

(19) ES	(11) NÚMERO 273221	(10) Y
(29)	FECHA DE PRESENTACION 29 JUL. 1983	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1984

(30) PRIORIDADES: (31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A 4 3 D 1 1 / 0 0
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN.
"MAQUINA PARA MOLDEAR CORTES Y CONTRAFUERTES DE CALZADO"

(71) SOLICITANTE (S)
D^a MARIA SANCHEZ FRANCIA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
PETREL (Alicante), Avda de Elda, nº 48

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (S)

(74) REPRESENTANTE.
D. MANUEL DE ARPE FERNANDEZ, Agente Oficial Propiedad Industrial

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

Con la máquina objeto del modelo de utilidad que se preconiza se logra el moldeado de los cortes y contrafuertes de ambos pies con una sola almohadilla y la visión de costuras por estar el puesto de trabajo del operador libre.

5.-

En la figura 1ª, se representa una vista en alzado anterior de la máquina objeto del modelo de utilidad que se preconiza, con detalle de los órganos de maniobra.

10.-

La figura 2ª, representa una vista en alzado lateral de dicho objeto.

15.-

El cabezal 1, interiormente hueco, aloja el dispositivo neumático idóneo, para la bajada y ascenso de un cilindro 2, unido mediante la pieza 3, a otro cilindro 4, cuyo primer cilindro lleva por su extremo libre unida una pieza 5, que comporta la almohadilla moldeadora por aire comprimido.

20.-

La pieza 5, está dotada de medios calefactores tales como resistencias o similares, para el servicio en caliente del moldeado.

25.-

Dicho cabezal 1, anterior y exteriormente lleva un manómetro 6, regulador de la presión en la almohadilla y un temporizador 7, para los tiempos de trabajo de cada pieza a moldear.

El cabezal 1, se prolonga inferiormente en una bancada 8, provista de una pieza transversal factible de desplazamiento a derecha e izquierda según reco

30.- rrido, cuya pieza se solidariza por sus extremos a sen
das plataformas 9, unidas al eje 10, que comporta supe
riormente al molde metálico 11.

El desplazamiento a derecha o izquierda de
la pieza transversal encajada en la bancada 8, se con-
sigue mediante pistón neumático, cremallera o cualquier
otro medio apropiado.

35.- La bancada 8, lleva frontalmente un cuadro
12, de mandos en el que se localizan: un interruptor
general 13, fusibles 14, palanca 15, para desplazamien
to de los moldes 11, pilotos señalizadores 16, manóme-
tros y reguladores de los moldes 17 y 18, pulsadores
40.- de disparo 19 y 20 y botón 21 de emergencia.

Los ejes 10, que superiormente comportan a
los moldes 11, atraviesan por dos veces a una pieza 22,
que superiormente se encuentra abrazada por las ramas
23, de una pieza ahorquillada que posteriormente se in-
45.- troduce en el cabezal 1, para que en su accionamiento
presione o afloje sobre las piezas a moldear colocadas
en los moldes 11.

La estructura metálica 24, lleva adosada la-
teralmente un regulador 25, para lubricación y el con
50.- ducto idóneo para conexión al compresor pertinente.

Dicha estructura 24, inferiormente lleva dis-
puestos sendos pedales 26, para accionamiento de las
piezas ahorquilladas que rodean a los moldes 11.

55.- Con todo lo cual una vez conectado el compre
sor, y la máquina a la red de alumbrado, al accionar
el interruptor general y pulsar uno de los botones de
disparo, el cilindro portador de la almohadilla calefac

60.- tora, descenderá hasta cubrir a uno de los moldes que lleva superpuesta a la pieza a moldear, presionándola, para seguidamente y regulado por el temporizador, vuelva a ascender dejando libre a la pieza, para que al accionar la palanca conveniente se desplace a uno de los lados procediendo al desmoldeo al tiempo que el otro molde queda en disposición de trabajo que se iniciará al pulsar el botón correspondiente, opuesto al primero y se repetirá el proceso, continuando el ciclo ininterrumpidamente.

