



10 El aparato dosificador-empaquetador a que nos
vamos a referir en el cuerpo de la presente memoria y di-
bujos anexos, es de utilización preferente en fábricas,
comercios y supermercados, donde se trate de dosificar
y empaquetar en serie, áridos o productos en polvo; pero
15 ello, no es obstáculo para que asimismo pueda ser adop-
tado para otros fines, puesto que su estructura y per-
fecto funcionamiento, le hacen apto para cualquier apli-
cación en que se trate de dosificar y empaquetar cual-
quier producto en grano o polvo.

20 Las ventajas en que se basa el aparato que nos
ocupa, relacionadas con los existentes en la actualidad,
están constituidas por su mecanismo de funcionamiento,
que se acciona con el pie sobre un pedal, con un brazo
de palanca articulado, donde se ha fijado un tirante, el
25 cual, por su extremo opuesto, se une al extremo de una
pletina convenientemente conformada, quedando fijada so-
lidariamente por su otro extremo, a la parte superior de
un sector de rueda dentada, la cual, engranando con un
piñón, le obligará a efectuar un movimiento de rotación
30 de 180° sexagesimales, de modo que, por estar fijado so-
lidariamente este piñón al eje de giro del cilindro dosi-
ficador, efectuará el mismo movimiento, y situando en la
parte inferior el recipiente de contención de los produc-
tos a envasar, éstos pasarán a través del vertedero, di-
35 rectamente al interior del envase; simultáneamente, el
depósito vacío que se encontraba en la parte inferior del
cilindro dosificador, al girar se habrá trasladado a la
parte superior dispuesto a ser cargado de nuevo.

Otra novedad que contiene este aparato, consiste



40

en la posibilidad de graduar la capacidad de los recipientes de dosificación, mediante un tornillo cónico graduado desde el exterior y en la parte de la máquina opuesta a la que soporta los mecanismos descritos en el párrafo anterior; este tornillo roscará por su extremo, a unos resaltes de los discos que forman los fondos de los recipientes, de forma que al ser manipulado en una u otra dirección, los obligue a separarse o acercarse por efecto de la conicidad del tornillo citado, aumentando o disminuyendo por tanto la capacidad de los recipientes.

45

50

En la lámina de dibujos adjunta, se ha representado, al objeto de dar una visión gráfica del aparato dosificador, aunque por estar diseñado a título de ejemplo, ha de ser observado con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

55

En la hoja de dibujos expresada, se encuentra la figura 1 que representa una vista en alzado en proyección horizontal del dosificador, con una sección en la mesa para mas claridad de observación de los mecanismos; la figura 2 contiene una sección A-B de la figura 1; la figura 3 supone una sección C-D de la figura 2, y la figura 4 y última, es una proyección en perspectiva de uno de los fondos de los recipientes dosificadores.

60

65

Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes de que se compone este nuevo dosificador-empaquetador, hemos situado acotaciones en los dibujos, de acuerdo con las descripciones que de ellos hacemos a continuación, de forma que -1- es la mesa que soporta el aparato, teniendo el travesaño -2- de la citada mesa, una bisagra -3- de articulación de la palanca -4-



20204

75

al ser pulsado el pedal -5-, observándose en un punto intermedio del brazo de palanca -4-, un resalte -6- para la fijación del tirante -7-, el cual, pasando a través de la mesa por el orificio -8-, se fijará por su otro extremo -9-, a la pletina -10- unida solidariamente al sector -11-, con el punto de giro -12-, a fin de que al engranar con el piñón -13-, obligue a efectuar un movimiento giratorio al cilindro dosificador -14-, puesto que el piñón -13-, será solidario del eje -15- del cilindro -14-, por medio de un pasador -16- entre el casquillo -17- y el eje -15-, observándose que entre el cilindro dosificador -14- y el armazón -18-, se han situado unos rodamientos -19- para hacer mas cómodo su manejo.

