

(10) ES (11) NUMERO (12) (13)	272951	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

Concedida el Registro de acuerdo con los datos que en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(20) PRIORIDADES:	(21) NUMERO	(22) FECHA	(23) PAIS
CADUCADO			

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 5/40

(59) TITULO DE LA INVENCIÓN
"PREFORMA RAYADA PARA LA FORMACIÓN DE CAJAS HERMÉTICAS A LOS LÍQUIDOS"

(71) SOLICITANTE (ES)
PNELMEC IBERICA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
STA. PERPETUA DE MOGODA (Barcelona), C. Nord, nave 32. Polígono Industrial URVASA,

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. IGNACIO PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una preforma de cartón o material similar rayado, para la formación de una caja, en particular destinada a productos a congelar, congelados y equivalentes que tengan residuo líquido.

5 La preforma se caracteriza porque dentro de las ramas laterales plegables se halla contenido un par de primeras entallas de curso substancialmente inclinado y convergente hacia fuera de la preforma, así como un par de segundas entallas que delimitan una porción plegable, y porque de las ramas anterior y posterior se extiende una lengüeta provista de orificio, 10 una parte de cuya lengüeta viene a insertarse, para la formación de la caja, dentro de la hendidura inclinada que tiene sus extremos distanciados de los bordes externos de las ramas, realizándose al mismo tiempo un enganche de la totalidad de 15 las ramas entre sí como consecuencia de la inserción de la porción plegable dentro del orificio de la lengüeta.

Para mayor claridad, los dibujos anexos representan: la figura 1 una vista en planta superior de la preforma rayada, y la figura 2 una vista lateral de la caja en vías de 20 formación.

Con referencia a las figuras, la preforma rayada, que está provista de rayas y estrías aptas para facilitar el plegado, indicadas con líneas mixtas, comprende una porción -A- y una porción -B- destinadas a constituir respectivamente el 25 recipiente y la tapa del mismo, esta última unida al recipiente para formar la caja.

La porción -A- está conformada preferiblemente rectangular o cuadrada y comprende una parte -1- que constituirá

la base inferior del recipiente de la caja y que está delimitada por los lados menores -1' y 1"- que llevan las ramas laterales -2 y 3-, y por los lados mayores -1"' y 1""-, a los cuales se hallan unidas las ramas respectivamente anterior y posterior -4 y 5- del recipiente.

La porción -B- de la preforma rayada, que se extiende desde el lado -1^v- de la rama -5-, comprende la parte de base -6- que formará la tapa de la caja y que está provista de dos ramas laterales -7 y 8- de recubrimiento del recipiente y una rama -9- de solapamiento anterior.

Cada una de las indicadas ramas laterales -2 y 3-, que pertenecen a la base inferior, presenta un par de entallas -10- mutuamente iguales y simétricas, y también simétricas respecto al eje longitudinal de la base -1-, las cuales están conformadas substancialmente como los lados concurrentes de un trapecio isósceles, convergentes hacia fuera, en el que unas porciones de base -10'- tienen un curso paralelo y separado una distancia -a- de los lados menores -1' y 1"- de la indicada base -1-. La altura -a'- de las mismas entallas -10- es elegida de modo que la pequeña porción -10"- de base superior de las entallas -10- se presenta separada una distancia -a"- del borde extremo exterior de las ranuras -2 y 3-. En correspondencia de su parte exterior, las ramas laterales están provistas además de entallas -11- iguales y simétricas entre sí, conformadas de modo similar a la letra griega "omega", en la que las bases -11- están dispuestas paralelas entre sí y perpendiculares respecto a los lados menores -1' y 1"- de la base -1-,

mientras que las porciones -11"-, delimitadas por una entalla curva, están dispuestas en oposición mutua. Igual que en el caso de la entalla -10- antes mencionada, también estas dos últimas entallas -11- están contenidas integralmente dentro de la superficie de las ramas laterales -2 y 3-.

