



ES (11) 273694 (10) Y
(R1) 5247803.
(R2) FECHA DE PRESENTACION
6.8.82.

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1983

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 4 1104

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN
CIERRE DE PRESION Y DE GIRO DE MATERIAL PLASTICO A PRUEBA DE NIÑOS
PARA BOCAS ROSCADAS DE RECIPIENTES, EN ESPECIAL BOTTELLAS.

(71) SOLICITANTE (S)
UNILEVER, N.V.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Burg. s'Jacobplein 1 3000 DK ROTTERDAM, Holanda.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 El presente invento tiene por objeto un cierre de presión y de giro a prueba de niños para bocas roscadas de recipientes, en especial botellas.

5 Para productos químicos domésticos se exigen ahora envases, que impidan el acceso a los niños pequeños. Esto se consigue por el hecho de que los recipientes se proveen de un cierre a prueba de niños. Un ejemplo de un cierre a prueba de niños de esta clase es el llamado cierre "Turn-Lock", que se describe en la DE-PS 2 550.538. Este cierre, cuyo funcionamiento se basa en el principio de presión y giro, se compone de un tapón de cierre roscado sobre el que se fija con juego axial un capuchón. En los capuchones se prevén salientes o salientes y rebajes, que pueden engancharse y desengancharse dentro del juego axial... Los
10 flancos de los salientes o de los rebajes, que coinciden durante el enroscado, se configuran como elementos de arrastre, mientras que los flancos de los salientes o de los rebajes, que coinciden durante el desenroscado, tienen efecto de cuña. El tapón roscado es arrastrado durante el enroscado por el capuchón, mientras que durante el desenroscado sólo es arrastrado, cuando se aplica sobre el capuchón una fuerza axial dirigida contra el recipiente.

15 Para el envasado de productos, que pueden desarrollar gases durante el almacenamiento, como por ejemplo detergentes sanitarios líquidos que contienen hipocloritos, es, sin embargo, necesario, que pueda tener lugar una salida de aire o una desgasificación durante el almacenamiento del producto envasado y que se impida el vertido del producto durante la operación de presión y giro.

20
30 Esto se consigue, según el presente invento, por el

1 hecho de que en el fondo del tapón roscado se prevén mues-
cas, que se cubren con una junta hermética a gases y a lí-
quidos. Incluso con una ligera presión en el recipiente se
5 presiona la junta contra las muescas, como en el caso de
una válvula de membrana, creando con ello orificios entre
la junta y el borde de la boca del recipiente, por los que
puede escapar el gas del recipiente, pasando al exterior a
través de los hilos de la rosca.

10 La junta hermética a gases y a líquidos se puede fa-
bricar con cualquier material apropiado, que, como ~~es~~ natu-
ral, debe ser resistente al producto envasado. Para ello
se presta, por ejemplo, un disco de polietileno esponjado,
que apoye de forma ajustada en el fondo del tapón roscado.

15 Si el borde de la boca del recipiente posee un labio,
como por ejemplo un labio vertedor o, en especial, un la-
bio de cierre, se provee la pared interior del tapón rosca-
do con preferencia de pequeñas muescas de salida de aire,
que comuniquen las muescas del fondo del tapón roscado con
el exterior. El gas puede escapar entonces hacia el exte-
20 rior, a través de las muescas de salida de aire, por los
orificios formados en las muescas citadas en último lugar
por la presión existente entre la junta y el borde del re-
cipiente. Estas pequeñas muescas de salida de aire se pue-
den disponer en cualquier dirección o poseer una forma cu-
25 alquiera. Para evitar el vertido del producto se prevén
con preferencia como muescas de salida de aire canales de
salida de aire pequeños y axiales, practicados en un sali-
ente en forma de casquillo dispuesto en la pared interior
del tapón roscado.

30 El presente invento se describe con detalle por medio

1 del dibujo adjunto.

La figura 1 representa una vista desde abajo del tapón roscado sin junta.

5 La figura 2 representa una sección del tapón roscado con junta.

La figura 3 representa una sección del tapón roscado con junta roscado sobre un cuello de botella con labio de cierre.

10 El capuchón no está representado. La combinación capuchón/tapón roscado se realiza, según DE-PS 2 550.538.

15 El tapón roscado (1), que se fabrica por ejemplo de polipropileno, posee en su fondo muescas (2). En la pared interior del tapón roscado se encuentra un saliente (3) en forma de casquillo en el que se practicaron pequeños canales (4) de salida de aire axiales. Este saliente sólo se extiende en sentido axial sobre una parte de la pared interior del tapón roscado.

