



5 ENE.

273474

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una
PATENTE DE INVENCION
por:

"SISTEMA, CON SU DISPOSITIVO, PARA LA FABRICA-
CION DE PIEZAS DE ADORNO". - - - - -

Cuyo registro se solicita, por 20 años, con protec-
ción para todo el territorio nacional, a nombre y favor de
Don Agustín Gil Pastor, de nacionalidad española, residente
en Elche (Alicante), Concepción Arenal nº 33.

La presente patente de invención, como se deduce de
su enunciado, está referida a un sistema dotado de su corres-
pondiente dispositivo mecánico y especialmente concebido pa-
ra la realización de piezas de adorno.

5 Estas piezas, cuya gama de posibilidades es prácticamente
ilimitada, puesto que admite una serie infinita de formatos
y estructuras (tiras, discos, copetes, etc.), siempre de
acuerdo con las exigencias y peculiaridades del artículo a
que se hayan de aplicar, así como con la mayor o menor ins-
piración artística de su creador, resultan particularmente
10 indicadas para la ornamentación de cortes de calzado, bol-
sos, carteras y demás objetos de parecido orden, a los que
se puede embellecer de manera notable.

Aunque existen ya procedimientos para lograr piezas deco-
15 rativas equivalentes, ninguno de ellos tiene relación con
el sistema cuyo registro se preconiza, ni con el tipo de
adornos que con dicho sistema se consiguen, puesto que

273474



todos esos procedimientos siguen procesos enteramente manuales y, por consiguiente, bastante más costosos.

20 Por el contrario, con el sistema cuya reivindicación se pretende, totalmente nuevo en el mercado español como ya se ha dicho, el proceso de fabricación que se observa es radicalmente distinto, ya que está mecanizado en su mayor parte, por lo que son manifiestas las ventajas que ofrece en todos
25 los órdenes, permitiendo obtener unos adornos que salen prácticamente acabados del molde y en una línea de perfección realmente notable, eso sin contar con el muy superior rendimiento en el trabajo que se deduce de la mecanización del sistema y el considerable ahorro de tiempo y mano de
30 obra que el propio sistema proporciona por razón de sus características, circunstancias todas que redundan en una economía muy estimable desde todos los puntos de vista.

35 Si a las condiciones cualitativas en orden a la calidad y perfección ya expresadas unimos las puramente crematísticas, deduciremos la importancia del invento que nos ocupa y por mor del cual pueden aportarse al comercio nacional piezas ornamentales de extraordinario atractivo a precios hasta ahora inigualables.

40 Por otra parte, el sistema que comentamos es apto para trabajar toda suerte de materiales, ya que permite estructurar por igual los más diversos tejidos, cueros, lonas, pieles, plásticos y todos sus derivados, sin menoscabo del valor decorativo alcanzado por los adornos logrados.

45 Esencialmente, el sistema comprende una primera fase de preparación, en la cual se previene la capa de tela, plástico, piel o cualesquiera otro tejido o material que ha de servir de cara vista al cuerpo a moldear, sobre cuya capa se superpone una fina lámina de naturaleza elástica, preferentemente caucho o goma esponjosa, que se establece en fun



50 ción de almohadillado, recubriéndose después estas dos plan-
 chas con una tercera y última capa de tela fina o de papel
 preparado que se destina a oficiar de forro, con cuyo conjun-
 to se determina una especie de emparedado de tres cuerpos
 o piezas en el que la masa elástica constituye siempre la
 55 faja intermedia.

Seguidamente, se establece este conjunto en el dispositi-
 vo mecánico complementario del sistema, cuyo dispositivo
 forma un todo indivisible con aquel, sometiéndose a una ac-
 ción combinada de presión y calor por un espacio de tiempo
 60 predeterminado y calculado para que se verifique la cocción
 de la capa intermedia de material elástico acondicionada en
 el repetido conjunto, produciéndose por consecuencia el vul-
 canizado y extrayéndose a continuación la pieza de adorno
 totalmente moldeada.

