

16 DIC 1931

273024



273024

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN NUEVO TEJIDO COMPUESTO PARA PRENDAS DE VESTIR, a favor de D. Enrique DURAN VALLS, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Serrano nº 6, 7º.

-----

La presente invención recae sobre un procedimiento de obtención de un nuevo tejido compuesto, para prendas de vestir, y más especialmente para prendas de vestir, de abrigo.

5

Ha sido siempre un interés especial de los fabricantes de tejidos el hallar una tela, sea del tipo que fuere, que reuniese las condiciones de ligereza de peso, valor térmico y resistencia al arrugado; a este efecto se han hecho diversidad de ensayos, y si bien es cierto que en algunos órdenes se han producido adelantos muy beneficio-

10

273224.6



15        sos, tanto en el campo experimental como en el práctico, lo cierto es que el camino a recorrer es aún largo.

15        La aparición de las resinas tanto sintéticas como naturales y artificiales, y las posibilidades de obtener de las mismas fibras textiles, consiguió dar un notable avance en este terreno, obteniéndose tejidos sumamente ventajosos a base de acetatos, e, inclusive, de acetado de hilos de fibras textiles convencionales, tales como por ejemplo el algodón; sin embargo, aunque se lograba reducción de peso, iniciación de características termoestables y tendencia a la recuperabilidad elástica, no se había llegado a un tejido que reuniese todas las condiciones que son de desear.

25        Tras diversos experimentos se ha llegado al objeto de la presente invención que, como antes se ha expresado, recae sobre un procedimiento de obtención de un nuevo tejido compuesto, apto para prendas de vestir, y más especialmente para aquéllas prendas de vestir que se utilicen como abrigos, sin limitación de formas ni de usos.

30        El tejido obtenido por el método de la presente invención reúne, entre otras las siguientes ventajas características:

- 35        1 - Livianidad de peso, pues un abrigo grueso confeccionado por el método de la invención, ofrece una carencia de peso que maravilla por lo leve que es.
- 40        2 - Impermeabilización total, que protege al tejido y al usuario contra la humedad, lluvia, etc.
- 3 - Recuperabilidad o elasticidad natural que se opone totalmente al arrugado de la prenda confeccionada con este tejido.
- 4 - Características térmicas excepcionales, ya que conserva el calor del cuerpo del usuario, aislán

273.14



dolo de las temperaturas bajas exteriores.

45

Como consecuencia de estas ventajas esenciales, se derivan otra serie de ventajas secundarias, que hacen de la prenda confeccionada con el tejido según la invención, un producto excepcional.

50

En términos generales, la invención concierne un tejido compuesto, dotado de una cara exterior textil, que va impermeabilizada; las características generales de esta cara exterior textil pueden ser cualesquiera tanto en género como en color, etc., sin ningún carácter limitativo, siendo, sin embargo, aconsejables tejidos livianos, dentro de las características generales que ha de tener una prenda de abrigo, haciéndose notar que no se precisa que, pese a tratarse de prendas de abrigo, tenga esta tela ningún grosor señalado.

55

60

La referida tela se monta sobre un soporte intermedio de un material de tipo espuma de plástico; aun cuando basta el contacto a presión de dicha tela sobre el mencionado soporte para que permanezcan unidos entre sí, debido a que la capa de pelo (por débil que ésta sea) propia de todo tejido, que se aprecia perfectamente al examen microscópico, se aloja en los pequeños alvéolos del tejido celular que forma la pieza de soporte de espuma de plástico, resulta, no obstante, ventajoso el intercalar un pegamento adecuado entre la pieza textil y el citado soporte; a este fin basta con una impregnación debidamente desleída de un pegamento basado primordialmente en una cetona etilica o aldehidos mono, bi o polivalentes, derivada en el primer caso, de alcoholes secundarios y en el segundo caso, de alcoholes primarios, o bien de una dimetilquetona derivada

65

70

273024 6 D



75 de un alcohol isopropílico; en general, se trata de un pegamento autosoldable con el material de estabilización o soporte constituido por espuma de plástico o similar, y que al propio tiempo mantenga la adherencia de la capa exterior textil sin mancharla; los pegamentos a base de los materiales mencionados son estimados como valiosos por ser totalmente incoloros y formar rápidamente cuerpo con el plástico, a utosoldánsese.

