

15 DIC. 1931



272942

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

en ESPAÑA

Solicitada a favor de D. Antonio Martinez Martinez, de nacionalidad española, residente en Logroño, Avenida de Viana, número 12 - 4º.

p o r

"NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere esta memoria descriptiva, como claramente indica el enunciado, a una nueva máquina, de funcionamiento automático, y que se aplica al llenado y encorchado de toda clase de botellas.

La susodicha máquina reúne unas características especiales, totalmente desconocidas e impracticadas hasta la fecha, por lo que es merecedora del privilegio de explotación industrial exclusiva que por ella se solicita, de conformidad en un todo con la vigente legislación sobre la materia, y al amparo del derecho que reconoce el art. 56 del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial. Aporta igualmente sobre todas las máquinas de igual

5
10

272942 -- 2 --



clase existentes en el mercado, una serie de ventajas importantes, de entre las que pueden citarse:

15 1ª.- No precisa de motor especial con eje en cada extremo, pudiendose emplear el motor de tipo universal de un sólo eje.

20 2ª.- La polea motriz de la máquina se hace extensible a través de una tuerca, fijándose ésta en su posición por medio de una chaveta atornillada, obteniendose según el punto de referencia de ésta chaveta con otras talladas en la tuerca un número aproximado de botellas, más o menos con arreglo al rendimiento de otras máquinas por trabajar ésta en sincronizado automático.

25 3ª.- En el montaje se han eliminado varias piezas como son el punto de apoyo postizo del eje motriz del extremo delantero.

4ª.- Las piezas que alojan los rodamientos de la parte inferior del grupo de llenado.

30 5ª.- El soporte del grupo va provisto de dos puntos de apoyo para una sujeción más rígida.

6ª.- Con la combinación prevista en el cambio y llenado de botellas se obtiene un mayor rendimiento que con una máquina igual en apariencia.

35 7ª.- Con una sólo leva se obtienen en el grupo de encorchado los mismos movimientos, habiendose previsto simplemente un tornillo, con una tuerca y un muelle, para poder hacer todos los tapones sin necesidad de poner ni quitar nada.

40 8ª.- La puesta a punto de las distintas alturas se efectúa sin necesidad de colocar los movimientos en una posición determinada.



45 9ª.- La pieza que ha de dar movimiento al eje de en-
corchado va provista de un tope postizo para facilitar el
repuesto si hubiere necesidad, por ser éste el punto que
ha de realizar mayor trabajo.

10ª.- Se ha eliminado el muelle en el soporte de e-
levación de las botellas.

50 11ª.- Igualmente se han eliminado los balancines que
accionan el cierre del líquido.

12ª.- En el depósito purificador del aire, que en o-
tras máquinas lleva una cámara por cada espacio o botella,
se ha sustituido ésta disposición por una sólo cámara pa-
ra cualquier número de espacios o botellas.

55 13ª.- Las boquillas de llenado, que van provistas de
una base que hace cierre en las bocas de las botellas, y
que es giratoria a través de un brazo que porta la pieza
que eleva las botellas para dejarlas libres, han sido
provistas de base recambiable para con ello poder llenar
60 todas las botellas según sean sus bocas.

14ª.- La unión del porta-depósitos a la caña se rea-
liza por medio de tornillos en lugar de rosca para evitar
que en el trabajo cambie de posición.

65 15ª.- La caña ha sido dotada de unos anillos de cha-
pa enlazados para proteger su deslizamiento.

16ª.- La parte que ha de alimentar la entrada y sali-
da de botellas va provista de una parada automática.

70 17ª.- Se ha dotado a la máquina de una bomba de en-
grase que lleva a todos los puntos de giro y deslizables
el aceite correspondiente para su perfecto funcionamiento.

18ª.- En la entrada de líquido se ha previsto dos
bocas, una para una bomba de alimentación de abajo a arri-



ba y la otra para alimentación por gravedad.

75

19ª.- Se ha conseguido que el eje vertical, destinado a prensar e introducir el corcho a través de las caras paralelas que porta el saliente, no tenga movimiento lateral en su carrera descendente, con objeto de que el punzón que porta se introduzca en la recámara del prensa-corchos sin deteriorarlo.

80

A continuación pasamos a describir con el máximo detalle todos y cada uno de los elementos que constituyen la máquina así como su funcionamiento, haciendo referencia a los planos adjuntos, en los que se han representado en conjunto y detalle los distintos mecanismos, y debiendo hacer constar que lo representado en los planos, lo es a título informativo solamente, por lo que no deberán interpretarse con carácter limitativo alguno.

85

90

La base - 1 -, en la parte inferior e interior lleva acoplado el motor -2- y el depresor -3-. Al poner en marcha el motor, que porta una polea -4-, por mediación de unas correas acciona el depresor -3-, y la polea -5- de la máquina, ésta compuesta de varias piezas -58-, -59-, -60-, -61- y -62-, la primera rígida del árbol motriz -6- y las otras formando conjunto para dar más o menos velocidad a la máquina obteniendo con ello una fácil adaptación a un ritmo determinado de trabajo, por ser ésta automática.

95

100

En la parte superior se han previsto unas hendiduras y unos salientes que permiten dar forma para colocar los distintos mecanismos; dos alojamientos para el árbol motriz -6-, otro para el conjunto que forman las piezas -63-, -64- y -65-; en los salientes atornillado el soporte -10-

272942⁵ -



105

pendicular a éste último, y -7-, -8- y -9-, en la parte trasera. Los soportes -7- y -8-, a través de unos rodamientos hacen el apoyo al eje -11-, el cual va provisto en un extremo de una arandela circular con dos salientes cilíndricos, uno largo y otro corto, con unos anillos -12- y -13- que hacen giro retenidos en los salientes por unos tornillos -41-, con cabeza cilíndrica, en la cara contraria al soporte -7-, la leva -14- y la corona -15- y el soporte -8-.

110

115

La pieza -9- lleva dos ejes -16- y -17-, el primero de ellos donde hace apoyo la pieza -18-, compuesta de un sector circular con el mismo radio que los salientes del eje -11-, y la profundidad del largo -12-, un tope alargado enlazado sobre una caja y atornillado para recibir hacia abajo movimiento, quedando libre al final de la carrera descendente y siendo elevado por el corto -13- de los salientes, que apoya al sector circular. En la otra cara paralela va provisto de una hendidura con un agujero y un espárrago postizo -20- para accionar la bomba de engrase -21-. En el agujero de la hendidura se introduce un eje -42-, con una cabeza mayor a la hendidura para atornillararlo, quedando el eje sujeto y haciendo juego la biela -23-.

120

125

130

El eje -17- está provisto de dos balancines -24- y -25-, en primero es una pieza alargada según detalle, uno de sus extremos con agujero rasgado para deslizar el rodillo -26-, y el otro es un segmento cilíndrico con una oreja y un agujero roscado. El balancín -25- está colocado en el mismo eje -17- y es un segmento cilíndrico con otra oreja y un orificio mayor que la rosca, ambas ore-

272042

- 6 -



- 135.- jas quedan juntas por el tornillo -26-. De la parte cilíndrica salen dos brazos. En los extremos portan unas orejas para alojar las ruedas -27- y -28- con unos pasadores, entre ellos la leva -14- del eje -11-, hace a éste elevar y descender, como también con la combinación del tornillo -26- al balancín -24-. El tornillo -26- tiene una parte cilíndrica con rosca, en el extremo una arandela -31 y un pasador -32-, otra parte de mayor diámetro con un anillo aún mayor, siguiendo rosca y unas caras para llave. En el menor de los diámetros existe una arandela -33- con un saliente y un orificio a dos medidas, en el saliente hace apoyo un muelle -34-. Al otro lado del anillo existe una tuerca -35-, con otro saliente para el mismo muelle. El balancín -24- al ser accionado en ambas direcciones a través del tornillo -26-, eleva o descende un vástago -36-, que se desliza en el soporte -37-, éste en sus extremos tiene una parte cilíndrica, en el centro unos salientes para sujetar la tapa o cuerpo superior -38-. El vástago -36- lleva en la parte superior otra pieza rígida -39-, haciendo sombrerete sobre el exterior del soporte -37- para evitar que las impurezas frenen su deslizamiento; en el centro del vástago un orificio para recogida del aceite a través de los tallados que lleva en su exterior, terminando la parte inferior en dos orejas para sujeción del rodillo -25- que ha de deslizarse en el hueco del balancín -24-, con un eje -40-.
- 140.-
- 145.-
- 150.-
- 155.-
- 160.- Los balancines -24- y -25- en los orificios de las orejas llevan el tornillo -26-, con el que combinando las roscas de una a otra punta con la arandela -33-, la

272942



tuerca -35- y el muelle -34-, se logra que el vástago -36- suba en rígido, en regulable o no suba.

165.- Posición regulable: Sacar el tornillo -26- hasta hacer tope la arandela -31- y meter la tuerca -35- al tope del anillo quedando el muelle -34- en tensión para compensar las distintas alturas.

170.- Posición estanca: Subir el tornillo -26- en posición de regulable y la tuerca -35- sacada a rasar la rosca.

Posición fija: Meter el tornillo -26- haciendo solidarias la arandela -31 y las orejas de los balancines -24- y -25-.

175.- La biela -23- en un extremo va provista de un orificio que se aloja en la hendidura de la pieza -18-, y aprisionada con el bulón -42-, hace giro; en el otro extremo una bola que se sujeta a un vástago -43- por mediación de una tuerca -44-, pudiendo girar el vástago. Es-

180.- te en el centro va dotado de un orificio, en su parte superior de una rosca interior y exterior, y de su parte central hacia arriba vá tallado un engranaje.

El cuerpo superior o tapa -38-, lleva un saliente hacia abajo con un orificio; el parte superior otro cuerpo -45-, atornillado, con un orificio igual por donde el vástago -43- debe deslizarse. En la parte inferior que hace asiento sobre el cuerpo -38-, unos alojamientos, y en ellos un piñón -46- que mueve un husillo, otro intermedio -47- con un eje saliente -48-, y otro piñón más

190.- pequeño -49-. Solidarias las tres piezas a través del -49-, se produce el movimiento y a su vez al piñón -46-



1961

272942

y al vástago -43-.

195.- La pieza -45- antes mencionada, además del alojamiento y de los orificios, va dotada de una parte saliente hacia arriba, cilíndrica y hueca; en su parte media lleva otro saliente u oreja, donde por medio de un pasador se hace que la carcasa -156- que tapa la parte trasera, donde salen el tornillo -26- y el eje -48-, pueda ser abierta para colocar a punto estos mecanismos y la parte del engrase, ésta por un hueco del cuerpo -38-.

200.- En la parte cilíndrica de la pieza -45-, va dispuesta una canal con inclinación en ambas caras, para con ellas y por mediación de una chaveta alojada en el cuerpo -51- y unos tornillos para aprisionarla, colocar las alturas correspondientes. La pieza -51- va provista de dos orificios, uno de ellos de guía a la pieza cilíndrica -45-; un alojamiento para la corredera -56- del prensa-corchos; atornilla en la parte superior una tapa -52- con un saliente y otro orificio que guarda línea con los de las piezas -45- y -51- para deslizar el eje -53-; en un extremo lleva un cono y un orificio roscado y en el otro un husillo -57- solidario que rosca en la pieza -43-; en la parte media un saliente con una canal con parte vertical y parte inclinada; las caras paralelas; éste saliente en ambas caras ajusta y desliza la corredera -56- para evitar con ello el movimiento lateral; en ella un eje -54- porta un rodillo -55-, que a través de la pieza -51- ha de hacer el deslizamiento de adelante hacia atrás.

210.- El eje -53- recibe movimiento a través de las pie-

272942

- 9 -



225.- zas -18-, -23-, -43- y -57-; al hacer movimiento hacia abajo la parte inclinada desliza adelante la corredera, quedando parada al terminar ésta, prensando con ello el corcho y siguiendo su carrera descendente. La parte vertical mantiene en reposo la corredera -56-, aprovechando este reposo para introducción del corcho a través de un punzón que portaría el eje -53-.

230.- En unos salientes de la parte superior de la base -1-, van dispuestas dos piezas soportes -56- y -67-, que hacen su apoyo sobre unos rodamientos axiales, la pieza -66- sobre uno de ellos, con la parte superior exterior e interior mecanizada; en la exterior gira la base de la pieza -66-, en el interior va dispuesto un tubo que queda fijo, y en la superior e interior un retén de aceite. Para evitar la salida de éste, las piezas -66- y -67- en la base van provistas de unas arandelas -101- con unas hendiduras, atornilladas ambas, una parte cilíndrica y hueca, con un retallo en el exterior para apoyar un rodamiento, una tapa -67-, sobre éste, otra pieza -68- con dos alojamientos para los espárragos -69- y -70-; éstos espárragos tienen dos medidas, una parte de menor diámetro que la otra roscados, y la otra con un sector achaflanado para que al colocar la pieza -68- en el punto conveniente quede rígida, haciendo con las tuercas de los tornillos tensión hacia ellas; en la parte superior y exterior hay otra pieza -71- con unos canales en su periferia, donde los brazos -72- hacen su alojamiento.

250.- Según detalle, por medio de unos orificios con pivotes fijos -73- y otros -74- en tensión por un muelle

272942

10 -

135



255. -75- y tuerca -76-, se provee a la máquina de un sistema de parada automática si alguna abstrucción hubiera en su trabajo. Al recibir la fuerza de giro la pieza -68-, a través de los pivotes la recibe la pieza -71- los brazos 72-, hacen independientes un movimiento vertical accionando con ello el automático; por otra parte, si estos brazos reciben un trabajo horizontal superior al previsto, la pieza -71- hace resistencia, y los
260. - pivotes -74- ceden, y a través de los -73- que salen de sus alojamientos, elevan la pieza hasta dar la parada sobre el automático.

265. La pieza -68- aloja un rodamiento en la parte superior, un tubo -78- que se introduce por el hueco de la caña -66- hasta quedat sobre la base rígida; lleva éste fija la pieza -77- circular, con un alojamiento en su parte media, en la inferior queda solidario al rodamiento y hace apoyo el retén que ha de girar con la
270. -66-, en el alojamiento se introduce el soporte -73- para proteger al rodamiento; en la parte superior de la pieza -77- se prevee el automático.

275. Otro soporte -67-, en iguales condiciones que el anterior, lleva en su interior una pieza -79-, alargada, cilíndrica y hueca, que puede deslizarse. En el saliente de la base -1-, se ha previsto un orificio para el mismo fin; en la parte inferior otra pieza -78- hace de junta, portando retenes para evitar la salida del aceite y conservar con ello el engrase, ya que gira en el orificio. En el exterior se han dispuesto unos
280. - tallados para la puesta a punta y sujeción. La pieza soporte -67-, va provista de un rodamiento, una tapa



-80- y una plataforma o plato. En la parte inferior de éste van dispuestos unos alojamientos para las piezas que han de hacer solidarias a éstas -87-, -79- y -81-,
 285.- por el tornillo -82- y otro -83-, alojado en la pieza -84-.

En la parte superior de la caña -79-, un saliente circular atornilla a otra pieza -85-, haciendo de guía un diámetro menor entre ellos; en la exterior de éstas
 290.- unas orejas con unos orificios roscados, portan unos ejes -86- para hacer solidarias por medio de unas tuercas -88-, las piezas -85- y -87-. En el interior de éste conjunto hay un depósito -89- y un soporte -90- para con él, dar sujeción al depósito purificador -91-. En
 295.- la parte inferior del soporte -85- a la superior del plato -81-, van unos aros -92-, el mayor arriba y abajo el menor, que enlazados protegen la caña -79-.

Por el interior de la caña -79-, un tubo que hace junta sobre el depósito -89- llega hasta la parte inferior de dicha caña, atirantando a ésta por medio de una
 300.- tuerca -93- y dos medias arandelas -94-. En la parte inferior unos orificios permiten la entrada del líquido recibido de la manguera por la pieza -95-. En el interior del tubo, un tirante -99- porta un cono -100- en
 305.- el extremo inferior y unos topes -97- y -98-, y en el superior un flotador -96- intermedio a éstos.

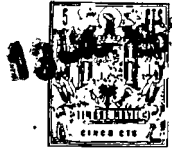
Al introducirse el líquido en el depósito el flotador -96- se eleva hasta el tope -98-, haciendo subir el tirante que los porta, cerrando el paso por medio del
 310.- cono -100- del extremo contrario.

La pieza -87- lleva un orificio en el centro donde



272942

- 335.- encaja la pieza -90-, unos salientes hacia arriba y otros hacia abajo, terminando en la parte inferior en una canal para deslizamiento de la pieza -102-. En los salientes se han previsto unos orificios para alojar el muelle -106- y unas piezas -105- alargadas con un retallo. En el centro y en su parte superior una rosca, y en la inferior un saliente. Y otras piezas -103- y -104-, la primera en la cara superior presenta un alojamiento para el saliente de la pieza -102- y una rosca exterior para con la tapa -104- hacer que éstas piezas -103- y -104- puedan girar al hacer contacto con el soporte -166- que atornilla en la -102-, quedando estafijado y obteniendo con ello que la máquina pueda trabajar a pleno rendimiento, sin que quepan fallos en el llenado, ya que solas se adaptan a la boca de las botellas.
- 340.- El depósito -91- de la parte superior del conjunto de llenado, está compuesto de varias piezas: en el interior presenta dos alojamientos, uno mayor en la parte superior y otro menor en la inferior, combinados ambos por un casquillo -113-, en un extremo lleva una rosca y en el otro un saliente con unos canales en su periferia. En el interior otra pieza -112- hace su alojamiento. En la parte superior lleva una cabeza para sujetar sobre el -113-. En el interior dos concavidades, la superior fija por medio de otra pieza -111-. Unos canales que combinan con el casquillo -112-, permiten que el líquido, según el espacio a que corresponda la combinación, pase al alojamiento pequeño, el que estará cerrado con el exterior y abierto cuando el superior se encuentre
- 345.-
- 350.-
- 355.-
- 360.-



272942

cerrado.

365.- En la parte superior del depósito -91- un orificio grande permite alojar en él por medio de unos tornillos la distribución del aire, pieza -107-. En su periferia se han previsto unos orificios que combinan con otros de la parte superior e inferior. En la superior va dispuesta otra pieza -109-, con una canal circular y unos orificios que hacen junta, quedando en tensión por medio de la pieza -108-, atornillada con unos muelles a la -107- haciendo giro. La pieza -109- en la parte superior aloja a otra -110-, ésta rígida según posición, por unos tornillos, y solidaria por un eje que la atraviesa para evitar que gire cuando el depósito lo haga. La -110- 375.- lleva en su parte interior un alojamiento para con él mantener rígidas las piezas -111- y -112-, y unos orificios pasantes para hacer la aspiración al depósito por medio de un tubo, el depresor.

380.- En el conjunto del encorchado, sobre la pieza -51- y en la parte superior se aloja un eje vertical en cuyo extremo se han dispuesto dos soportes -114- y -115- alojando el segundo un punto giratorio para una polea -183- quedando rígido en la posición conveniente que ha de tener la correa que porta la polea.

385.- El soporte -114- lleva dos orificios mitad pasantes, uno vertical y otro horizontal, el vertical al eje -116-, terminando éste en una cuarta parte saliente por el medio orificio pasante de la pieza -114-, para que pueda girar en sentido horizontal un cuarto de vuelta 390.- aproximadamente.

En el horizontal se ha previsto otro eje -117- alo-



395.- jado en otra pieza -118- que en su parte superior cónica presenta un alojamiento para atornillar un depósito, en la parte inferior un alojamiento para un rodamiento y un retén de goma para proteger a éste de las partículas de los corchos y la humedad si la tuviera, en el interior presenta una pieza -119- con una cabeza para hacer cierre con el retén, saliendo una parte cilíndrica del rodamiento para alojar una polea que queda rígida por medio de una chaveta -120-, pasa al interior de la pieza -119- y hace que el tubo -121- que ha de mover los corchos, reciba a través de ésta el movimiento; por el interior del tubo -121-, se aloja otro suplementario, rígido por un brazo -122- que atornilla a la pieza -128-. Este suplemento es empleado cuando el corcho guarda relación en las medidas de largo y grueso; el giro es recibido según detalle por la correa que porta la polea -123-.

410.- La pieza -118-, a través del eje antes mencionado y en las mismas condiciones, hace giro en sentido vertical un cuarto de vuelta también, fijándose ambos giros o posiciones por una manilla -124- que porta el soporte -114-.

415.- Al descender el eje -53- con el soporte -163-, lo hace también la boquilla -130- presionada por el muelle -139-. Guiado en el soporte -131-, lo hace también el tubo -135-, presionando a través del anillo -133- para colocar la medida; introducida la boca de la botella en la campana de la boquilla, ésta queda rígida por la presión del muelle -139-, siguiendo su carrera descendente al soporte -136- y presionando el

272942



425.- tubo, llega al anillo, hasta la parte superior de la boquilla, introduciéndose dicho tubo hasta la medida antes prevista con el anillo, quitando el líquido sobrante, que a través de un tubo, pasa al depósito por las piezas -107- y -109-, obteniéndose el nivel en todas las botellas. Al elevarse el eje, lo hace también la boquilla, quedando ésta suspendida por la varilla -133-, por las tuercas -137-.

430.- Descritos ya suficientemente todos y cada uno de los mecanismos que componen la máquina objeto de esta Patente de Invención, así como su conjunto funcional, sólo resta añadir que serán susceptibles de sufrir modificaciones de detalle, todas aquellas circunstancias accesorias, tales como cambio de forma, materia, disposición y mutación de sus distintos elementos, etc., que no alteren la esencia del invento, y cuyas variaciones deberán quedar igualmente amparadas y protegidas en este registro.

N O T A

440.- En resumen: los puntos de invención propia y nueva, cuyo privilegio de explotación industrial exclusiva se solicita al amparo de la vigente legislación sobre la materia, son los comprendidos en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

445.- 1ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y



ENCORCHADO DE BOTELLAS, caracterizada esencialmente por-
que en la parte inferior e interior de la base se ha pre-
visto el acoplamiento del motor y de un depresor, el pri-
mero portador de una polea que acciona el depresor y la
450.- polea de la máquina, como asimismo la disposición de va-
rias piezas, una de ellas rígida al árbol motriz y las
restantes formando conjunto para regular la velocidad de
la máquina.

2ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y EN-
455.- CORCHADO DE BOTELLAS, según la anterior reivindicación,
caracterizada además por haberse previsto en la parte su-
perior la disposición de unas hendiduras y unos salien-
tes que permiten dar forma para colocar los siguientes
mecanismos: dos alojamientos para el árbol motriz, otro
460.- para un conjunto constituido por tres piezas, un sopor-
te atornillado en los salientes y tres soportes más en
la parte trasera, dos de los cuales, a través de unos ro-
damientos, hacen apoyo a un eje, el cual va provisto en
un extremo de una arandela circular con dos salientes ci-
465.- líndricos, uno largo y otro corto, con unos anillos que
hacen giro retenidos en los salientes por sus correspon-
dientes tornillos de cabeza cilíndrica, y en la cara con-
traria, dos soportes, una leva y una corona.

3ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y EN-
470.- CORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones,
caracterizada además porque el otro soporte a que se ha
hecho referencia en la reivindicación 2ª, va provisto de
dos ejes, el primero de ellos donde hace apoyo una pieza
compuesta de un sector circular, con el mismo radio que
475.- los salientes del eje y la profundidad del anillo largo



- un tope alargado enlazado sobre una caja y abnillado para recibir hacia abajo movimiento quedando libre al final de su carrera descendente, y que es elevado por el más corto de los anillos de los salientes que apoya al sector circular, yendo provisto en su otra cara paralela de una hendidura con un orificio y un espárrago postizo para accionar la bomba de engrase, y portando introducido en el orificio de la hendidura un eje, con cabeza mayor a la misma para atornillarlo, quedando el
- 480.- eje sujeto y haciendo juego una biela.
- 485.-
- 4a). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque el otro eje, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, va provisto de dos balancines, el primero, constituido por una pieza alargada en uno de cuyos extremos se ha previsto un orificio rasgado para deslizamiento de un rodillo, y el otro es un segmento cilíndrico con una oreja y un orificio rasgado, y el otro balancín, colocado en el mismo eje, es un segmento cilíndrico con otra oreja y un orificio mayor que la rosca, quedando juntas ambas orejas por mediación de un tornillo, habiéndose previsto en la parte cilíndrica dos brazos que en los extremos portan unas orejas para alojamiento de dos ruedas, con unos pasadores, entre las que la leva acciona al eje a que hemos hecho referencia en la reivindicación
- 490.-
- 495.- 2a.
- 500.-
- 5a). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el tornillo que une
- 505.-



las orejas de los balancines descritos en la reivindicación anterior, está constituido por una parte cilíndrica con rosca que porta en su extremo una arandela y un pasador, otra parte de mayor diámetro con un anillo aún mayor, otra parte de rosca y unas caras para llave, habiéndose previsto en el menor de los diámetros una arandela con un saliente y un orificio a dos medidas, haciendo apoyo en el saliente un muelle, y comportando al otro lado del anillo una tuerca con otro saliente para el mismo muelle.

515. 6ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además por el primero de los balancines a que se ha hecho referencia en la reivindicación 4ª, al ser accionado en ambas direcciones a través del tornillo, eleva o desciende un vástago, el cual se desliza en un soporte que en sus extremos presenta una parte cilíndrica y en el centro unos salientes para sujetar a la tapa o cuerpo superior.

520. 7ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque el vástago comporta en la parte superior una pieza rígida que hace sombrerete sobre el exterior del soporte para evitar que las impurezas frenen su deslizamiento, en su centro un orificio para recogida del aceite a través de los tallados exteriores, y en la parte inferior dos orejas para sujeción del rodillo que ha de deslizarse en el hueco del balancín, con un eje.

525. 8ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y EN-



540.- CORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizado además porque combinando las roscas de una a otra punta del tornillo que une las orejas de los balancines, por medio de la arandela, tuerca y muelle, se consigue que el vástago ascienda en rigidez, sea regulable o no suba, obteniéndose la posición regulable extrayendo el tornillo hasta hacer tope en la arandela e introduciendo la tuerca al tope del anillo, quedando el muelle en tensión para compensar las distintas alturas;

545.- la posición estanca manteniendo el tornillo en posición de regulable y tuerca sacada a rasar la rosca, y la posición fija, introduciendo el tornillo y haciendo solidarias la arandela y las orejas de los balancines.

9ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y

550.- ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque la biela va provista en su extremo de un orificio que se aloja en la hendidura de la pieza descrita en la reivindicación 3ª, y aprisionada con un bulón, haciendo giro, y en su otro

555.- extremo una bola que se sujeta por mediación de una tuerca a un vástago, que observa movimiento de giro, y que en su centro presenta un orificio, en su parte superior una rosca interior y exterior, y de su parte media hacia la superior vá tallado en engrane.

560.- 10ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque el cuerpo superior o tapa, va provisto de un saliente hacia abajo con un orificio, en la parte superior otro cuerpo atornillo con

565.- un orificio igual, por donde el vástago a que se hace



570.- referencia en la reivindicación anterior debe deslizarse; en la parte inferior, que hace de asiento sobre el referido cuerpo superior o tapa, unos alojamientos para en ellos acoplarse un piñón que mueve un husillo, otro intermedio con un eje saliente, y otro piñón más pequeño, siendo solidarias las tres piezas, y determinando el accionamiento del citado vástago.

575.- 11ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizado además porque el cuerpo citado en la reivindicación 10ª, además del alojamiento y orificios, presenta una parte saliente hacia arriba cilíndrica y hueca, y en parte media otro saliente u oreja donde por medio de un pasador se determina que la carcasa que tapa la parte trasera pueda ser abierta para colocar a punto los mecanismos, habiéndose previsto en la parte cilíndrica una canal con inclinación en ambas caras, para con ellas, y por mediación de una chaveta alojada en otra pieza y unos tornillos para aprisionarla, colocar las alturas correspondientes.

580.- 12ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque el cuerpo que aloja la chaveta presenta dos orificios, uno que sirve de guía a la pieza descrita en la reivindicación 10ª, un alojamiento para la corredera del prensa-corchos, atornilla en la parte superior una tapa con un saliente y un orificio que guarda línea con los de las piezas correspondientes para deslizamiento de un eje, en un extremo presenta un cono y un orificio roscado y en el

585.-

590.-

595.-



otro un husillo solidario que rosca en el vástago; en la parte media presenta un saliente con un canal de caras paralelas, parte vertical y parte inclinada, una corredera para evitar el movimiento lateral, en la cual se ha previsto un eje portador de un rodillo, que a través de la pieza que aloja la chaveta ha de hacer el desplazamiento de adelante hacia atrás.

600.- 13ª). NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el eje deslizable a que se hace referencia en la reivindicación 12ª, y que recibe su movimiento a través de las piezas correspondientes, al efectuar su desplazamiento hacia abajo desliza hacia delante la corredera, al terminar su parte inclinada queda parada, prensando con ello el corcho y siguiendo su descenso, mientras la parte vertical mantiene en reposo la corredera, momento en el cual se introduce el corcho a través de un punzón que porta el eje.

610.- 14ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además por haberse previsto en unos salientes de la parte superior de la base, dos piezas soportes, que hacen su apoyo sobre unos rodamientos axiales, la primera con la parte superior, interior y exteriormente mecanizada, en la exterior gira la base de esta pieza, en la interior se ha previsto un tubo fijo, y en la superior e interior un retén de acaste para evitar la salida de éste; ambos soportes llevan en la base unas arandelas con unas hendiduras, atornilladas ambas, una parte cilíndrica y hueca, con un retalle en el exte-

625.-

272942

- 22 -



630.- rior para apoyar un rodamiento, una tapa y sobre ésta otra pieza que presenta los correspondientes alojamientos para dos espárragos que tienen dos medidas, una parte de menor diámetro que la otra roscada, y la otra con un sector achaflanado para que la pieza que los aloja, al ser colocada en el punto conveniente quede rígida, haciendo tensión hacia ella con las tuercas de los tornillos.

635.- 15ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además por la previsión en la parte superior y exterior de otra pieza con unos canales en su periferia, donde se alojan unos brazos, y la de unos orificios con unos pivotes fijos y otros en tensión por mediación de un muelle y tuerca que proporcionan a la máquina un sistema de parada automática.

645.- 16ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque la pieza que aloja los espárragos descritos en la reivindicación anterior, num. 14, aloja un rodamiento en su parte superior y un tubo que se introduce por el hueco del soporte a quedar sobre la base rígida, llevando fija una pieza circular con un alojamiento en su parte media y quedando solidario al rodamiento en la inferior y haciendo apoyo al retén que ha de girar con el soporte. En el alojamiento se ha previsto la disposición de un soporte que protege al rodamiento, y en la parte superior de la pieza circular, el automático.

655.- 17ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y

272942



660.- ENCORCHADO DE BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el otro soporte a que se refiere la 14ª reivindicación, porta en su interior una pieza alargada, cilíndrica y hueca que puede deslizarse, habiéndose previsto en el saliente de la base un orificio para el mismo fin, en la parte inferior ha sido acoplada otra pieza que hace de junta y porta dos retenes para evitar la salida del aceite y conservar el engrase al girar en el orificio; en el exterior presenta unos tallados para la puesta a punta y sujeción, como asimismo un rodamiento, una tapa y una plataforma o plato, habiéndose dispuesto en la parte inferior de éste unos alojamientos para las piezas solidarias, por medio de los correspondientes tornillos.

