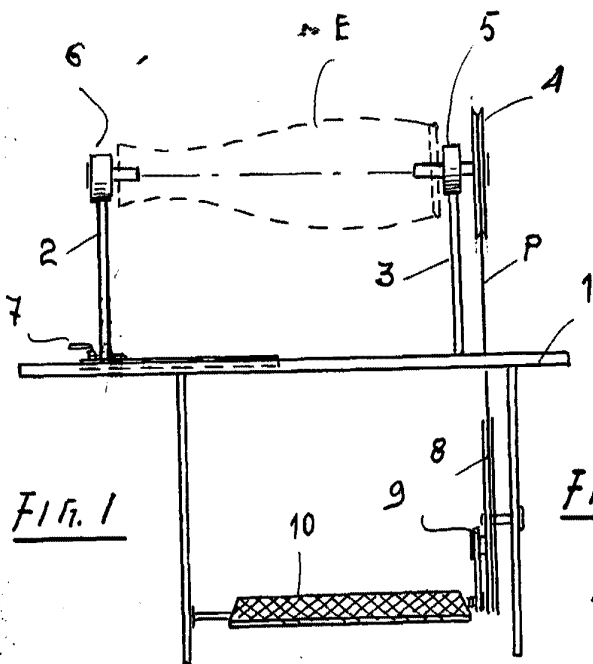


FIG. 1

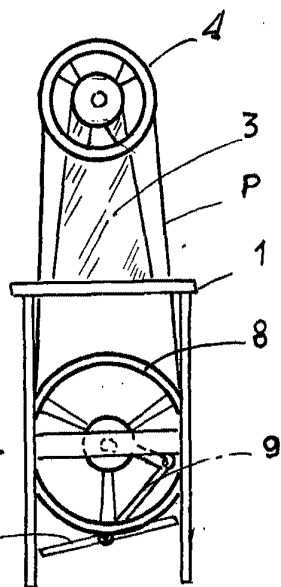


FIG. 2

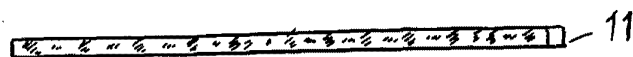


FIG. 3

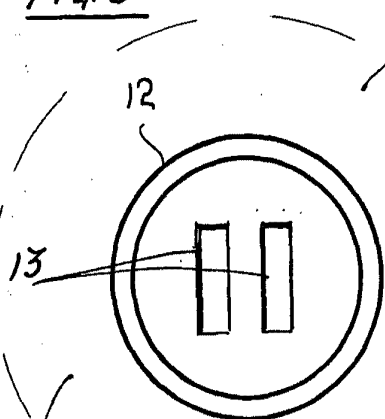


FIG. 4

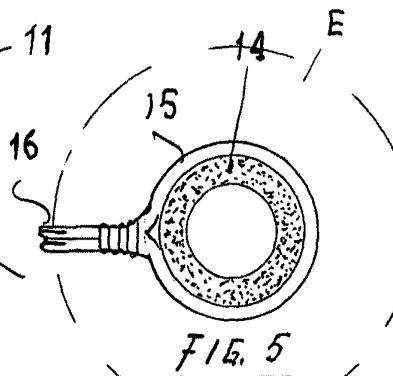


FIG. 5

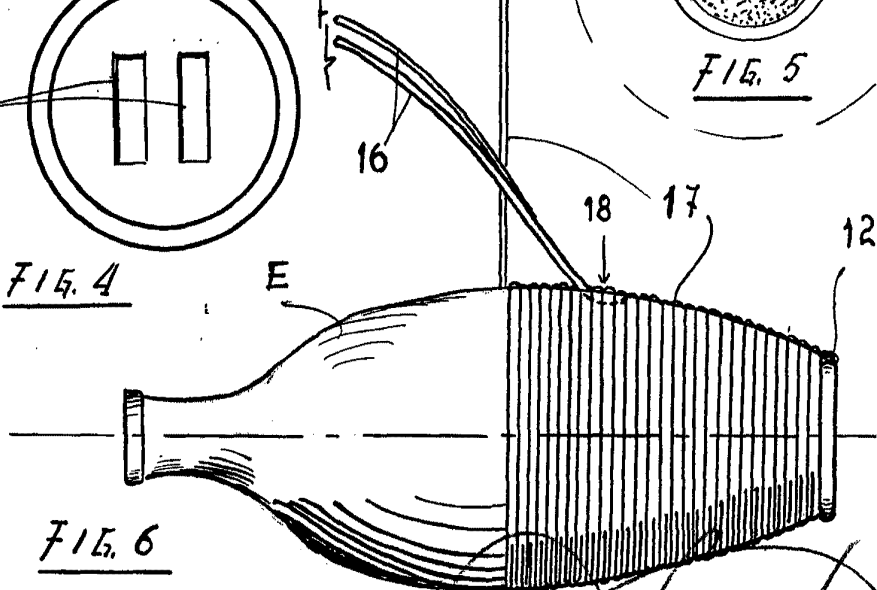


FIG. 6

ESCALA VARIABLE

MADRID 18 ENERO 1902