80 Posteriormente, por la cara interna de la lámina de soporte que se menciona, se adosa un forro de material textil preferentemente de fibra de plástico, o fibras acetadas, etc., de cualquier tipo apropiado, ya que en ello no hay limitación.

85 Con lo que antecede, queda expuesto que, en síntesis, el nuevo tejido está constituido por tres capas que constituyen una unidad funcional: la cobertura exterior, el material intermedio, de soporte, y el forro interior del mismo.

90 Para mejor comprensión de la presente memoria, se acompaña una hoja de dibujos que muestra un ejemplo de realización de la invención, haciéndose constar que dichos dibujos no tienen, en modo alguno, carácter limitativo.

95 En dicha hoja,

La fig. 1 muestra un corte vertical de un tejido según la invención.

La fig. 2 muestra una perspectiva que permite ver el montado de las tres capas que lo constituyen.

100 Con referencia a dichos dibujos, se señala con (1) una cara exterior de un material textil apropiado, preferentemente ligero y que no se precisa que tenga mucho cuerpo; esta cara exterior, se acopla a la lámina intermedia

273024

160



105

110

115

120

125

130

de soporte (2) que es de un material tipo espuma de plástico, es decir, un material celular alveolar, sumamente ligero, elástico y de gran recuperabilidad a la flexión, y sin embargo, sumamente flexible; la unión entre estas dos capas, se logra por presión simplemente, pero como antes se ha dicho, es aconsejable interponer un pegamento autosoldable con el cuerpo intermedio; finalmente, al citado cuerpo de soporte (2) se le adosa en su cara interna, una capa textil (3) apropiada, que actúa de forro; la cara externa (1), o la externa y el forro, e inclusive las tres capas que forman el tejido son susceptibles de un tratamiento impermeabilizante que eleve las cualidades generales del producto.

Tratándose de un material textil destinado al vestuario, es obvio decir que la apariencia exterior puede ser la que se desée, ya que la cara externa es un tejido de tipo convencional, y por tanto no hay limitaciones en cuanto a colores, dibujos, combinaciones, etc.; la capa intermedia de soporte no precisa tener gran grosor, dadas las características térmicas que le son propias, estando dicho grosor limitado por la facilidad que debe existir en el manejo y uso de la prenda, dentro de un amplio margen.

Finalmente, sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean factibles dentro del cuadro general de la misma, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales apropiados, sin limitación, siempre que reúnan las cualidades requeridas que se han especificado en el cuerpo de la presente Memoria.

-----

273024



135 N O T A - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

140 1 - Procedimiento de obtención de un nuevo tejido compuesto, para prendas de vestir, caracterizado por el hecho de que se provee una capa exterior de material textil que se acopla sobre una capa intermedia de soporte, se material celular, alveolar, elástico, flexible y de gran grado de recuperabilidad, uniéndose una capa a otra íntimamente bajo presión.

145 2 - Procedimiento, según reivindicación 1ª caracterizado por el hecho de que entre la capa exterior textil y la capa de soporte intermedia, se intercala un adherente autosoldable.

150 3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el hecho de que la capa intermedia de soporte, de material celular, alveolar, elástico y flexible, de gran grado de recuperabilidad, es un material espumoso, producido a partir de resinas sintéticas, naturales o artificiales, de características termoaislantes y de peso ligero.

155 4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque el material adherente está producido sobre la base de una ketona, debidamente diluída.

160 5 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado porque el material adherente es producido sobre la base de una ketona etílica.

273024<sup>6</sup>



6 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado por el hecho de que el material adherente autosoldable está constituido por un aldehído monbivalente, derivado de alcoholes primarios.

165

7 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizado por el hecho de que el material adherente autosoldable está constituido a partir de un aldehído bivalente.

170

8 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizado por el hecho de que el material adherente autosoldable está constituido a partir de un aldehído polivalente.

175

9 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizado por el hecho de que el material adherente autosoldable está constituido a partir de una dimetilquetona derivada de un alcohol isopropílico.

180

10 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 9 caracterizado por el hecho de que el material adherente está constituido por una base diluída, de acetona.