670.- 18ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque en la parte superior de la pieza alojada en éste último soporte, se ha previsto un saliente circular que atornilla a otra pieza, haciendo de guía un diámetro menor entre ellos, y en la parte exterior de ésta unas orejas con orificios roscados que portan unos ejes para hacer solidarias por medio de unas tuercas ambas piezas; habiéndose dispuesto en el interior de éste conjunto un depósito y un soporte para con él dar sujeción al depósito purificador. De la parte inferior del soporte a la superior del plato, se han dispuesto unos aros enlazados que protegen la pieza, estando sujetos el mayor arriba y abajo el menor.

685.- 19ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones,

272942



nes, caracterizada además porque por el interior de la pieza que aloja el soporte a que se refiere la reivindicación 19ª) se ha previsto un tubo que hace junta sobre un depósito y llega hasta la parte inferior de la

690.- pieza atirantándola por mediación de una tuerca y dos medias arandelas, habiéndose dispuesto en la parte inferior unos orificios que permiten la entrada del líquido recibido de la manguera por su correspondiente pieza, y un tirante en el interior del tubo, portador de un cono en su extremo inferior y de unos topes en el superior con un flotador intermedio a éstos, de forma que al introducirse el líquido en el depósito el flotador se eleva hasta el tope haciendo subir el tirante que los porta y cerrando el paso por medio del cono del extremo contrario.

700.-

20ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque una de las piezas solidarias a que se refiere la reivindicación 18ª, ha sido provista de un orificio central donde encaja el soporte que sujeta al depósito purificador, unos salientes hacia arriba y otros hacia abajo, terminando en la parte inferior en un canal para deslizamiento de una pieza; en los salientes se han dispuesto unos orificios que alojan un muelle y unas piezas alargadas con retallo; en el centro y en su parte superior una rosca y en la inferior un saliente, y otras dos piezas, la primera de las cuales presenta en su cara superior un alojamiento para el saliente de la pieza deslizable y una

705.-

710.-

715.- rosca exterior para que ambas piezas puedan girar al ha-



cer contacto con un soporte que atornilla en la pieza deslizable, quedando éste fijado y obteniéndose que la máquina trabaje a pleno rendimiento.

- 21ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y
720.- ENCORCHADO DE BOTELLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el depósito de la parte superior del conjunto de llenado está constituido en su interior por un alojamiento superior, de mayor tamaño que otro inferior, combinados ambos por un casquillo,
725.- que en un extremo presenta rosca y en el otro un saliente con unos canales en su periferia, alojándose en el interior de éste otro casquillo; en la parte superior presenta una cabeza para sujetar sobre el casquillo que combina los alojamientos; en el interior, ~~las~~ concavidades, la superior fija por medio de la correspondiente
730.- pieza, y unos canales, que combinando con el casquillo alojado en el saliente permiten que el líquido pase al alojamiento pequeño, el cual se mantiene cerrado con el exterior, y abierto cuando el alojamiento mayor se encuentra cerrado.
735.-

- 22ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque en la parte superior del depósito a que se refiere la anterior reivindicación, se ha previsto un orificio donde por medio de unos tornillos se aloja la distribución del aire, llevando en su periferia unos orificios que combinan con otros de la parte superior e inferior; en la parte superior se ha dispuesto una pieza con un canal circular
740.- y unos orificios que hacen junta, quedando en tensión
745.-



1961

272942

750.- por medio de una pieza atornillada con unos muelles a la distribución del aire, haciendo giro, alojando la pieza de canal circular a otra rígida según posición, por unos tornillos y solidaria por un eje que la atraviesa para evitar que gire cuando el depósito lo haga. Esta última pieza lleva en su parte interior un alojamiento para dotar de rigidez a las piezas ya descritas en la reivindicación 21ª, (casquillo alojado en el saliente y pieza que fija la concavidad superior), y de 755.- unos orificios pasantes para hacer la aspiración al depósito por mediación de un tubo, el depresor.

760.- 23ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTILLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque sobre el cuerpo del conjunto de encorchado, y en su parte superior, se aloja un eje vertical con dos soportes en su extremo, el segundo de los cuales aloja un punto para una polea, quedando rígido en la posición conveniente que ha de tensor la correa que porta la susodicha polea,

770.- 24ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTILLAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el otro soporte a que se refiere la anterior reivindicación está provisto de unos orificios mitad pasantes, uno vertical y otro horizontal; el vertical a un eje terminando en una cuarta parte saliente por el medio orificio pasante del soporte, para que pueda girar en sentido horizontal, un cuarto de vuelta aproximadamente.

775.- 25ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTTILLAS, según anteriores reivindicaciones,



272942

- ciones, caracterizada además porque en el pasante horizontal del soporte a que se refiere la reivindicación 24ª, se ha previsto otro eje, alojado en una pieza, la que a través del referido eje hace giro en sentido vertical un cuarto de vuelta, fijándose sus giros y posiciones por mediación de una manilla que porta el referido soporte, efectuándose el alojamiento en la parte superior cónica y presentando otro alojamiento para atornillarse un depósito; en la parte inferior se ha dispuesto un alojamiento para un rodamiento y un retén de goma para proteger a aquél de las partículas de corchos y humedad; en el interior se ha previsto una pieza con una cabeza para hacer cierre con el retén, saliendo una parte cilíndrica del rodamiento para alojar una polea, la que queda rígida por medio de una chaveta que pasa al interior de la pieza citada y hace que el tubo que ha de mover los corchos reciba a través de ella el movimiento; por el interior de éste tubo se aloja otro suplementario, rígido por un brazo que atornilla a la pieza correspondiente. Este suplemento es utilizado cuando el corcho guarda relación en las medidas de largo y grueso.
- 26ª).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además porque al descender el eje deslizante a que se refiere la 13ª reivindicación, arrastra en su descenso a una boquilla, presionada por un muelle, y guiada por un soporte, desciende asimismo un tubo que presiona a través de un anillo para colocar la medida, habiéndose previsto asimismo la disposición de un muelle que presiona la boquilla en la campana, quedando rígida

272942



presionando el tubo el soporte al continuar su descenso hasta que el anillo llega a la parte superior de la boquilla, en que dicho tubo se introduce hasta la medida prevista, quitando el líquido sobrante, que a través de un tubo, adecuadamente dispuesto pasa a los depositos correspondientes,

27a).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS, según anteriores reivindicaciones, caracterizada además por ser extensible la polea motriz de la máquina a través de una tuerca, que queda fijada en su posición por medio de una chaveta atornillada, obteniéndose según el punto de referencia de esta chaveta con otras talladas en la tuerca, un número aproximado de botellas.

28a).- NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL LLENADO Y ENCORCHADO DE BOTELLAS.

Tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria Descriptiva, la cual consta de veintiocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sóla de sus caras, y planos que la ilustran.

Madrid, 13 de Diciembre de 1961

P.A.

DON ANTONIO MARTINEZ

108

107

91

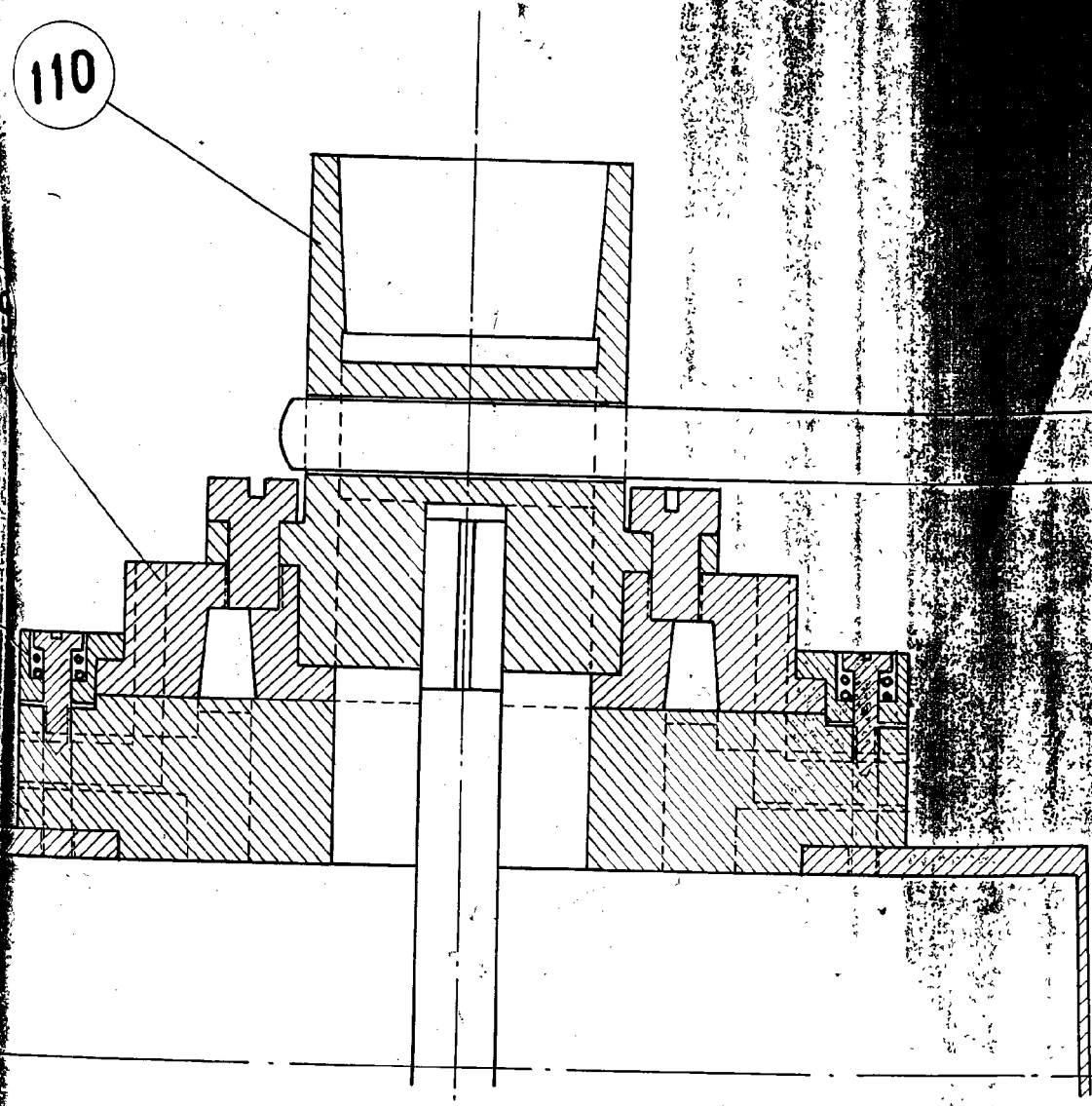
ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961

Jose Lopez
1/11
[Signature]



