

22 1835

175



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de DON GINES LLAMAS VERDÚ, de nacionalidad Española, residente en BADALONA (Barcelona), calle de Coll y Pujol número 90, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES DE ENVASES METALICOS CON PRECINTO PROTECTOR ".

Ba presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación exclusiva de unos perfeccionamientos en los cierres de envase con precinto protector.

Estos perfeccionamientos se aplican en los envases que
5 presentan un precinto protector que no se rompe hasta la utilización del contenido del envase y que constituye una garantía contra el humedecimiento o contaminación.

Los precintos protectores conocidos, aplicados por la cara inferior de la tapa del envase, presentan como inconveniente
10 principal que al ir a emplear la herramienta de corte en el precinto, es difícil efectuarlo, porque por la acción de la herramienta el precinto gira. Con estos perfeccionamientos, se evita la rotación del precinto con relación al cuello del aro superior, y con ello se facilita el cortado del pre -
15 cinto.



El primer perfeccionamiento, consiste en que la lámina circular metálica de reducido espesor, de forma de cazoleta envolvente que se aplica por la cara inferior de la pestaña circular central del aro de la tapa, es la fijada a la pes -
20 taña mediante una serie de molduras practicadas en las superficies laterales superpuestas de la pestaña vertical y de la cazoleta.

Estas molduras determinan la formación de unos salientes en la pestaña, cuyo perfil sigue asimismo la envolvente, de
25 forma que con ello se sujeta la cazoleta, evitando sus movimientos en sentido vertical. Las molduras horizontales, son discontinuas, con lo que se evita la rotación de la cazoleta metálica de reducido espesor con relación a la pestaña vertical del aro de la tapa del envase. En el hueco cilíndrico de
30 este aro fijo al cuerpo cilíndrico del envase, y por encima del precinto, se encaja la tapa circular troquelada en forma de cápsula, de pared lateral, ligeramente cónica, que cubre la lámina central, que actúa de precinto.

El segundo perfeccionamiento, consiste en que una vez apli-
35 cada la cazoleta de reducido espesor, y sobre el borde perimetral de su base circular exterior, cuya arista interior corresponde con el punto de apoyo del canto de la pestaña cilíndrica del aro de la tapa, se efectúa un moleteado en forma de líneas transversales al canto de la pestaña del aro. De esta
40 forma, las líneas quebradas del moleteado, determinan por la presión efectuada en su aplicación y por la irregularidad de la superficie moleteada, la adherencia de la caperuza envolvente a la pestaña del aro de la tapa, evitándose la rotación del precinto respecto al cuello del envase. Además, el moleteado de -
45 termina la aplicación a presión de la superficie de la base



circular de la caperuza contra el canto de la pestaña del aro, con lo que se marca e inicia la regata de corte del precinto, facilitando su extracción al tener que proceder a la utilización del mismo.

50 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se ve un caso de realización práctica de los perfeccionamientos en los cierres de envases metálicos con precintos, objeto de la presente Patente de Invención.

La figura 1, muestra la lámina circular metálica, sumamente delgada, que sirve para hacer la cazoleta de la figura 2. La figura 3, es el aro troquelado en forma de corona del testero de la tapa, y la figura 4, el mismo aro con la cazoleta aplicada. La figura 5, es un corte del conjunto de tapa, envase y precinto, y finalmente, la figura 6, muestra una vista por la cara inferior de la cazoleta envolvente de la pestaña cilíndrica de la abertura del aro.

60 Siguiendo los dibujos, se vé la lámina -1- de espesor sumamente delgado, que sirve para hacer la cazoleta de su superficie cilíndrica de paredes -2- y fondo circular -3- que se aplica exteriormente a la pestaña -4- del aro troquelado, según un refundido en media caña -5-, y de bordes perimetrales -6-.

Al superponerse las superficies envolventes de la caperuza y envuelta de la pestaña, se practican los refundidos -7-, ya sea por la cara interior de la pestaña, o por la exterior de la superficie lateral de la cazoleta, consiguiendo en ambos casos que estas molduras discontinuas -7-, efectúen la retención de la cazoleta y a la vez su rotación con relación al aro de la tapa.

75 Se advierte que los bordes de la pestaña perimetral, se aplican sobre el borde superior -8- del cuerpo cilíndrico



-9- del envase. Una tapa circular de borde -10- queda dispues -
ta ocupando la abertura central que deja el aro metálico de la
figura 3. El fondo -11- de la tapa queda superpuesto sobre el
80 precinto -3-, en tanto que las paredes de la propia tapa, se
adaptan al borde redoneado -12- superior de la pestaña -4-.

Finalmente en la base circular -13- de la cápsula de redu -
cido espesor, se advierte el moleteado -14- que evita la rota -
ción de la cazoleta é inicia en la cara -13- de la base circu -
85 lar de la misma, por la acción del canto -15- de la pestaña, el
trazado de la regata de extracción del precinto.

Se fabricarán los perfeccionamientos en los cierres de envases
metálicos con precinto protector, con los materiales apropiados
a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado
90 y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modi -
fiquen su esencialidad .

