



RECEIVED
23 DIC 1920

273220

273220

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años
en España a favor de DON ANTONIO RODRIGUEZ
GRACIA, residente en ELCHE (Alicante) Jo-
sé Romero López, 33,

por:

"UNA MAQUINA PARA CORTAR EN TIRAS TELA PLAS-
TIFICADA".

- o - o - o - o - o - o - o -



273220

- 2 -

La invención a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención concierne, como su enunciado indica, a una máquina para cortar en tiras tela plastificada, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre éste concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, resistencia, duración, indeformabilidad, gran capacidad de trabajo y economía, siendo de sencillo manejo y de reducidas dimensiones.

Las tiras cortadas por la máquina cuyo registro se preconiza, presentaran unas dimensiones convenientes y el corte se realiza en una inclinación aproximada de 45°.

Para mejor comprensión de éste objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, las correspondientes hojas de planos, en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

Dichas hojas de dibujos, muestran respectivamente diversas posiciones de la máquina, por las que se identifican con todo detalle todos los elementos y órganos que



intervienen en su funcionamiento y constitución.

En la figura 1ª, se representa la posición de la tela plastificada destinada a ser cortada.

35 En esta máquina, las palancas referenciadas con -A- son accionadas por dos electroimanes sincronizados -b-, figuras 2ª y 3ª que mediante el cable -c- figuras 2ª y 3ª, accionan dichas palancas, las cuales hacen levantar al prensatelas alimentador -D-, figura 1ª y este a su vez al presionar la tela la obliga a desplazarse en el
40 sentido natural de la fase de alimentación, para el corte de la misma, ya que la pieza de tela está situada encima de una plancha plana, sobre la cual se desliza horizontalmente hacia delante y atrás, por medio de los volantes -F-, figura 4ª que accionan las bielas -g-, figuras 1ª y 4ª, moviendo estas a su vez en sentido rectilíneo a la
45 plancha alimentadora -H- figura 1ª.

El sistema de corte se consigue mediante una cadena sinfin en movimiento rotativo, la cual lleva un soporte en el que se aloja la cuchilla de corte. Esta cadena va
50 sostenida por los rodamientos -i- figuras 3ª y 4ª, situada en el interior del prensatelas de corte, cuerpo -j- figura 3ª, accionado por las palancas -K- figura 3ª, accionadas por los electroimanes -L- de la figura 3ª, que hacen funcionar los cables -M-, figura 3ª, haciendo levantar
55 el cuerpo prensatelas -J- en el momento que está avanzando la tela a cortar mientras la cuchilla de corte da la vuelta por la parte superior de dicho cuerpo -J-.

El sistema de sincronismo presenta un motor -N-, figura 2ª, con doble eje, accionando por la parte anterior
60 un piñón -O- figura 4ª y éste a su vez mueve a la cadena



273220

65

-F- figura 4ª que transmite el movimiento al piñón -Q- figura 4ª el que hace girar al eje y piñón, que va alojado en el cojinete -l-, figura 4ª, que da movimiento a la cadena alojada en el interior del prensatelas -j- figura 3ª, donde se aloja la cuchilla anteriormente indicada y por el otro extremo, el motor -N- figura 2ª, transmite el movimiento al reductor -R- figura 2ª, el cual después de reducida la velocidad la comunica a través de un eje con nudo cardan, rodamiento de sujeción y piñón de salida, transmite el movimiento a la cadena -S- figura 4ª, por la cual se comunica el movimiento a las excéntricas graduables -F- para determinar el movimiento horizontal.

70

75

En la figura 3ª, se aprecia la caja rectificadora -T- que tiene la única misión de convertir la corriente alterna en continua para el trabajo de los mecanismos sincrónico-eléctrico -V-, figura 3ª, que regula el automatismo de los cuatro electroimanes.

80

Con los sistemas descritos, se consigue un movimiento continuo y sincronizado de ambos mecanismos, que permite ir adelantando la tela a medida que se va cortando.

La máquina esta soportada sobre una armadura sólida de perfiles apropiados.

85

Se hace constar que la forma, dimensiones y materiales podrán ser variables.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

90



95 1º.- UNA MAQUINA PARA CORTAR EN TIRAS TELA PLASTI-
FICADA, caracterizada esencialmente por comprender dos
electroimanes sincronizados mediante un cable apropiado,
haciendo elevar el prensatelas alimentador, el que a su
vez al presionar la tela, la obliga a desplazarse en el
sentido de alimentación para el corte de la misma, si-
tuándose dicha tela encima de una plancha plana, la que
se desliza horizontalmente anterior y posteriormente por
medio de unos volantes que mueven a unas bielas, las que
100 desplazan en movimiento rectilíneo a la citada plancha
alimentadora.