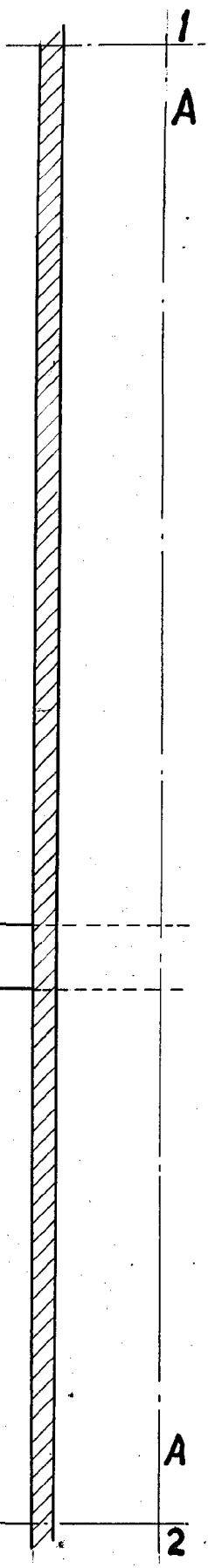
110



22



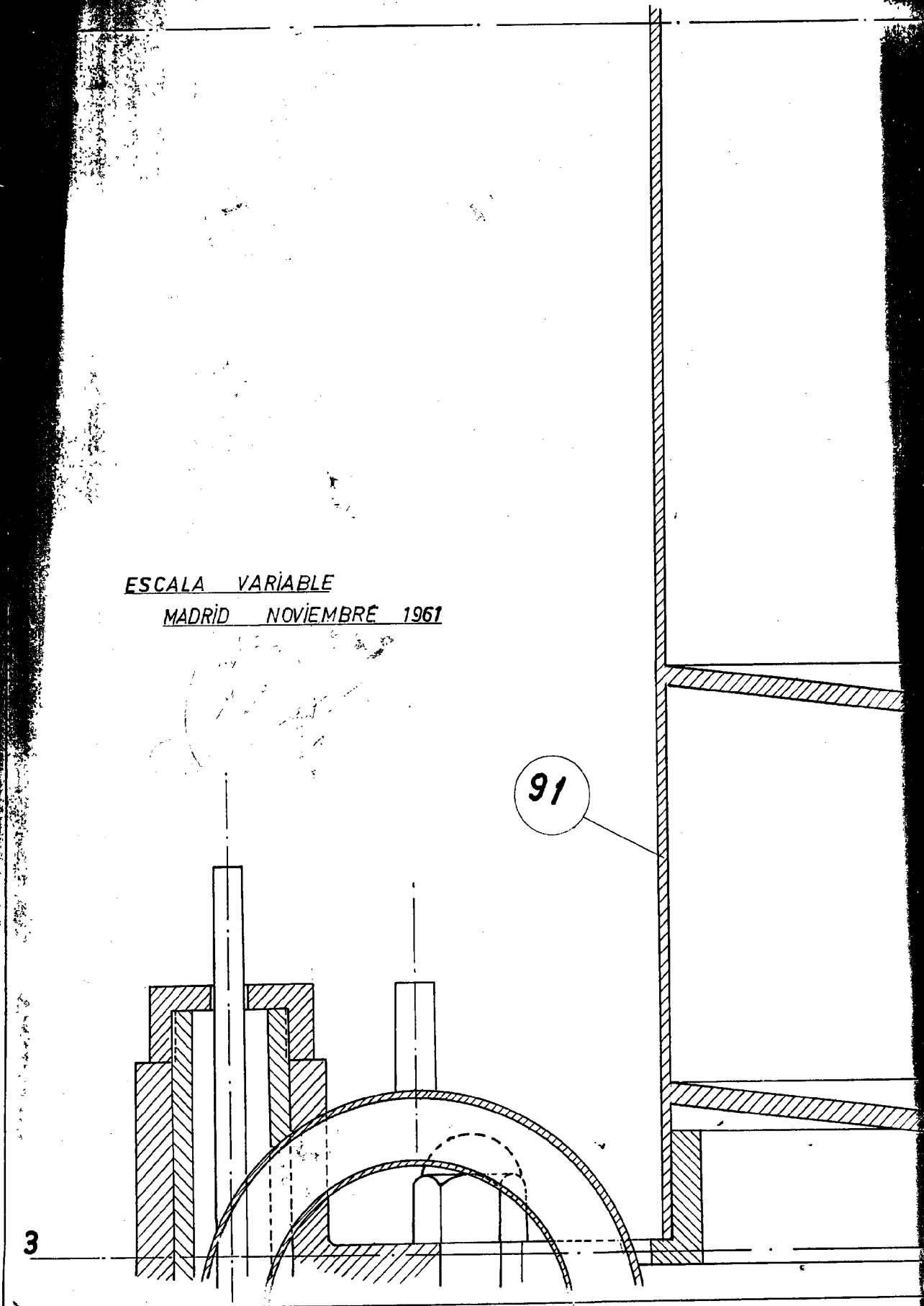
272942



ANTONIO MARTINEZ

ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961

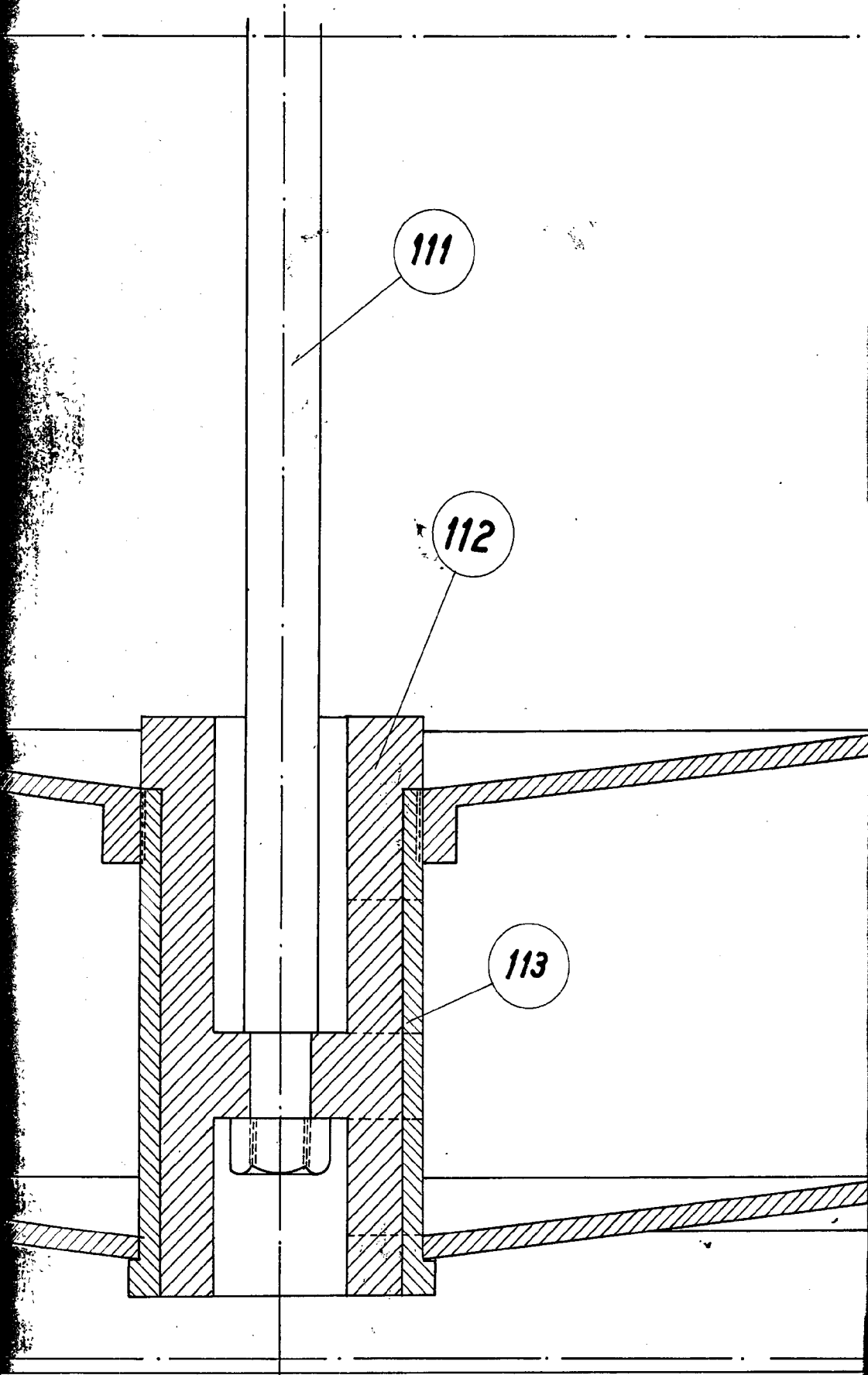




111

112

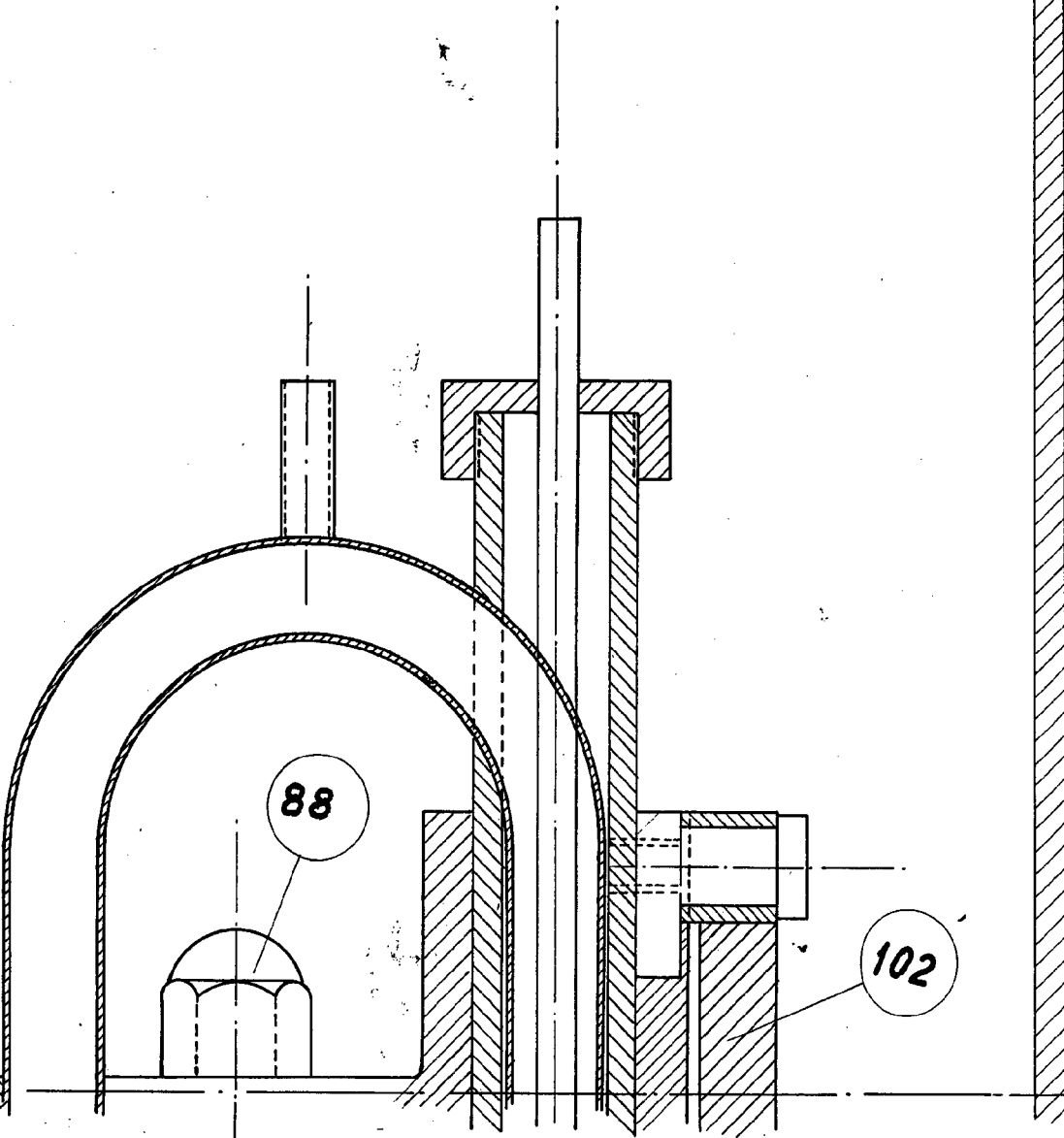
113





272942

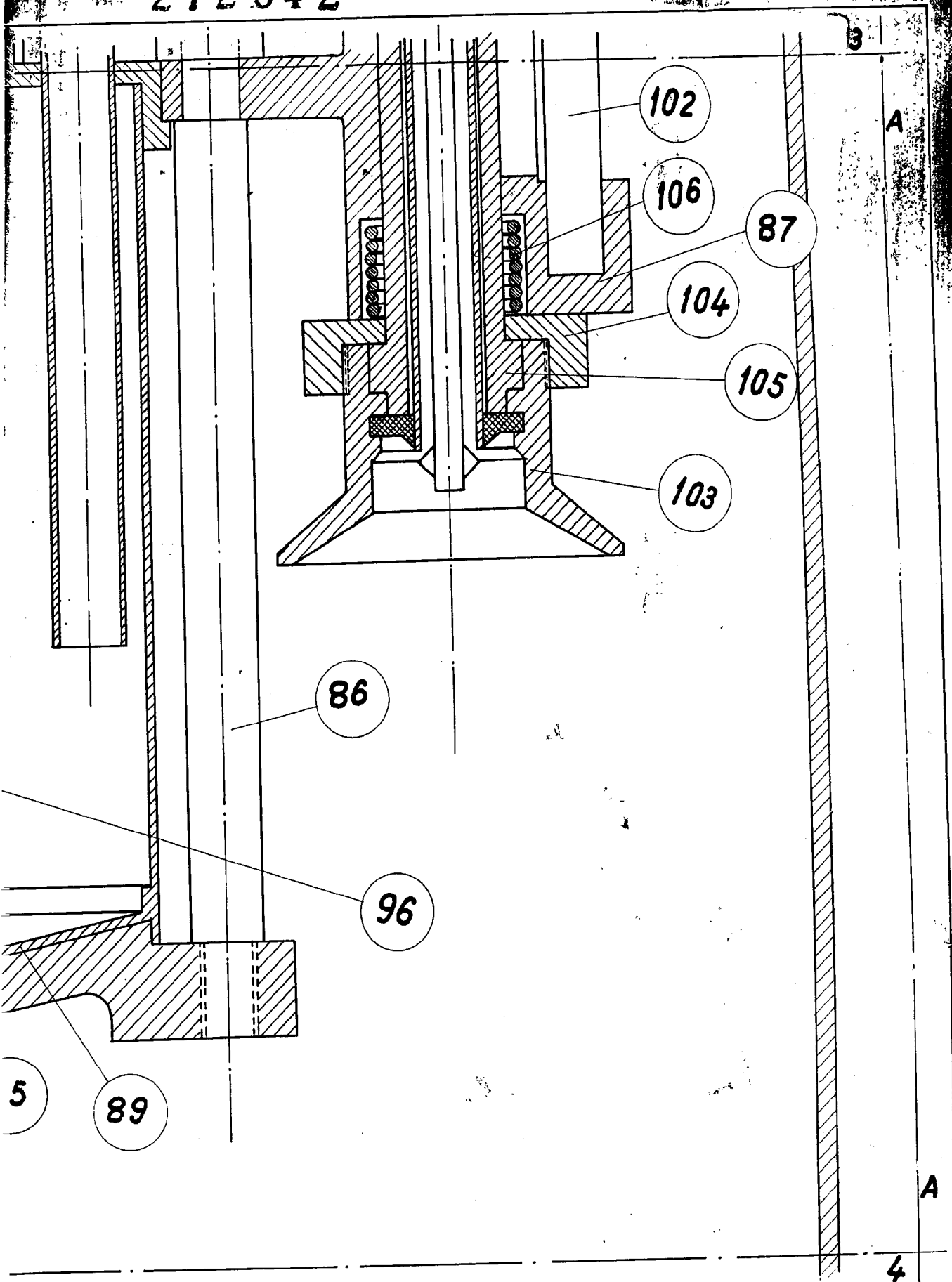
2
A



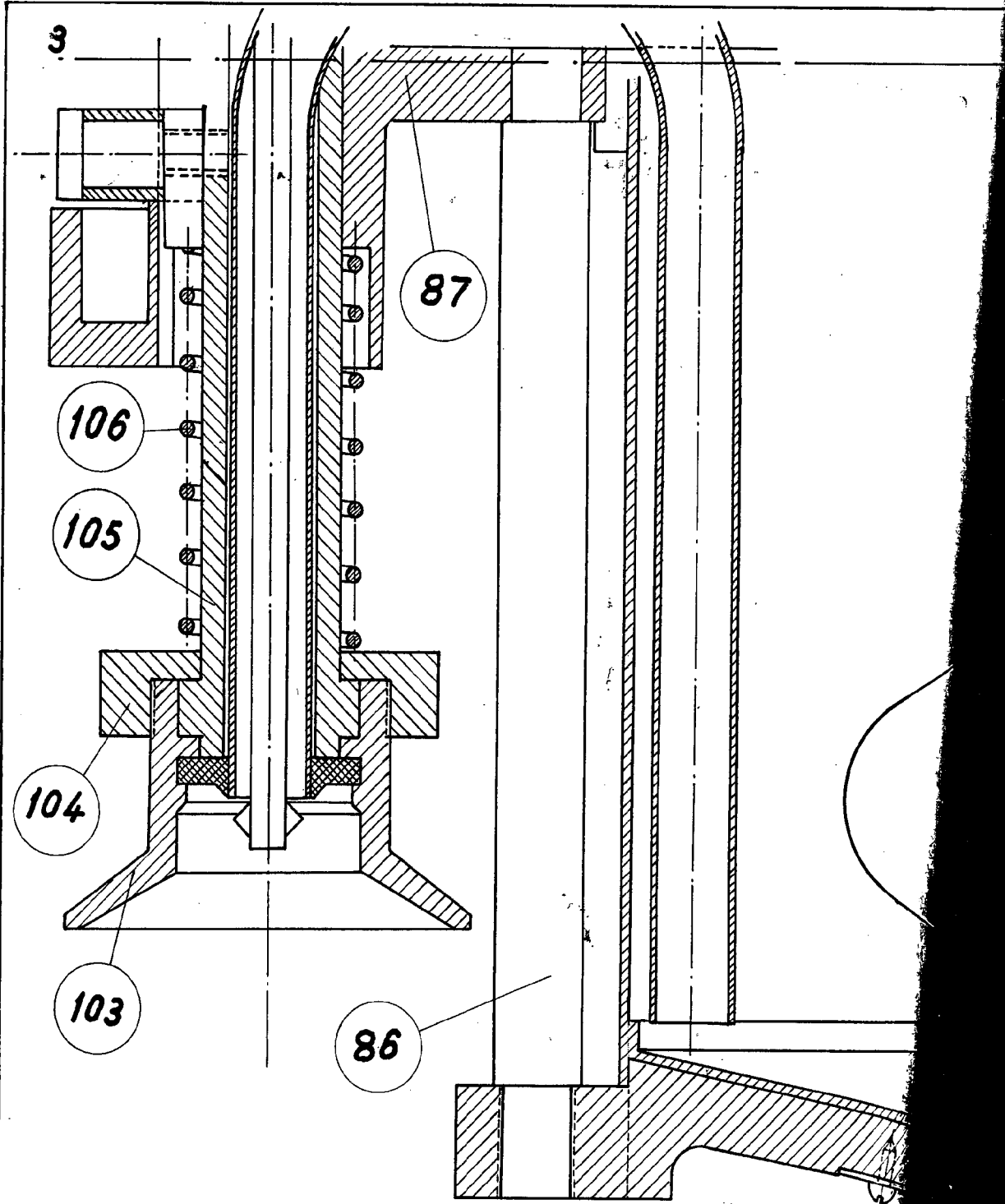
A
3

272942

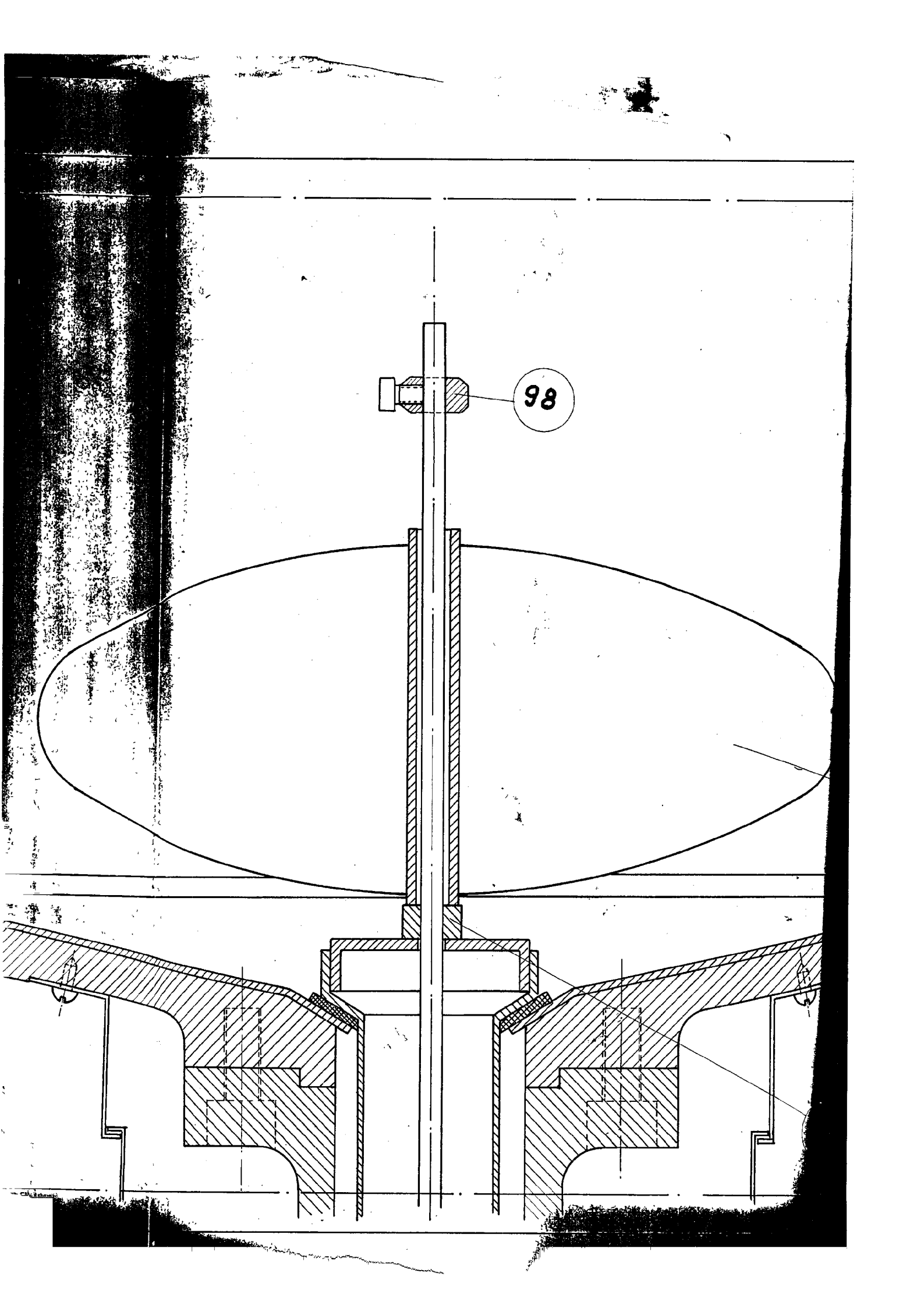
22 N° 3



ANTONIO MARTINEZ



ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961



98

4

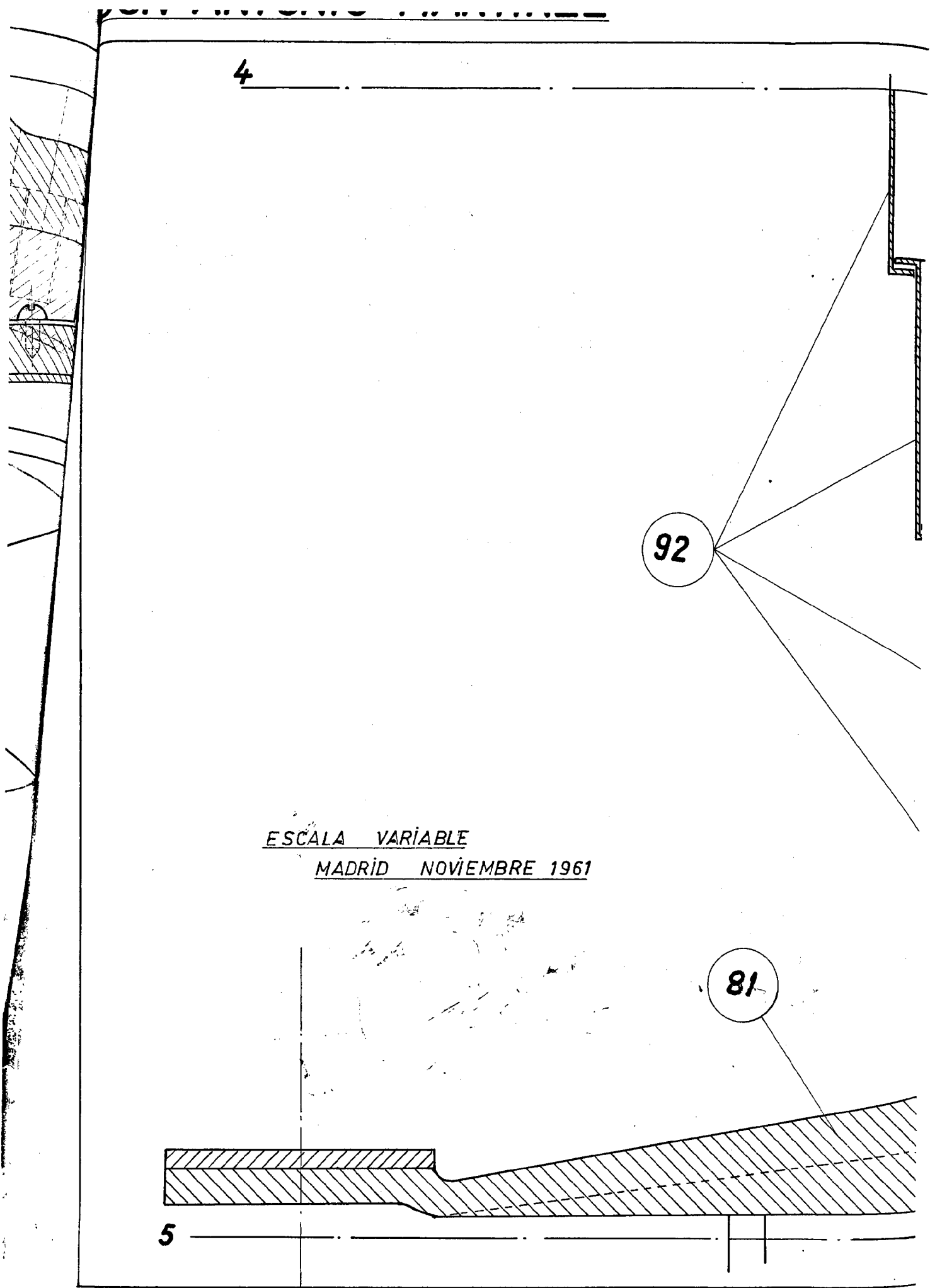
92

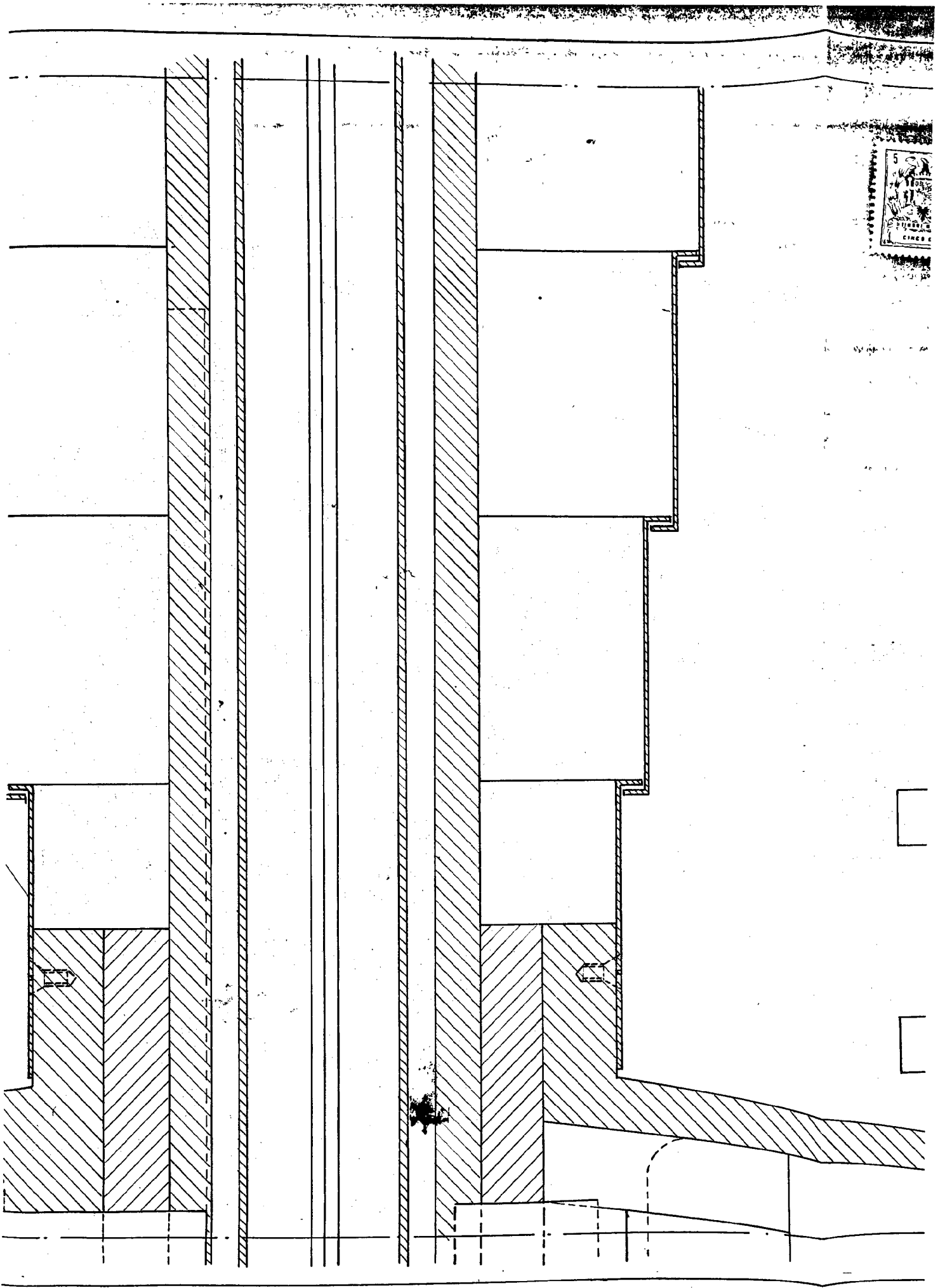
ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961

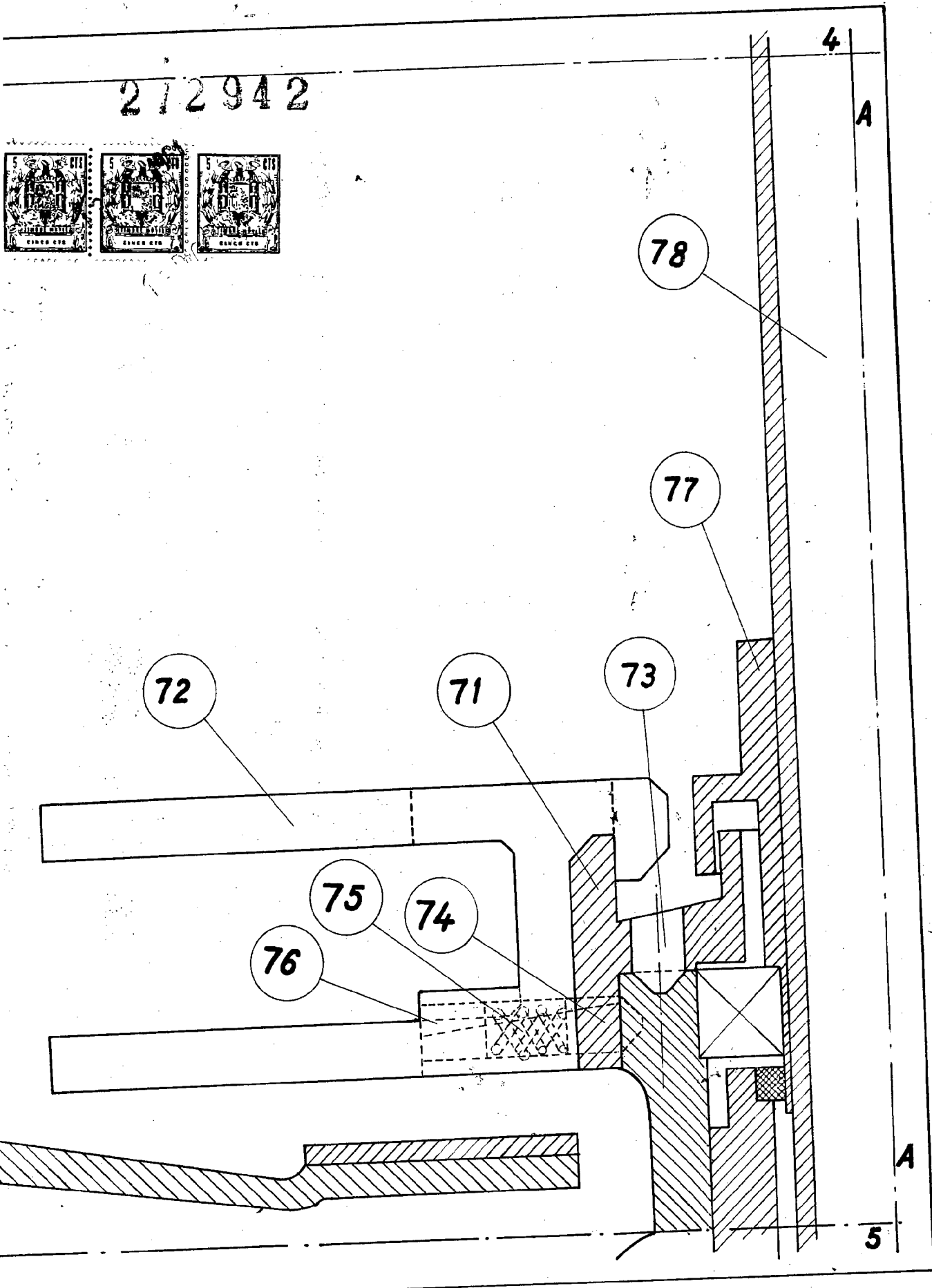
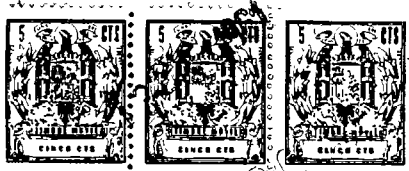
81

5





272942



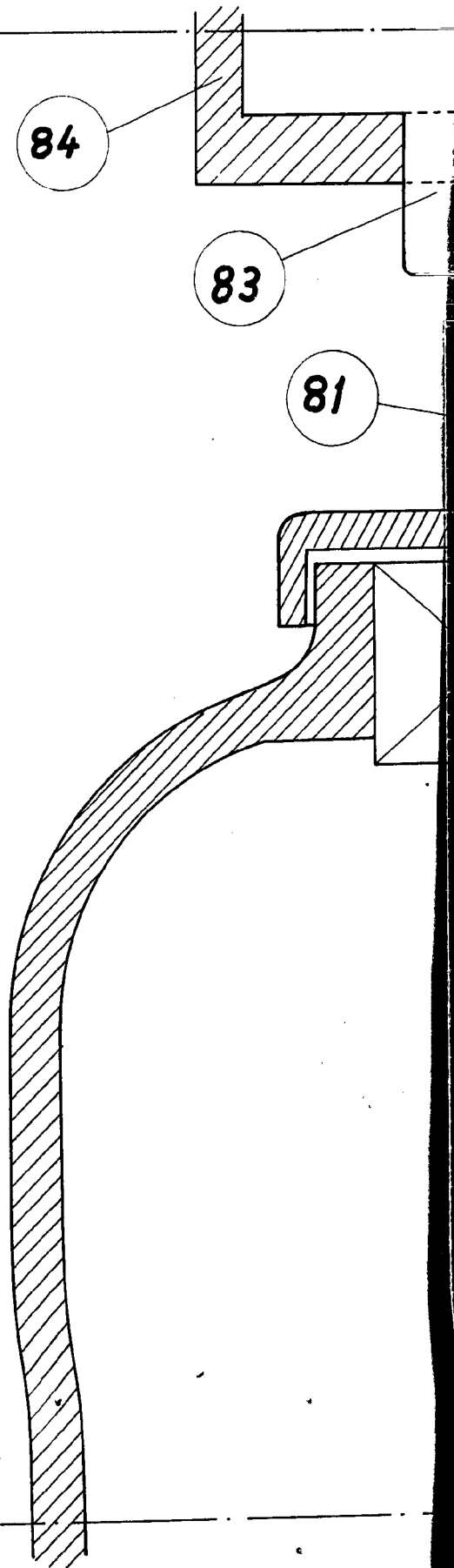
DON ANTONIO MARTINEZ

5

84

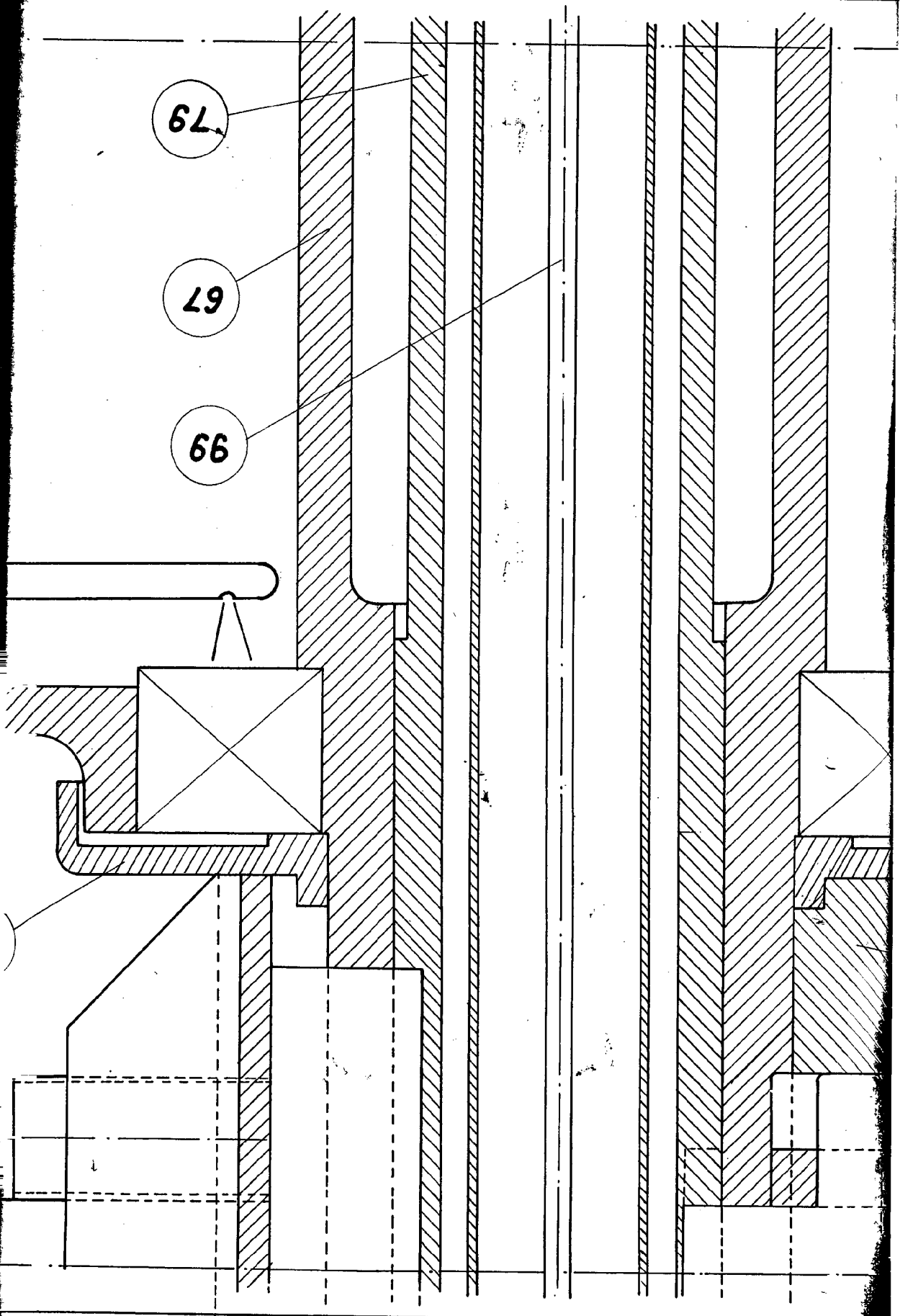
83

81

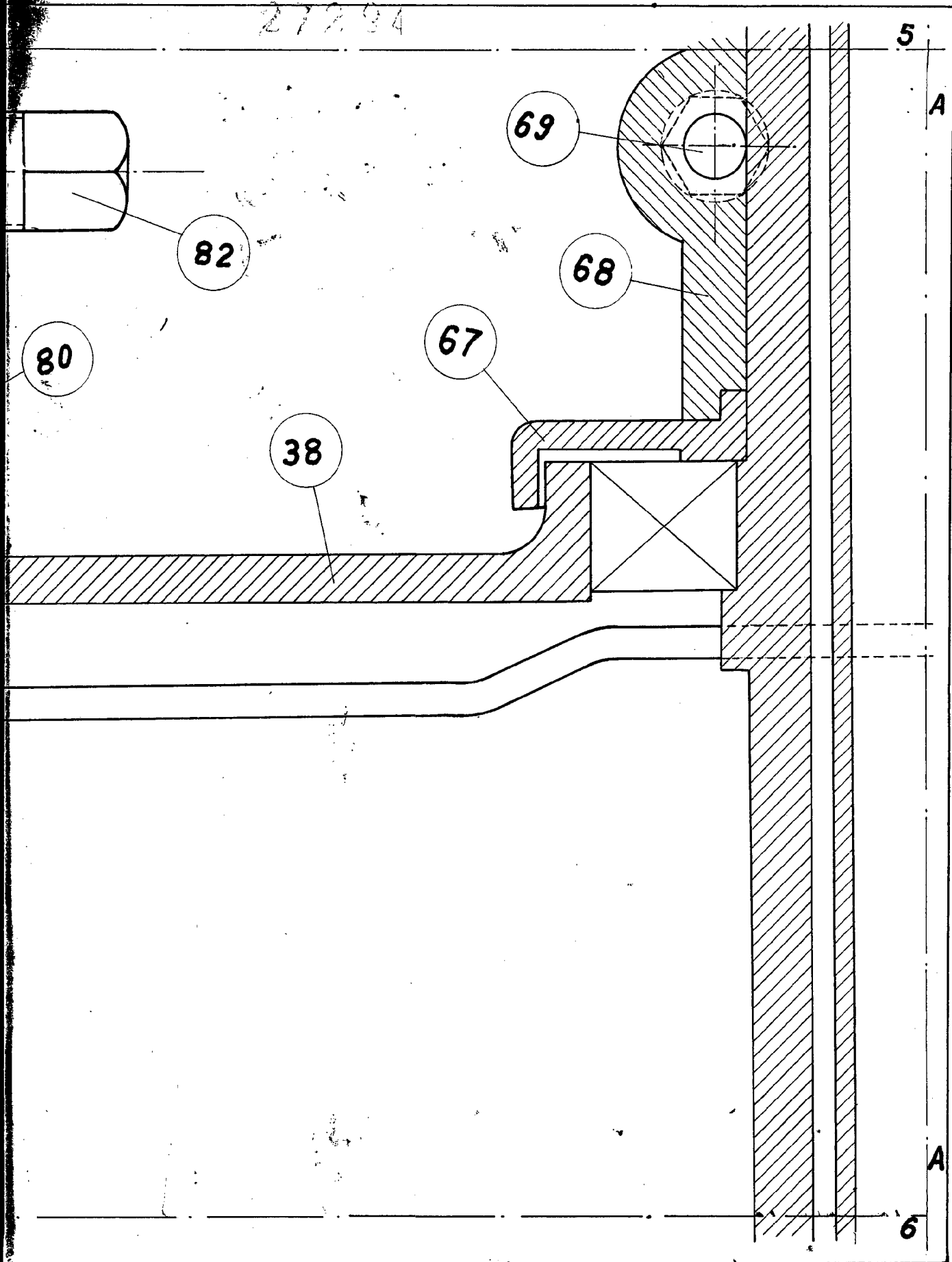


ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961

6



27294



DON ANTONIO MARTINEZ

6

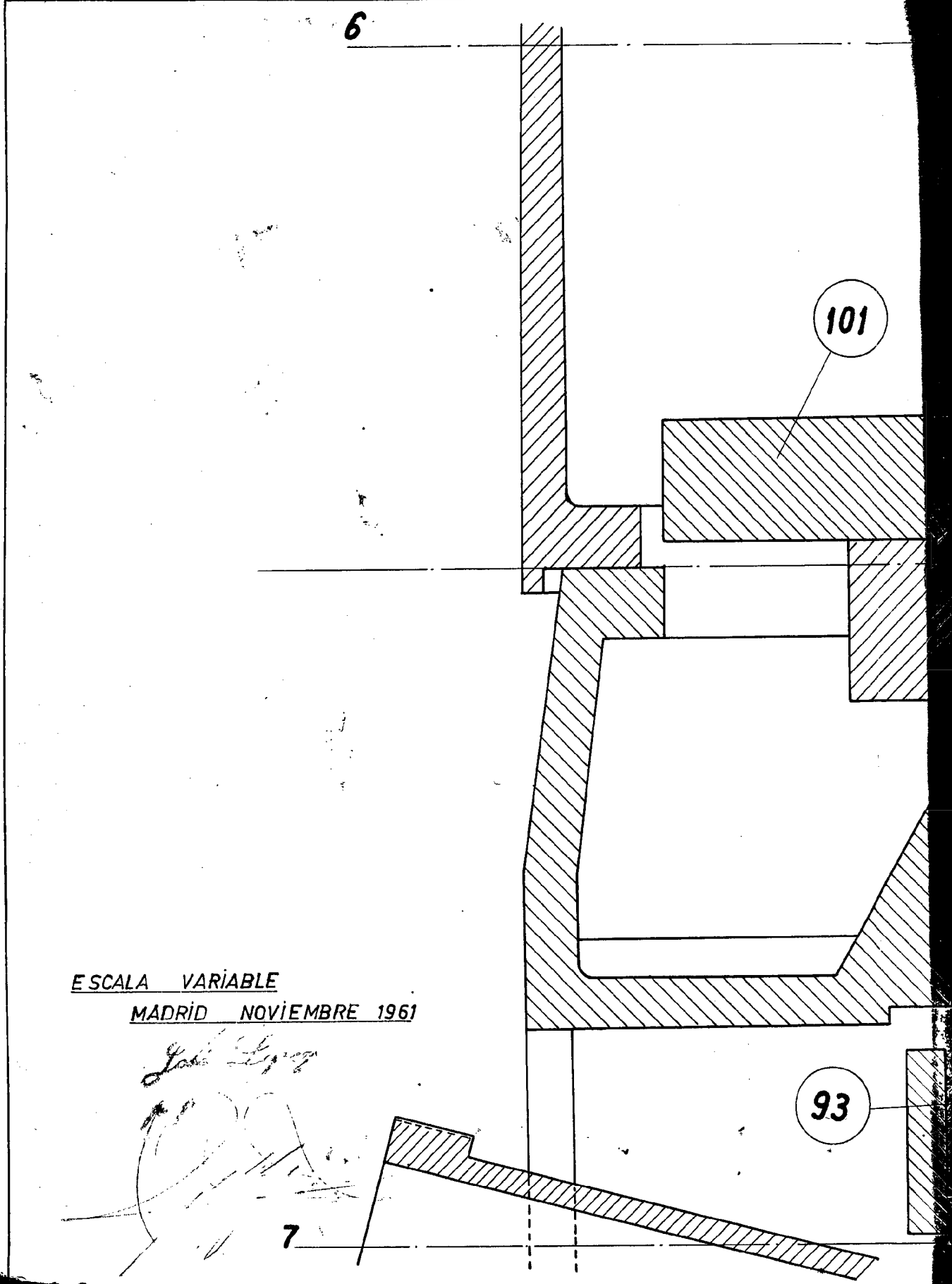
101

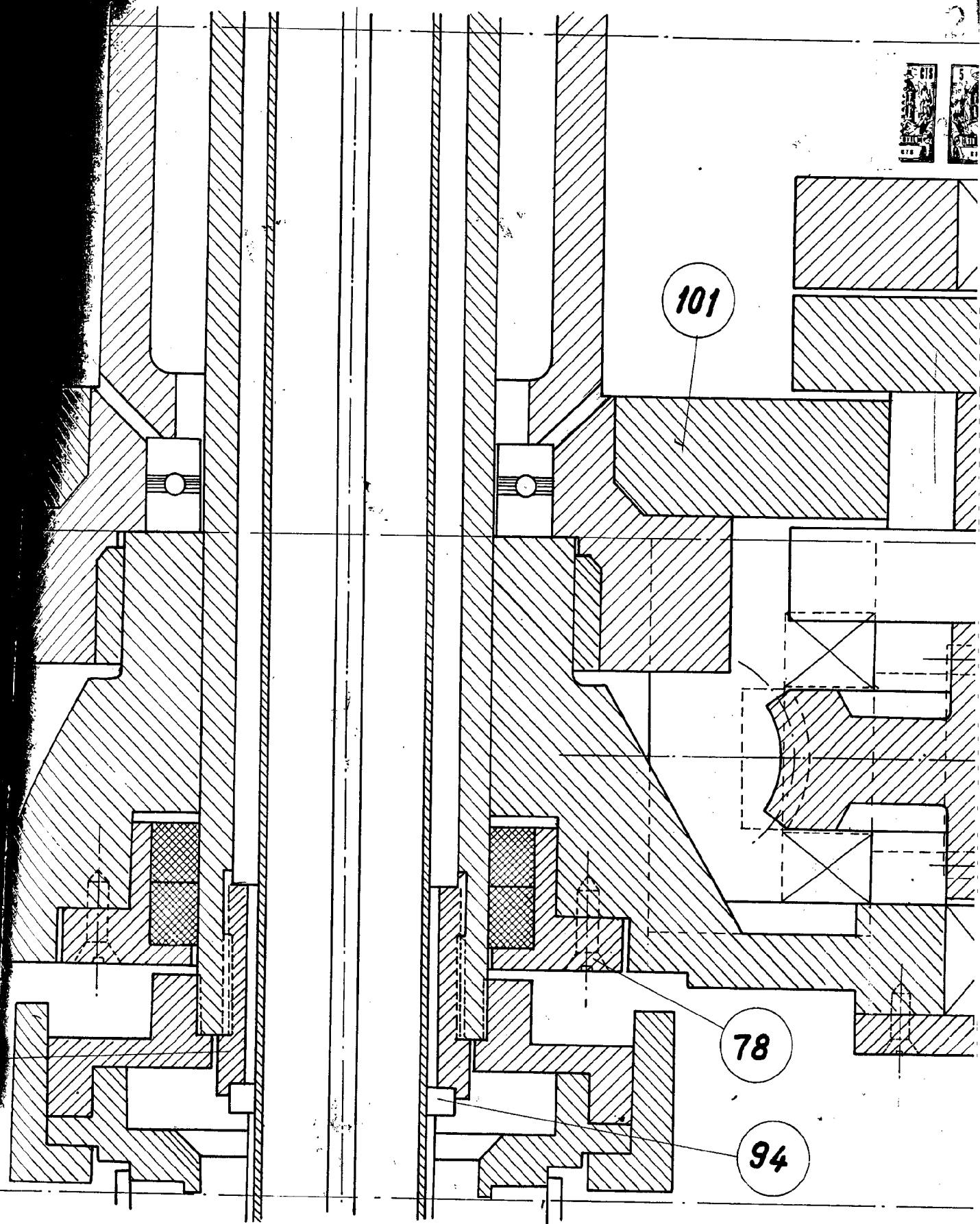
ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961

