

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 273232 273232	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 30-6-83	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D5/30
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"CAJA ABIERTA APILABLE, PARA PRODUCTOS PERECEDEROS"

(71) SOLICITANTE (S)

IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SAN VICENTE DEL RASPEIG (Alicante)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. E. GONZALEZ VACAS

Extracto del modelo. -

5. - Comprende el modelo una caja abierta tipo "plato", en la que han sido notablemente reforzados sus testeros mediante la inclusión, en cada uno de ellos de una placa complementaria que constituye un segundo tabiquillo que, adosado sobre el plano interior del testero hace que éste sea de doble pared, lo que le hace muy práctico porque se aumenta notablemente la resistencia de la caja a los efectos de formar apilamientos.

10. - La caja ó bandeja en cuestión tiene su aplicación más directa para el envasado y transporte de productos perecederos por ejemplo, frutos frescos.

Descripción del modelo. -

15. - El presente Modelo de Utilidad se refiere, conforme indica el enunciado a una caja abierta ó bandeja apilable que ha sido perfeccionada en sus características de diseño de organización y montaje que se construye y arma con facilidad, lo que asegura la posibilidad de fabricarla en gran escala dentro de una manufactura relativamente barata. Este detalle de economía es sumamente importante y cualquier pequeño ahorro adquiere grandes proporciones si se considera en los términos de producción en gran escala.

20. -

25. - Una destacada característica del modelo es debida a que la bandeja que se preconiza está formada por una placa preformada, con preferencia, pero no exclusivamente, de cartón corrugado que comprende todos los sectores de la caja y su diseño ha sido concebido de forma que se obtiene un aprovechamiento prácticamente to-

tal del material ya que los recortes resultantes del troquelado de la placa son ínfimos.

5. - Otra característica destacada del modelo se debe a que sus testeros, sobre los que prácticamente gravita todo el peso durante los apilamientos, se encuentran reforzados mediante sendos tabiques complementarios que se adosan al plano interior de cada testero .

10. - Esta disposición permite formar las bandejas con placas de fino gramaje, sin embargo las partes que han de ser sometidas a relativamente considerables esfuerzos se ven debidamente fortalecidas por lo que los productos envasados no sufren deterioro.

15. - Una vez que se hayan comprendido las características de la bandeja objeto del presente modelo de utilidad, otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía del mismo se irán poniendo de manifiesto más adelante.

20. - Una idea más completa de la caja abierta, apilable que se describe se obtiene mediante la descripción siguiente, que aparece ilustrada con la lámina de dibujos que se acompaña, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo, no limitativo, se representan los detalles y los conjuntos preferidos por el modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

25. - La figura 1ª representa la placa preformada, ventajosamente de cartón corrugado, que corresponde al desarrollo de la bandeja.

Se aprecia por ésta figura que ésta placa es aprovechada casi en su totalidad ya que en el caso de realización representado, del troquelado únicamente resulta un pequeño recorte.

5. - La figura 2ª muestra una de las placas complementarias que se adosan sobre los testeros formando con ellos doble pared.

La figura 3ª representa en perspectiva una bandeja ya armada.

10. - Comentando ahora éstos dibujos se hace la aclaración de que, la bandeja que se preconiza está formada por una placa, ventajosamente de cartón corrugado, que mediante líneas de corte y de doblez, se divide en varios sectores que se designan con el nº -1- el fondo de la caja, siendo -2- y -3- los largos ó laterales mayores y -4- -5- los dos testeros.

15. - Los comentados lados mayores -2- -3- cuentan en sus respectivos extremos con sendas orejetas -6- -7- y -8- -9- de forma sensiblemente rectangular que se giran 90º hacia el interior de la caja para adosarse sobre el lado interior del testero respectivo al que se fijan, ventajosamente, por medio de adhesivo.

20. - Estas orejetas tienen un ancho aproximadamente igual a la mitad de la altura de los lados mayores -2- -3- .

25. - Los testeros -4- -5- cuentan en sus bordes verticales con sendas extensiones -10- y -11- que, una vez elevados los largos -2- -3- y los testeros -4- -5- se giran 90º adosándose sobre el plano exterior de los laterales mayores cerrando las esquinas de la bandeja .