80

85

En la parte inferior del tablero de la mesa, se encuentra una orejeta -20-, donde se fijará el extremo de un muelle antagónico -21-, que se une por el extremo opuesto, a otra orejeta -22-, solidaria del tirante -7-, siendo estos mecanismos para la recuperación de la palanca -4-, después de haber sido pulsado el pedal.

90

95

A ambos lados del sector -11-, se han situado unos tornillos -23- a modo de tope, graduados y con tuercas -24- para su fijación en el punto deseado, roscando estos tornillos -23-, sobre los tetones -25- solidarios de la placa frontal -26-, que forma parte del armazón -18- de soporte de los mecanismos, los cuales, quedarán convenientemente tapados y cerrados por el cajetín -27-, unido a la placa frontal -26-, por las bisagras -28-, y por el tornillo de fijación -29- desmontable.

En la parte superior del armazón -18-, se situa una tolva -30-, mientras que en la inferior existe un ver



100 tadero -31- en forma cónica y desmontable del armazón.
El cilindro dosificador -14-, tendrá un orificio transversal -32-, en la misma posición que un diámetro, quedando en su interior, los fondos móviles -33-, que serán graduables, merced a un tornillo cónico -34-
105 que roscará sobre la parte roscada -35- en unos resaltes -36- de los discos -33-, yendo estos fijados entre sí, por unos muelles antagónicos -37-, fijados en unas orejetas -38-, aunque permitiéndoles un movimiento elástico de separación, que se efectuará al roscar o desroscar la
110 palomilla -39-, solidaria del tornillo cónico -34- y en el exterior del aparato.

Suficientemente descrito este nuevo dosificador-empaquetador, solo nos resta consignar que sus diversas partes, podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendose introducir en su constitución, aquellas variaciones de detalle que se estime oportunas, siempre y cuando, no sean capaces de alterar su esencialidad, puesta de manifiesto en la presente

N O T A

120 En la presente Patente de Invención se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

125 1^a.- Aparato dosificador-empaquetador de productos áridos y en polvo, caracterizado por estar constituido por un tirante vertical fijado por el extremo inferior a una palanca articulada, para su funcionamiento a pedal, quedando unido por su extremo superior, a una pletina solidaria de un sector de rueda dentada, que engrana con un piñón, imprimiéndole un movimiento giratorio

130 alternativo de 180º, estando fijado solidariamente éste
piñón al eje del cilindro dosificador, el cual, tiene
practicadas dos aberturas en su centro, dispuestas diame-
135 tralmente, para que al llenarse en una posición el orifi-
cio superior del producto a envasar procedente de la tol-
va, se vacíe simultáneamente el inferior, cayendo el pro-
ducto a través de un vertedero en el interior del envase,
sucediendo lo propio al girar en dirección opuesta.

2º.- Aparato dosificador-empaquetador de pro-
ductos áridos y en polvo, caracterizado porque los ori-
140 ficios del cilindro dosificador serán graduables por sus
fondos, confiriendo mayor o menor capacidad, mediante un
tornillo cónico situado en la parte opuesta del aparato
a la que contiene los mecanismos descritos en la prece-
dente reivindicación, y en el eje de giro del cilindro
145 dosificador, siendo graduado por el exterior, puesto que
finaliza en una palomilla, de modo que la parte cónica,
rosca sobre unos resaltes en los fondos, separándolos o
acercándolos hasta adquirir los recipientes la medida de
capacidad deseada. Y

150 3º.- "APARATO DOSIFICADOR-EMPAQUETADOR DE PRO-
DUCTOS ARIDOS Y EN POLVO", de conformidad en un todo en
lo esencial y fines industriales a lo descrito en la pre-
cedente memoria descriptiva y gráficamente representado
en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 154
líneas.