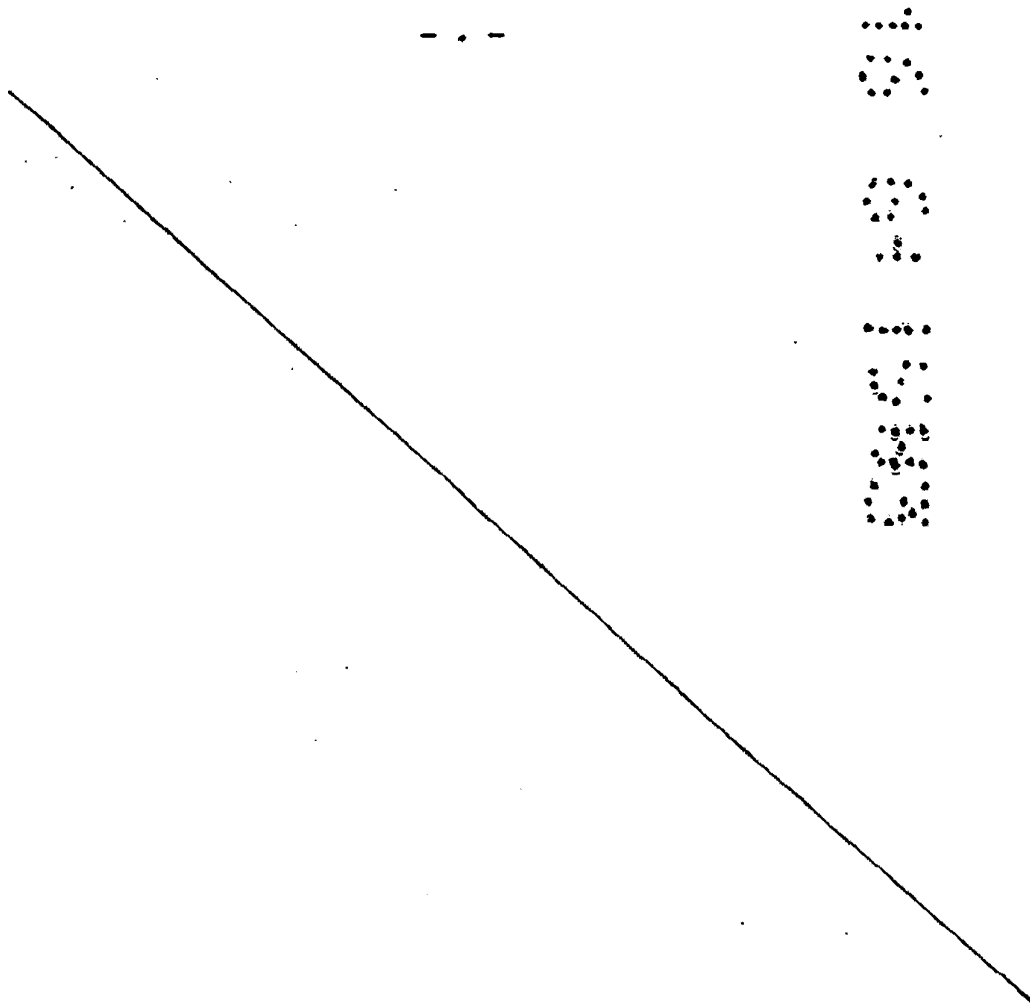
Los lados menores -1"a- de las ramas -2 y 3-, y al menos una parte de los lados menores -1'a- de las ramas anterior -4- y posterior -5-, están conectados o completados entre sí por una porción -12- de preforma que, una vez realizada la formación de la caja, constituirá una membrana de tipo conocido por otros registros de la propia solicitante. Además, a partir de los vértices -V-, considerados en la base inferior -1-, las indicadas porciones -12- están dotadas de rayas -12a-, de curso diagonal, para el plegado de dichas porciones -12-, cada uno de cuyos rayados encierra un ángulo de aproximadamente 45 grados con los mismos lados menores -1"a- o bien una parte de lado -1'a-. Finalmente, el ancho -p- de las porciones -12- es tal que determina, junto con la distancia -a- existente entre la base -10'- de las entallas -10- y los lados menores -1' y 1"- de la base -1- de la porción -A-, la profundidad efectiva de la porción hermética o estanca del recipiente.

El extremo de los lados menores -1'a- perteneciente a las ramas anterior y posterior -4 y 5- presentan, por otra parte, una lengüeta -13- que se halla separada de las porciones -12- mediante una entalla -13'-, a su vez orientada verticalmente respecto a los mismos lados menores -1'a-.