5. - En el borde superior de cada testero existe una solapa -12- -13- que se abate hacia el interior de la bandeja situándose en un plano horizontal sobre el borde superior de la bandeja para intervenir en función de asientos sobre los que descansará la caja superior inmediata cuando se forman apilamientos.

10. - Desde los extremos de éstas solapas de asiento -12- y -13- se prolongan sendas orejetas -14- -15- que se abaten, por fuera de la caja respectivamente sobre los laterales mayores -2- -3- de la bandeja superponiéndose a las pestañas -10- y -11- que se giran desde los bordes verticales de cada testero.

Una vez que se ha concluído el montaje de la bandeja, las solapas -10- -11- de los testeros y las orejetas -14- -15- se fijan en la posición de montaje, por cualquier medio adecuado, por ejemplo, mediante engrapado, según se representa en la figura 3ª.

15. - La caja así formada se encuentra ya lista para su empleo, cual es, preferentemente el envasado de frutos frescos, sin embargo éste tipo de embalaje, normalmente han sido concebidos para superponer las cajas formando apilamientos y sucede que las cajas inferiores se ven sometidas a considerables presiones originadas por la considerable carga de las cajas ya cargadas dispuestas en planos superiores. Suponiendo que cada caja tiene capacidad para contener 20 kilos de producto, un apilamiento de 10 cajas representa que sobre las paredes verticales de la caja situadaa más bajo nivel, gravitarán 180 kilos. Si las paredes de la caja son débiles- ésta se deformará, con evidente peligro de que el cargo formado -

20. -

25. -

se caiga .

5. - Este problema exige dotar a las cajas de robustas paredes y disponer en ellas encajes y ajustes muy seguros que encarecen ostensiblemente el coste del embalaje hasta el extremo de que en ocasiones resulta prohibitivo su empleo para contener ciertos artículos perecederos .

10. - Para resolver tan importante problema el modelo ha previsto el reforzamiento de los testeros adosando por su cara interior una placa robusta, de forma tal, que quedará perfectamente ajustada y alineada con las placas homólogas incorporadas en los testeros de las restantes cajas que integran el apilamiento. Mediante esta disposición en el cargo formado se crean dos alineaciones perpendiculares de soporte que coinciden con los testeros de todas las apiladas, lo que permite entibar y mantener apilado con seguridad un conjunto de cajas muy importante.

15. - Haciendo ahora referencia a la figura 2ª, se aprecia la placa de refuerzo -16- que se adosa sobre el plano interior de cada testero, cuya placa es de iguales proporciones que aquel y cuenta, en su borde superior con un par de crestas de encaje -17- -18- que atraviesan y sobresalen del asiento -12- formado en el borde superior del testero, cuyas crestas encajan en los calados coincidentes -19- y -20- producidos en el fondo de la caja.

20. - La placa -16- cuenta en su borde con un par de escotaduras -21- -22- que coinciden con los calados -19- y -20- del fondo de la caja, en cuyos calados se alojan las crestas -17- -18- de una-

25. -

caja situada en el plano inferior inmediato.

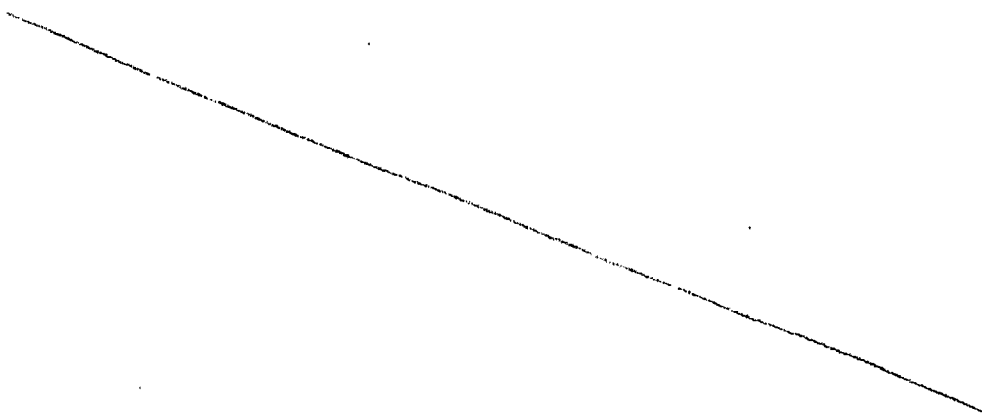
5. - La doble pared -16- adosada a cada testero queda perfectamente retenida sobre éste por ejemplo, por pegamento ó bién por el sencillo ajuste de sus bordes superior e inferior entre el fondo -1- de la caja y el plano inferior del asiento -12- previsto en el borde del testero, en cuya retención colaboran además las crestas -17- -18- encajadas en los calados -23- y -24- del asiento -12- y por sus zona central mediante las solapas -6- -8- ó -7- -9- prolongación de los laterales mayores -2- -3-, cuyas solapas se abaten y adhieren sobre la placa -16- que refuerza cada testero.