José López

93

7



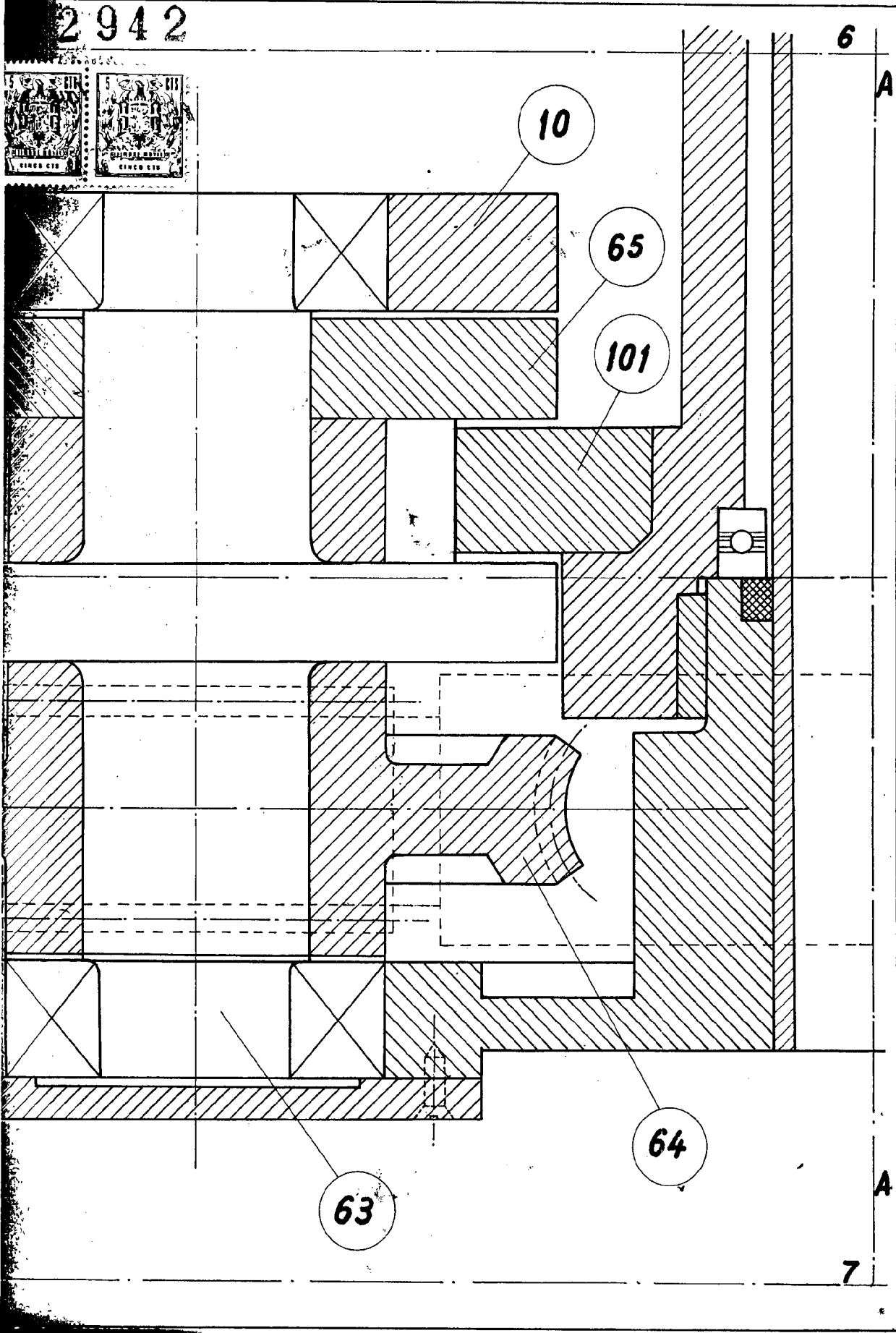
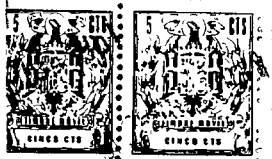