105 2º.- UNA MAQUINA PARA CORTAR EN TIRAS TELA PLASTI-
FICADA, según la anterior reivindicación, caracterizada
esencialmente porque comprende un sistema de corte, en el
que actúa una cadena sin fin de movimiento rotativo, la
cual lleva un soporte para alojamiento de la correspondien-
te cuchilla de corte, esta sujeta esta cadena por los roda-
mientos situados en el interior del prensatelas de cor-
te, accionado por unas palancas movidas por los correspon-
dientes electroimanes que mueven a los cables a tal fin
110 montados, haciendo elevar el cuerpo prensatelas en la fase
de avance de la tela destinada a ser cortada, mientras la
cuchilla de corte, gira por la parte superior del cuerpo
correspondiente.

115 3º.- UNA MAQUINA PARA CORTAR EN TIRAS TELA PLASTIFI-
CADA, según las anteriores reivindicaciones, caracteriza-
da esencialmente por comprender un sistema de sincronis-
mo constituido por un motor con doble eje, que por la parte
anterior acciona un piñón y este a la cadena correspondien-
te que transmite el movimiento a otro piñón, el cual a su
120



273220

125 vez hace girar el eje y piñón, que van alojados en un co-
jinete y que comunican movimiento a la cadena alojada en
el interior del prensatelas, el cual contiene la anterior
cuchilla, en tanto que el otro extremo del motor mencio-
nado, transmite movimiento al reductor, el cual una vez
disminuida su velocidad, la transmite a través de un eje
con nudo cardan, rodamiento de sujeción y piñón de salida
a otra cadena, la que pone en movimiento a unas excentri-
cas graduables para determinar el movimiento horizontal.

130 4ª.-UNA MAQUINA PARA CORTAR EN TIRAS TELA PLASTIFI-
CADA, según las anteriores reivindicaciones, caracteriza-
da esencialmente por comprender una caja rectificadora
cuya misión es convertir la corriente alterna en continua
para el trabajo de los mecanismos sincrónico-eléctricos,
135 que regulan el automatismo de los cuatro electroimanes aco-
plados en esta máquina, consiguiéndose un movimiento con-
tinuo y sincronizado de ambos mecanismos que permiten el
avance de la tela según se va cortando, estando sustentado
todo el conjunto estructural sobre una armadura resistente
140 de perfiles apropiados.

5ª.- " UNA MAQUINA PARA CORTAR EN TIRAS TELA PLASTI-
FICADA".

145 Todo ello tal y como se describe en la presente Me-
moria que consta de seis (6) hojas mecanografiadas y di-
bujos que se acompañan.

