



ESPAÑA

18 ES	11	NUMERO	272362	16 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

MODELO DE UTILIDAD 16 NOV. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	35 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 55/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

PIEZA ANTIEMBOTEC PARA INCORPORAR A CIERRES DE ENVASES.

71 SOLICITANTE (S)

VAN LEER IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

REUS (Tarragona), Carretera de Reus-Constantí km. 3,1

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Juan Botella Pradillo

Esta pieza tiene la misión, que incorporado ó acoplado en el orificio de un envase (parte interior del gollete) evite que el líquido salga a borbotones.

5 El diseño de dicha pieza, ha sido estudiado para facilitar la entrada de aire, del exterior del envase, que penetra por los orificios practicados en la superficie perimetral de la parte cónica exterior.

10 Estos orificios mencionados, permiten la entrada de aire del exterior, con lo que se equilibra la presión interior del envase, permitiendo la salida del líquido con fluidez, por el orificio de salida.

15 En la base de dicha pieza, se han practicado también dos orificios diametralmente opuestos, que ayudan la penetración del aire exterior hacia la entrada del orificio de salida, que evitan las turbulencias y la posibilidad de colapsar el paso del aire.

En el orificio de salida existen unos nervios que provocan una mayor fluidez, compensada al vertido del líquido.

20 Para poder insertar esta pieza antibarboteo, en los cuellos de los envases ligeros, se ha provisto una pestaña circular, con diferentes secciones con el fin de facilitar su colocación en ellos.

25 Esta pieza, generalmente está construida en material plástico, pudiéndose no obstante fabricar en otro tipo de material, como chapa, goma etc.

El diseño de dicha pieza, puede presentar diferentes formas externas.

30 Seguidamente nos referiremos con referencia a los planos que acompañan a esta memoria a una forma preferente de realización susceptible de todo tipo de variaciones que no

supongan una alteración fundamental del procedimiento descrito.

En la figura 1 se representa una sección parcial de la pieza antibarbetes donde puede apreciarse sus distintos elementos constitutivos.

En la figura 2 se representa una perspectiva del mismo.

En la figura 3 se representa diferentes disposiciones de la pestaña de los cuellos.

En la figura 4 y 5 se representan otras formas externas de la pieza.

Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos adjuntos de la presente memoria.

- 1.- Cuerpo conico
- 2.- Cuerpo cilindrico
- 3.- Reborde circular
- 4.- Base plana
- 5.- Cuerpo de salida
- 6.- Orificios cuerpo conico
- 7.- Orificio base plana
- 8.- Nervios
- 9.- Orificio de salida

La pieza antibarboteo está constituida mediante cuerpo conico (1) cuya base más amplia está dirigida hacia la parte superior, continuandose mediante un cuerpo cilindrico (2) de diametro equivalente al diametro interior del cuello de los envases al que va destinado, adaptandose al cuerpo cilindrico mediante un reborde circular (3) que puede adoptar diversas formas sirvase como ejemplo las representadas en la figura (3).

El cuerpo conico (1) se continua por su parte inferior mediante una base plana (4) en forma de corona circular cuyo borde interior se une a la base de un segundo cuerpo tubular cónico ó cilindrico (5) de salida del líquido, estando provisto su interior de unos nervios (9).

El cuerpo conico así mismo está provisto de unos orificios (6) que permiten la entrada de aire del exterior.

En la base (4) de la pieza, se han practicado también dos orificios (7) diametralmente opuestos, que ayudan a la penetración del aire exterior a la entrada del cuerpo tubular del orificio de salida, en el que existen unos nervios (8) que provocan una mayor fluidez compensada al vertido del líquido evitando el colapsar el paso del aire.

- 5 -

REIVINDICACIONES

1.- Pieza antibarboteo para incorporar a cierres de envases caracterizado porque está constituida mediante un cuerpo conico hueco de base invertible que se continua por su parte superior mediante una forma cilindrica rematada por su parte superior mediante un reborde que junto con la parte cilindrica, facilitará su perfecto acoplamiento al orificio del envase, continuandose al cuerpo conico por su parte inferior mediante una base plana en forma de corona circular, uniendose su perimetro interior a un segundo cuerpo tubular así mismo hueco.

2.- Pieza antibarboteo para incorporar a cierres de envases, de acuerdo con la reivindicación anterior caracterizado porque en la parte superior del tronco de cono invertido se ha practicado una serie de orificios en todo su perimetro que permitiran la entrada de aire para equilibrar las presiones en el interior y exterior del envase permitiendo la salida fluida del líquido por el orificio de salida.