101

78

94

2942



6

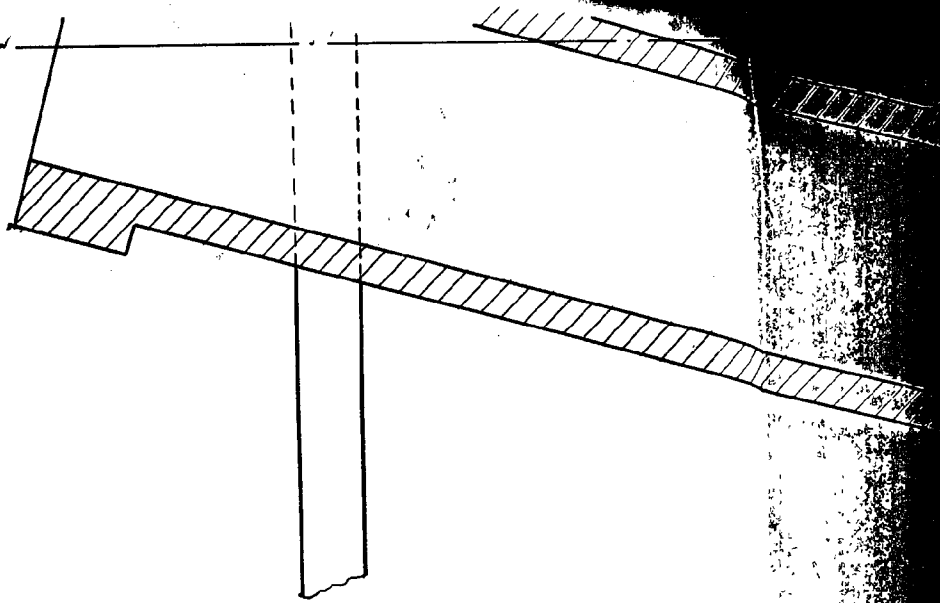
A

A

7

ANTONIO MARTINEZ

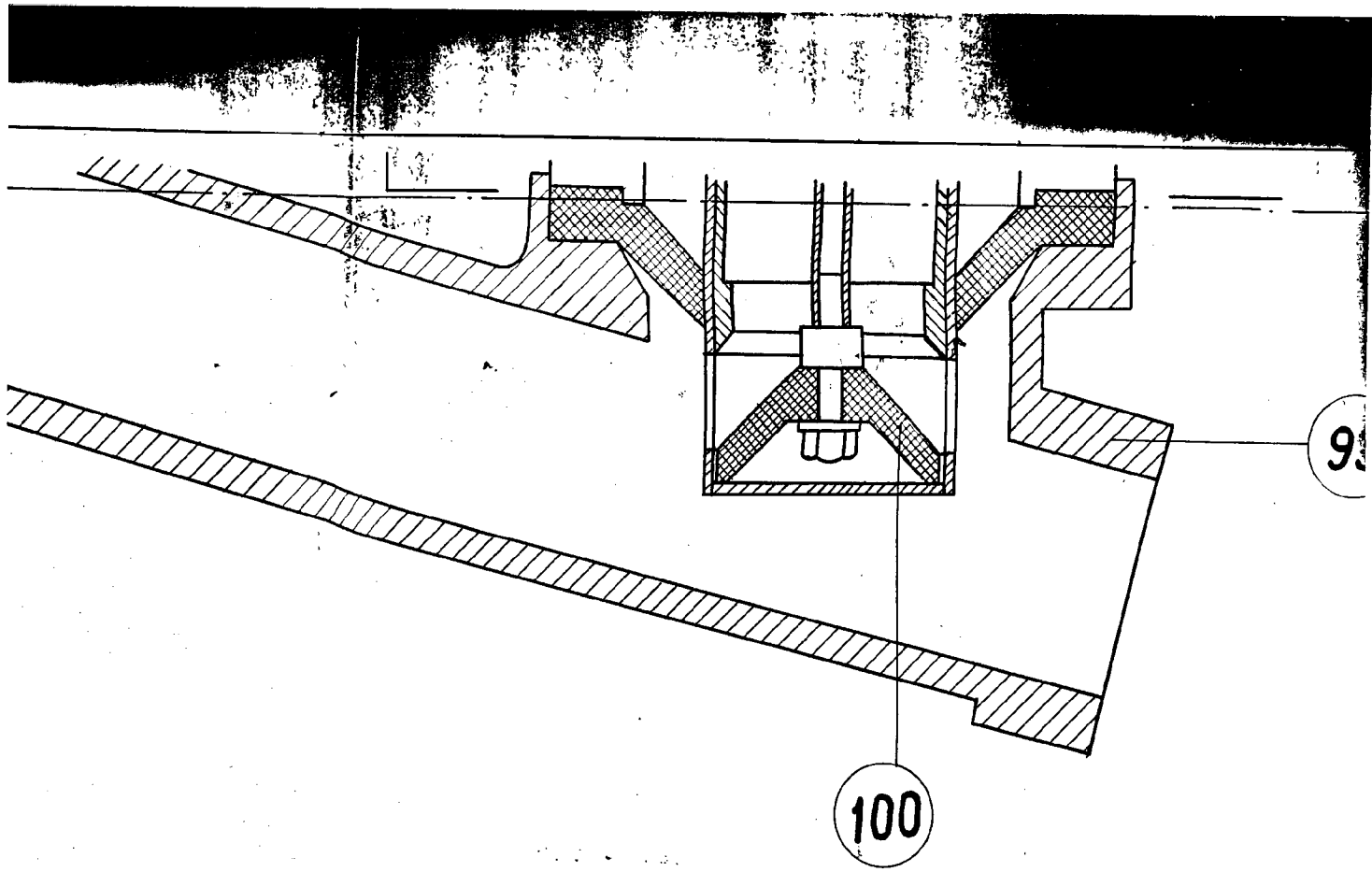
7



ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961





2

7

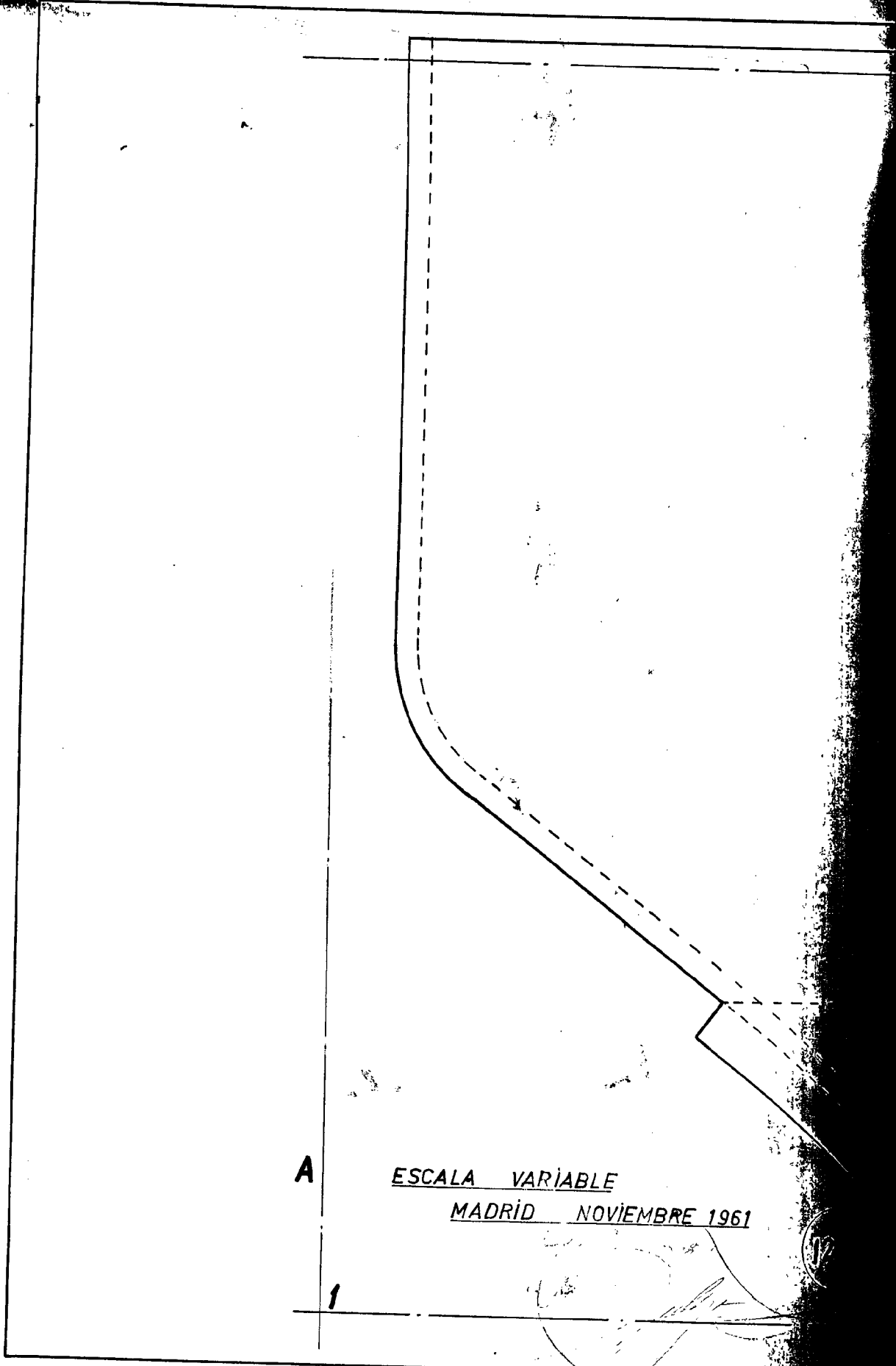
22942

A



1874

ANTONIO MARTINEZ

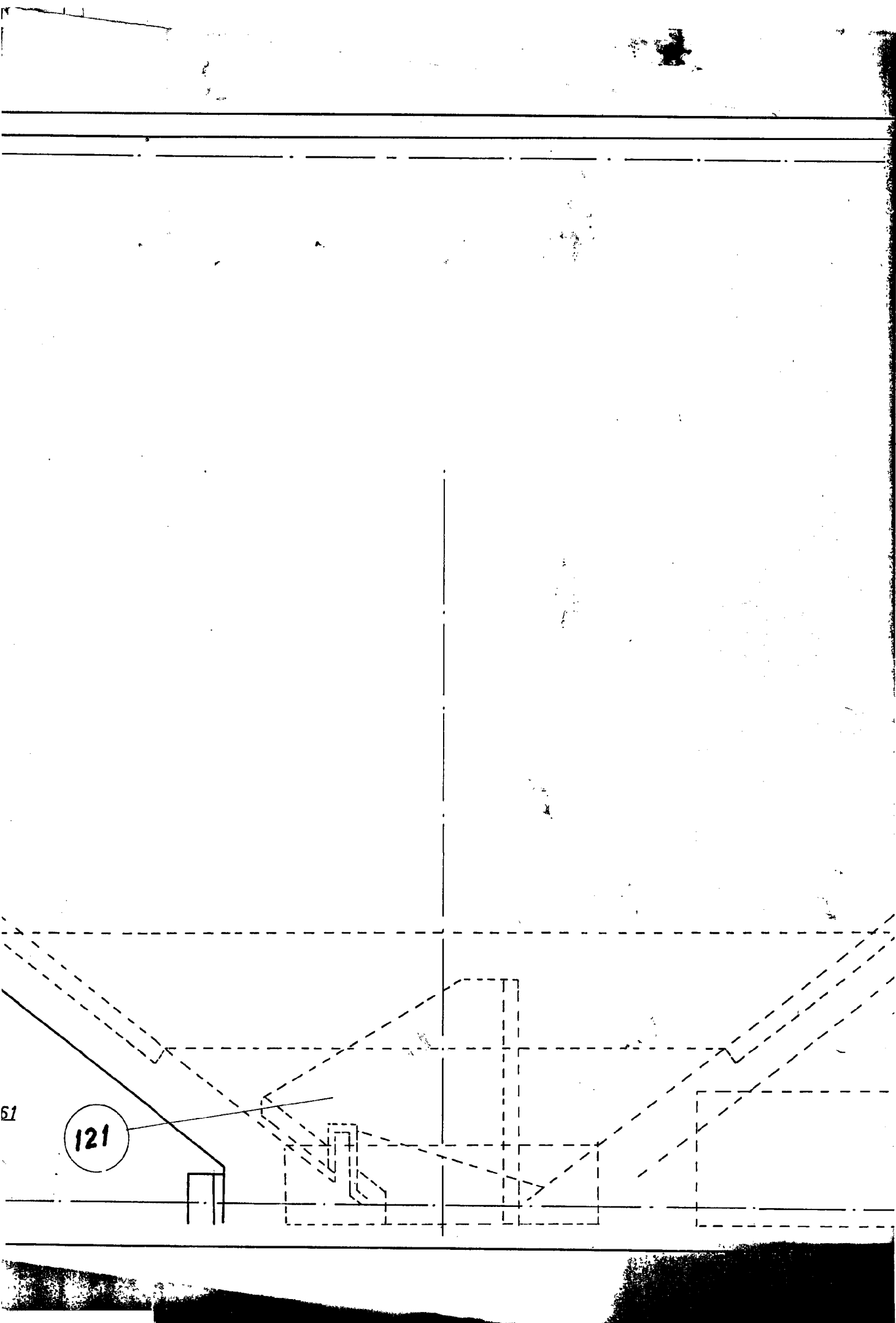


A

ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961

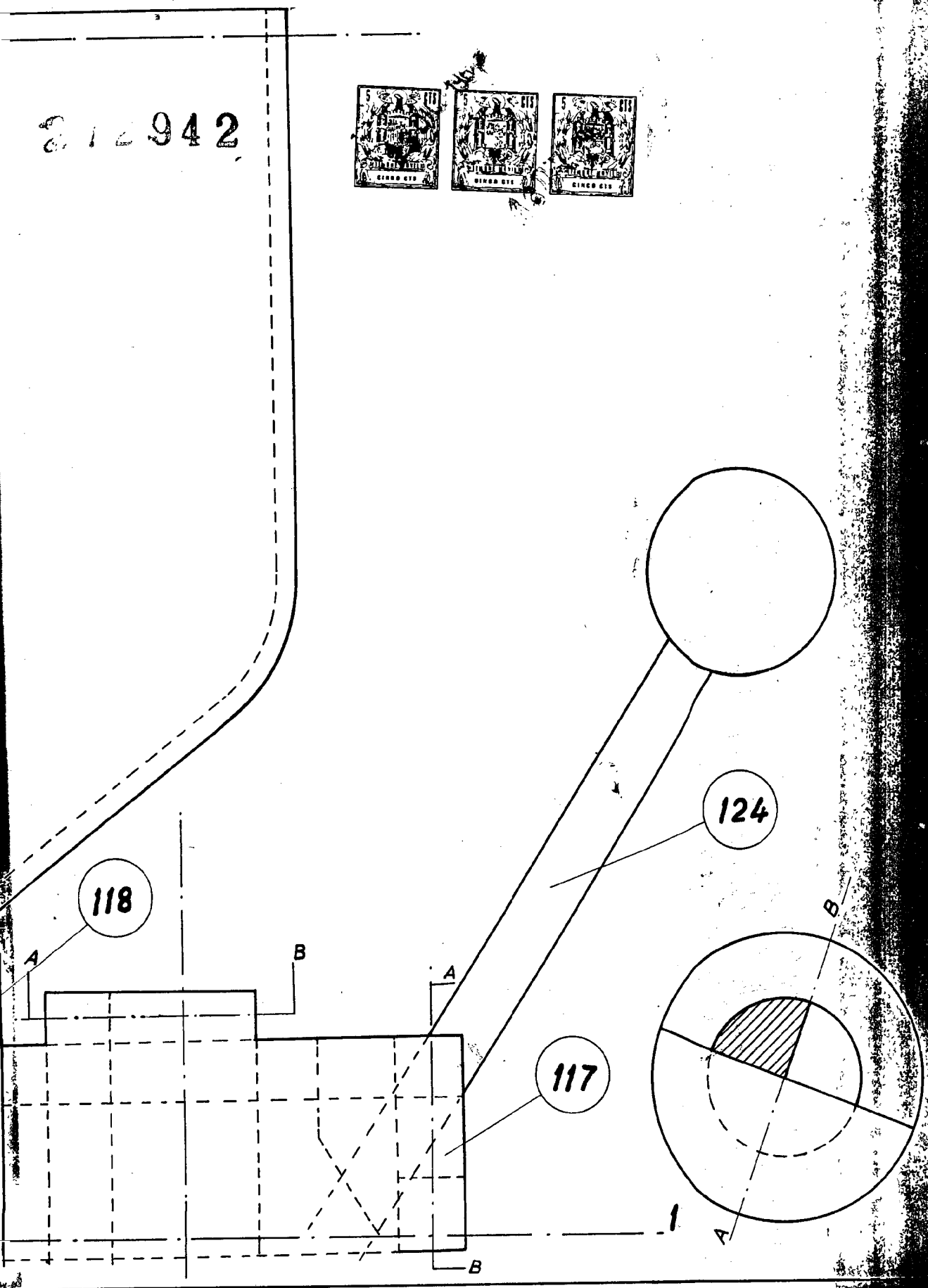
1



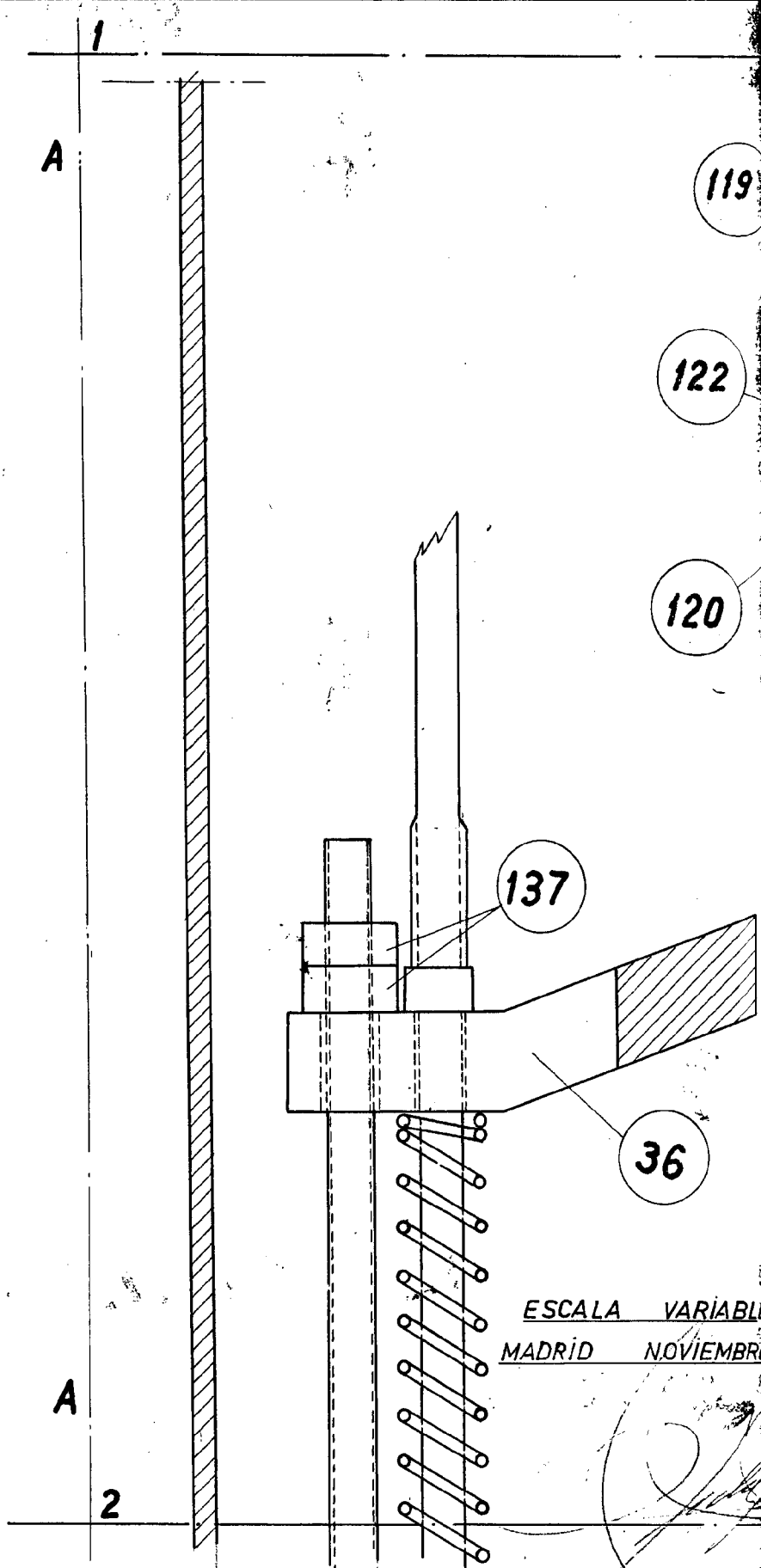
121

61

212942

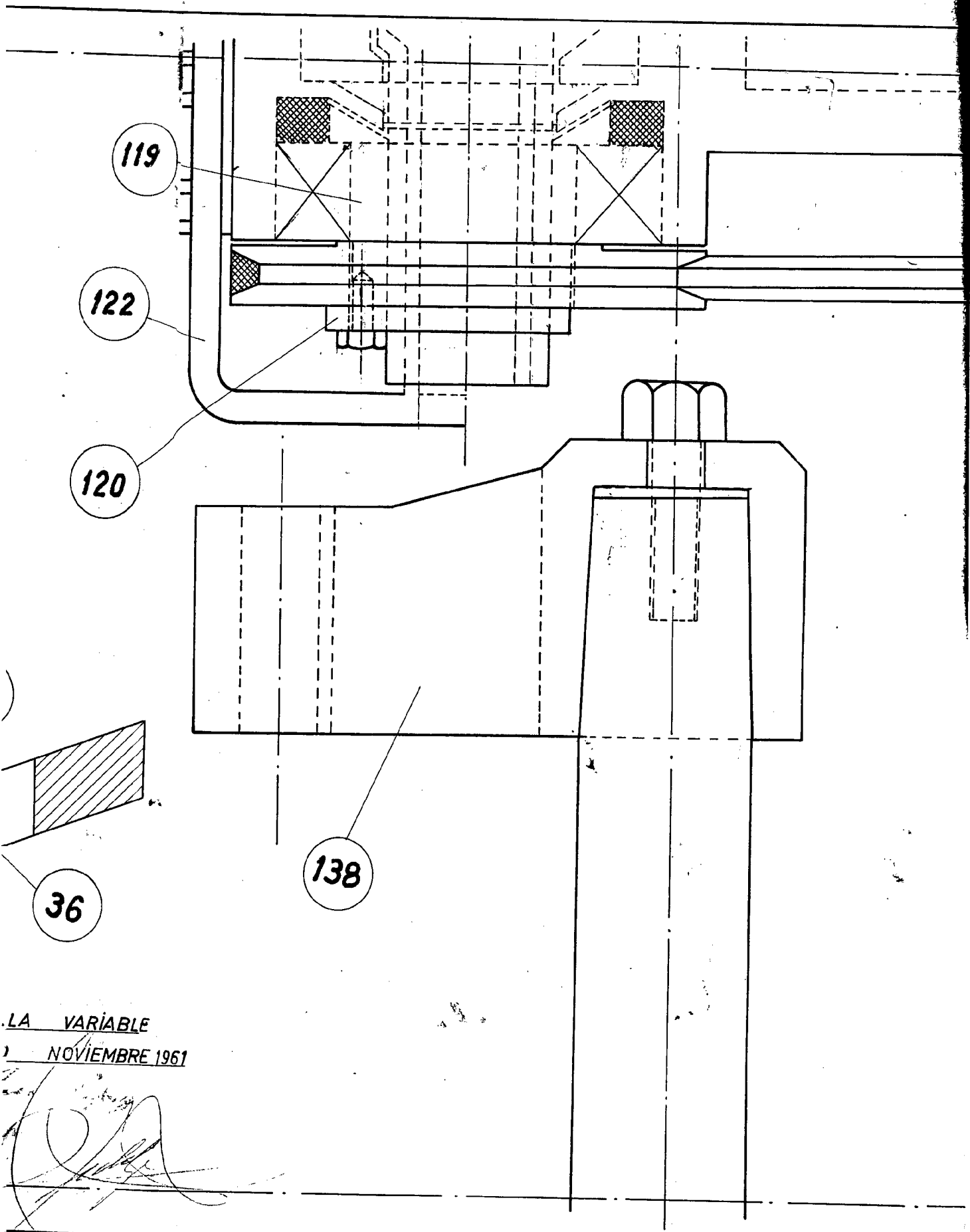


DON ANTONIO MARTINEZ



ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE



LA VARIABLE
NOVIEMBRE 1961

2 2 9 4 2

1

114

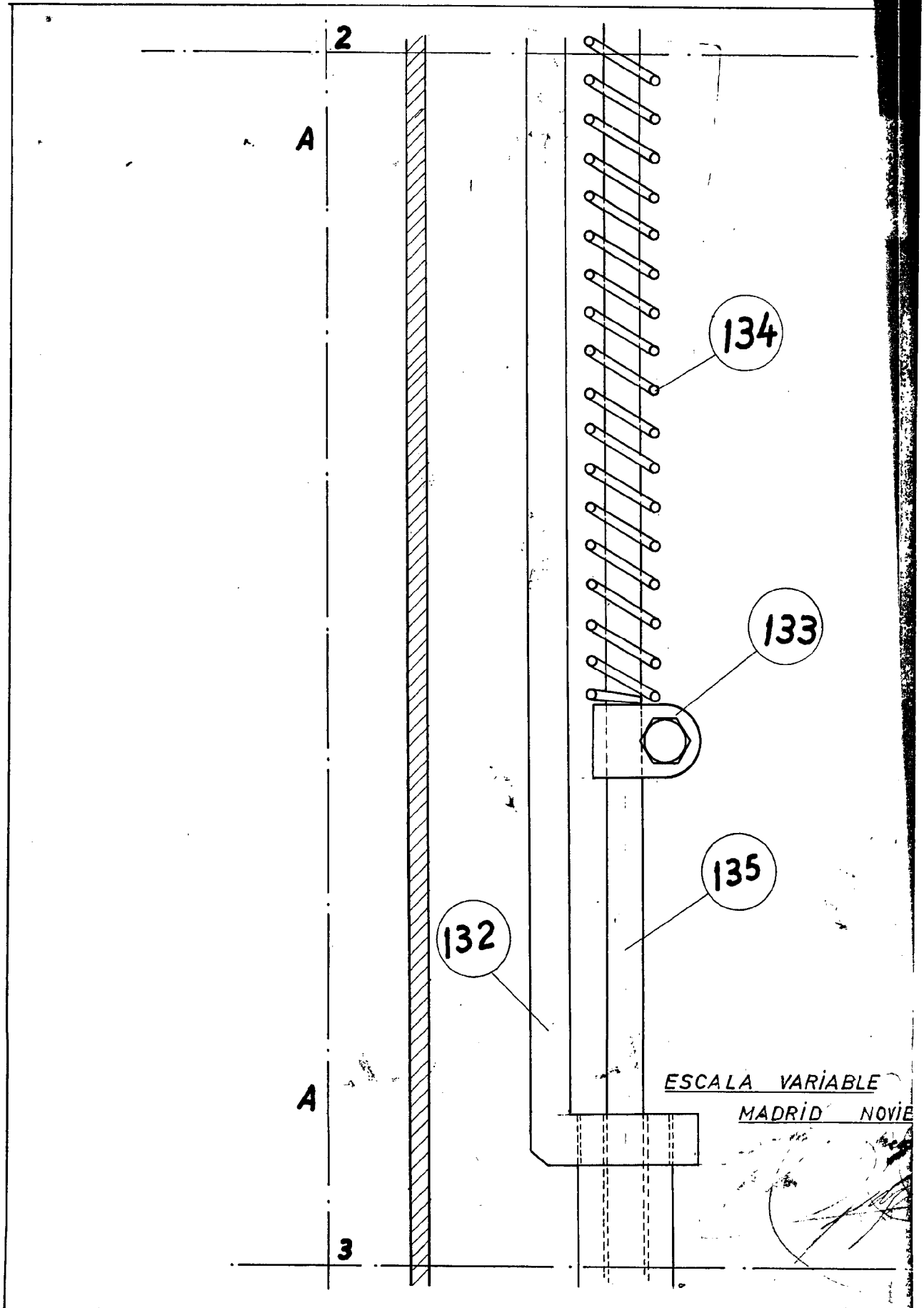
115

116

2



DON ANTONIO MARTINEZ



ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE

134

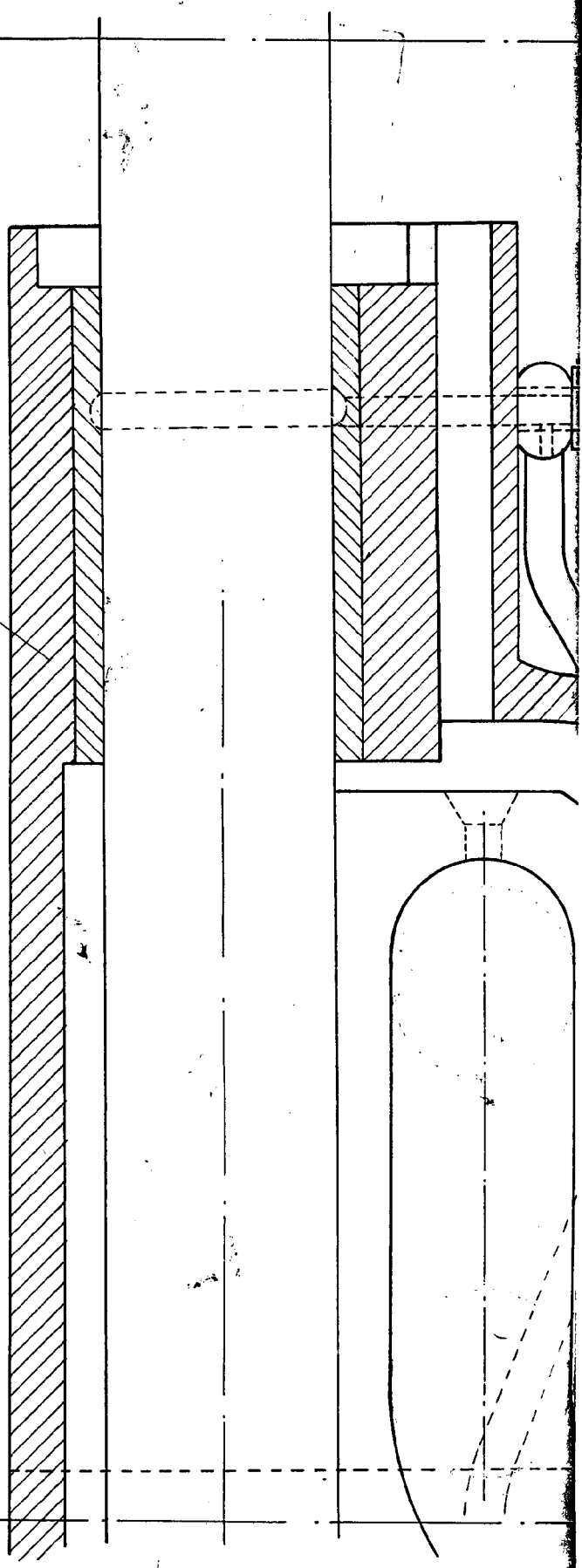
52

133

135

LA VARIABLE
MADRID - NOVIEMBRE 1961

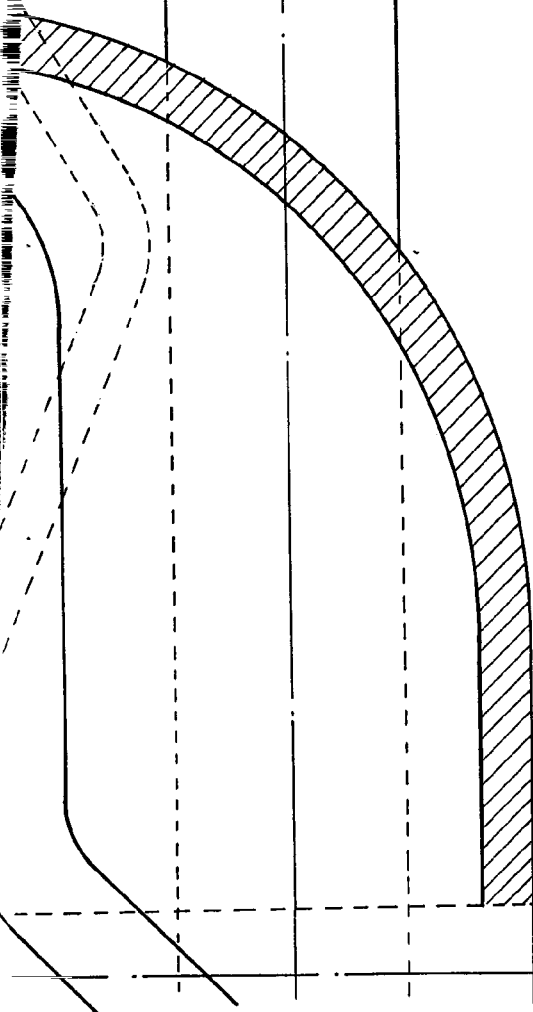
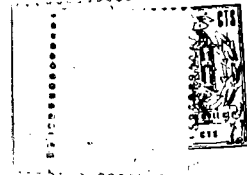
José S. López
M. J.



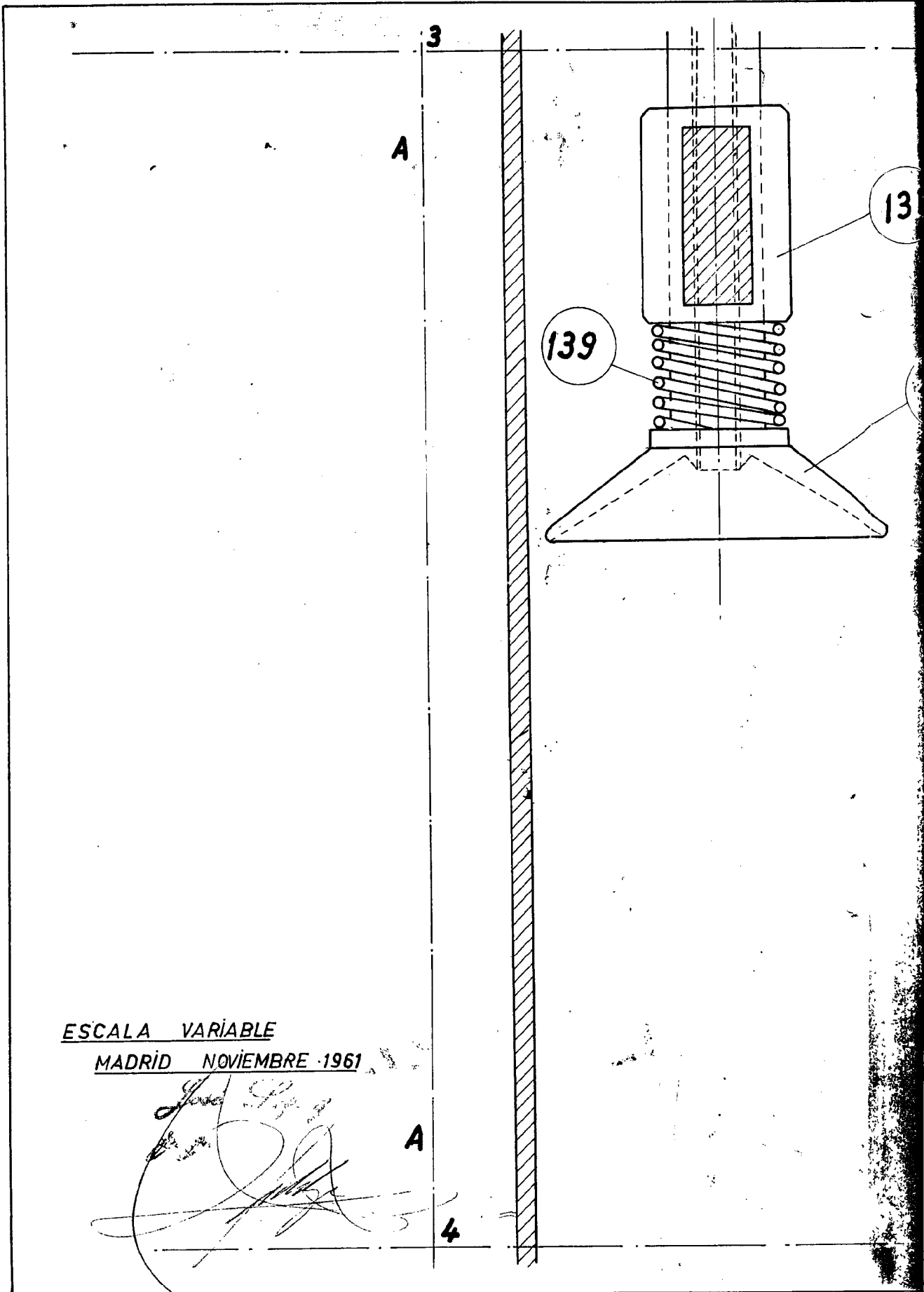
22. № 10

272942

2



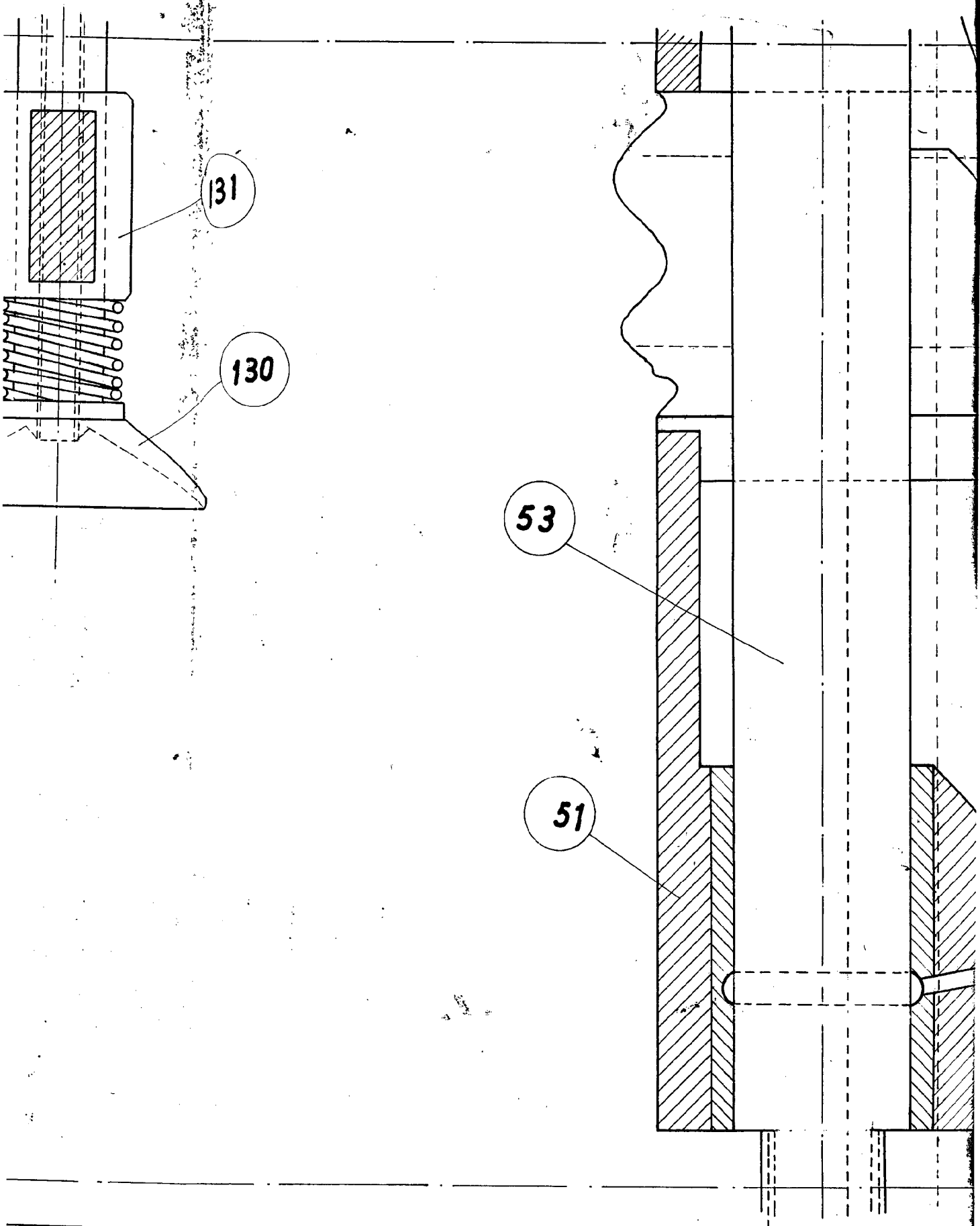
3



ESCALA VARIABLE

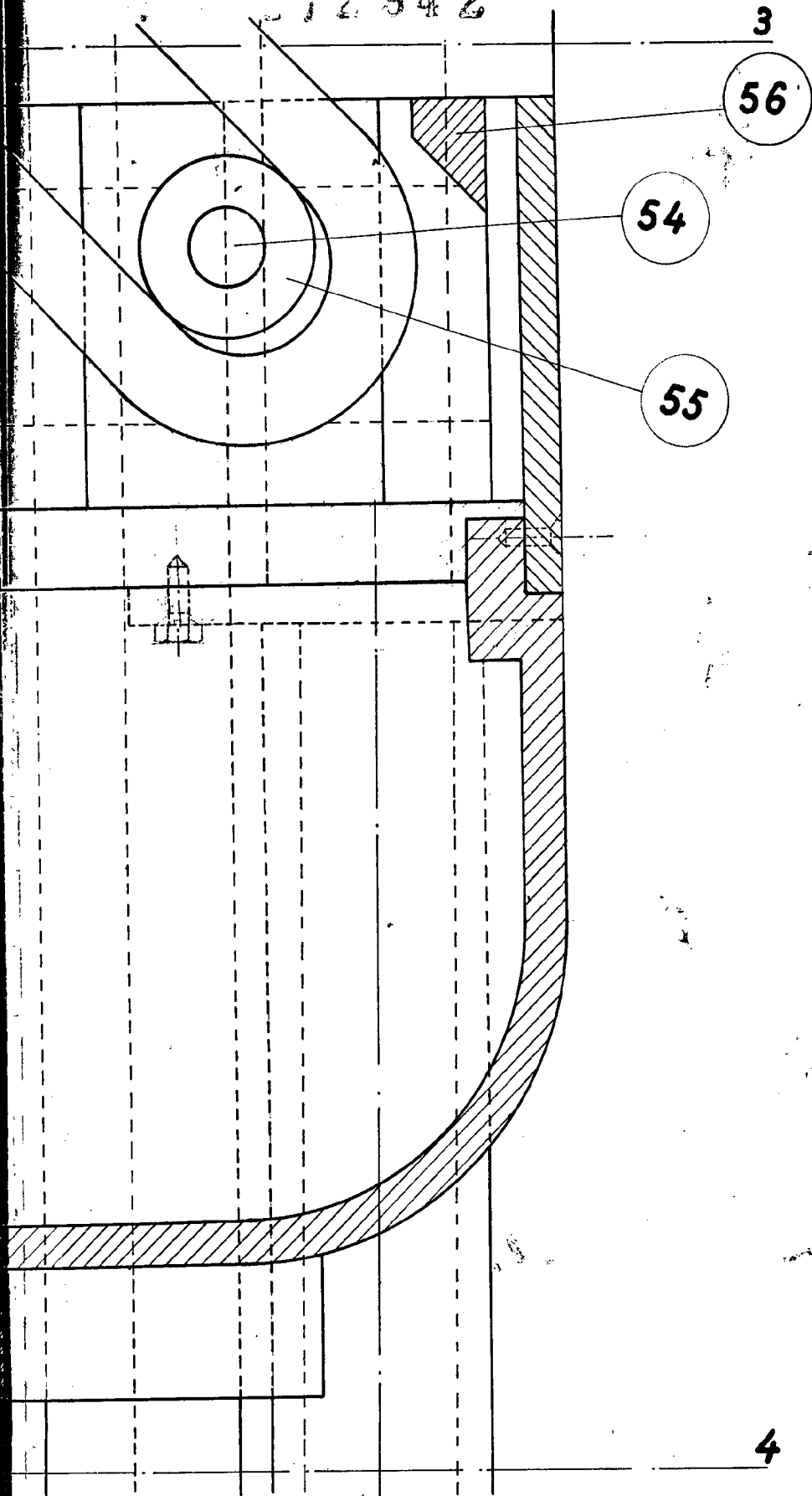
MADRID NOVIEMBRE 1961

[Handwritten signature]
A
4



22. N°11

272942



4

DON ANTONIO MARTINEZ

4

A

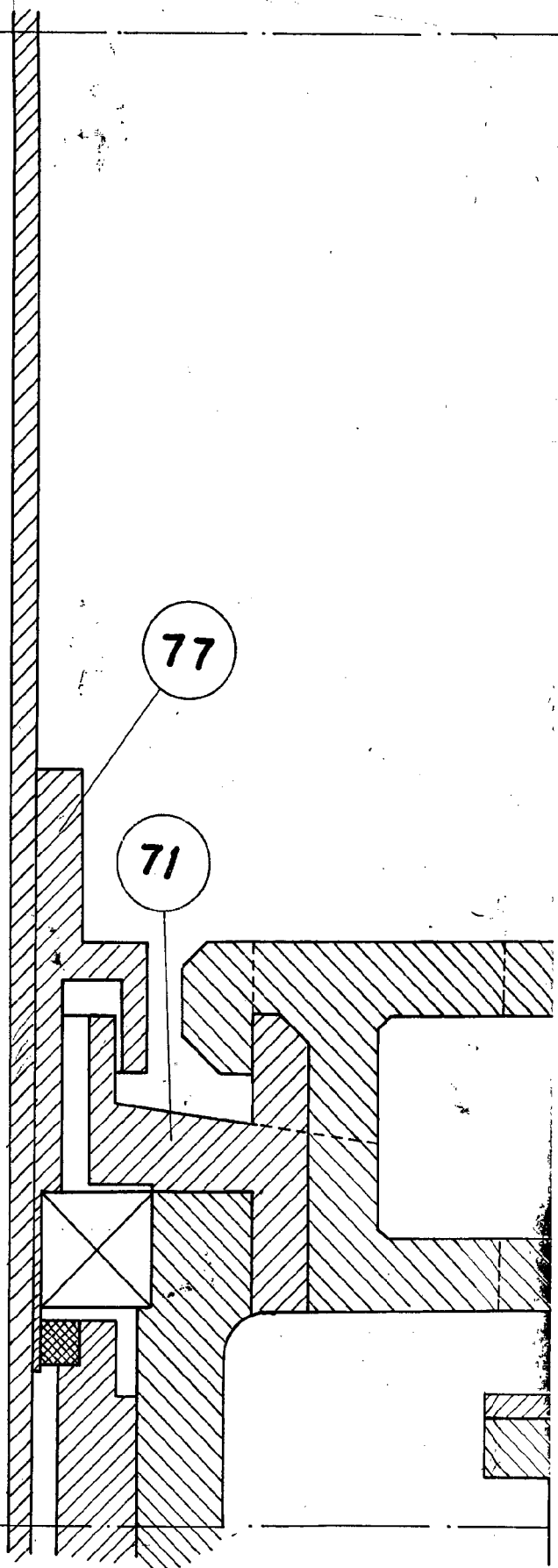
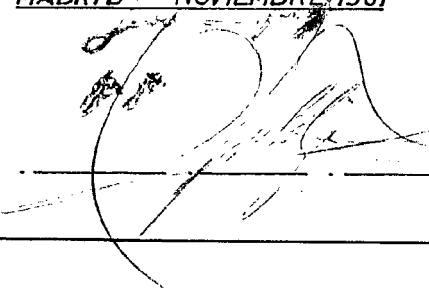
77