20 En la figura (2) se cubrieron las muescas (2) con una junta (5) de polietileno esponjado y en la figura 3 se provee el cuello (6) de la botella de un labio de cierre (7) en su borde.

25 Si se genera en la botella una presión, la junta (5) es introducida en las muescas (2), con lo que se forman orificios entre el borde del cuello de la botella y la junta. El gas puede escapar entonces hacia el exterior a través de estos orificios y por medio de los canales (4) de salida de aire.

30 Los tapones roscados se pueden fabricar con cualquier material apropiado, siendo, por ejemplo, posible fabricar el capuchón de polietileno y el tapón roscado de polipro-

1 pileno.

El cierre, según el invento, se presenta en especial para botellas en las que se envasen detergentes líquidos, que contienen hipoclorito.

5 En resumen, el presente Modelo de Utilidad --
que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

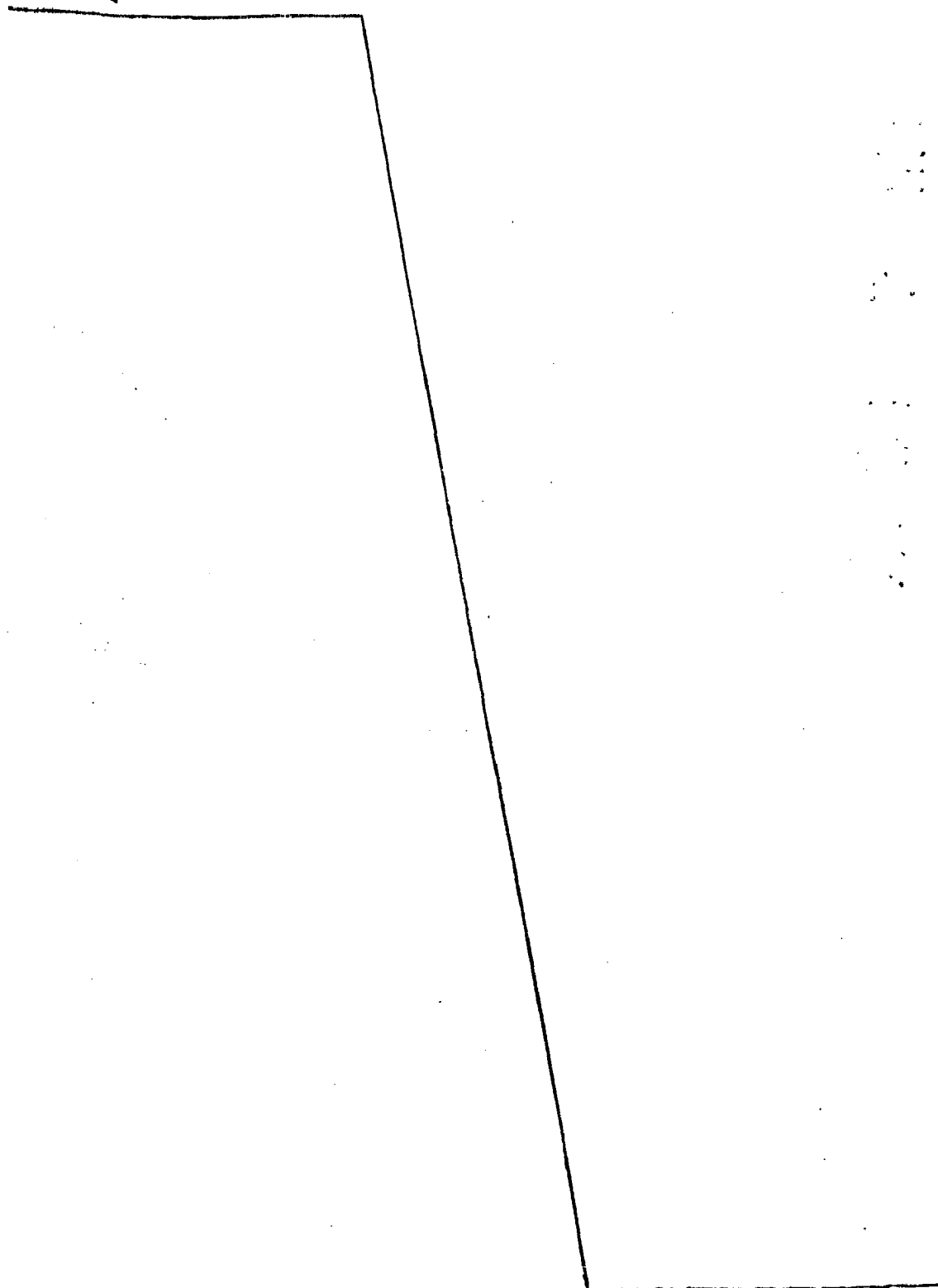
10

15

20

25

30



Reivindicaciones

1
5
10
15
20

1. Cierre de presión y de giro de material plástico a prueba de niños para bocas roscadas de recipientes, en especial botellas, con un tapón de cierre roscado en el que se fija con juego axial un capuchón, al mismo tiempo, que en ambos se prevén salientes o salientes y rebajes, que pueden engancharse y desengancharse dentro del juego axial, al mismo tiempo, que los flancos de los salientes o de los rebajes, que coinciden durante el enroscado, se configuran como elementos de arrastre, mientras que los flancos de los salientes o de los rebajes, que coinciden durante el desenroscado, tienen efecto de cuña, de tal modo, que el tapón roscado es arrastrado durante el enroscado por el capuchón, mientras que durante el desenroscado sólo es arrastrado, cuando se aplica sobre el capuchón una fuerza axial dirigida contra el recipiente, caracterizado por el hecho de que en el fondo del tapón roscado se prevén muescas (2), que se cubren con una junta (5) hermética a gases y a líquidos.

20

2. Cierre, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la pared interior del tapón roscado se provee de pequeñas muescas (4) de salida de aire.

25

3. Cierre, según la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que las pequeñas muescas (4) de salida de aire son pequeños canales axiales practicados en un saliente (3) en forma de casquillo, dispuesto en la pared interior del tapón roscado.

Fig.1.