3.- Pieza antibarboteo para incorporar a cierres de envases, de acuerdo con la reivindicación anterior caracterizado porque en la base del dispositivo se han dispuesto dos orificios diametralmente opuestos, que ayudaran a la penetración del aire exterior a la entrada del cuerpo tubular del orificio de salida.

4.- Pieza antibarboteo para incorporar a cierres de envases de acuerdo con la reivindicación anterior caracterizado porque en el interior del cuerpo tubular de salida se han dispuesto unos nervios que provocan una mayor fluidez compensada al vertido del líquido y evita el colapsar

el paso del aire.

5.- PIEZA ANTIBARBOTEQ PARA INCORPORAR A CIERRES DE ENVASES.

5. Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica.

Esta Memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una cola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 20 de Mayo de 1983

VAN LEEB IBERICA, S.A.

10

F.A.
SL

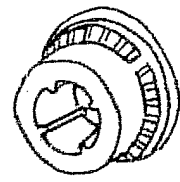
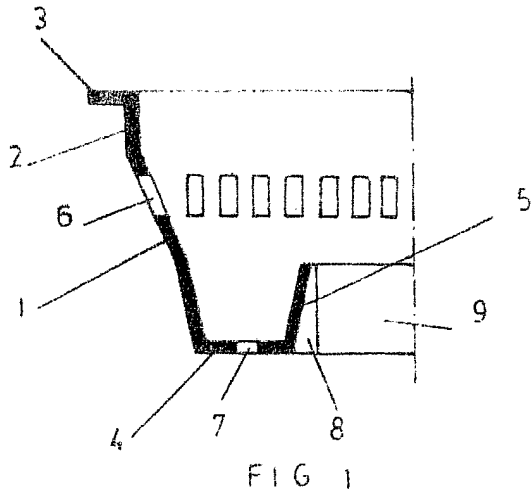


FIG 2

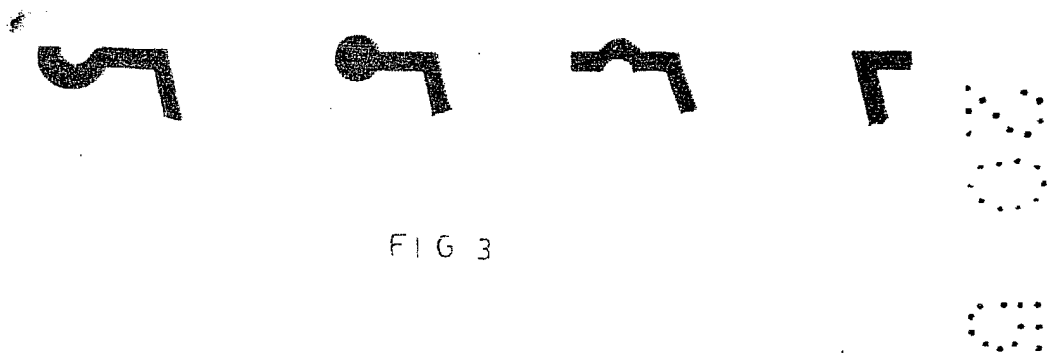


FIG 3

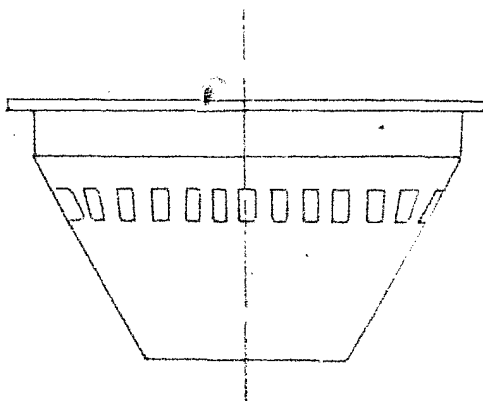


FIG 4

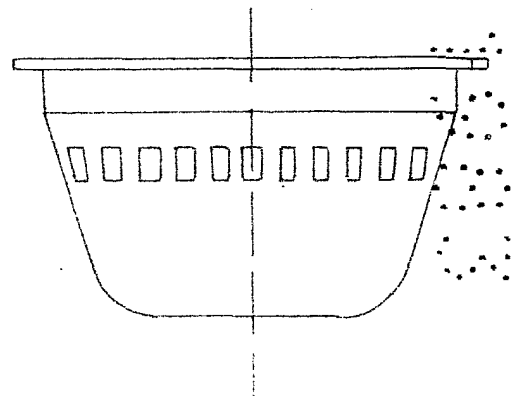


FIG 5

ESCALA VARIABLE
Madrid 20 MAYO 1983
P. A.