



ESPAÑA

(16) ES (17) (18) (19)	NUMERO <b>273620</b>	(20) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>19 MAYO 1983</b>	

1 MAR. 1984

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
P 31 25 360.1	27 de Junio de 1.981	Rep. Federal Alemana.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01L23/48; H01L23/18; H01L23/04

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

COMPONENTE ELECTRONICO DEL TIPO INSERTADO EN UNA CARCASA.

(71) SOLICITANTE (S)

ROBERT BOSCH GMBH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

7000 Stuttgart 1, República Federal Alemana.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y FORCO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un componente electrónico del tipo indicado en la reivindicación principal. Los componentes electrónicos de este tipo son conocidos. Además es conocido el conectar estos componentes electrónicos con otros componentes de un dispositivo mediante la soldadura indirecta de las clavijas de conexión del componente electrónico sobre placas conductoras ó mediante la unión por soldadura directa sobre rieles de unión metálicos. Además se conoce también un contactado por encajado de las clavijas de conexión de componentes electrónicos con piezas metálicas elásticas. En este caso sin embargo existen limitaciones para la libre elección de las posibles conexiones eléctricas. Por otra parte, las conexiones eléctricas están frecuentemente expuestas a los influjos de la atmósfera.

El componente electrónico según el presente Modelo de Utilidad con las características de la reivindicación 1 tiene por el contrario la ventaja de una gran disponibilidad de posibles conexiones eléctricas y de que además los puntos de soldadura están protegidos de los influjos atmosféricos.

En el dibujo se ha representado un ejemplo de realización del componente electrónico según el Modelo de Utilidad y se explica con más detalle en la descripción que sigue.

La figura 1 muestra un componente electrónico con los puntos de soldadura y la carcasa adicional configurada de forma cilíndrica correspondiente en sección, la figura 2 muestra la misma disposición que la figura 1, pero vista desde arriba.

El componente electrónico 50 representado en la figura 1 posee una carcasa metálica constituida por una placa de zócalo 2 y una caperuza de metal. La caperuza de metal 1 se ha

soldado sobre la placa de zócalo 2. En el interior de la car-  
 case se ha soldado mediante soldadura indirecta 6 por pegado  
 un cuerpo semiconductor 3 sobre la placa de zócalo 2. Para el  
 contactado externo del componente sirven clavijas de conexión  
 5, 6, que se han hecho pasar a través de masas fundidas de ví-  
 drio a través de la placa de zócalo 2, de forma aislada. Des-  
 de el cuerpo semiconductor 3 hasta las clavijas de conexión  
 5, 6, van cables de conexión 4, 4'. Para la conexión conducto-  
 ra de la electricidad del componente electrónico 50 con otras  
 piezas de un aparato se han soldado directamente conductores  
 de conexión 11, 12, en las clavijas de conexión 5, 6. Para la  
 protección de los puntos de soldadura se ha previsto una car-  
 casa 8 metálica configurada de forma cilíndrica en la que se  
 han alojado los puntos de soldadura. La carcasa 8 conformada  
 de forma cilíndrica se ha relleno con una masa de material  
 sintético 10 aislante y protectora contra la corrosión, que  
 rodea los puntos de soldadura. La carcasa 8 está atornillada  
 sobre la placa de zócalo 2. Los conductores 11, 12, se han  
 extraído de la carcasa 8 a través de una ranura 9. Con 7 se  
 han designado orificios de fijación en la placa de zócalo 2,  
 que deben servir para la acogida de los tornillos. Con 13 y  
 13' se han designado orificios de fijación en la carcasa 8,  
 que deben servir para la conexión de todo el conjunto en un  
 aparato. La carcasa 8 puede ser una sección de un perfil pren-  
 sado por extrusión.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento,  
 así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse  
 constar que las disposiciones anteriormente indicadas son sus-  
 ceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su  
 principio fundamental.

## REIVINDICACIONES

1.- Componente electrónico del tipo insertado en una carcasa (50), contenido en un circuito, que tiene una carcasa (1, 2), y al menos dos clavijas de conexión (5, 6) que sobresalen de la carcasa, caracterizado porque se han soldado directamente sobre las clavijas de conexión (5, 6) conductores de conexión (11, 12) para la conexión eléctricamente conductora del componente electrónico (50) con otras partes del circuito y porque, para la protección del punto de soldadura se ha previsto una carcasa (8) configurada de forma cilíndrica, en la que se ha alojado un punto de soldadura y porque la carcasa configurada de forma cilíndrica (8) está rellena con una masa sintética (10) aislante y protectora contra la corrosión que rodea el punto de soldadura.

