

19 DIC. 1946



273076

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A

por VEINTE años

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
CALZADO"

A nombre de:

Don José RIUTORT PERELLO, de nacionalidad
española.

domiciliado en:

INCA (Baleares) San Antonio, núm. 21

=====

El objeto de la presente solicitud de patente de
invención, se refiere a perfeccionamientos en la fabrica-
ción de calzado, que modifican esencialmente las condicio-
nes de los procedimientos actuales de manufactura, posibili-
5 litando obtener, sobre lo ya conocido, la ventaja de que-

273076

9 DIC 1938



la unión entre corte y piso es invisible desde el exterior, asegurando además una perfecta unión, estanca y flexible.

10 También, con los perfeccionamientos de que trata, se logran la ventaja de que la costura queda embebida y el hiló no se desgasta por el pisar, con lo que el cosido no se deshace con el uso.

15 Asimismo, la construcción del calzado según se preconiza, imparte un grato andar, una gran protección contra las irregularidades del piso y un alto poder termoaislante.

En el adjunto plano, para facilidad de la descripción y únicamente a título de ejemplo, se ha representado una forma de realización industrial de la invención.

20 Se ha dibujado una sección de una pieza de calzado, construido con los perfeccionamientos en cuestión.

4 25 Como puede apreciarse, el procedimiento de construcción de calzado, se modifica haciendo que el piso se componga de una plancha, cortada a troquel, compuesta por una lámina fina (1) de material flexible, una lámina mas gruesa, pegada a la anterior, designada por (2), de material elástico poroso termoaislante, una lámina flexible (3) de material resistente a la que se cose el corte (4) vuelto, mediante costura, haciendo luego que el citado material del corte (4) se vuelva hacia arriba, cubriendo la costura, constituyendo el zapato, y, finalmente se dota a la pieza de 30 una planta resistente (5) que actua de suela y compensa el grueso de la vuelta del corte.

35 Es decir, que la lámina flexible (3) y el corte (4) se cosen a pestaña y luego se vuelve el corte y después se pega la plancha (2) que lleva la plantilla (1) pegandose

19 DIC. 1961



273076

mas tarde (5).

40 Describa suficientemente la invención, así como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

--:-- N O T A --:--

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención en España, por veinte años, son los siguientes:

45 1º.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizados por que el procedimiento de fabricación queda modificado en el sentido de que el corte se cose a una lámina resistente flexible, a pestaña, volviéndose a continuación el corte y pasando a pegar sobre la lámina flexible otra lámina porosa, mas gruesa, a la que, -
50 en su otra cara va pegada una tercera lámina que actua de plantilla, insertandose en la otra cara de la primer lámina flexible una plancha de material resistente que actua de piso.

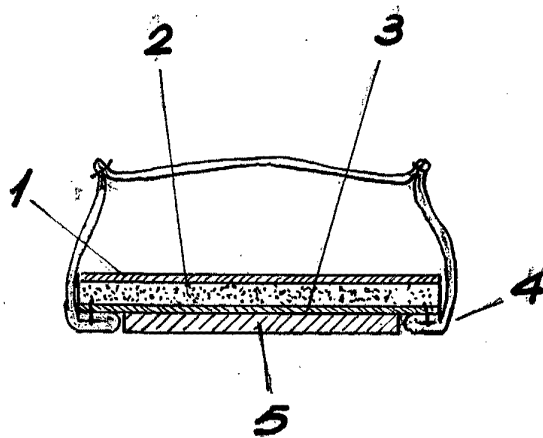
55 2º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE - CALZADO"

Tal como se ha descrito la memoria que antecede, y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 Diciembre 1.961.-

27301



13 9 DIC 1967

J. Riutort

Escala variable