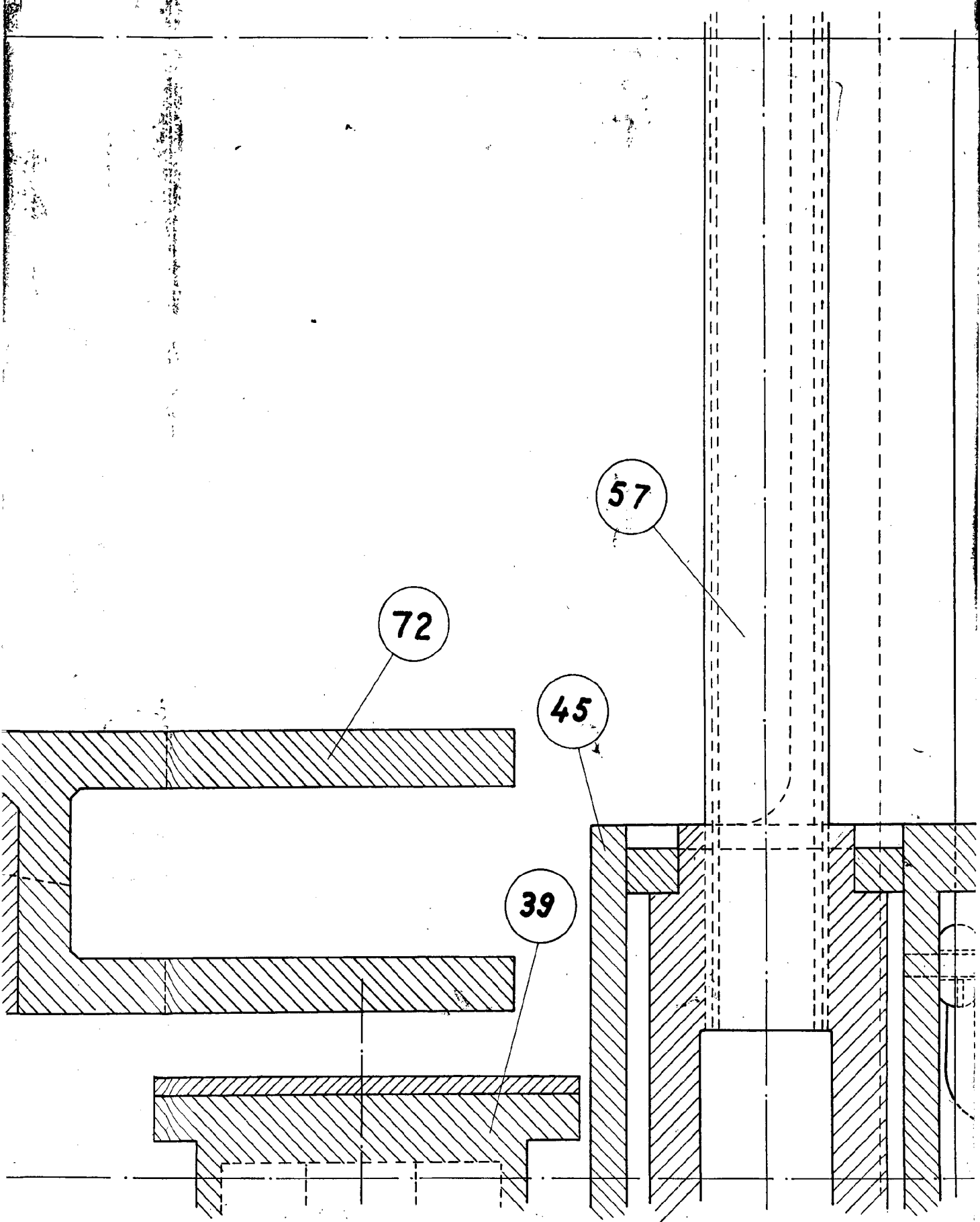
71

ESCALA VARIABLE
MADRID : NOVIEMBRE, 1961

A

5





22. N° 12

272942

4



45



50

B

5

DON ANTONIO MARTINEZ



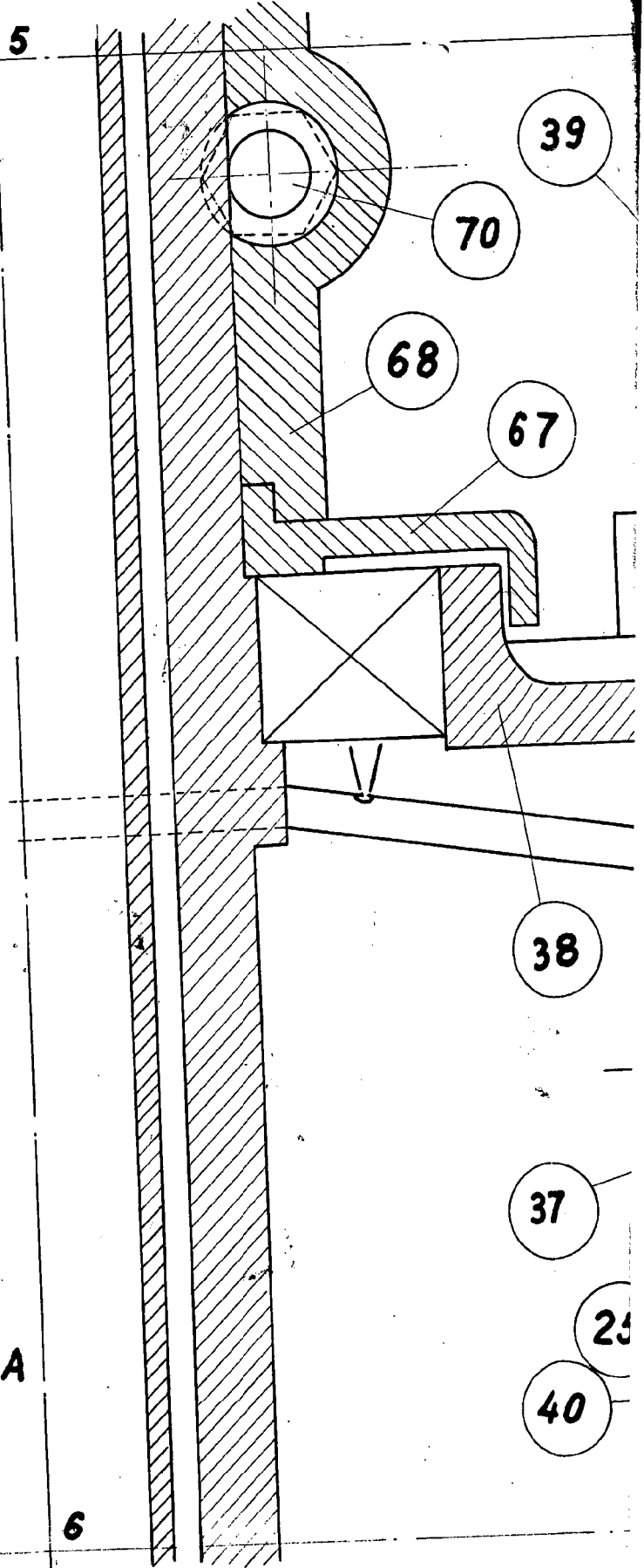
A

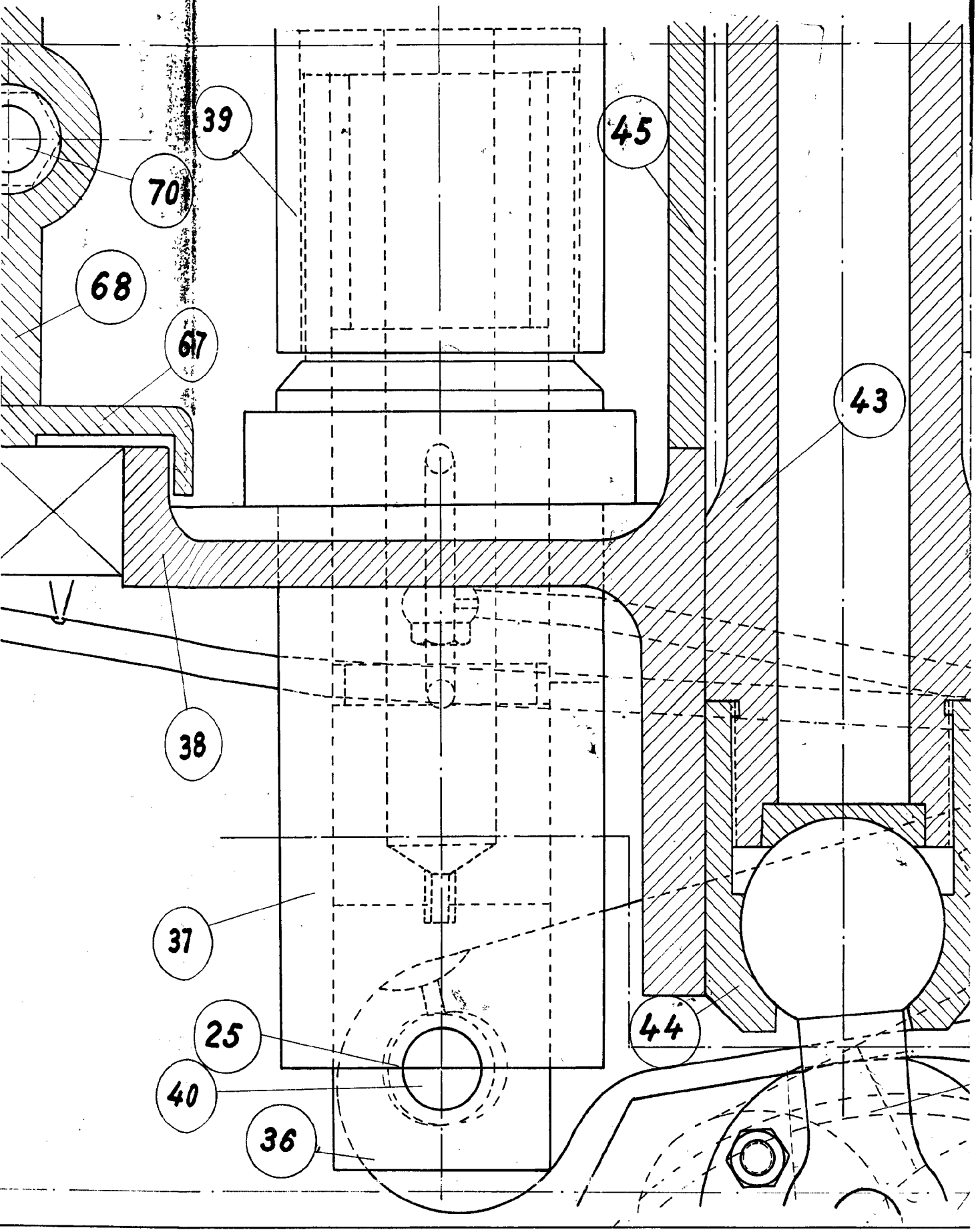
5

A

6

ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961





272942

5

B

48

47

33

46

35

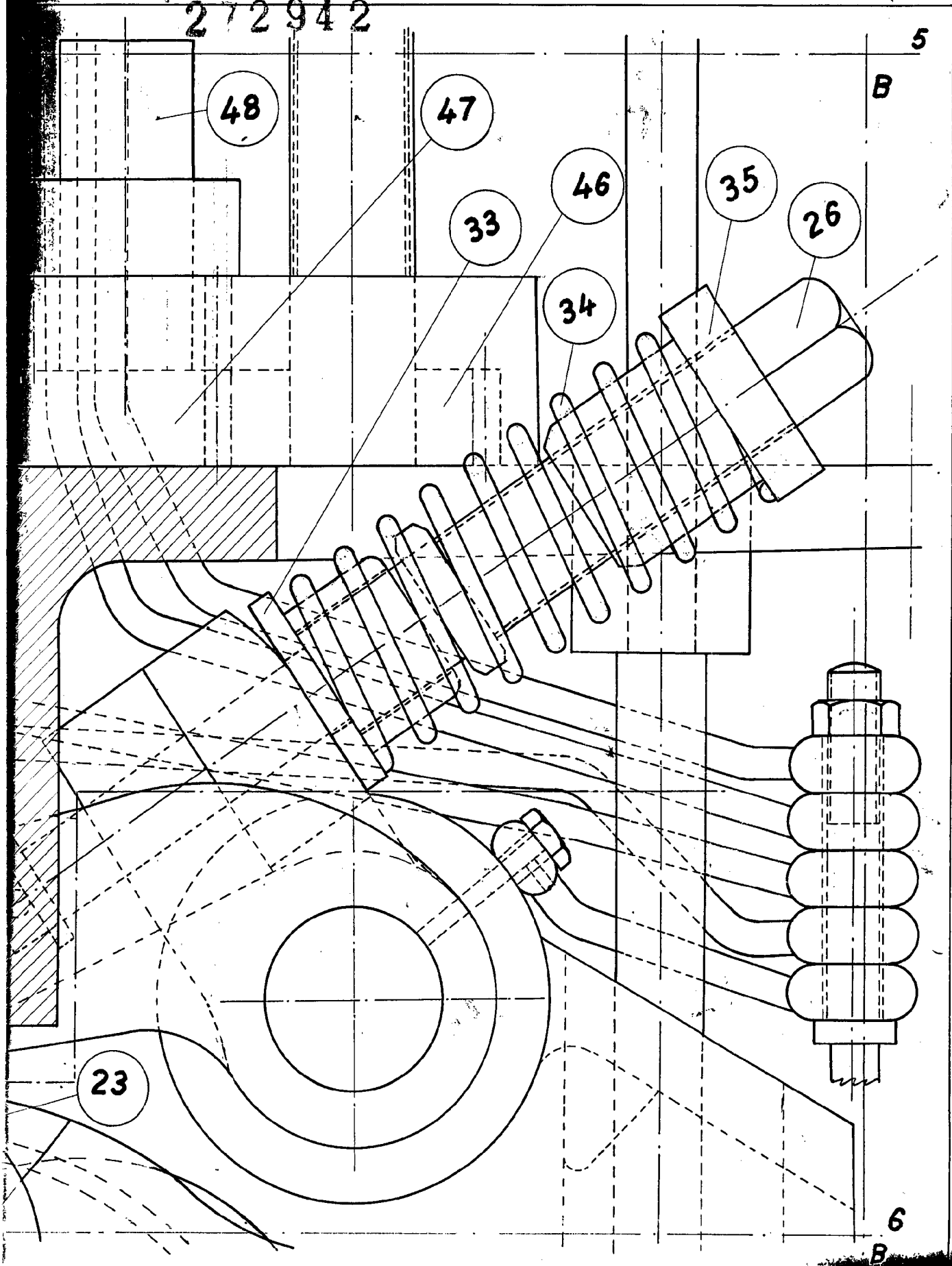
26

34

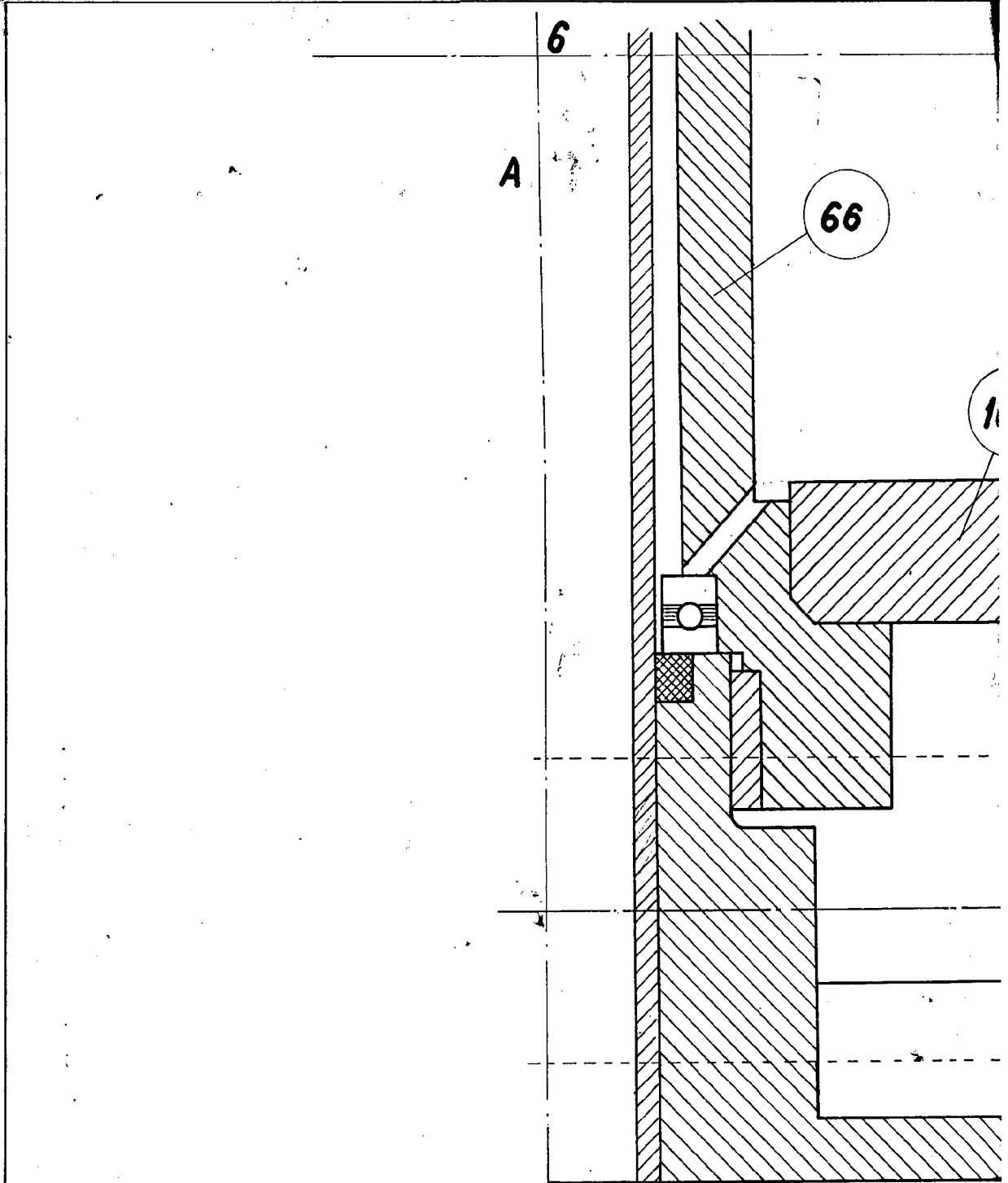
23

6

B



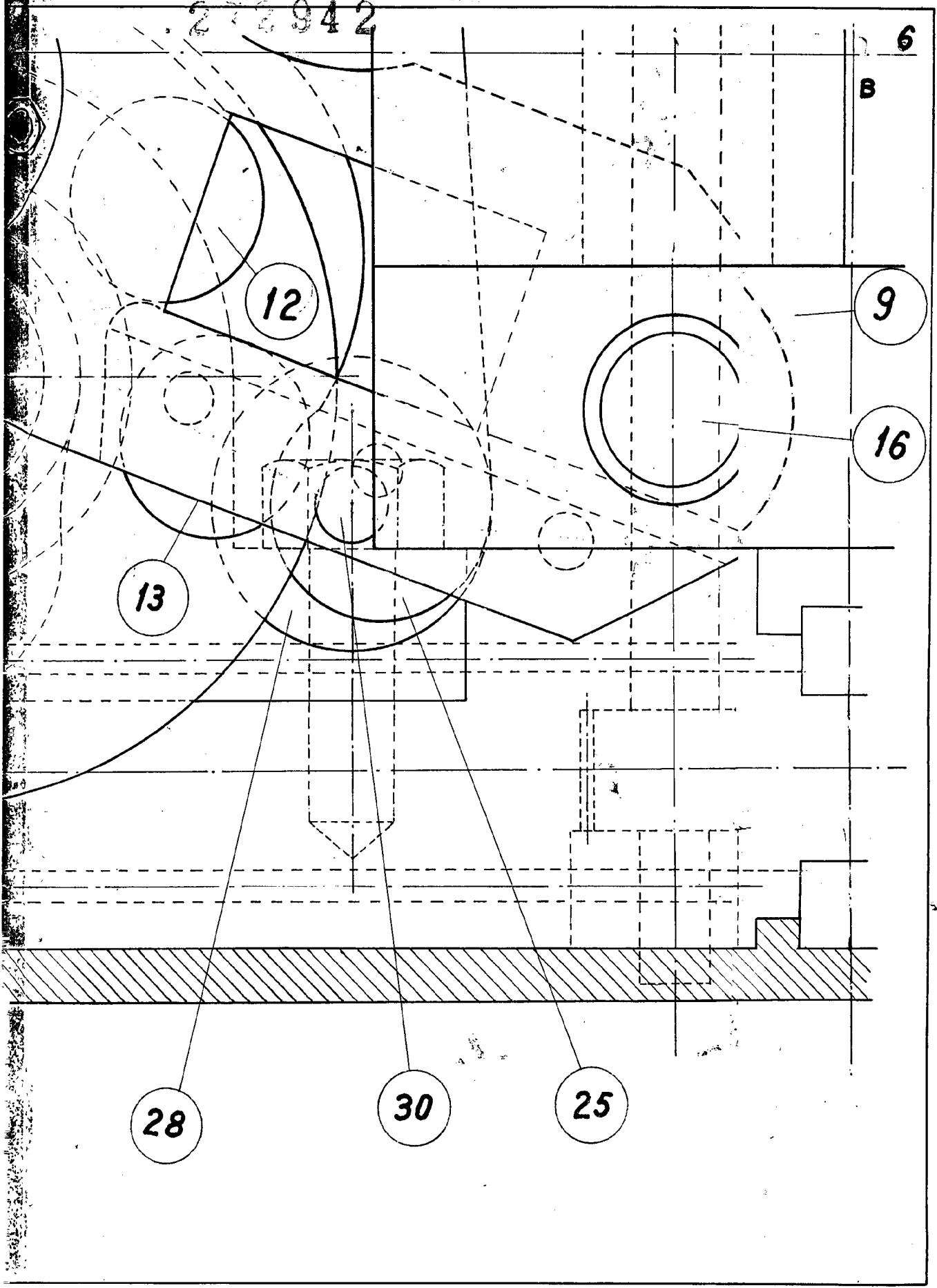
MARTINEZ

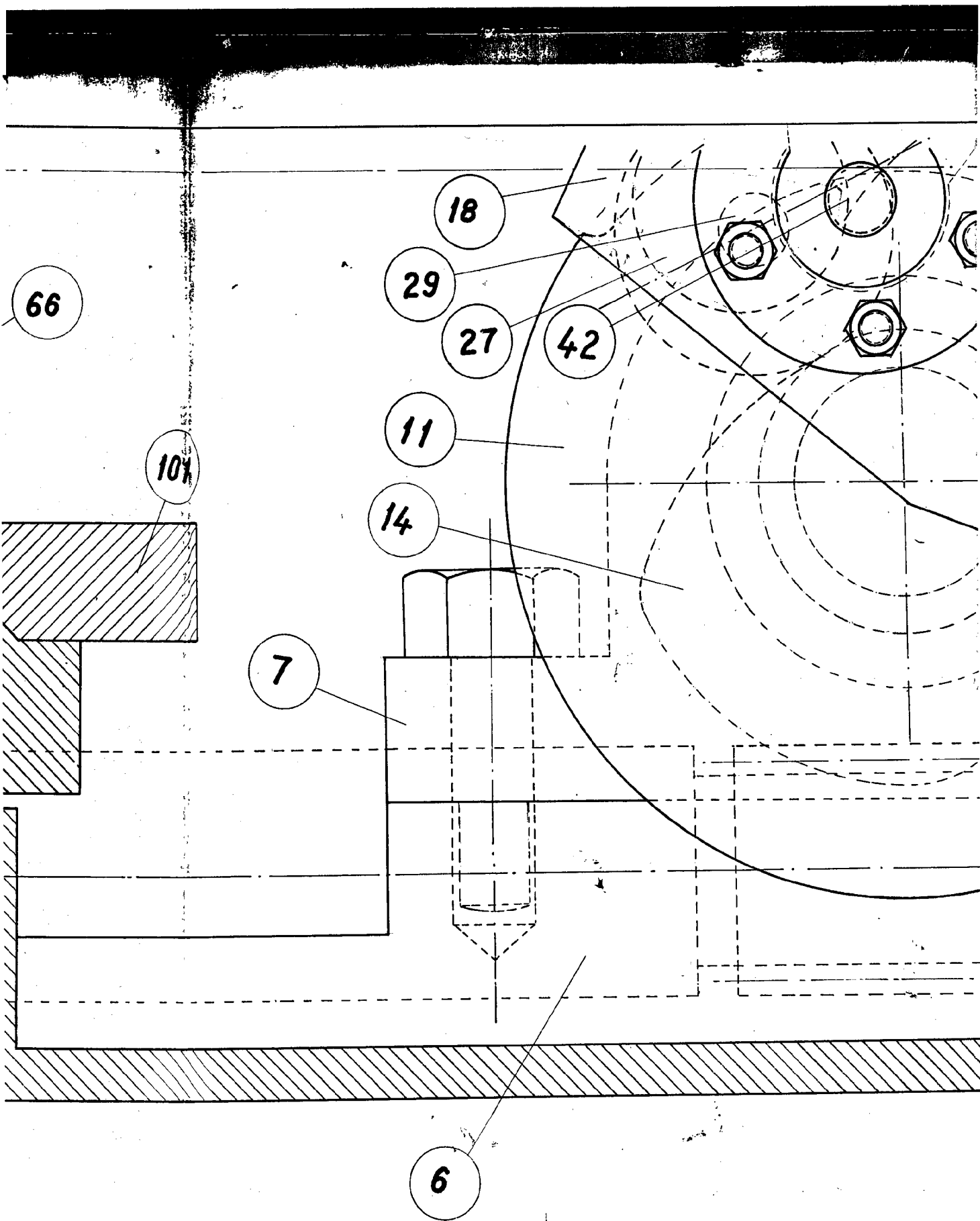


ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961

[Handwritten signature]

2 7 2 9 4 2

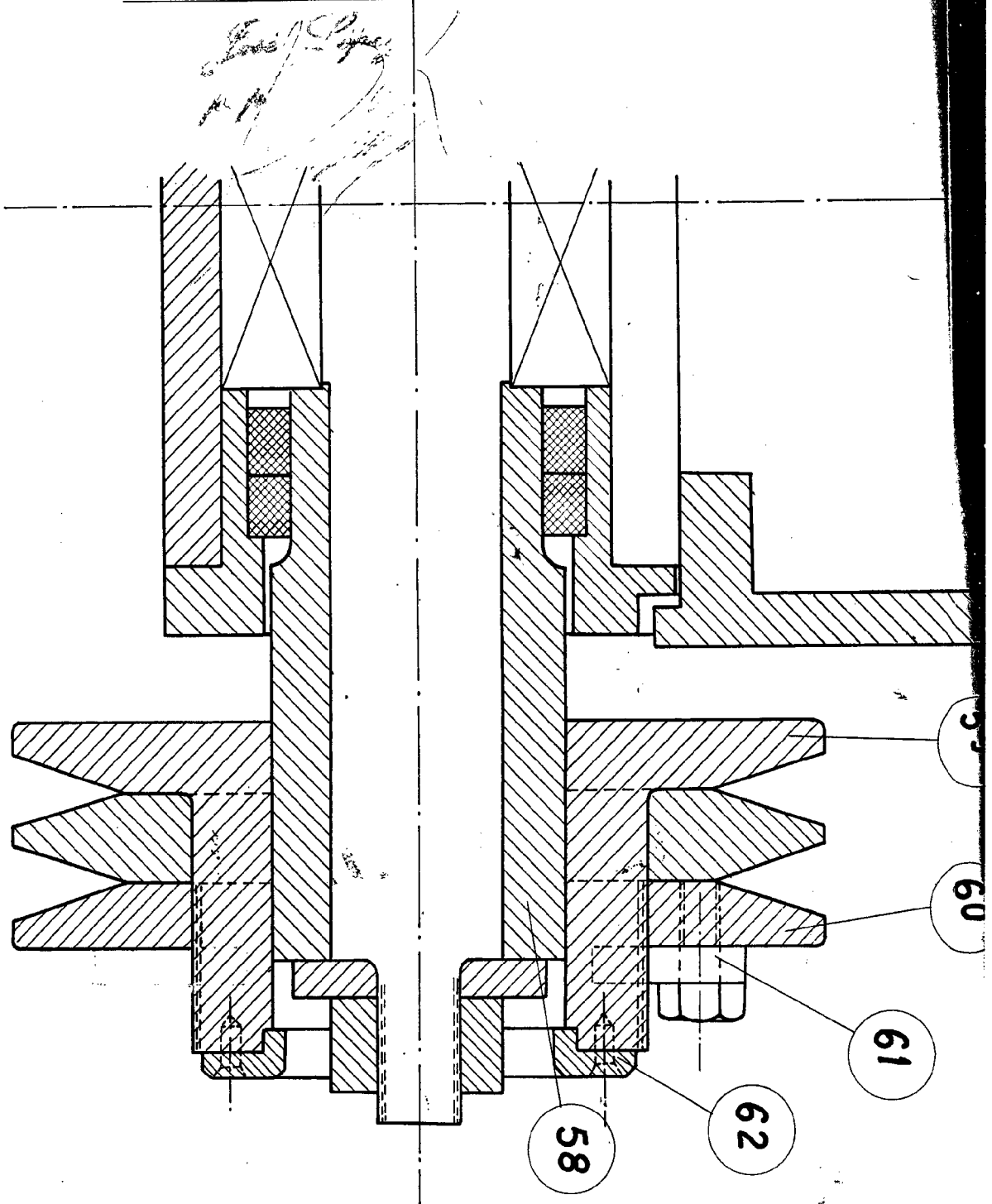


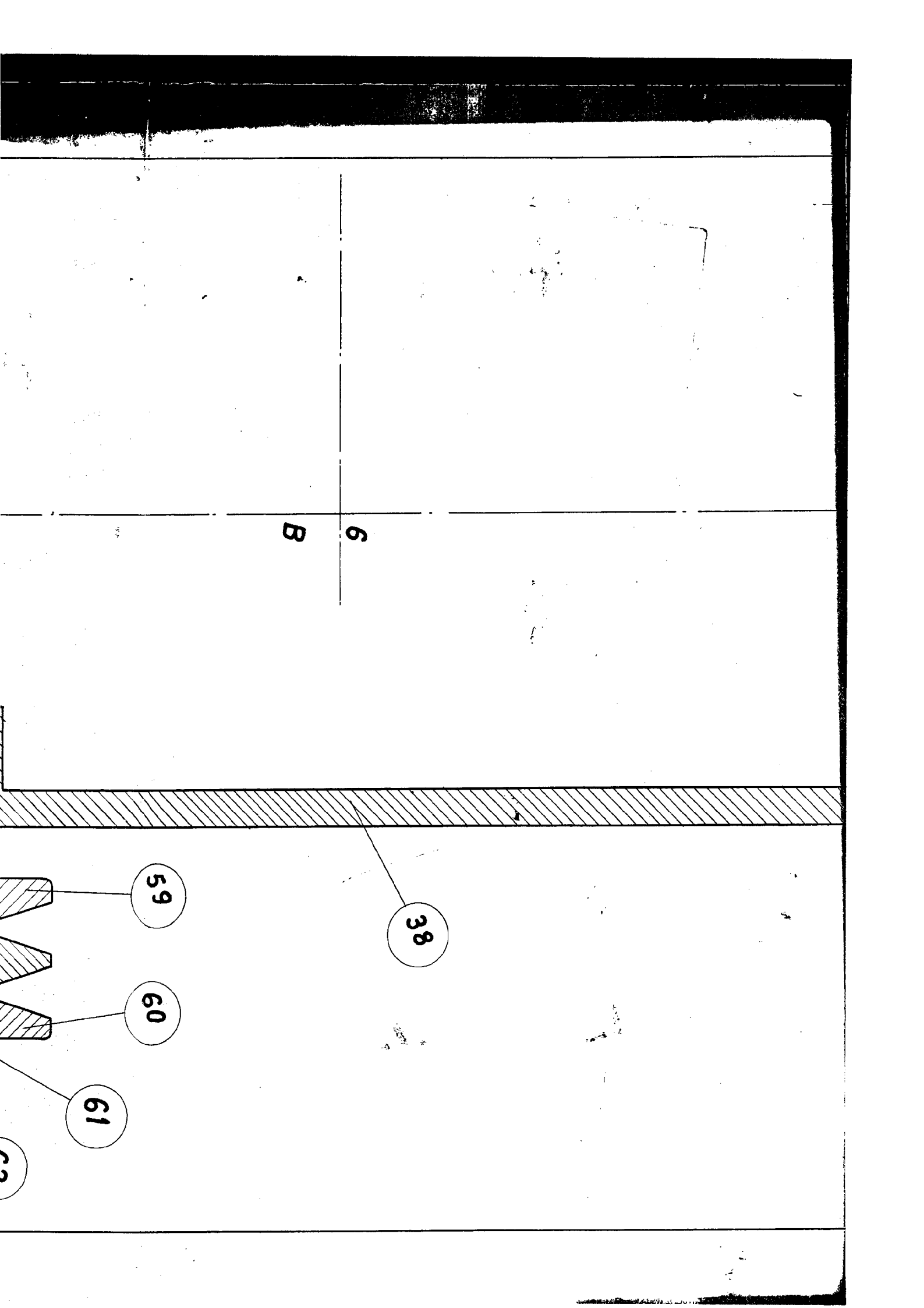


DON ANTONIO MARTINEZ

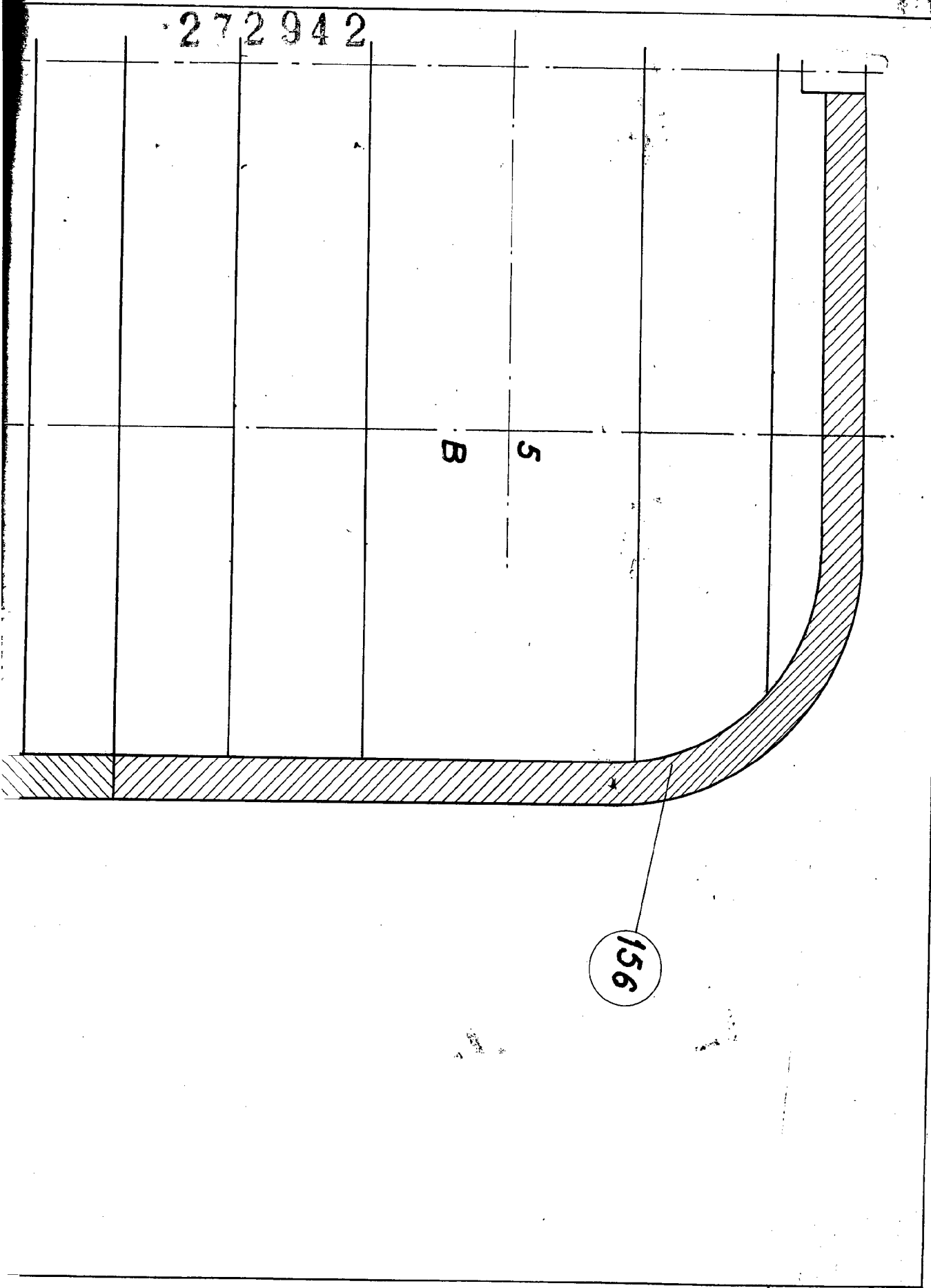
ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961