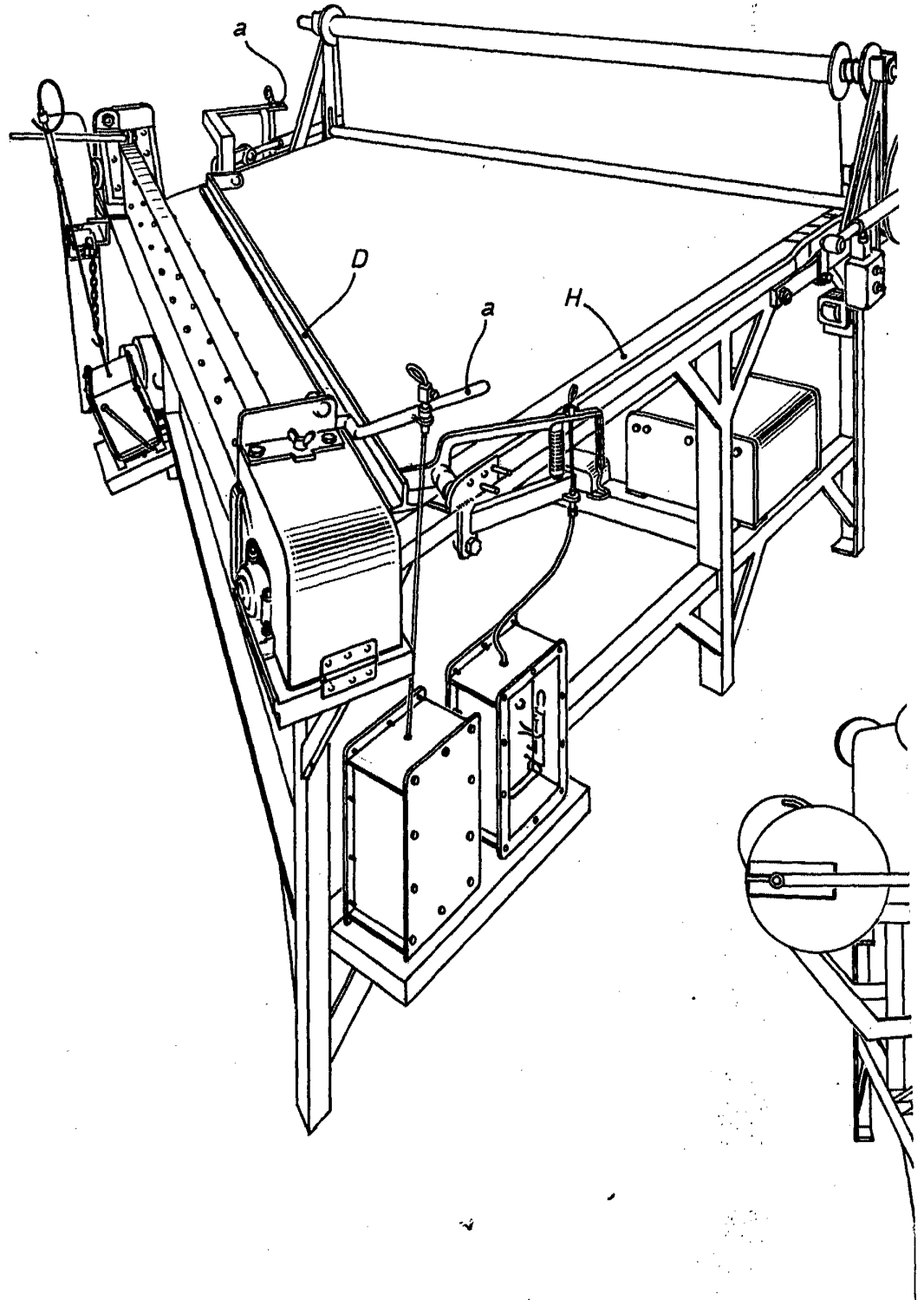
Madrid, 23 DIC. 1951

JOSE LAHIDALGA

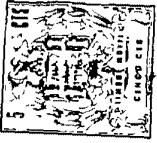
ANTONIO RODRIGUEZ GRACIA.



273220 FIG. 1



ESCALA VARIABLE.