65 El dispositivo mecánico es un cuerpo de prensa, natural-
 mente metálico, que viene determinado por dos partes que se
 acoplan y complementan: un husillo inferior o plataforma
 básica, capaz de recibir por simple superposición las dife-
 rentes planchas en las que previamente se han reproducido
 70 por bajorrelieve o huecograbado los diversos motivos orna-
 mentales a trasladar a las piezas de adorno, y un plano
 (plato) superior de apriete de interior cajado en el que
 va alojada una resistencia eléctrica que proporciona las
 calorías precisas para la funcionalidad específica del apa-
 75 rato.

Sobre las piezas tratadas, y por influencia directa del
 sistema conforme a las fases descritas, quedarán fielmente
 reproducidos por moldeado los motivos ornamentales que se
 desee inducir y que, con anterioridad, hayan sido trazados
 80 en bajorrelieve o por huecograbado sobre las planchas.

Describiremos, a continuación, una forma de ejecución

• 4 •
273474⁵



práctica: según el sistema, y sobre la plataforma básica del dispositivo que le complementa, en la que se habrá acondicionado previamente la plancha con los motivos ornamentales previstos, se dispone la capa de piel, tejido o plástico que ha de constituir la cara vista de la pieza a confeccionar, superponiéndose después la capa de naturaleza elástica que la sigue en orden y que determinará la vulcanización del conjunto para recubrirse finalmente con la capa de tela o papel constitutiva del forro y que ha de determinar el dorso de la pieza acabada.

Se aplica inmediatamente el plato de apriete del dispositivo mecánico con sus resistencias incorporadas y, dejándole actuar, se cierra el ciclo funcional del invento con una acción combinada de fuerza y calor.

Cuanto queda expuesto constituye un fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse con el sentido más amplio, nunca en forma limitativa, y reservándose el peticionario cuantos derechos le otorga la vigente Ley de Propiedad Industrial, muy especialmente el de obtener sucesivos certificados de adición por los perfeccionamientos o mejoras que la práctica pueda aconsejarle.

N O T A .

Se reivindican a nombre y favor de Don Agustín Gil Pastor, de nacionalidad española, los términos siguientes:

1.- Sistema, con su dispositivo, para la fabricación de piezas de adorno, caracterizado por comprender una primera fase de preparación en la cual se previene una capa de tela, piel o plástico, que ha de constituir la cara vista del cuerpo a moldear, sobre cuya capa se superpone una fina lámina de material elástico, preferentemente caucho o goma esponjosa, que se dispone en función de almohadillado,

273474



115 recubriéndose después estas dos placas con una tercera y última capa de tejido fino o papel preparado que se destina a
 120 oficiar de forro, determinándose así una especie de emparejado de tres cuerpos o piezas en el que la masa elástica constituye siempre la faja intermedia y sometiéndose seguidamente el conjunto a la segunda fase del fabricado, la cual consiste en establecer aquel dentro del dispositivo mecánico para
 125 que reciba una acción combinada de presión y calor por un tiempo predeterminado y suficiente para que se verifique la cocción de la capa intermedia de naturaleza elástica prevista en el repetido conjunto, produciéndose por consecuencia el vulcanizado y extrayéndose la pieza de adorno totalmente moldeada.

2.- Sistema, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el dispositivo mecánico es un cuerpo de prensa, de estructura esencialmente metálica, que viene determinado por dos partes que se acoplan y complementan: un husillo inferior o plataforma básica, susceptible de recibir por
 130 superposición las planchas en las que previamente se han reproducido por huecograbado o bajo relieve los diversos motivos ornamentales a trasladar a las piezas confeccionadas, y un plato superior de apriete, de interior cajado, en el que
 135 va alojada una resistencia eléctrica que proporciona las calorías precisas para la funcionalidad específica del aparato.

3.- SISTEMA, CON SU DISPOSITIVO, PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE ADORNO.

140 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CINCO HOJAS mecanografiadas y foliadas.

Madrid, 5 de Enero de 1962.

AGUSTIN GIL PASTOR
 P.A.

AGUSTIN GIL PASTOR