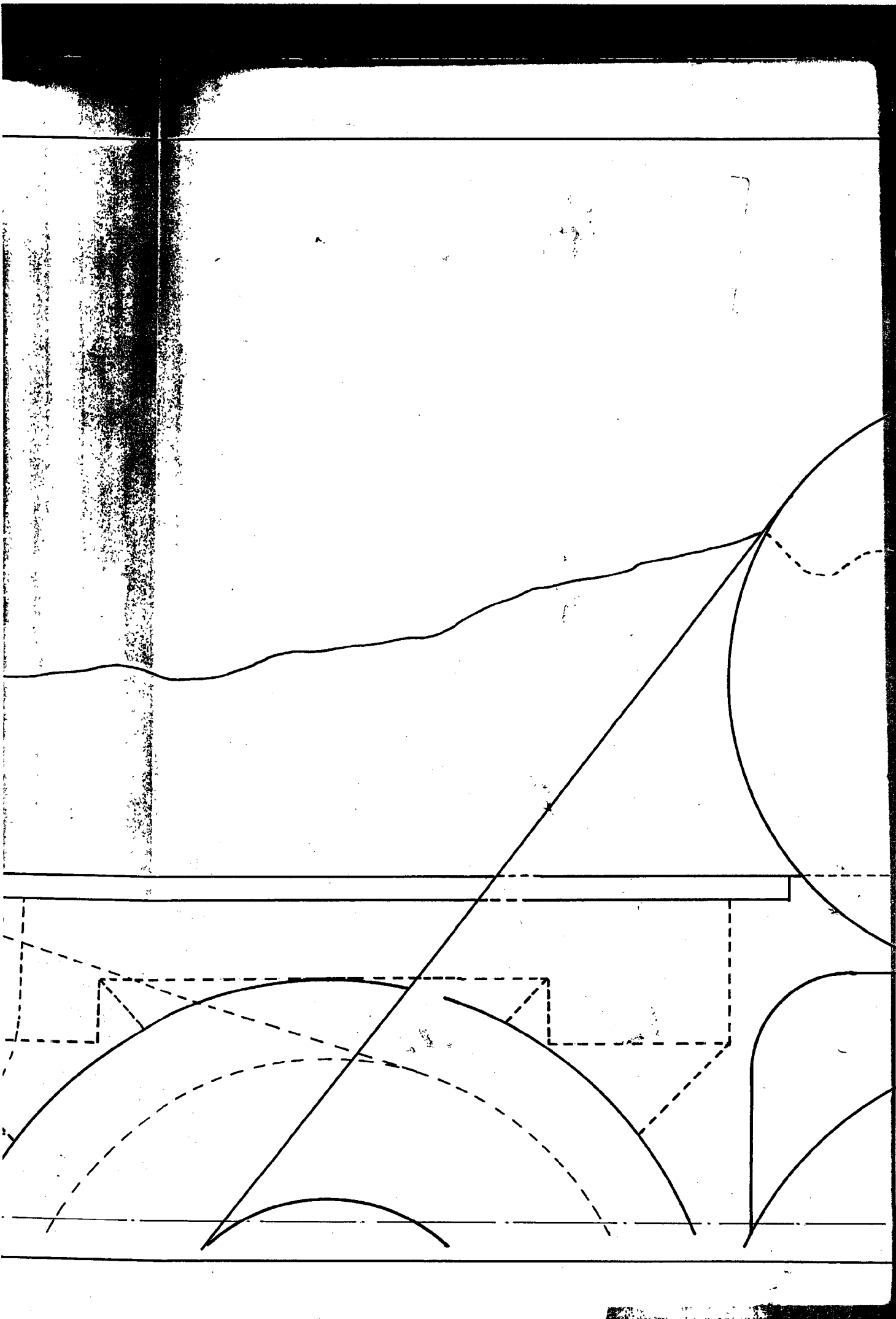




272942



156

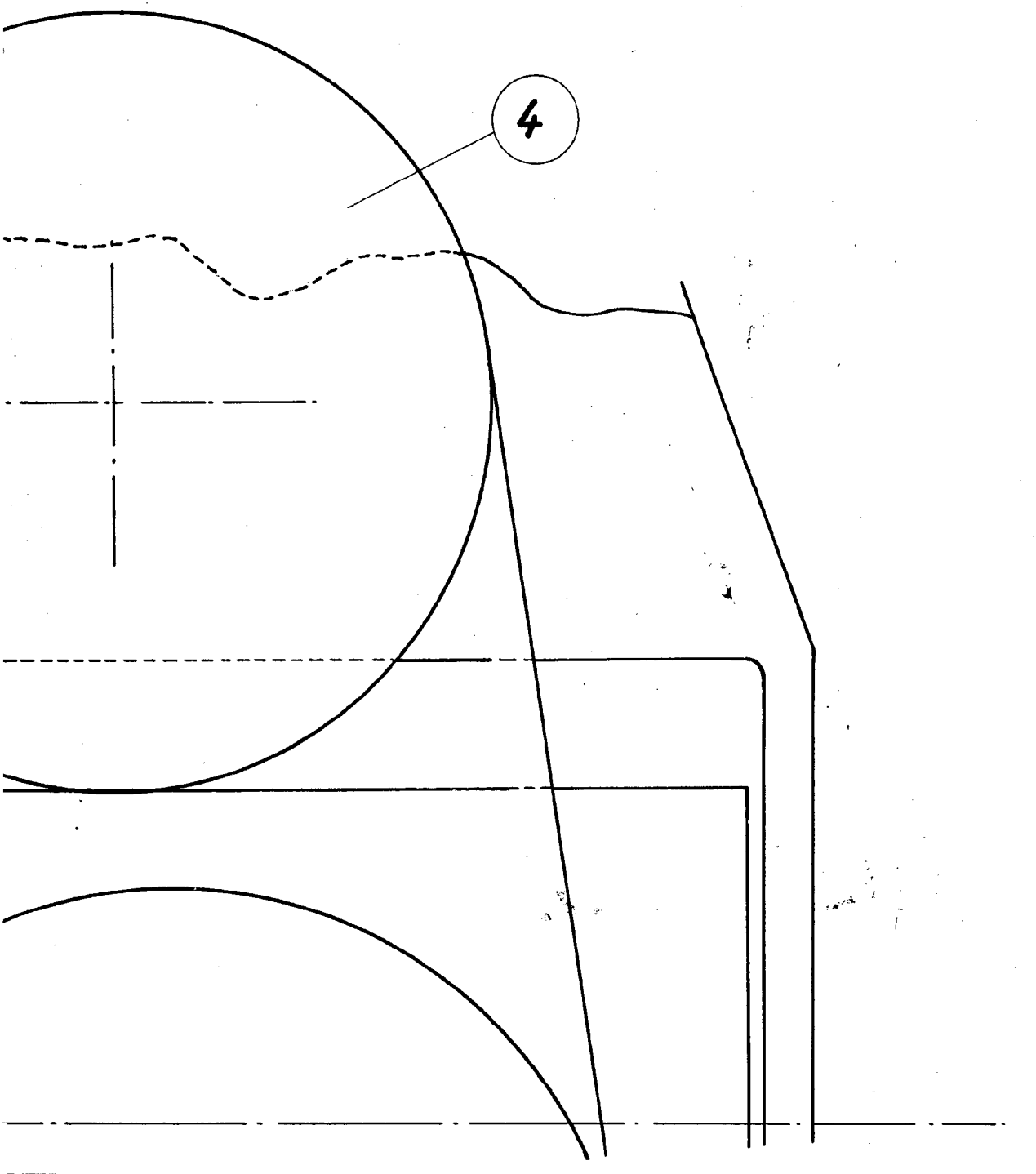


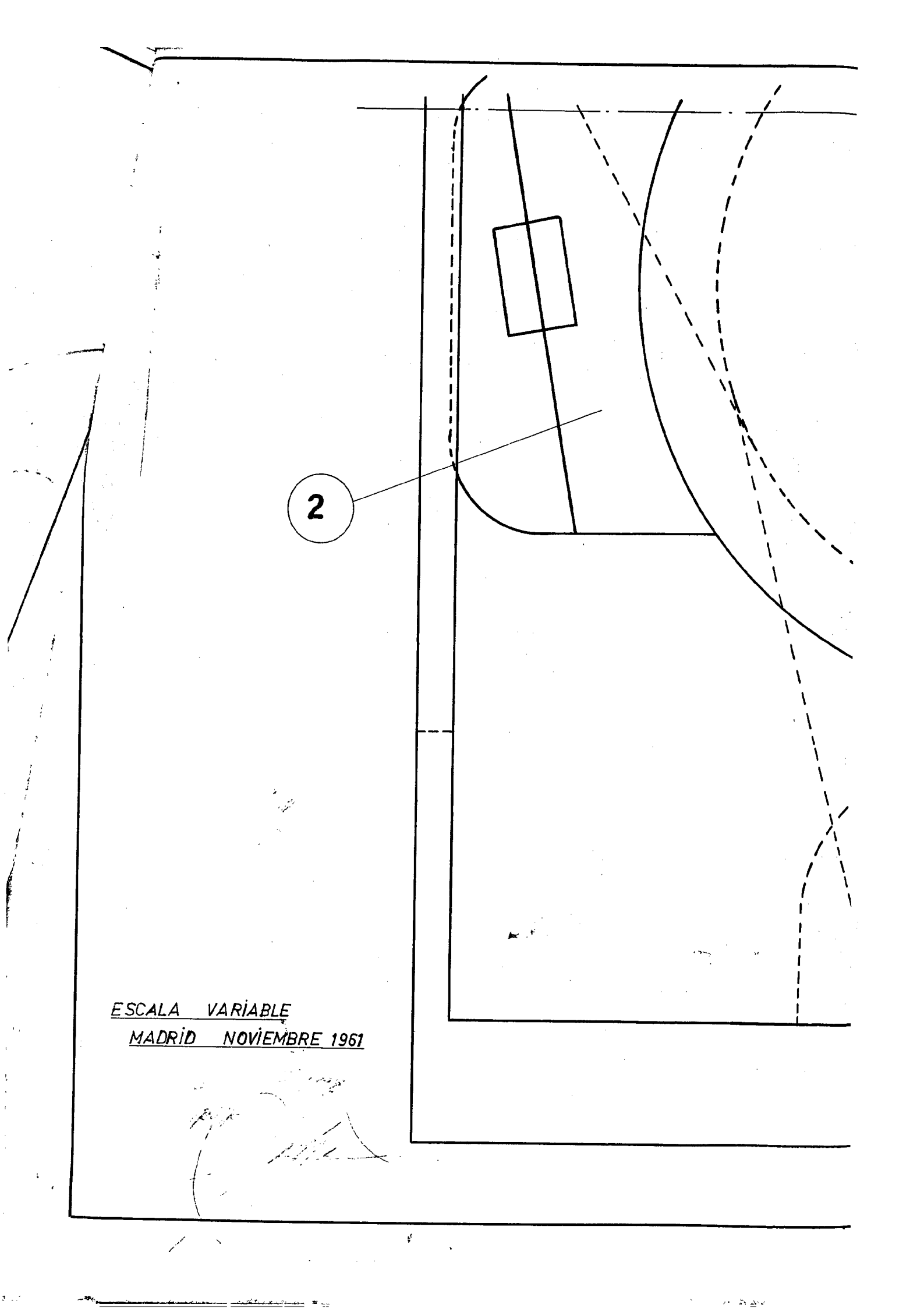
22. № 16



272942

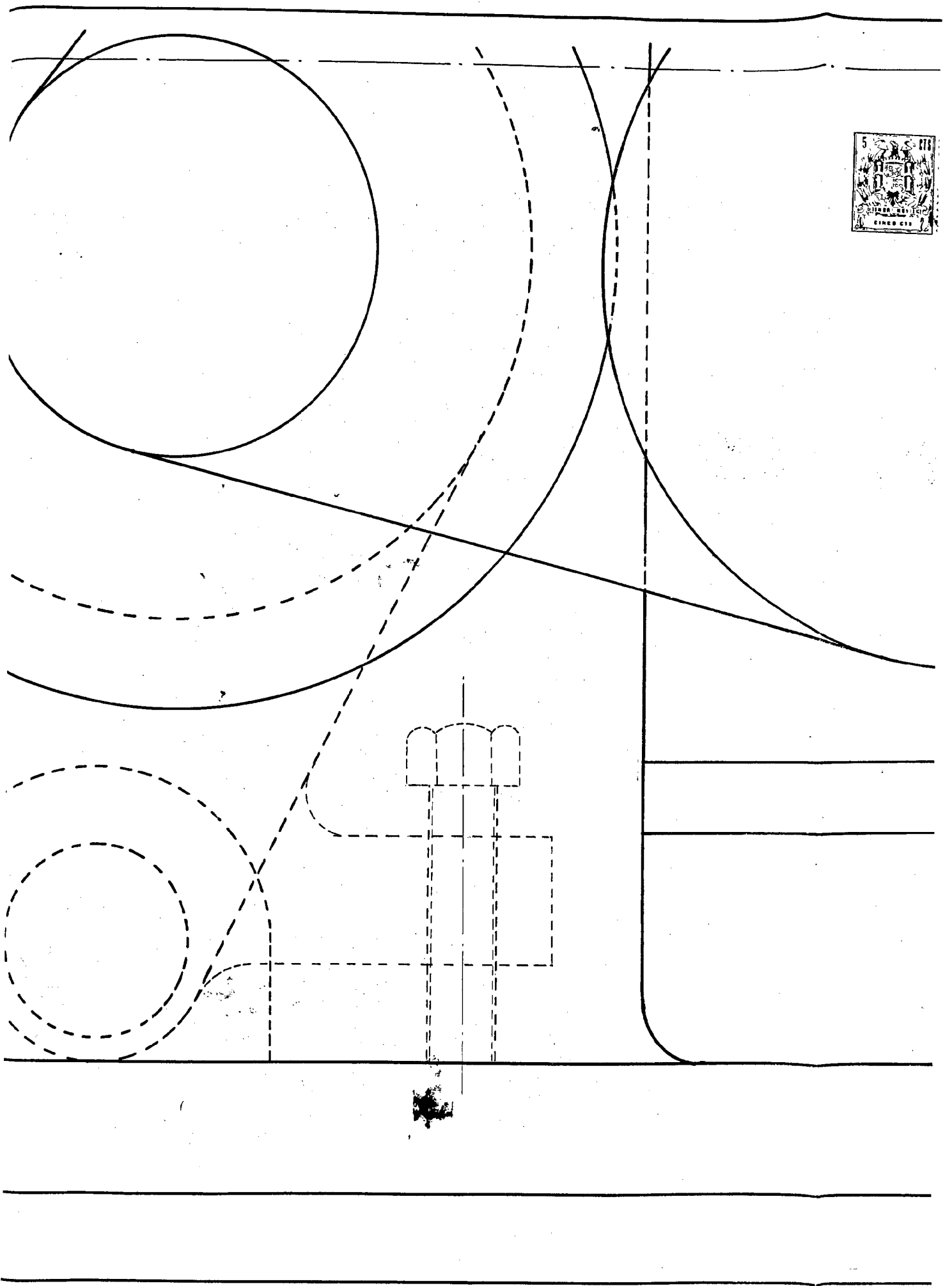
4





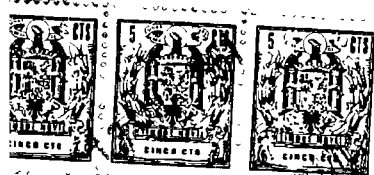
2

ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961



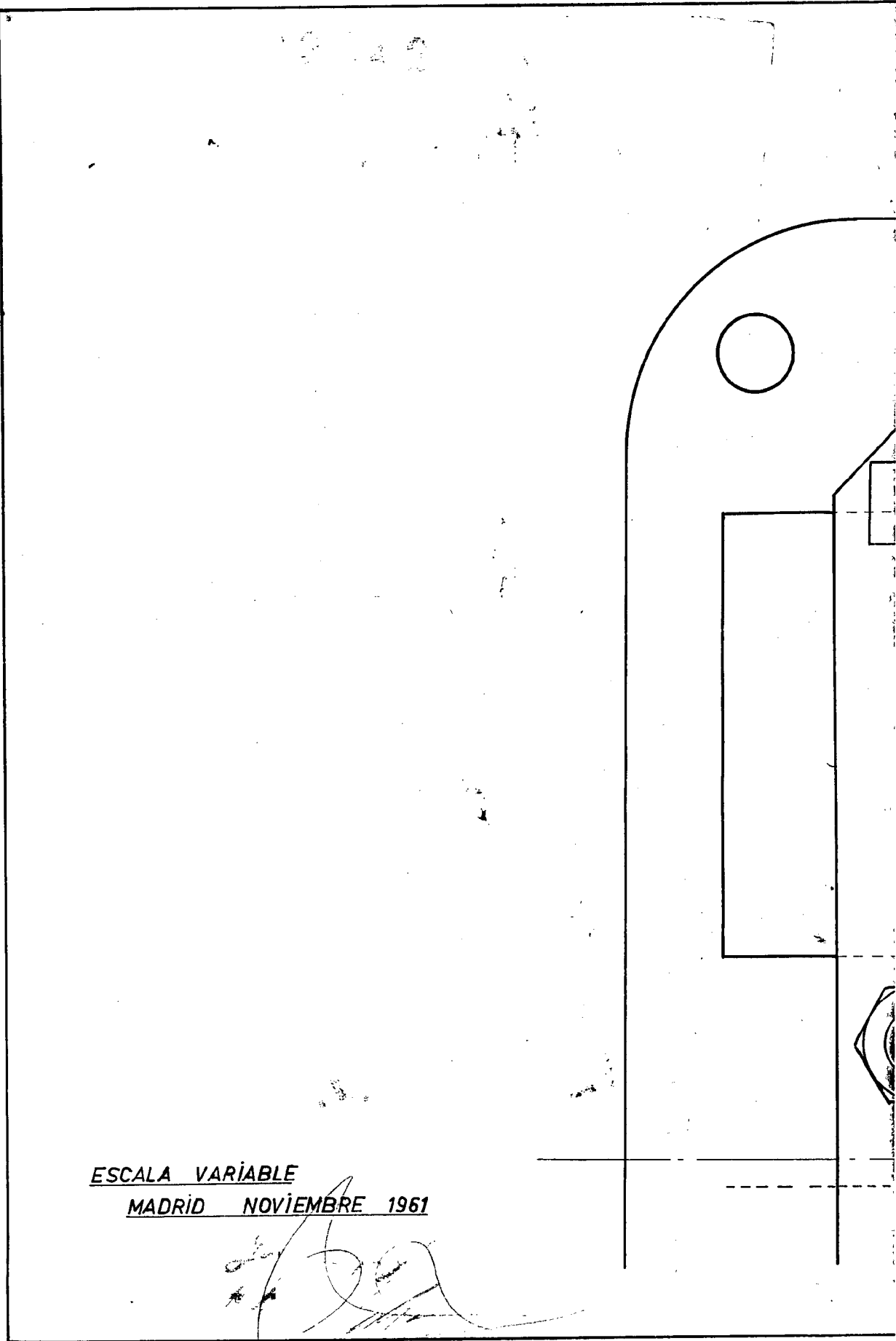
22. N° 17

272942



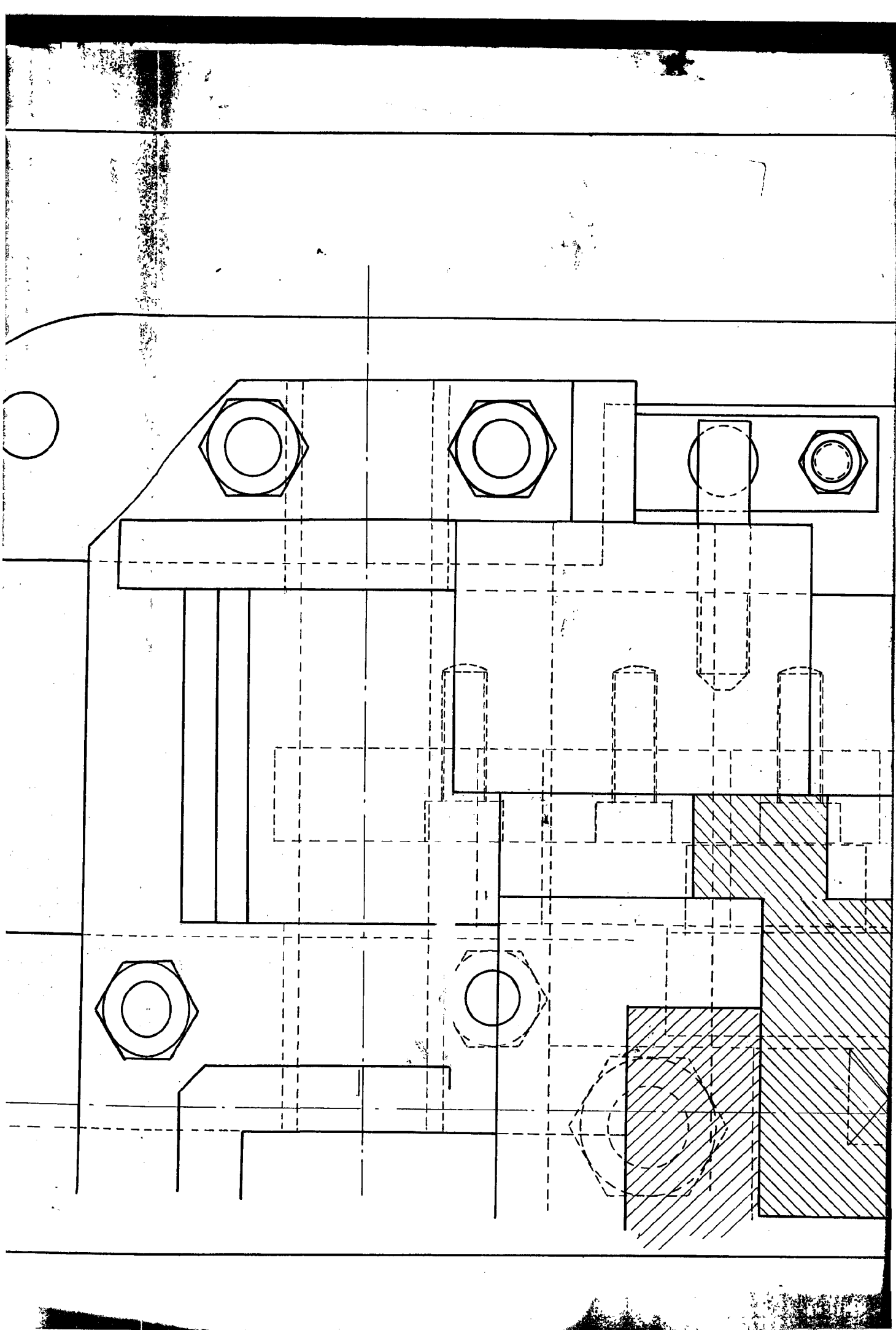
3

DON ANTONIO MARTINEZ



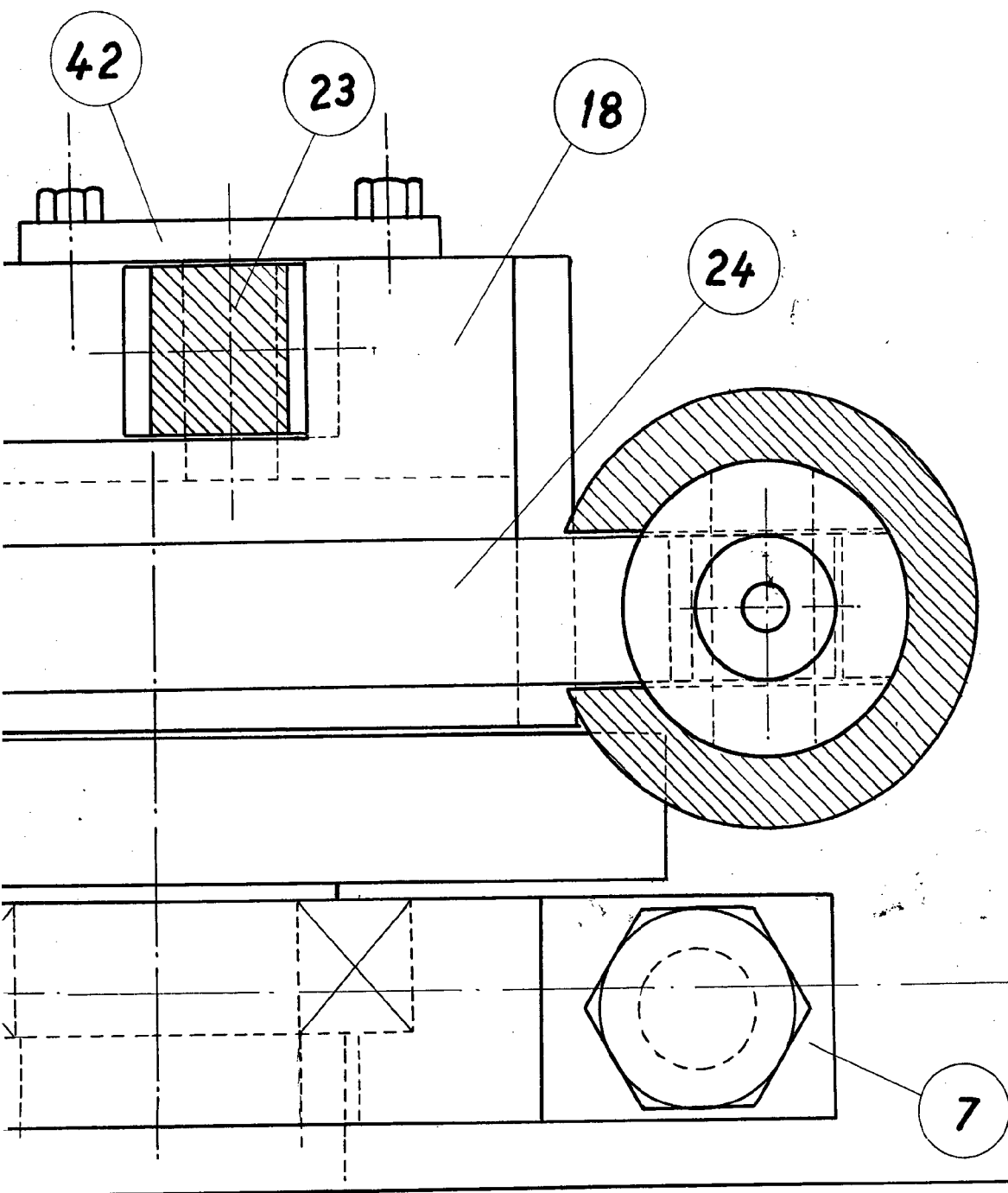
ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961

[Handwritten signature]