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.-Perfeccionamientos en los cierres de envases metálicos con
95 precinto protector, caracterizados porqué consisten en que á
la lámina circular metálica de reducido espesor de forma
de cazoleta envolvente, que aplicada por la cara inferior
de la pestaña circular central del aro de la tapa, se fija
a la pestaña mediante una serie de molduras practicadas en
100 las superficies laterales superpuestas de la pestaña verti -
cal y de la cazoleta. Estas molduras determinan la formación
de unos salientes en la pestaña, cuyo perfil sigue asimismo
la envolvente, de forma que con ello se sujeta la cazoleta,
evitando sus movimientos en sentido vertical. Las molduras ho -
105 rizontales, son discontinúas, con lo que se evita la rota -

273035



110 ción de la cazoleta metálica de reducido espesor con relación a la pestaña vertical del aro de la tapa del envase. En el hueco cilíndrico de este aro fijo al cuerpo cilíndrico del envase y por encima del precinto se encaja la tapa circular troquelada en forma de cápsula de pared lateral ligeramente cónica que cubre la lámina central que actúa de precinto.

2ª.- Perfeccionamientos en los cierres de envases metálicos con precinto protector, caracterizados porqué una vez aplicada la cazoleta de reducido espesor y sobre el borde perimetral de su base circular exterior, en cuya arista interior correspondiente se aplica el canto de la pestaña cilíndrica del aro de la tapa, se efectúa un moleteado en forma de líneas transversales al canto de la pestaña del aro. De esta forma las líneas quebradas del moleteado, determinan por la acción efectuada en su aplicación, y por la irregularidad de la superficie moleteada, la adherencia de la caperuza envolvente a la pestaña del aro de la tapa, evitándose la rotación del precinto respecto al cuello del envase. Además, el moleteado determina la aplicación a presión de la superficie de la base circular de la caperuza contra el canto de la pestaña del aro, con lo que se marca e inicia la regata de corte del precinto facilitando su extracción al tener que proceder a la utilización del mismo.

130 3ª.-Perfeccionamientos en los cierres de envases metálicos con precinto protector.

C O N S T A la presente

- 6 - 273035



memoria descriptiva de seis hojas foliadas y escritas por
133 una sola cara.

Barcelona, 15 de Diciembre de 1.961.

P. A.

M. J. C. B.
P. A.
J. Abellan

273035



FIG. 1

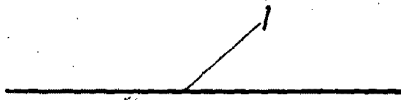


FIG. 2



FIG. 3

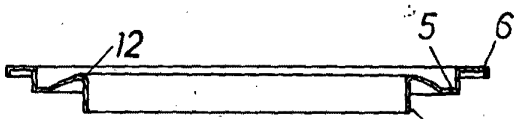


FIG. 4

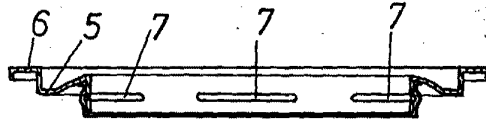


FIG. 5

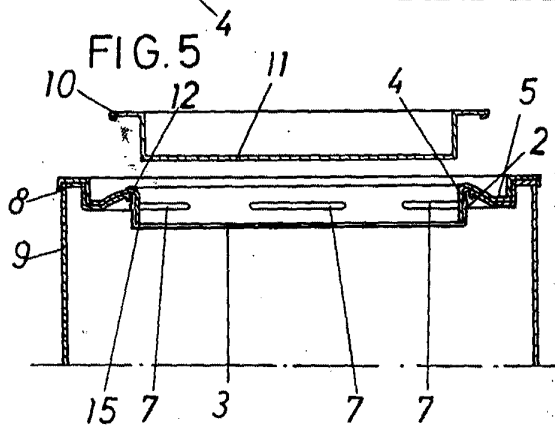
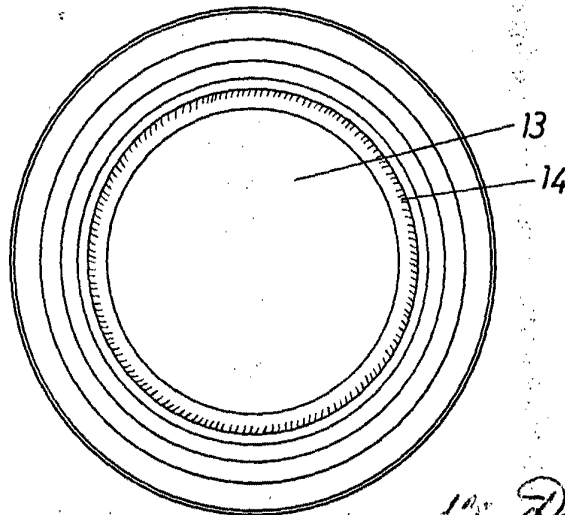


FIG. 6



12. Dismantle
J. Llamas