11 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 10 caracterizado porque sobre la cara o superficie interna de la lámina de soporte intermedia se acopla, por el mismo medio, una capa textil que actúa de cobertura interna.

185

12 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 11 caracterizado por el hecho de que, por lo menos una de las tres capas que forman el conjunto, preferentemente la cobertura externa, ha sido sometida a un proceso previo de impermeabilización.

190

13 - PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN NUEVO TEJIDO COMPUESTO, PARA PRENDAS DE VESTIR.



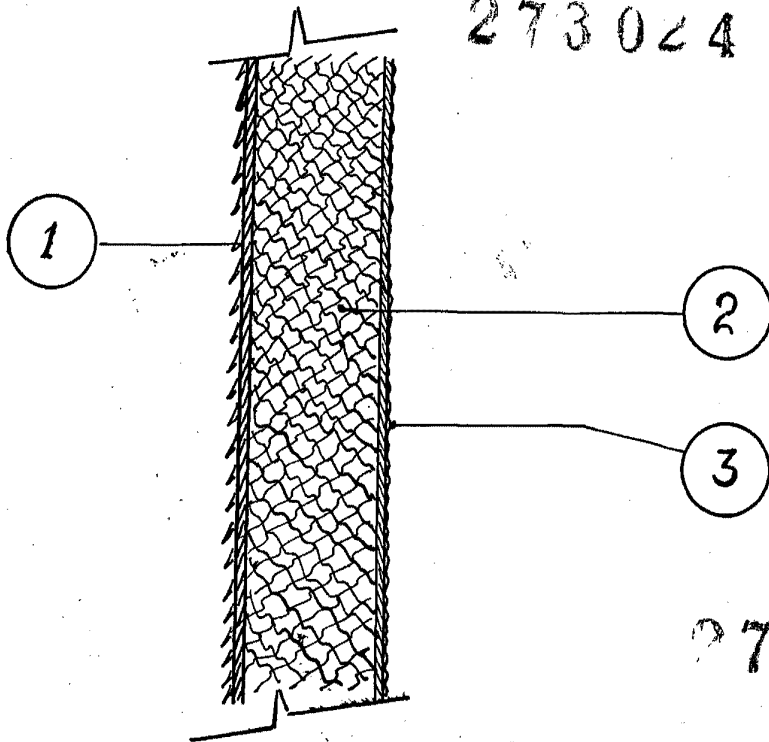
273 - 24

Todo según queda descrito en la presente memoria,  
que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por  
una sólo cara con un total de ciento noventa y cuatro  
líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid 16 diciembre 1961

p.a.

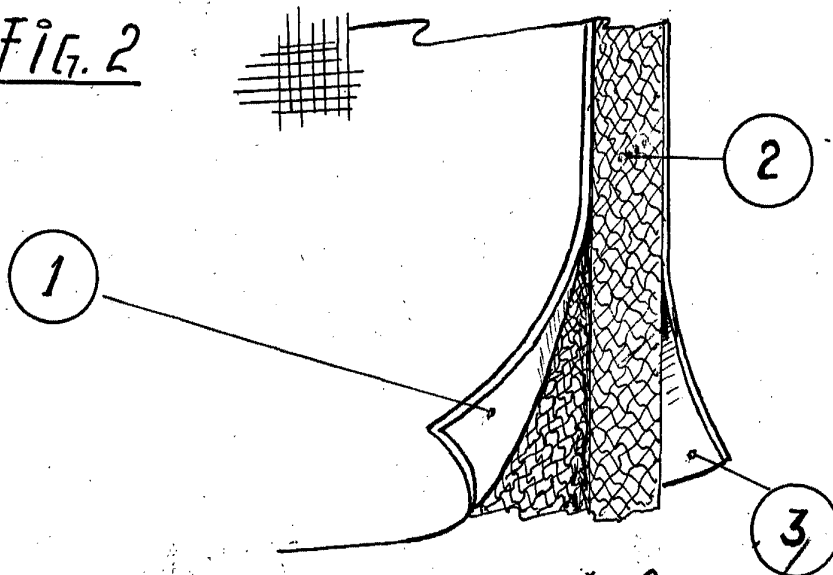
273024



273024

FIG. 1

FIG. 2



MADRID 15 Dm bre 1961  
*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE