

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES

11
21
22

NUMERO	273.423
FECHA DE PRESENTACION	8 julio 1983

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1984

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B05D 5/48

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CASA PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)
DE CARMEN SALVADOR CASTILLO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Miramar, 22 - GANDIA (Valencia)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE FRANCISCO IBAÑEZ GONZALEZ

1 Pasando a describir el objeto de la invención, se
quiere hacer constar que la finalidad que se persigue es -
la de ofrecer al público en general una caja plegable, dota
da de unas peculiaridades constructivas que establecen la
5 fijación directa de las distintas partes, testeros, latera
les y solapas a través de unos medios obtenidos en la ope
ración de troquelado de la lámina constitutiva del envase-

En la industria del envase, y más concretamente -
en la dedicada a la producción de cajas de cartón destina
das al envasado de productos perecederos, como son las fru
10 tas y las hortalizas, dichos envases deben reunir necesaria
mente unas condiciones de consistencia e indeformabilidad
que hagan posible el transporte de los mismos, sin que pue
da producirse daño o aplastamiento del contenido.

15 Como se sabe, normalmente como operación final de
acabado de una caja plegable se produce un pegado entre --
las partes laterales y testero, fase que hace precisa la -
intervención de equipos adecuados y que encarecen notable
mente los costos de fabricación.

20 La invención que nos ocupa, propone unas mejoras
en este tipo de cajas que simplifican el sistema de cierre
de las solapas sobre las partes en que se apoyan y más con
cretamente sobre los laterales y cantoneras.

25 Dichas mejoras se basan en dotar a las lengüetas
extremas de las solapas de los testeros de una extensión -
central en forma de circunferencia o similar, y proveer en
el borde de los laterales, en coincidencia con la posición
plegada de aquella extensión, un recortado de igual forma,
donde encaja ajustada; con la particularidad que en la ex
30

1 tensión de la cantonera unida al testero, se preve una ranura cortada en "T" o en "X", para introducir por presión- aquella misma extensión.

5 Para mejor comprender la idea que se ha expuesto- se acompaña a la presente memoria, formando parte de la misma, una hoja de dibujos, en los que se representa lo siguiente:

10 Figura 1ª.- Muestra una planta parcial desplegada de una lámina de cartón troquelada y hendida, con la cual se forma la caja.

Figura 2ª.- Representa una vista en perspectiva de una zona cantonera de la caja en posición armada,

15 Haciendo referencia a los citados dibujos, la caja comprende un fondo (1), laterales (2), y testeros (3), con refuerzos triangulares en los angulos (4).

Los testeros (3), cuentan con unas solapas (6), dotadas de lenguetas extremas (5), las cuales presentan una extensión central (7), en forma de circunferencia o similar.

20 Los laterales (2), en proximidad con los refuerzos angulares (4), están dotados de un recortado (8), de igual forma que la extensión (7).

25 El sector de caja constitutivo de la solapa (6) del testero (3), presenta una ranura (11), oblicua, destinada a recibir el encaje de la lengüeta (12), de la cantonera triangular (4). Esta última tiene practicada una ranura cortada en "T" o "X", indistintamente, donde queda introducida la extensión (7) del testero.

30 Las características novedosas de la caja objeto -

1 de la solicitud hace posible efectuar un rápido y firme ar
mado del envase, según las siguientes operaciones:

5 Una vez han quedado situadas en posición vertical
los laterales (2), y testeros (3), con inclusión de los re
fuerzos triangulares (4), asimismo verticales, tal como se
representa en la figura 2ª, se procede a acoplar la exten-
sión en forma de circunferencia (7), sobre el recortado (8)
operación en la que, la figura exterior (7), quedara fija-
da en su posición de armado al penetrar en la ranura (10)-
10 cortada en forma de "T" o "X".

Al mismo tiempo que se montan las distintas par-
tes de la caja, la lengüeta (12), atraviesa verticalmente
la ranura (11), quedando sobresaliendo respecto de la cara
de la solapa (6) del testero, impidiendo que pueda produ-
cirse el desarmado de la caja.
15

La introducción del sector circular debidamente -
posicionado sobre la escotadura (8), y ranura (12), origi-
na una eficaz solución de inmovilización entre laterales y
puente del testero.
20

No se considera necesario hacer más extensa es-
ta descripción para que cualquier persona perita en la ma-
teria comprenda perfectamente la idea que se desea regis-
trar así como las ventajas que de su realización indus-
trial han de derivarse.

25 En resumen, el privilegio de explotación exclu-
siva que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones
siguientes:

1

1. CAJA PERFECCIONADA, que esta formada a partir de una lámina de cartón troquelada y hendida para formar el fondo, laterales y testeros, con refuerzos triangulares en los ángulos, y se caracteriza por dotar a las lengüetas extremas de las solapas de los testeros de una extensión central en forma de circunferencia o similar y proveer en el borde de los laterales, en coincidencia con la posición plegada de aquella extensión, un recortado de igual forma donde encaja ajustada, con la particularidad que en la extensión de la cantonera unida al testero, se preve una ranura cortada en "T" o en "X" para introducir por presión aquella misma extensión.