10. - Esencialmente éstas son las características más destacadas de la caja abierta ó bandeja que propone el presente modelo de utilidad el cual no queda limitado rigurosamente a los detalles exactos de ésta exposición toda vez que al llevar el modelo a la práctica cabe introducir en él modificaciones de detalle mientras que con ello no se altere, cambie ó modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

15. - Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

20. -



REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª.- Caja abierta apilable para productos perecederos, que está constituida por una placa preformada, ventajosamente de cartón corrugado, que comprende en una sola pieza, el fondo (1) los laterales mayores (2-3) y los testeros (4-5) cuya caja se caracteriza porque sus testeros se encuentran reforzados mediante sendas robustas placas complementarias (16) formadas por piezas independientes que se adosan y retienen sobre el plano interior del testero reforzándolo con una doble pared.
- 10.- 2ª.- Caja abierta apilable para productos perecederos, según nota 1ª, que se caracteriza porque los largos ó laterales mayores (2-3) de la caja cuentan, en sus bordes extremos, con sendas solapas (6-7 y 8-9) que se giran hacia el interior de la bandeja para adosarse y facultativamente adherirse sobre el plano interior de las respectivas placas (16) que refuerzan el testero, cuyas solapas tienen un ancho equivalente a la mitad de la altura de los lados mayores.
- 15.- 3ª.- Caja abierta apilable para productos perecederos, según notas precedentes, que se caracteriza porque las placas complementarias (16) que refuerzan los testeros (4-5), cuentan, en su borde superior, con un par de crestas (17-18) que atraviesan, por sendos calados (23-24) el asiento formado en el borde superior de cada testero con la solapa (12- ó 13) girada ortogonalmente, cuyas crestas están destinadas para alojarse en sendos calados coincidentes -
- 20.- (19-20) producidos en el fondo de la caja superior inmediata.
- 25.-

4ª. - Caja abierta apilable para productos perecederos, según notas precedentes, que se caracteriza porque al apilar las bandejas, las placas (16) que refuerzan los testeros apoyan directamente unas sobre otras protegiendo las cajas.

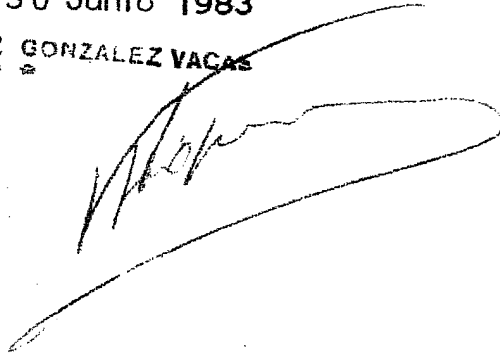
5. -

5ª. - CAJA ABIERTA APILABLE PARA PRODUCTOS PERECEDEROS.

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de NUEVE hojas escritas a máquina por una sóla de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 30 Junio 1983