2179206

FIG. 3

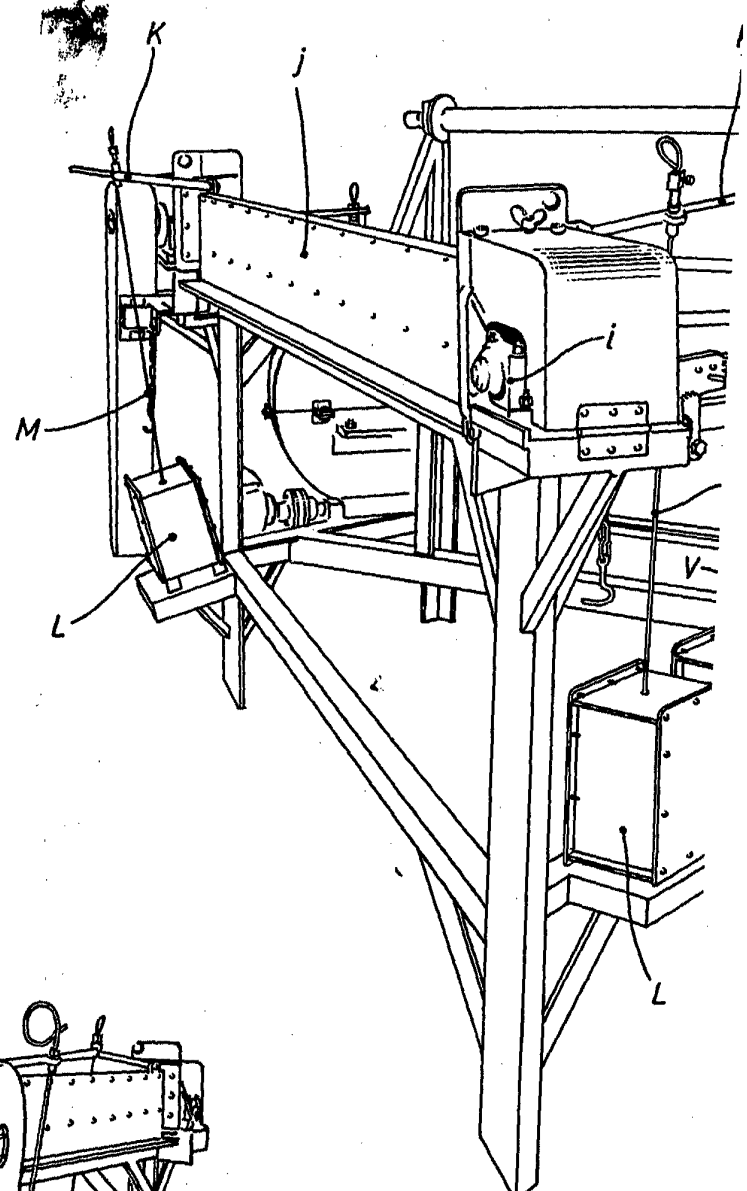
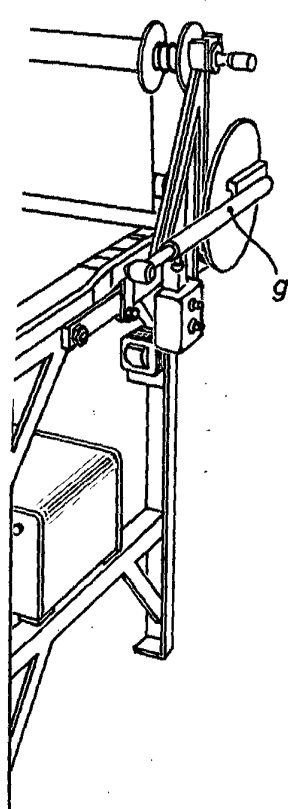
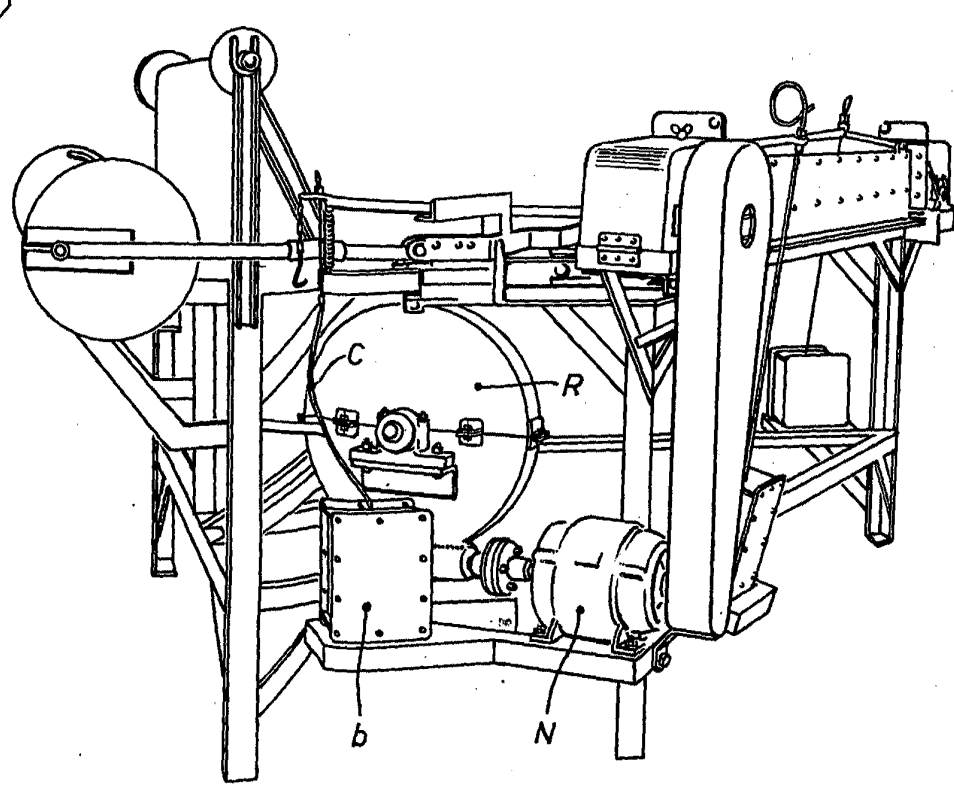


FIG. 2





273220

HOJA ÚNICA.