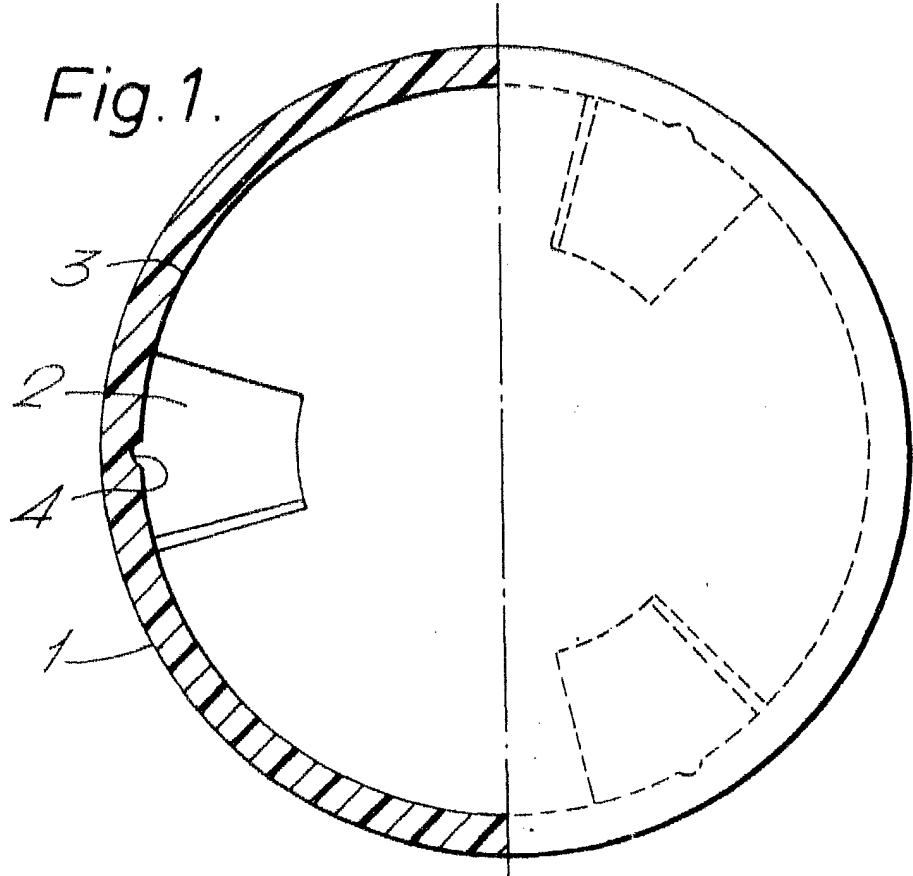
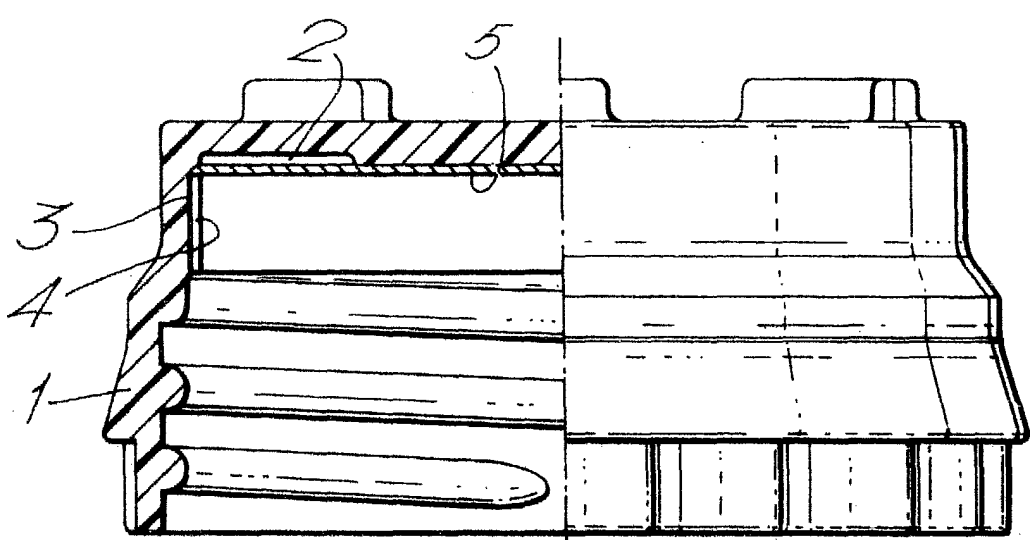
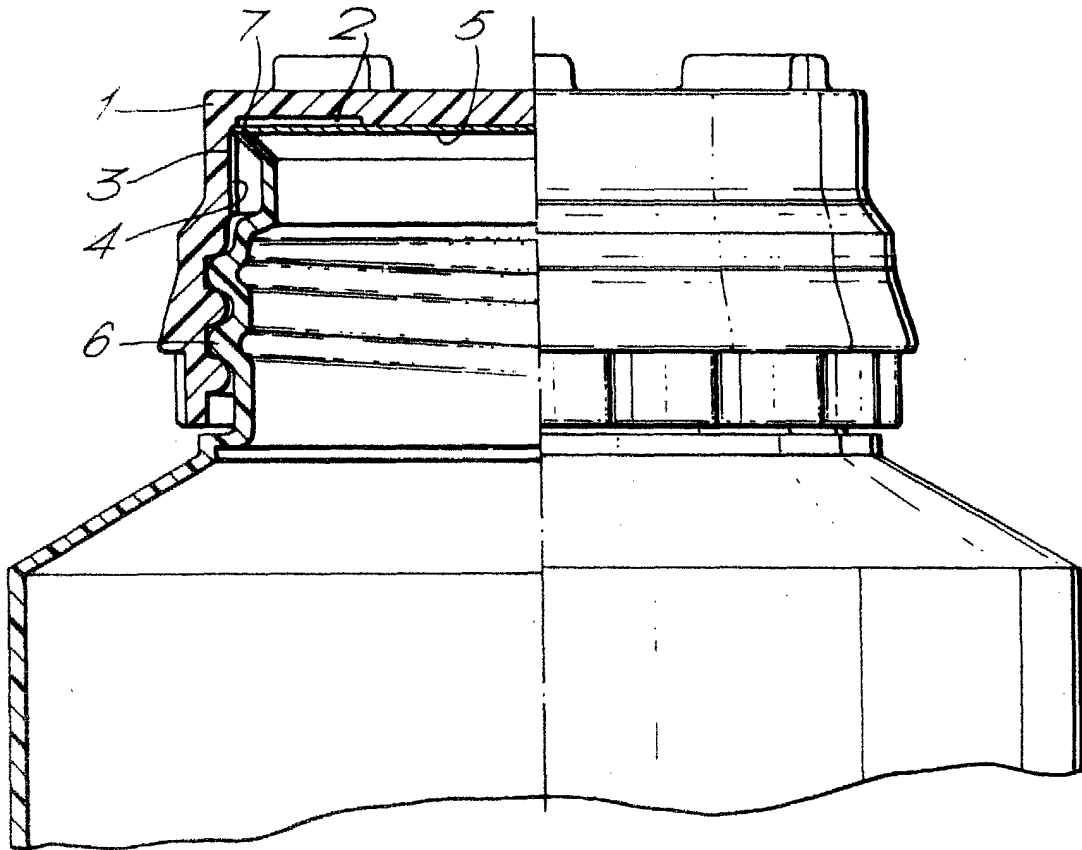


Fig.2.



ESCALA VARIABLE
Madrid, 6 agosto 1.982
BERNARDO UNGRIA
p.p.

Fig.3.



ESCALA VARIABLE
Madrid, 6 agosto 1.982
BERNARDO UNGRIA
P.P.