70.- Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

75.-

N O T A
= = = =

El modelo de utilidad descrito, recaerá pues sobre las siguientes reivindicaciones:

- 80.- 1ª.- "MAQUINA PARA MOLDEAR CORTES Y CONTRAFUERTE DE CALZADO", de las del tipo que comprenden una estructura metálica o bastidor que comporta inferiormente sendos pedales de actuación y de moldes para la colocación del corte o contrafuerte del calzado, caracterizada por cuanto dichos moldes son solidarios de una pieza transversal desplazable a derecha o izquierda, por medio de pistón neumático, cremallera o cualquier otro medio apropiado; estando la estructura metálica anteriormente provista del panel de mando correspondiente y llevando lateralmente conectado el conducto idóneo para su conexión al compresor pertinente, prolongándose dicha estructura superiormente en una columna interiormente hueca que aloja el dispositivo neumático idóneo, para la bajada y ascenso de un cilindro que por su extremo libre lleva unida una pieza que comporta la almohadilla moldeadora, por aire comprimido, dotada de medios calefactores tales como resistencias o similares. Con lo que una vez conectado el compresor y accionado el interruptor, al pulsar uno de los botones de disparo el cilindro portador de la almohadilla bajará aprisionando a uno de los moldes y presionando sobre el corte moldeándolo, para que seguidamente y regulado por temporizador vuelva a ascender dejando libre a la pieza que debido al accionamiento de una palanca se desplazará a uno de los lados para su desmoldeo, concluido el cual
- 85.-
- 90.-
- 95.-
- 100.-

105.-

al volver a pulsar otro de los botones de disparo, volverá a bajar el cilindro portador de almohadilla y se repetirá el mismo efecto, continuando el ciclo ininterrumpidamente; y estando dotada dicha máquina de un pulsador de emergencia que interrumpirá todo el ciclo de trabajo en caso de accidente o avería.

110.-

2ª.- "MÁQUINA PARA MOLDEAR CORTES Y CONTRAFUERTES DE CALZADO".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

115.-

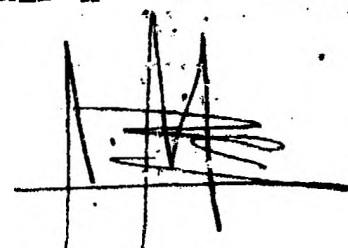
Esta memoria consta de seis hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo

117.-

un total de ciento diecisiete líneas.

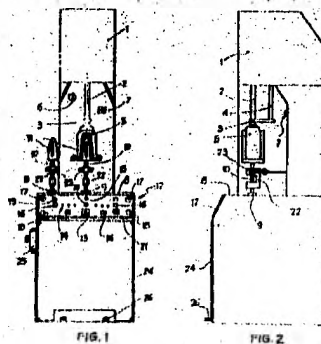
MADRID A

5 1984



D I S E Ñ O

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE D^{ña} MARIA
SANCHEZ FRANCIA, DOMICILIADA EN PETREL (ALICANTE)
AVD^a DE ELDA N^o 48, POR: "MAQUINA PARA MOLDEAR
CORTES Y CONTRAFUERTES DE CALZADO".



Escala variable.