5

10

15

2. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: CAJA PERFECCIONADA.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

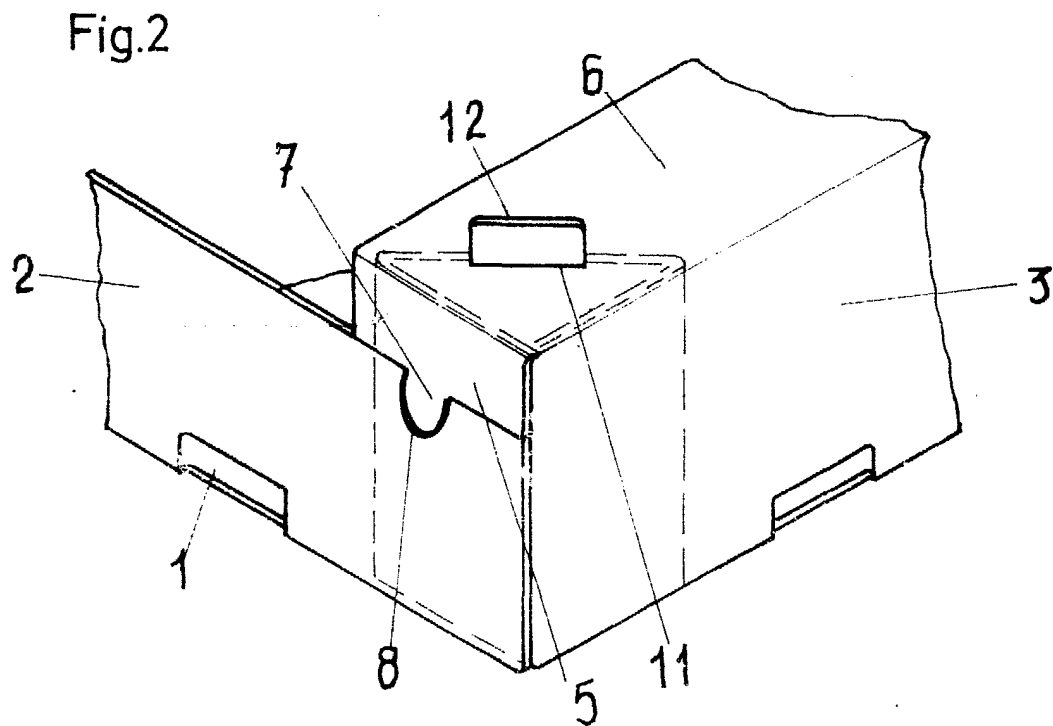
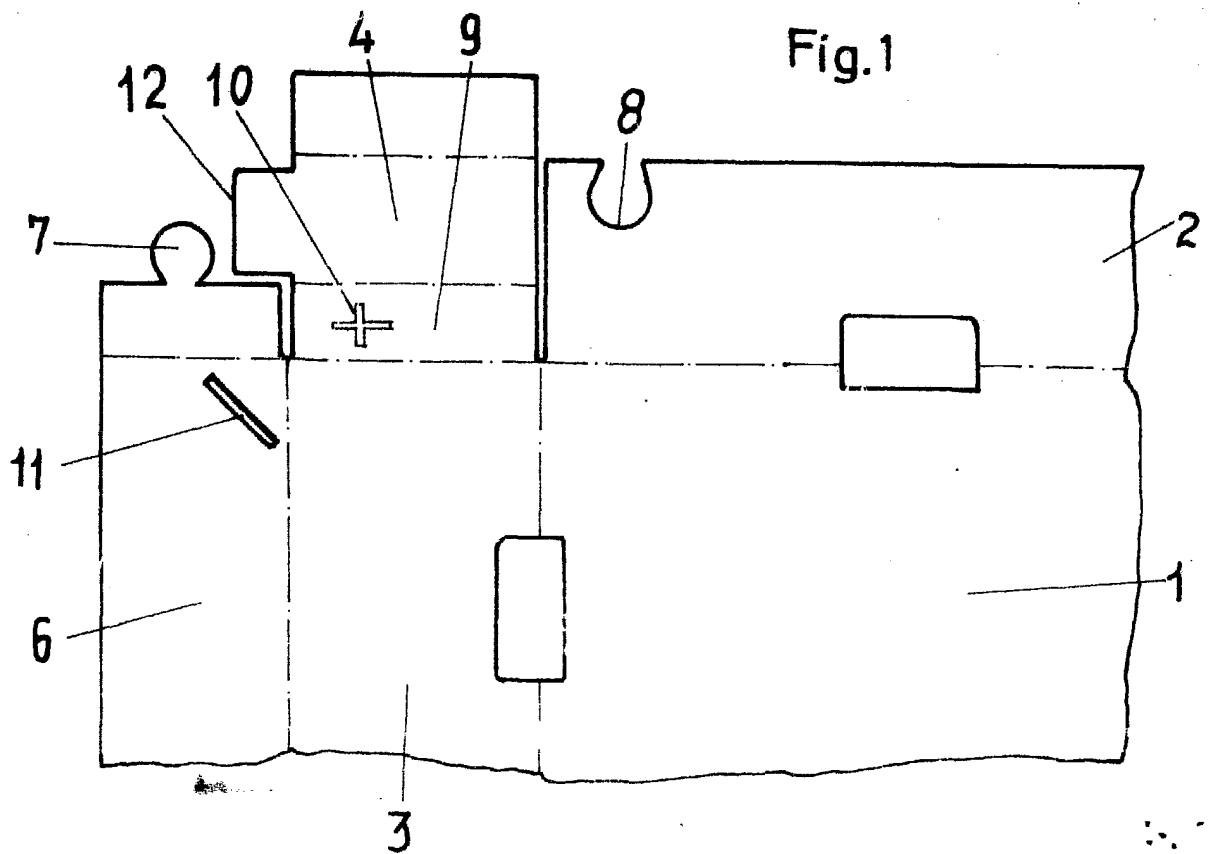
20

Madrid, 8 de Julio de 1.983

JOSE FRANCISCO IBÁÑEZ

25

30



ESCALA VARIABLE

Madrid, 8 de Julio de 1983.

JOSE FCO. IBÁÑEZ