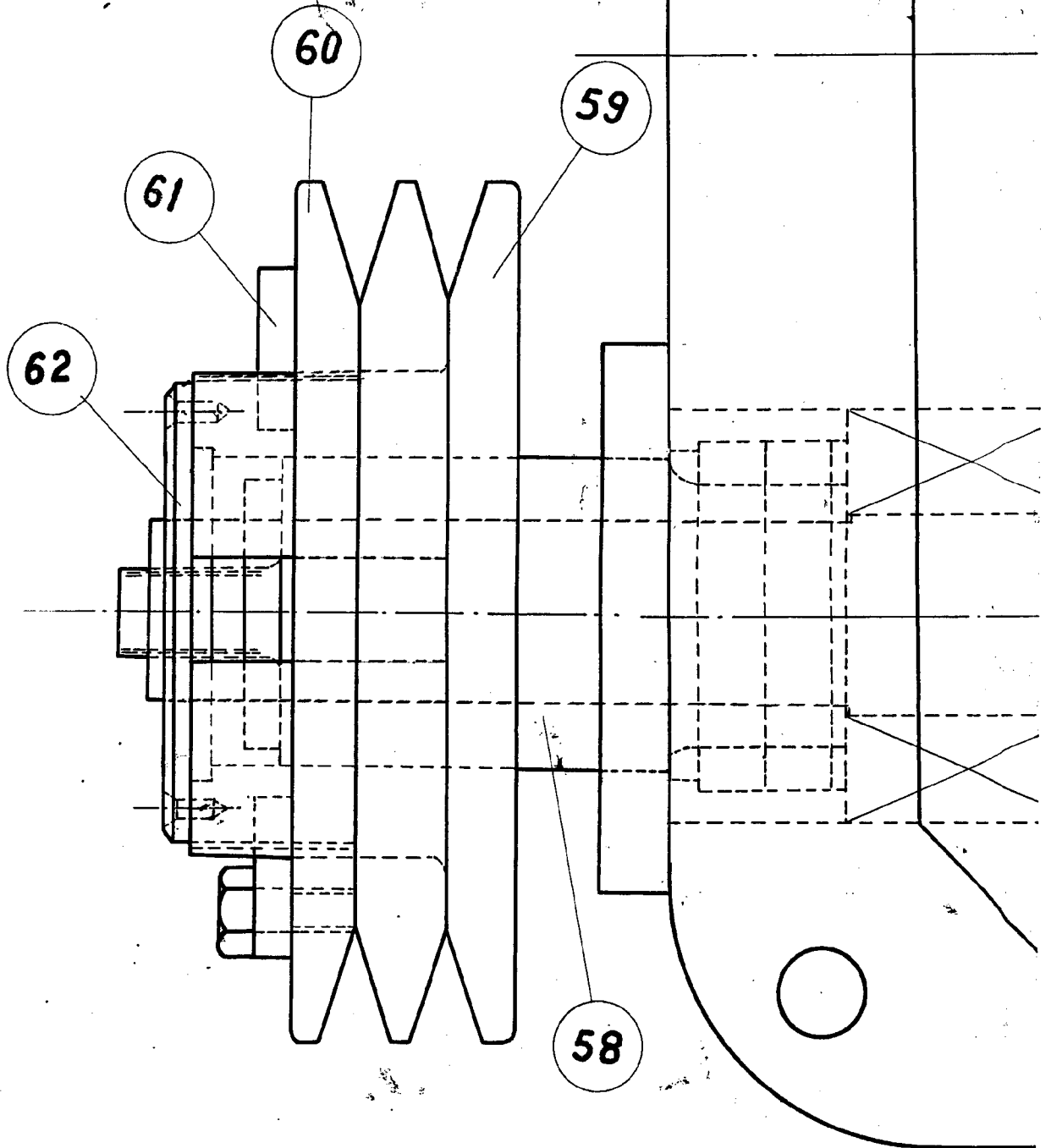




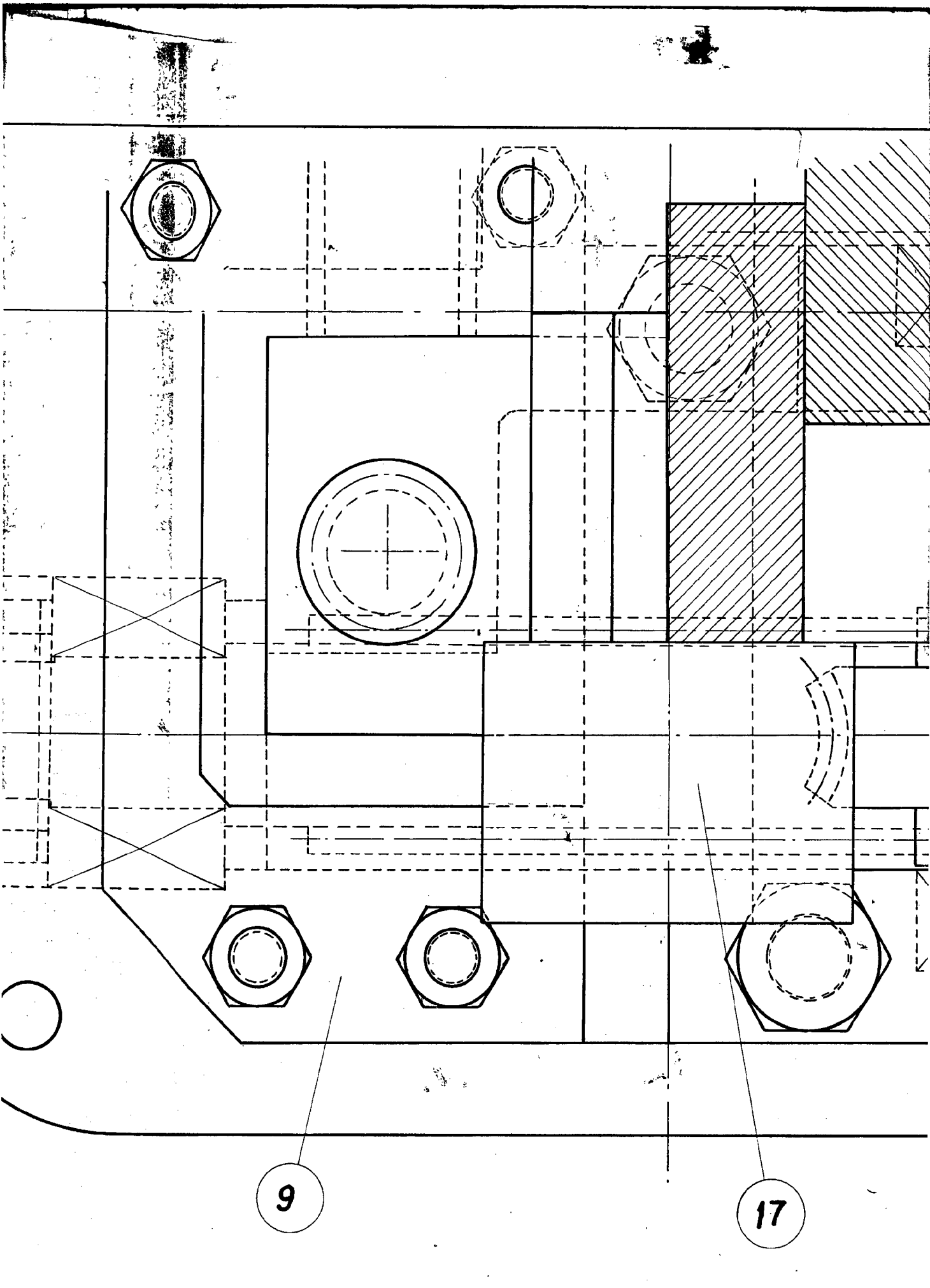
272942



DON ANTONIO MARTINEZ



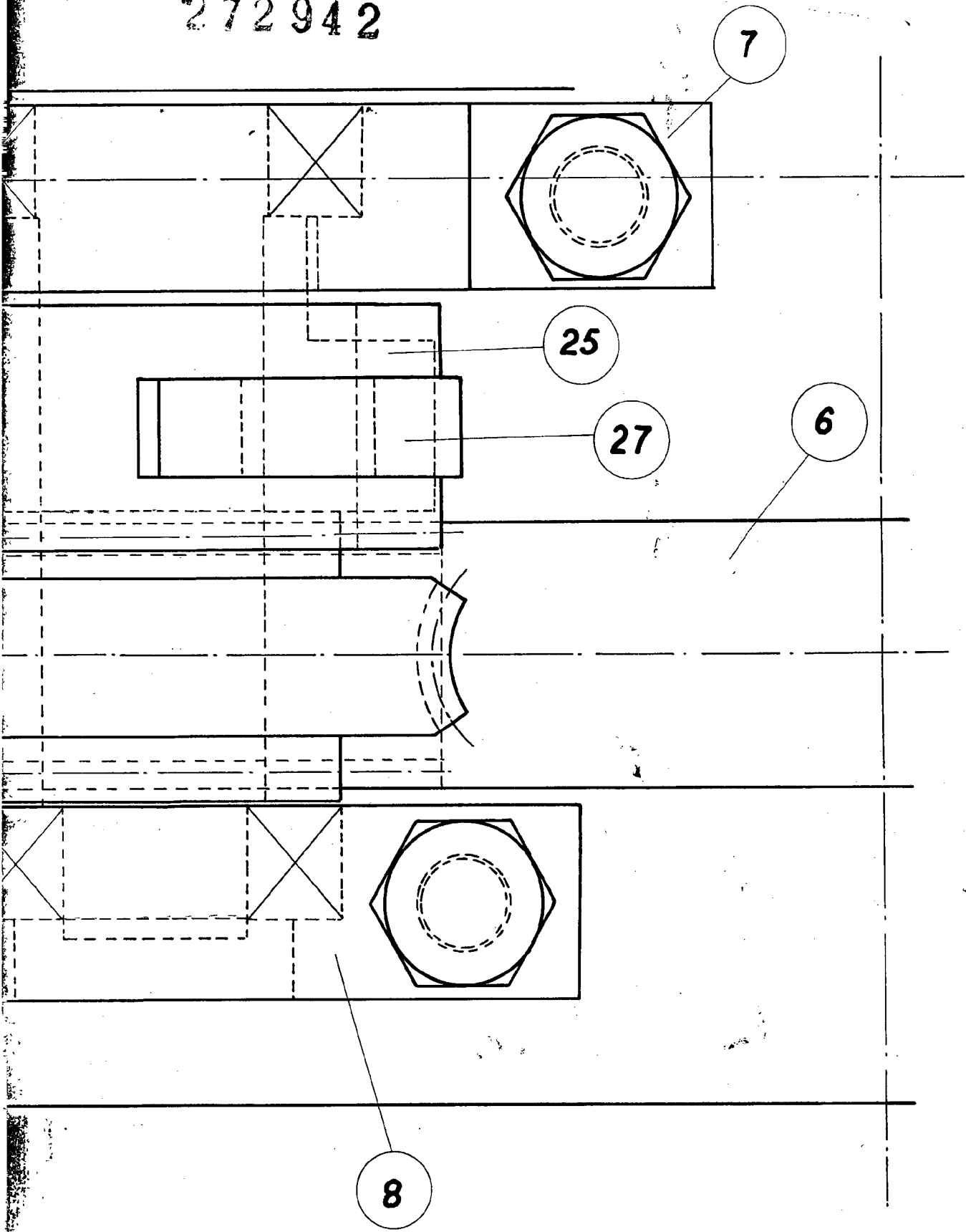
ESCALA VARIABLE
MADRID / NOVIEMBRE 1961



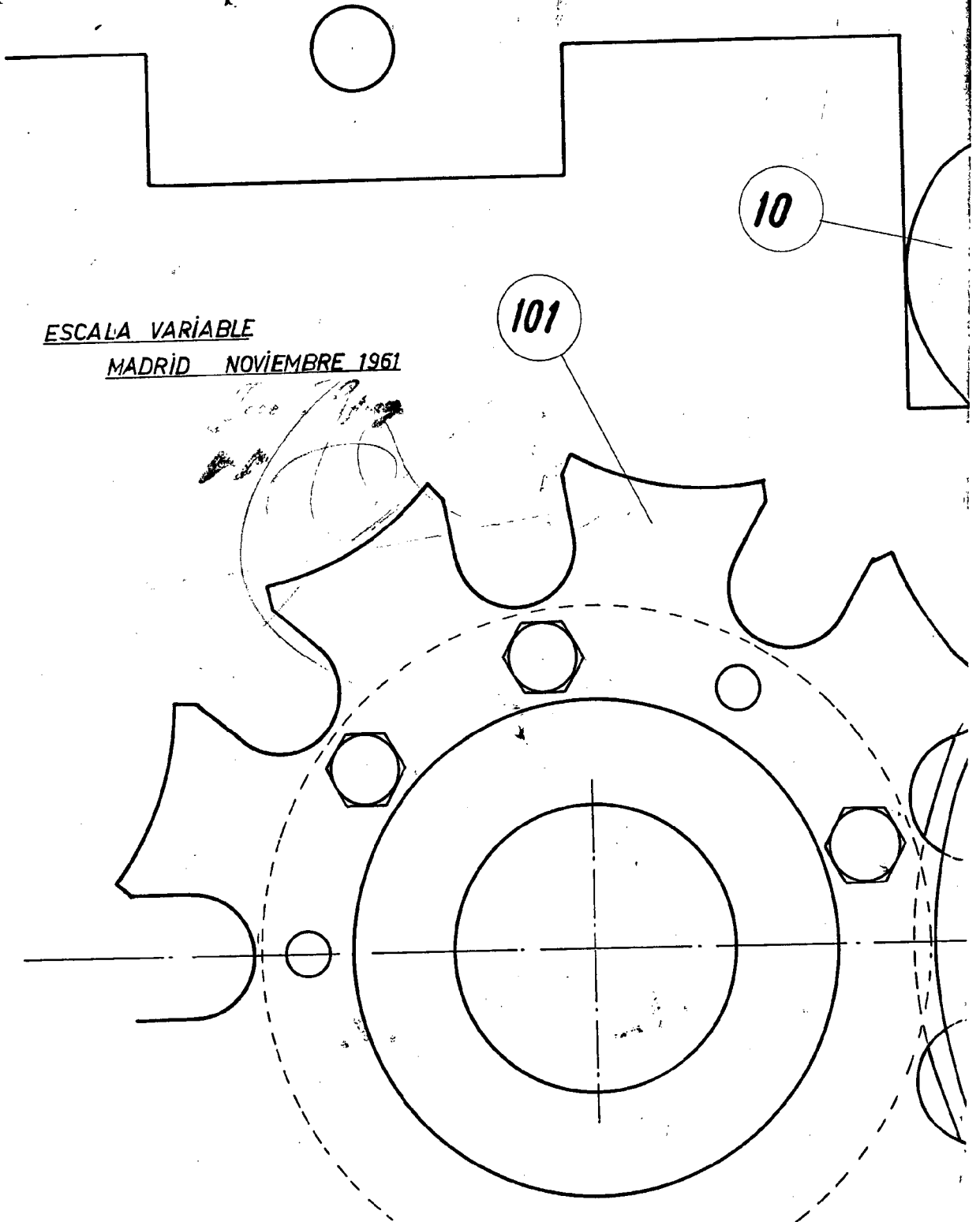
9

17

272942



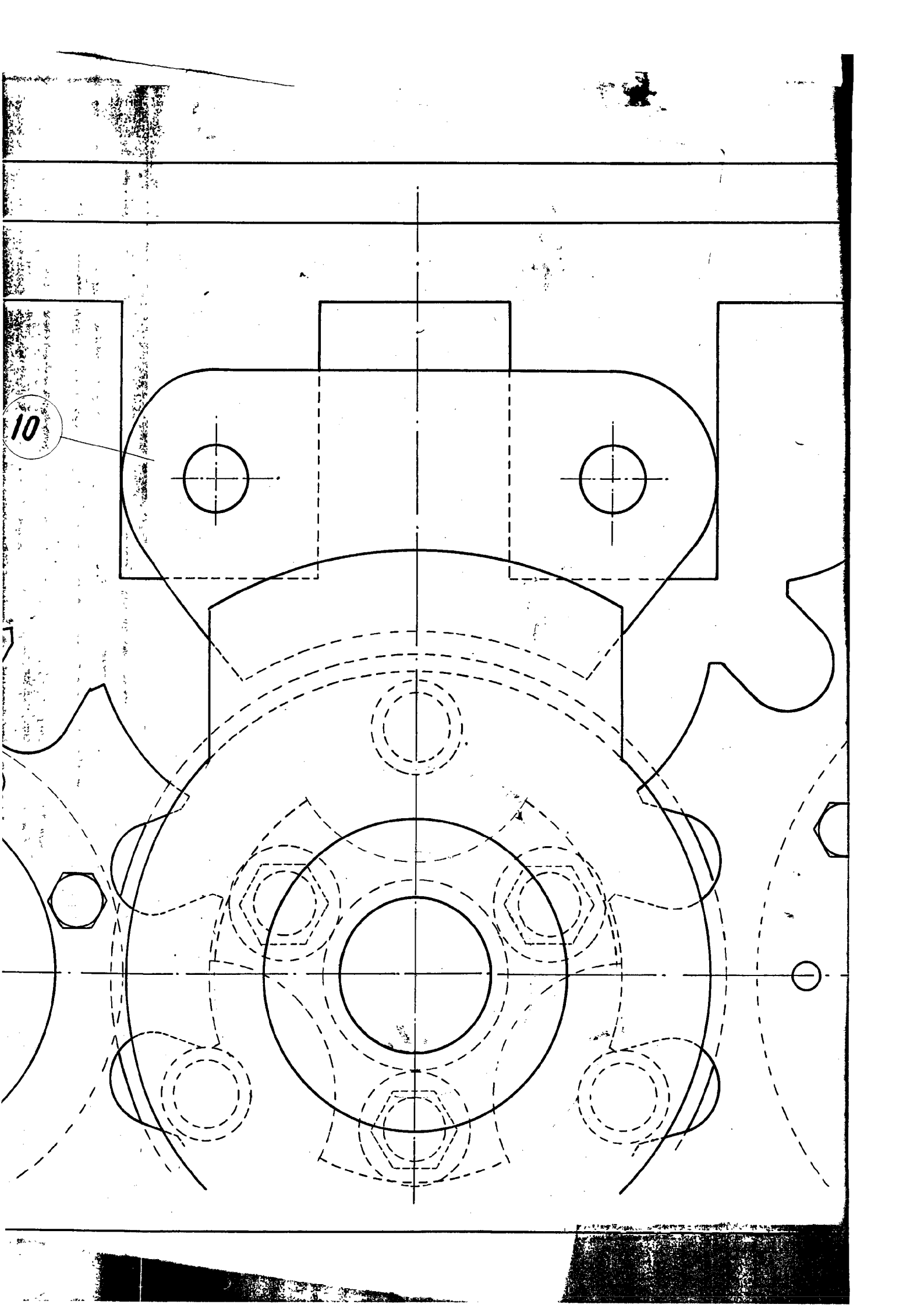
DON ANTONIO MARTINEZ



ESCALA VARIABLE

MADRID NOVIEMBRE 1961

Don Antonio

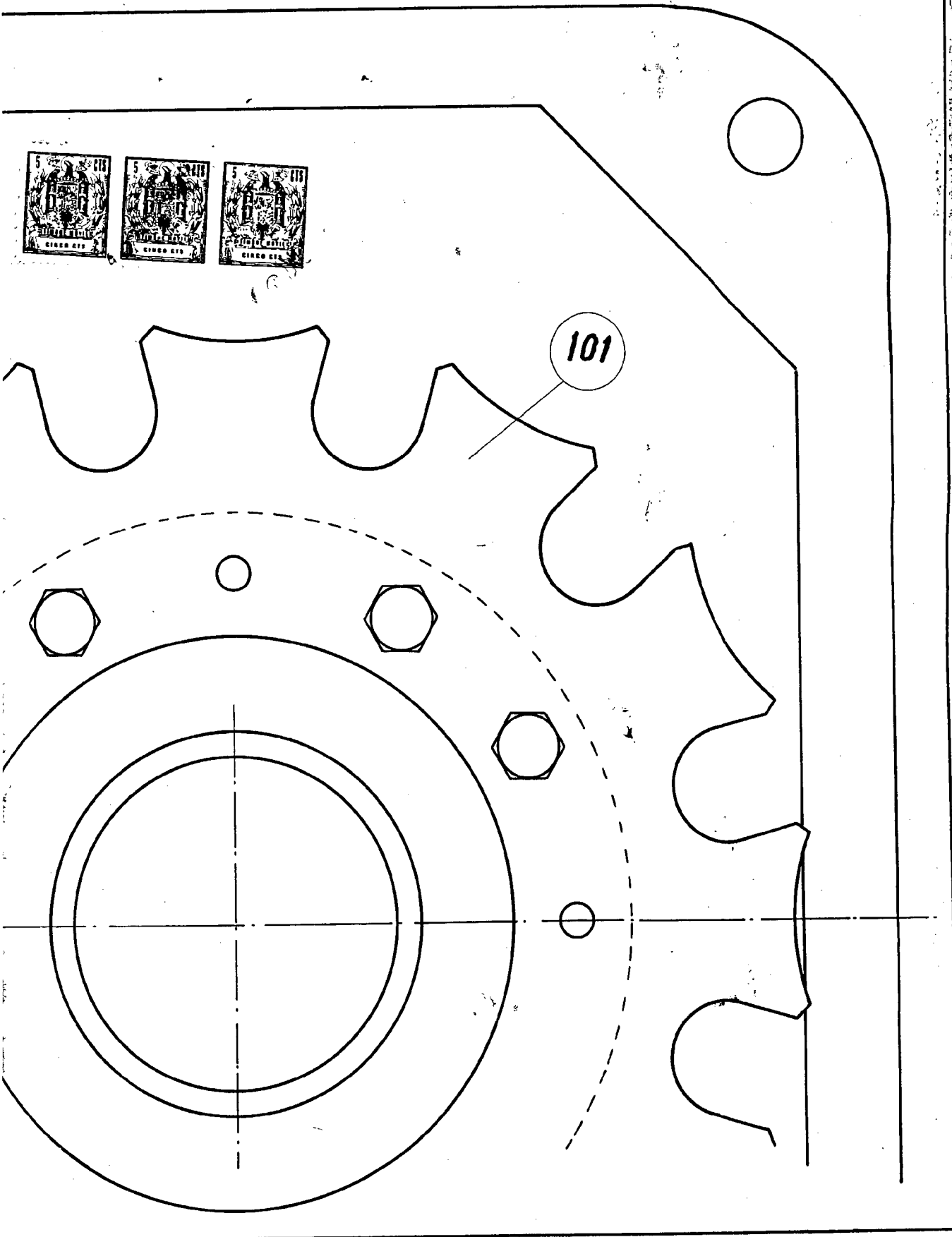


10

72942

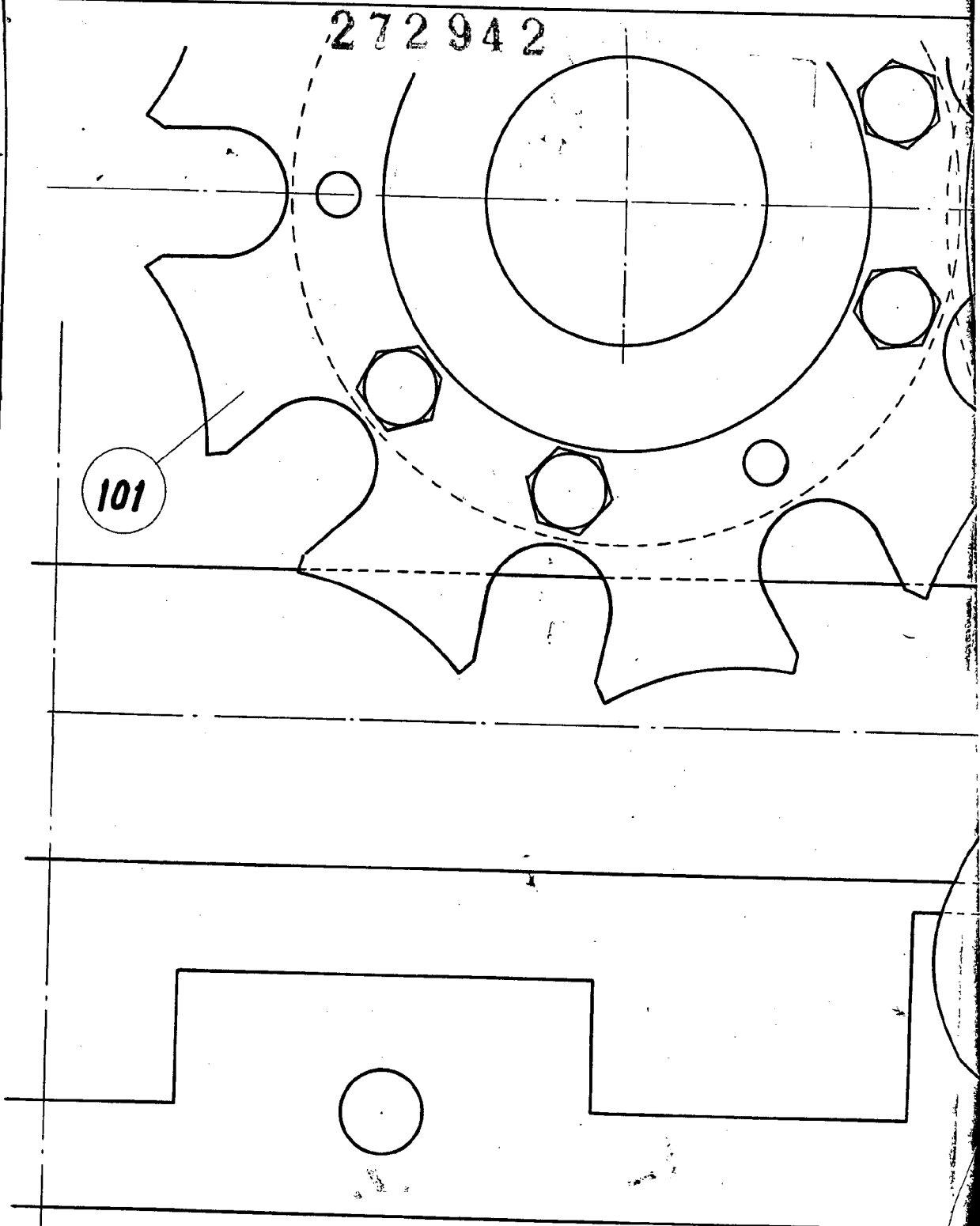


101



DON ANTONIO MARTINEZ

272942

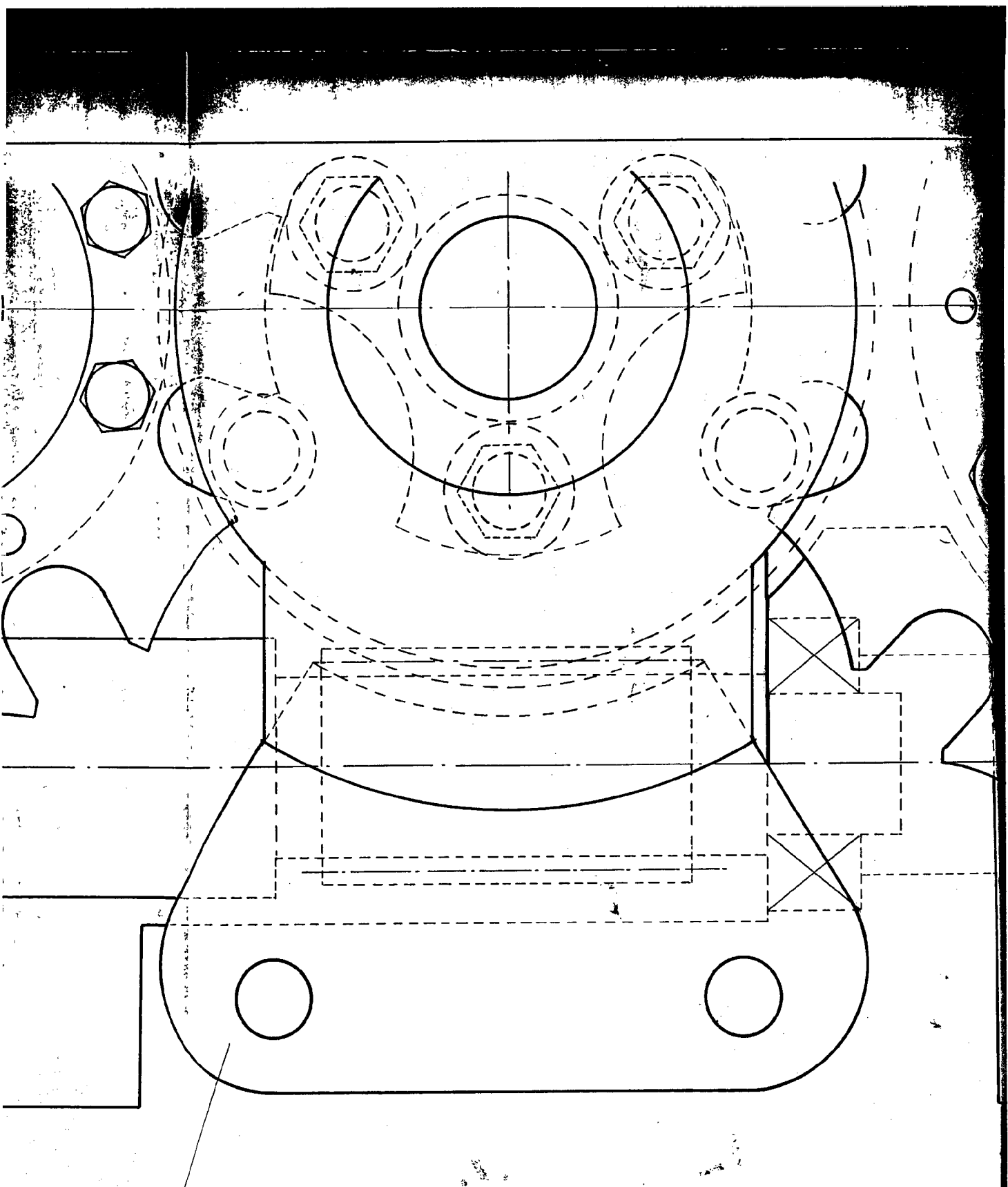


ESCALA VARIABLE

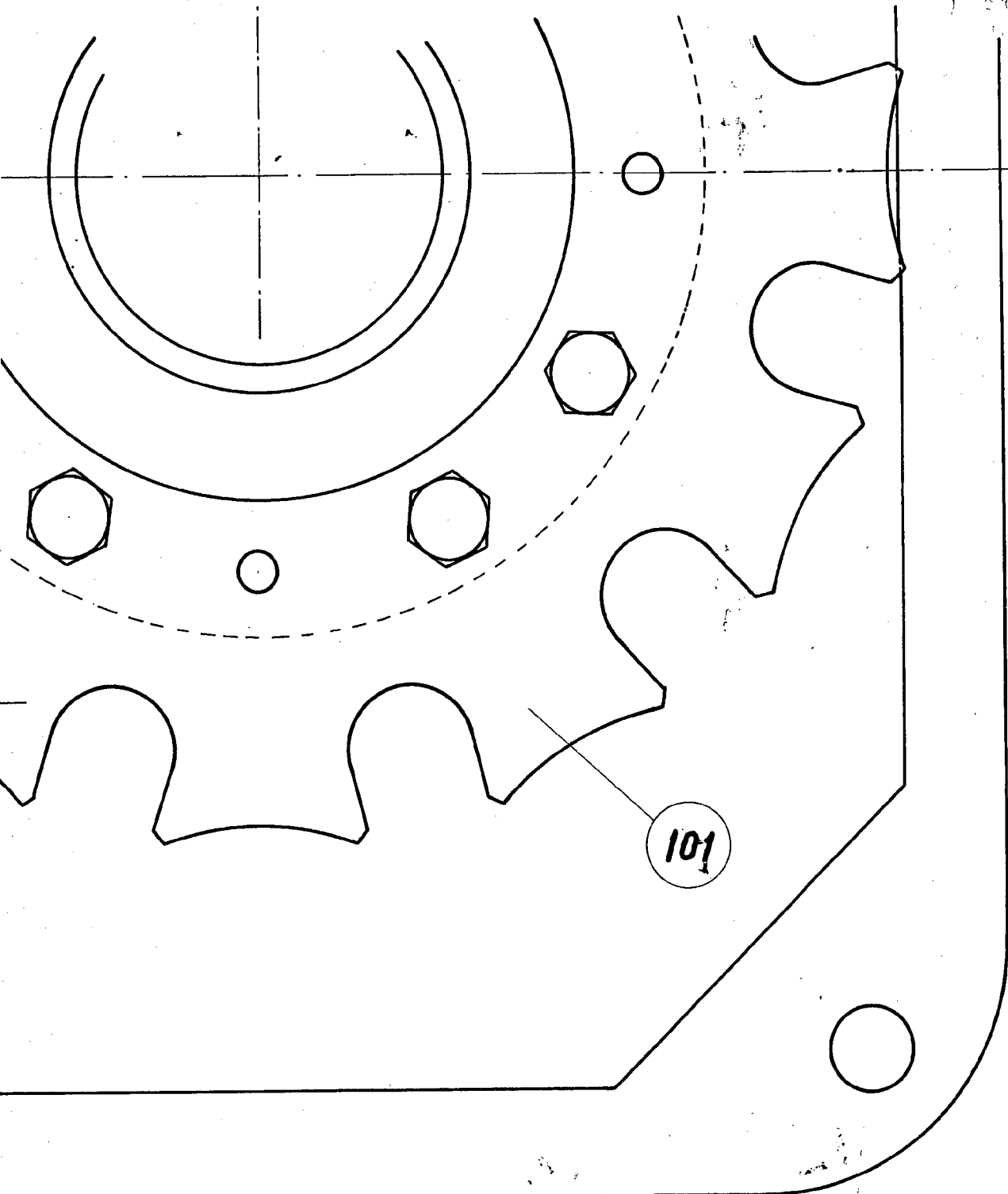
MADRID NOVIEMBRE 1961

10

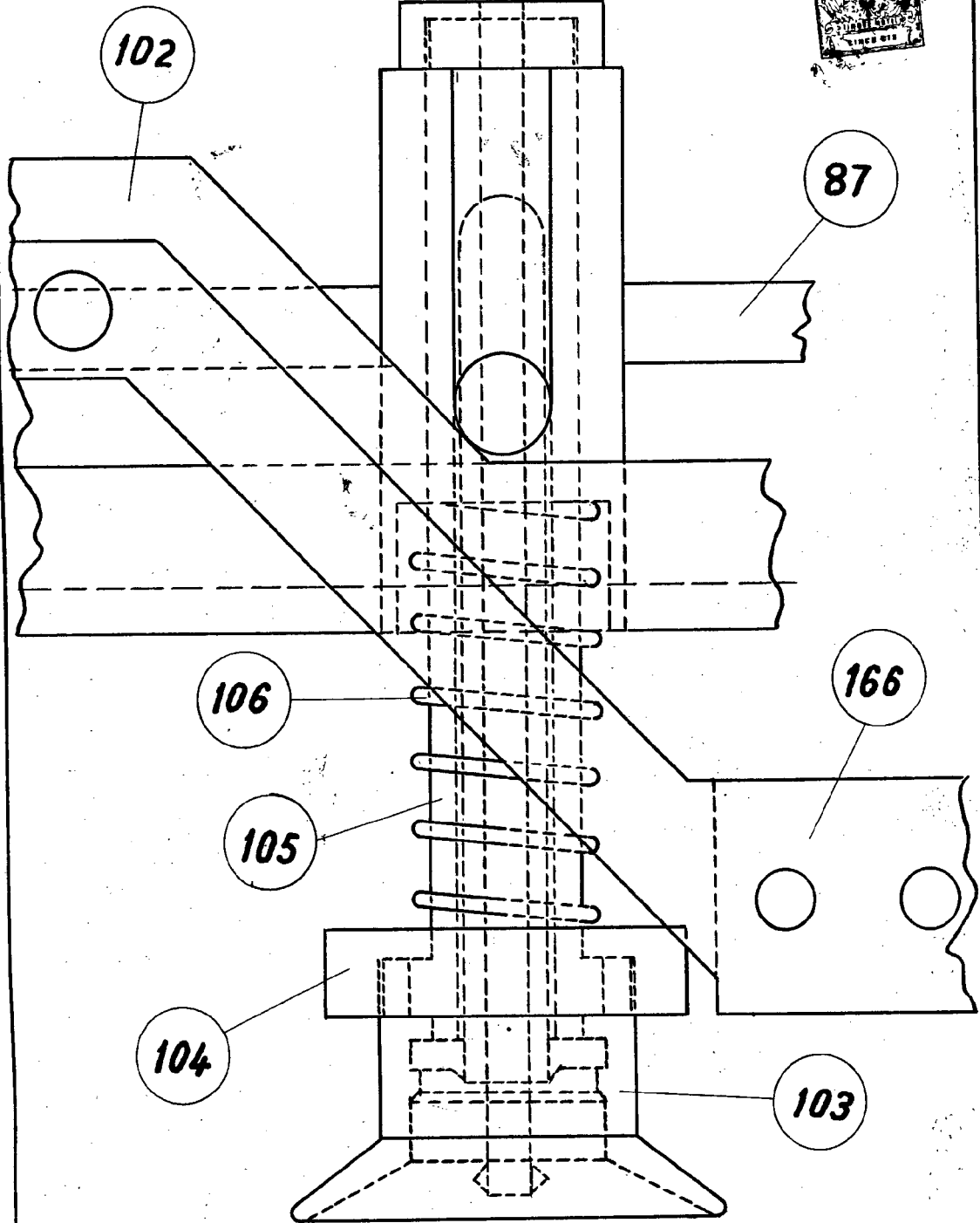
[Handwritten signature and scribbles]



10



2942



ESCALA VARIABLE
MADRID NOVIEMBRE 1961