Valencia, 25 de Noviembre de 1961

Por autorización del interesado.-

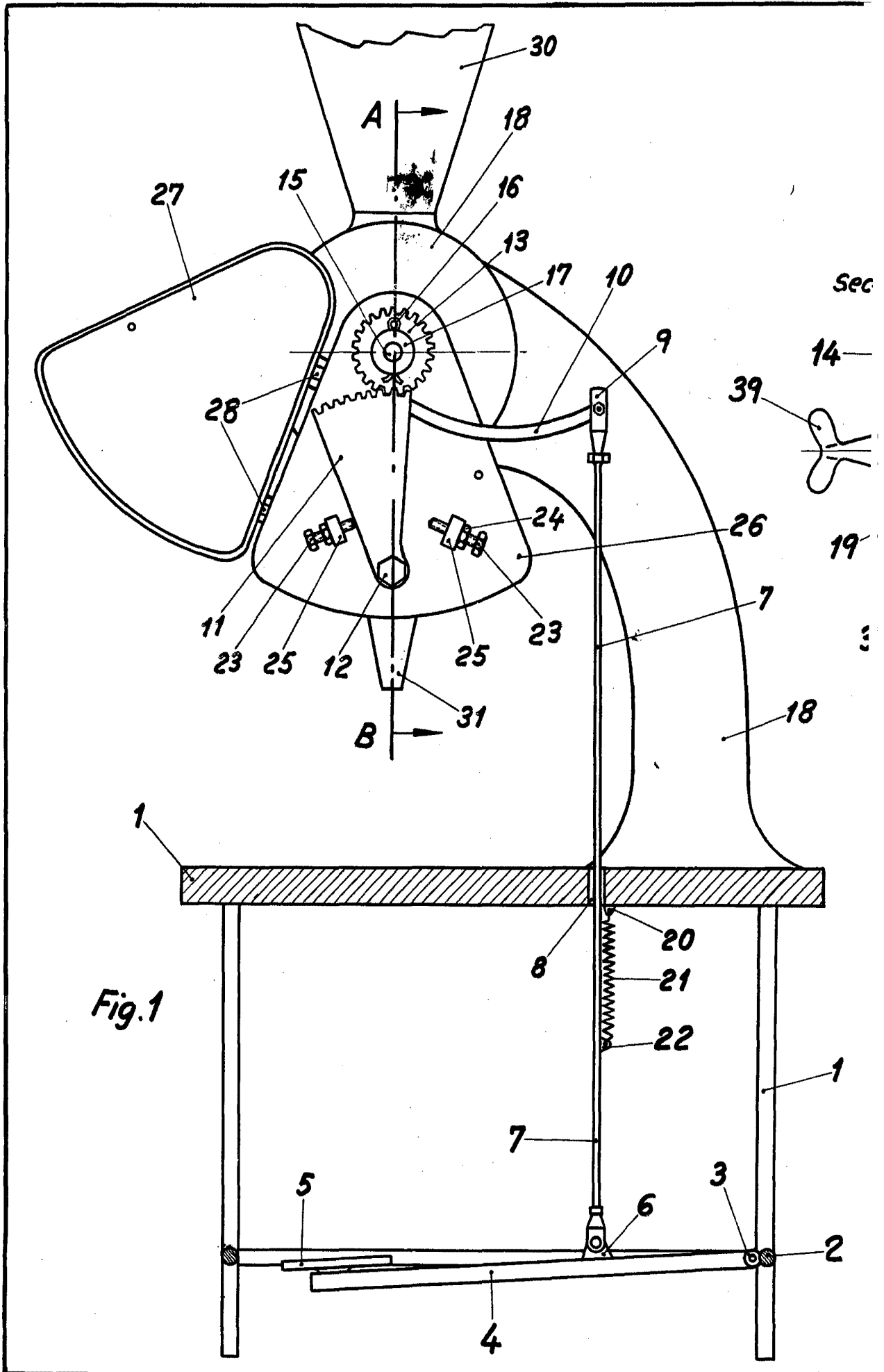