En las lengüetas -13- se ha practicado a su vez un orificio -14- que tiene un contorno substancialmente igual a

un trapecio isósceles cuyas bases presentan un curso preferiblemente paralelo a los respectivos lados -1'a-.

Con referencia particular a la figura 2, una vez efectuada la formación de la caja, las ramas -2, 3, 4 y 5- de la base -1- son retenidas entre sí por el acoplamiento recíproco de las porciones de recorte -11'- curvadas, con las indicadas entallas -10-. A fin de mantener luego, o sea una vez formada la caja, las lengüetas -13- en contacto con las respectivas ramas laterales -2 y 3-, una porción de dichas lengüetas quedará inserta en las respectivas entallas -10-, que a su vez están contenidas enteramente dentro de la superficie de dichas ramas -2 y 3-.



REIVINDICACIONES

1. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, que comprende una primera porción substancialmente rectangular o cuadrada para formar el recipiente, y una segunda porción para constituir la tapa del mismo, comprendiendo la primera porción una parte de base del recipiente que está provista de ramas plegables en correspondencia de sus lados, caracterizada por el hecho de que dentro de las ramas laterales plegables se halla contenido un par de primeras entallas de curso substancialmente inclinado y convergente hacia el exterior de la preforma, así como un par de segundas entallas que delimitan una porción plegable, y porque de las ramas anterior y posterior se extiende una lengüeta provista de un orificio, una parte de cuya lengüeta viene a insertarse, para la formación de la caja, dentro de la hendidura inclinada que tiene sus extremos distanciados de los bordes externos de las ramas, realizándose al mismo tiempo un enganche de la totalidad de las ramas entre sí, a consecuencia de la inserción de las porciones plegables dentro del orificio de la lengüeta.
2. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que las entallas son conformadas substancialmente como lados concurrentes de un trapecio isósceles en el que una porción de base tiene un curso paralelo y distanciado de los lados menores de la base del recipiente.
3. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas

ticas a los líquidos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que el extremo de la entalla más lejana de los lados menores de la base, está distanciado del lado externo de la rama respectiva.

5 4. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según la reivindicación 3, caracterizada por el hecho de que en los extremos de la parte de entalla inclinada se encuentra un breve tramo de entalla respectivo, de curso paralelo a los lados menores de la base.

10 5. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que las entallas individuales que constituyen las segundas entallas están dispuestas en la parte angular externa de las ramas laterales, y presentan una parte curva o semicircular para formar una base plegable, extendiéndose desde los extremos de estas últimas partes semicirculares, unas porciones de base rectilíneas que están mutuamente alineadas y dispuestas perpendicularmente a los lados menores de la base del recipiente.

20 6. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según las reivindicaciones 1 y 4, caracterizada por el hecho de que el extremo exterior o más distanciado del lado menor, de una base de la entalla, presenta una cierta distancia mínima del borde exterior de la rama respectiva.

25 7. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizada por el hecho de que los pares de primeras y de segun-

das entalladas existentes en las ramas laterales son mutuamente iguales y simétricos, así como simétricas respecto al eje medio transversal del fondo que constituirá el recipiente.

5 8. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que desde la parte extrema de los lados menores de las ramas anterior y posterior, se extiende una lengüeta provista de un orificio conformado en trapecio isósceles cuyas bases están orientadas paralelas a los lados menores.

10 9. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los extremos de las entallas formadas en las ramas laterales están distanciados del borde exterior de dichas ramas, existiendo entre estos extremos un margen continuo y mínimo de dichos bordes.

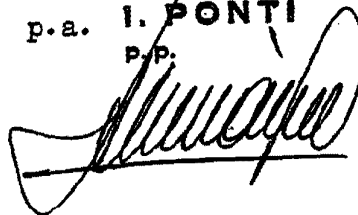
15 10. Preforma rayada para la formación de cajas herméticas a los líquidos.

La presente memoria consta de ocho hojas.

Barcelona, 16 de junio de 1983

PNELMEC IBERICA, S. A.

p.a. I. PONTI
P.P.



32896/1

FIG. 1