GONZALEZ VACAS



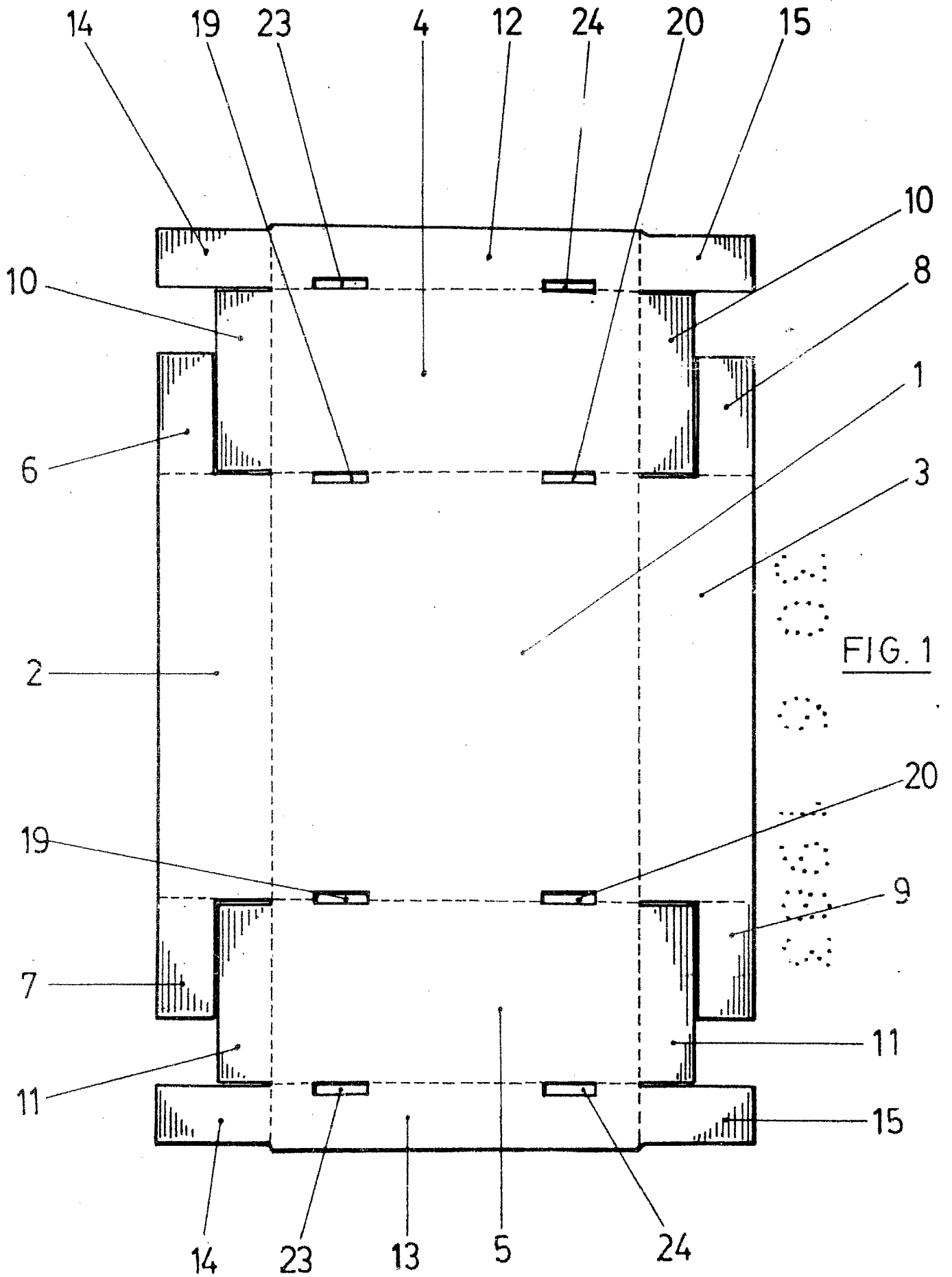


FIG. 1

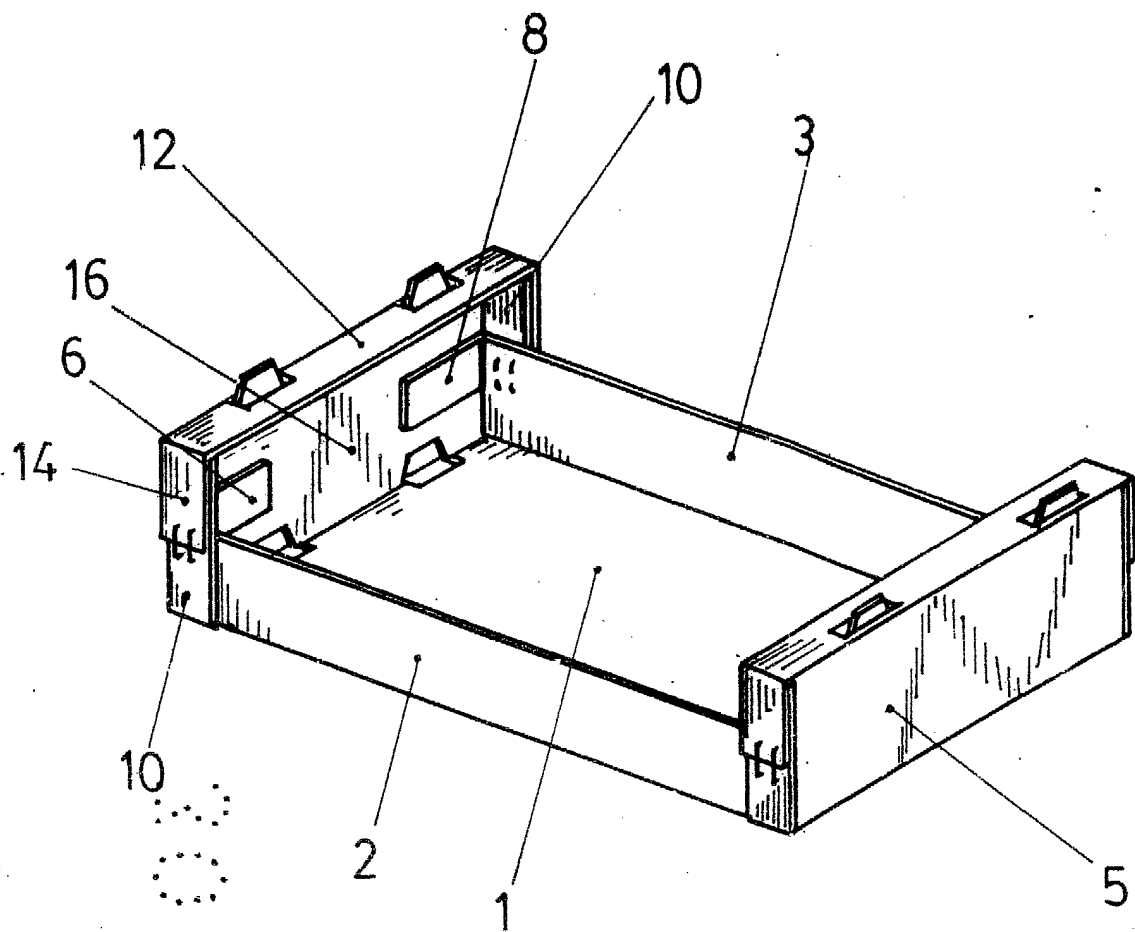