2.- Componente electrónico según la reivindicación 1, caracterizado porque la carcasa (1, 2) contiene una placa dezócalo (2) metálica que sirve para la disipación del calor, a través de la cual se han hecho pasar las clavijas de conexión (5, 6) aisladamente, estando constituida la carcasa (8) que sirve para la protección del punto de soldadura también de metal y está fijada sobre la placa dezócalo (2) de forma que sea buena conductora del calor.

3.- Componente electrónico según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los conductores (11, 12) soldados en las clavijas de conexión (5, 6) salen de la carcasa (8) que sirve para la protección del punto de soldadura, a través de una ranura (9).

4.- Componente electrónico del tipo insertado en una carcasa; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 MAYO 1922

ROBERT BOSCH GMBH.

J. M. GOMEZ AUSTRIA Y FORNOS  
D. D. FERRAZ DEL S. GARCIA DEL

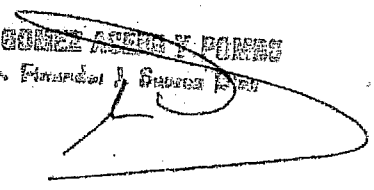
A large, stylized handwritten signature in dark ink, written over the typed name of the sender.

FIG. 1

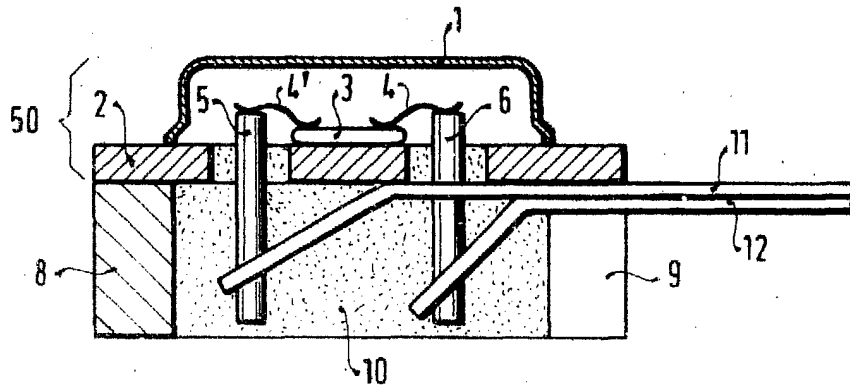
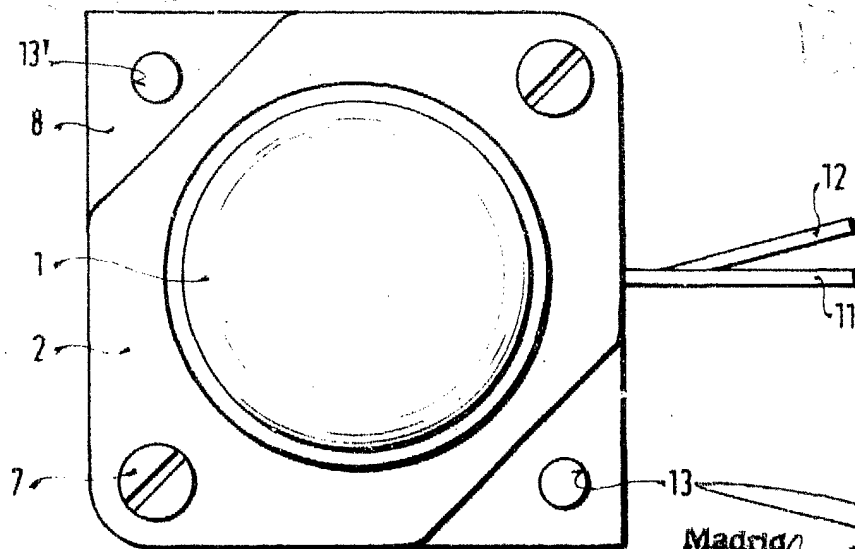


FIG. 2



Madrid

J. M. BUIQUE ROLDAN Y PARRA  
E. D. Firmador J. Suarez Diaz