



10 la solidez necesaria, sin encarecer el coste del envase, dado que la poca densidad del tejido ralo requiere poco peso de fibras, permitiendo así simplificar las operaciones comerciales al poder dar estos envases como perdidos, cosa que no podría ser igual si se emplearan sacos de tejido tupido.

15 Al adoptar dichos envases, la fabricación del tejido de los sacos se ha hecho dándoles una textura corriente, o sea empleando hilos del mismo calibre o grueso, tanto para la trama como para la urdimbre, de modo que las mallas quedaban formadas por la trabazón de la urdimbre y la trama, sin otro medio de sujeción. Al no estar anudados los hilos, como ocurre en las redes, las mallas se deforman muy fácilmente, los hilos se corren, 20 y se deshilachan, dando lugar a un tejido de mallas débil en el que es fácil producir grandes orificios por los que se pierde la mercancía.

25 Para evitar los citados inconvenientes, se han ideado los perfeccionamientos objeto de la invención, con los cuales se logra obtener un tejido de mallas para la fabricación de sacos, que tiene la particularidad de que su textura comprende unos hilos, sean los de la urdimbre o los de la trama, de un calibre o grueso normal y corriente, tal como vienen empleándose ahora, con cuyos 30 hilos se delimitan dos lados opuestos de cada malla, variando sin embargo los otros hilos que se cruzan y traban con aquellos, sean los de la urdimbre o los de la trama, constituyéndolos de un calibre menor, pero disponiendo tres de ellos agrupados, formando un conjunto trifilar, por el que se hacen pasar los hilos gruesos cru-

35



zándolos en una disposición de cadena en la que resultan dos hilos finos a un lado del hilo grueso y un hilo fino al otro, alternativamente.

40 Al adoptar la textura indicada, los hilos de grueso o calibre normal delimitarán dos lados opuestos de cada malla, mientras que el conjunto trifilar de hilos finos agrupados, delimitan los otros dos lados opuestos de cada malla, con la particularidad de que al cruzarse
45 en cadena cada hilo grueso con el conjunto trifilar, éste fija y sujeta al hilo grueso, resultando mallas indeformables que difícilmente pueden correrse, no deshilachándose e imposibilitando la formación de grandes orificios por los que pudiera salirse la mercancía.

50 Con el fin de dar una mas clara idea de la clase de perfeccionamientos que se han expuesto en los precedentes párrafos, de una forma general, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa en su figura 1, un saco fabricado de acuerdo con la invención, mostrando
55 en la figura 2 un detalle muy ampliado de la composición del tejido del que se componen estos sacos, el cual se ve tambien en sección en las figuras 3 y 4. Siendo estos dibujos un simple ejemplo aclaratorio, deben interpretarse ampliamente y sin carácter restrictivo alguno.

60 Como vemos en dichos dibujos el saco representado en la figura 1, integrado por un tejido de amplias mallas, tiene los hilos -1- de la trama mas gordos y de un calibre normal poco mas o menos igual al empleado corrientemente, pero sin embargo los hilos -2- de la urdimbre, son mas finos y están agrupados de tres en tres, cons
65 tituyendo un conjunto trifilar, de tal modo que a través



70

de cada conjunto de hilos -2- se disponen en cadena los hilos gruesos -1-, los cuales pasan por entre ellos dejando en un cruce dos hilos a un lado y uno en el otro en el próximo cruce al revés, como se aprecia en las secciones de las figuras 3 y 4. Como se ve claramente en la figura 2, cada malla -3- queda limitada por dos lados opuestos mediante los hilos gruesos -1-, mientras que por los otros dos lados es limitada por el conjunto trifilar -2-.

75

Por último debemos hacer constar que en los sacos fabricados de acuerdo con estos perfeccionamientos, su tejido puede ser de cualquier clase de fibra textil, en variedad de gruesos, guardando siempre las diferencias y agrupamiento establecidos según la invención, pudiendo ser de cualquier color, forma y tamaño y efectuar cualquier variación secundaria que no altere lo principal que se resume en la siguiente

80

N O T A
=====

85

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en esta Patente de Invención, son:

90

1º.- Perfeccionamientos en la fabricación de sacos para envasado de productos agrícolas y otros objetos sólidos, caracterizados porque en la formación de las mallas que componen el tejido ralo de que se constituye el saco, se disponen los hilos de la urdimbre o de la trama, para formar dos lados opuestos de cada malla, de un calibre normal mas o menos grueso, según la resistencia exigida por el peso de los artículos a envasar, mientras que los hilos cruzados con aquellos (sean de la trama o de la