MADRID A 15 MAR. 1934

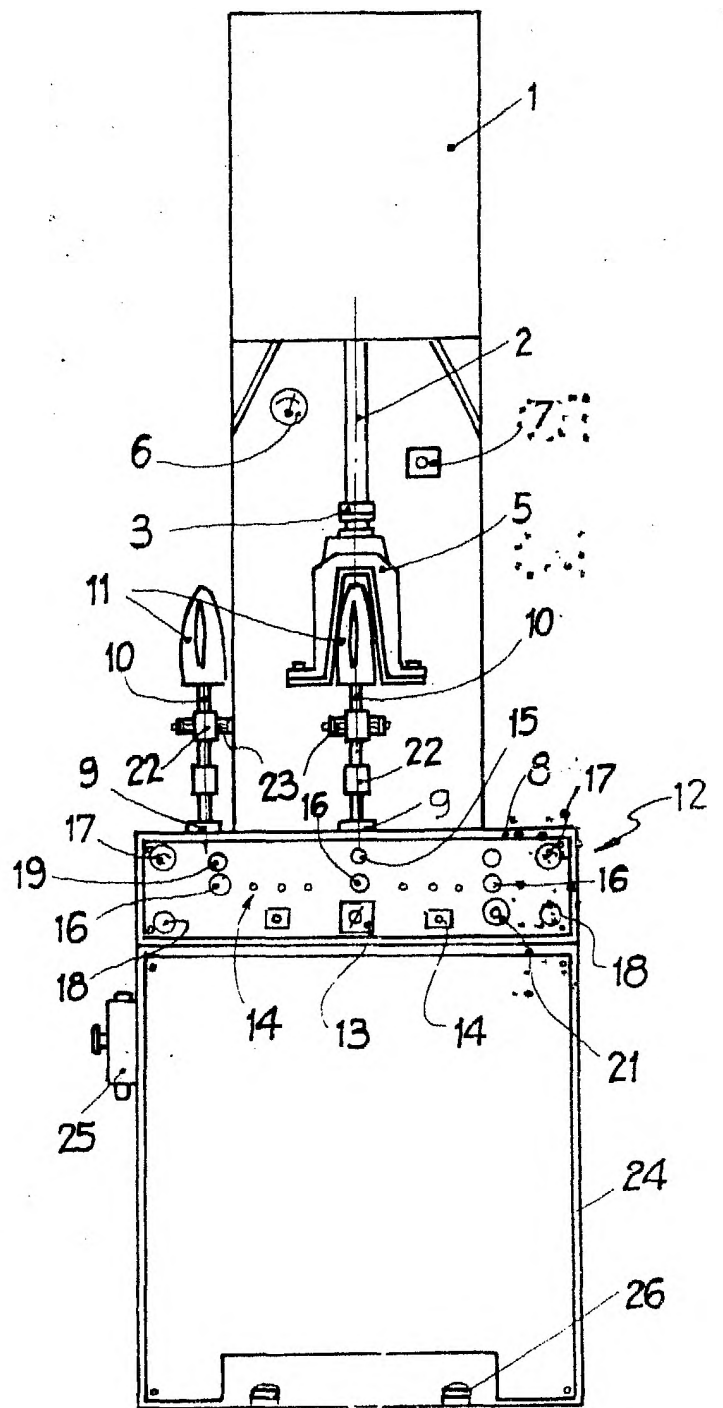


FIG. 1

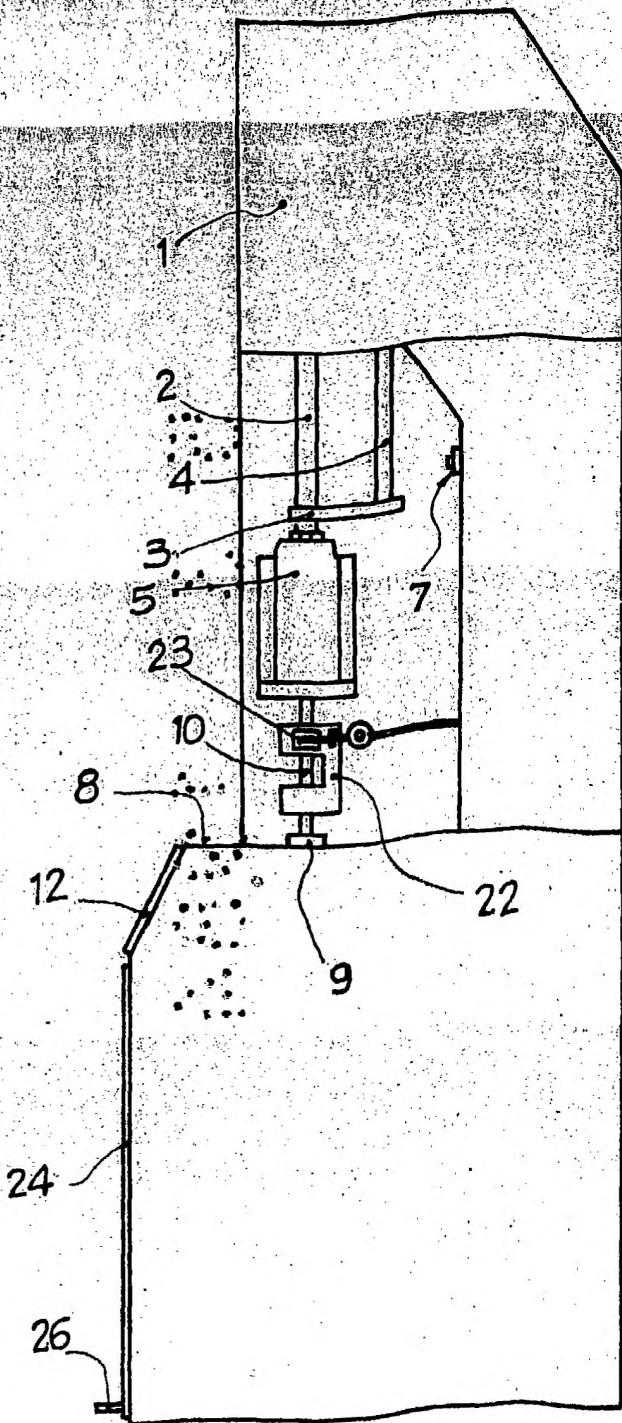


FIG. 2

MADRID, 5 MAR 1984