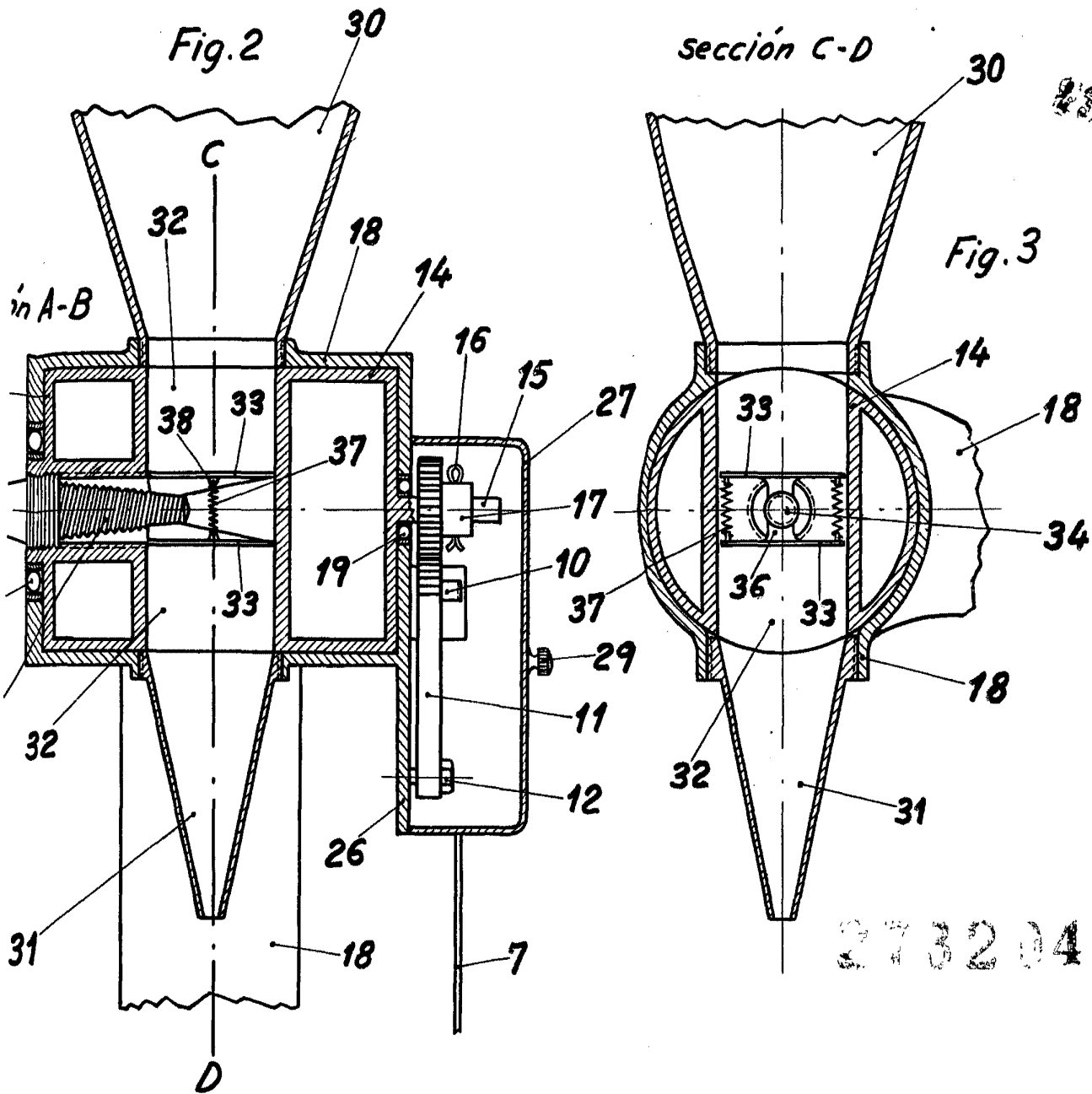


Fig.1



273204

Fig. 4

Escala variable
Valencia, Noviembre 1961
P. A.