95

- 5 - 273480



100 urdimbre), que delimitarán los otros dos lados opuestos
de cada malla, se agruparán formando un conjunto trifilar,
trabándose con los hilos mas gruesos en cadena, de tal
modo que el conjunto trifilar de hilos agrupados de menor
105 calibre tiene, en su función delimitadora de las mallas,
la misma resistencia que los hilos mas gruesos, pero al
trabarse éstos últimos en cadena, con cada tres hilos
agrupados, quedan sujetos por esta textura impidiendo la
deformación y corrimiento de las mallas. Y

110 2º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
SACOS PARA ENVASADO DE PRODUCTOS AGRICOLAS Y OTROS OBJE-
TOS SOLIDOS", de conformidad en un todo en lo esencial y
fines industriales a lo descrito en la precedente memoria
descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos
planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 111
líneas.

Valencia, 5 de Enero de 1962

Por autorización del interesado.

JOSE LORCA
P. F.

Fig. 1

273480

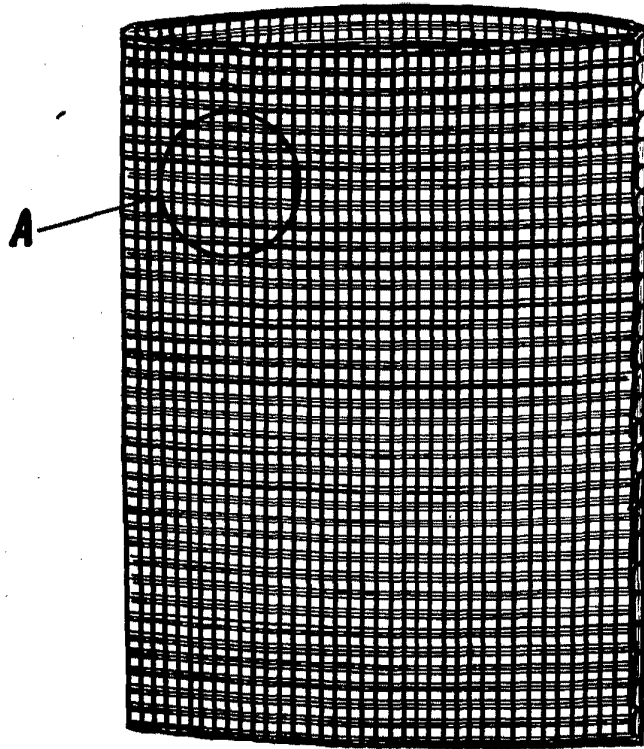
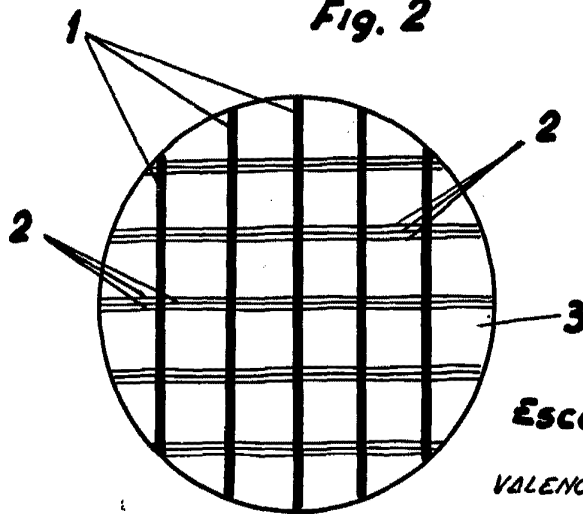


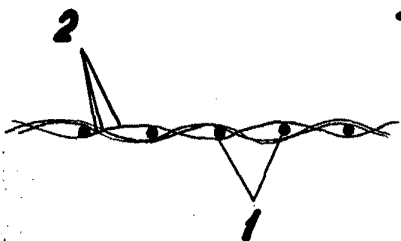
Fig. 2



Escala Variable

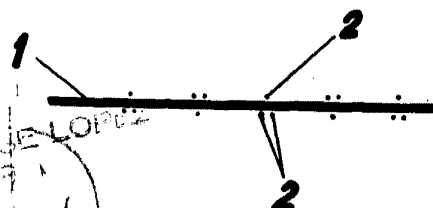
VALENCIA ENERO 1962
P. A.

Fig. 4



Detalle A

Fig. 3



J. ORTOLA SISCAR
P. A.