34

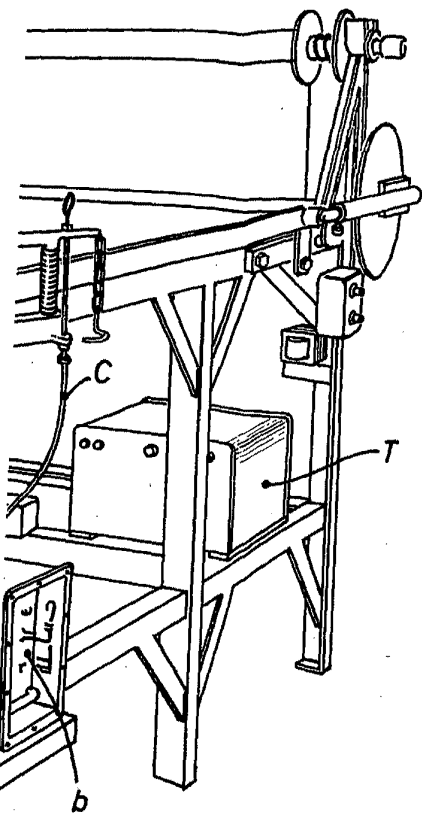
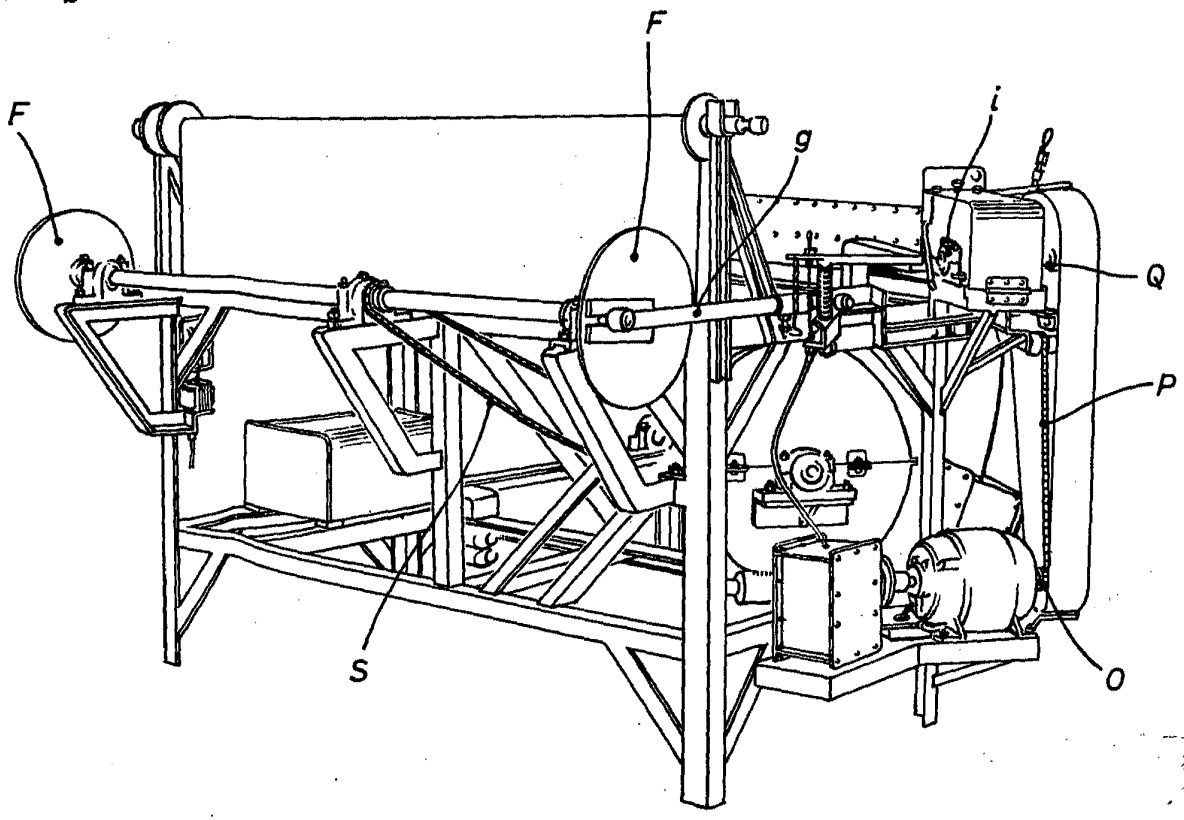


FIG.4



2-8 D'11-08