FIG. 3

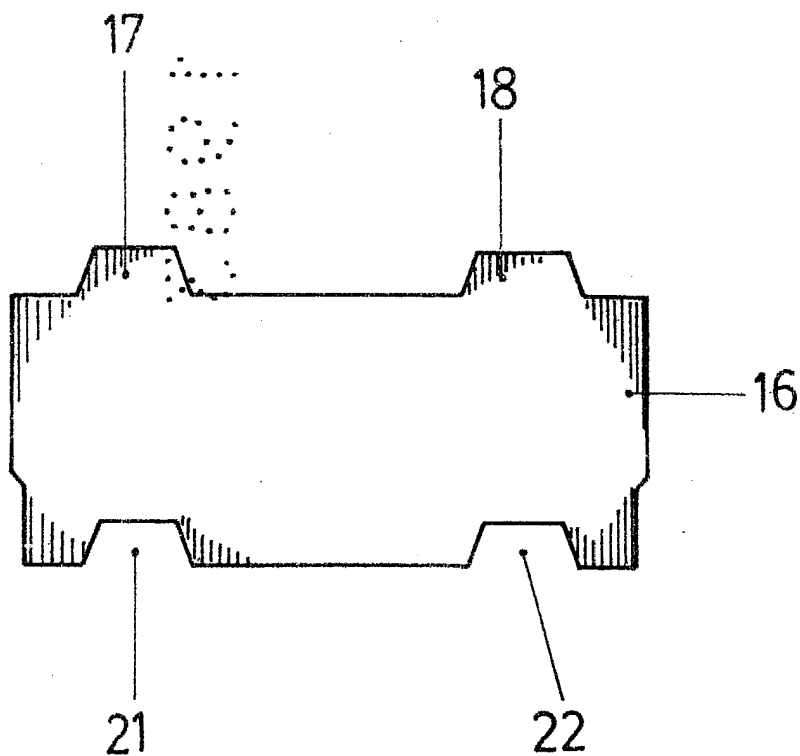


FIG. 2

MADRID 30 Junio 1983

E. GONZALEZ VACA
R.F.