



ESPAÑA

(10) ES (11) (12) (13)	NUMERO 272346	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 19-5-83	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(34) FECHA DE PUBLICIDAD	(35) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B28B 7/16

(36) TITULO DE LA INVENCIÓN
" MOLDE MODULAR PARA FABRICACION DE BLOQUES DE CEMENTO PARA LA CONSTRUCCION "

(37) SOLICITANTE (S)
PAIFER, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA.- Avd. Meridiana, 84-86

(38) INVENTOR (ES)
DON JORGE GOMER BARTOMEUS

(39) TITULAR (ES)
PAIFER, S.A.

(40) EL REPRESENTANTE
DON JOSE PONS TORRES

CADUCADO

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria se refiere como su titulo indica a un "MOLDE - MODULAR PARA FABRICACION DE BLOQUES DE CEMENTO PARA LA -- CONSTRUCCION, que reúne unas cualidades de utilización -- muy superiores, a cuantos con análoga misión, han apareci-
do hasta el momento en el mercado, tanto por su racional-
diseño, como por su sencillez y eficacia.

Esencialmente consiste la presente inven-
ción, en un molde para formar bloques de cemento para la-
construcción y que al ser desmontable totalmente, permite
que al variar las piezas que lo integran, puedan obtener-
múltiples formas de bloques , lo que evita el tener que -
disponer de un tipo de molde para conseguir cada bloque.

Se fabrican las partes fija y móvil del --
molde, adaptables a máquina de formar, en aceros aleados-
y templados, que facilitan en la vibración y contacto ---
con los áridos, que intervienen en la composición de los-
bloques, el desmoldeo fácil de los mismos, aumentando su-
duración.

En plano que en hoja única se acompaña, al
objeto de facilitar su descripción, a título de ejemplo y
por ello sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, se
ha representado una forma característica de realización -
del modelo que se preconiza.

En la figura primera se ofrece una perspec

tiva de varios bloques de cemento acabados.

30 En la figura segunda se ofrece en perspectiva el despiece del molde, en el que arriba-abajo, se aprecian: pisador-compactador, regletas enmarcadoras y divisorias de placas laterales, noyos determinantes de huecos en bloques y caja soporte con separadores laterales a posicionar sobre regleta divisoria de placas laterales.

35 La numeración que acompaña a las figuras, tiene el mismo significado para ambas, siendo la que se cita seguidamente.

- 1.- Caras laterales de bloques acabados.
- 2.- Caja soporte con sistemas de fijación y anclaje a máquina, llevando ensambladas, por tornillería, las distintas piezas de que constan los moldes modulares.
- 40 3.- Separadores laterales (templados), determinantes de forma exterior, de los laterales más largos de los bloques de cemento.
- 45 4.- Placas de acero (templado), determinantes de forma exterior de los laterales más cortos de los bloques de cemento.
- 50 5.- Noyos determinantes de las formas hue-

cas, que llevan los bloques

6.- Regleta divisoria, para la situación -
de las placas laterales (3).

7.- Pisadores (templados) compactadores de
bloques de cemento, que van solidarios
a su soporte, por medio de tornillos.

55
60
65
70
Posicionada debidamente nivelada, la caja-
soporte (2), sobre regletas divisorias (6), para la situa-
ción de placas laterales (3), se la superpondrá el blo-
que integrante de hoyos (5), determinante de huecos en -
bloques, al que asimismo se fijan las regletas divisorias
(6), para la situación de placas laterales (3), quedando
constituida la parte fija del molde, a máquina, con el -
conjunto antes citado. Sobre esta parte fija a máquina,
actuará la parte móvil del molde o bloque pisador-compac-
tador (7), para la obtención de bloques de cemento, aca-
bados, una vez se hayan realizado en el molde cerrado --
(unión de parte fija y móvil), las operaciones de vibra-
do, compacto de los áridos que lo integran.

Este Modelo es realizable en cualesquiera-
de tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de
toda clase de modificaciones de detalle en tanto que es-
tas no alteren su fundamento.

- N O T A -

Los puntos de invención propios y nuevos -

son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España por veinte años, son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

80 1.-- MOLDE MODULAR PARA LA FABRICACION DE --
BLOQUES DE CEMENTO PARA LA CONSTRUCCION, caracterizado --
porque esta constituido por un marco o receptáculo fijo --
que presenta dos pares de rebajes en dos de sus caras en-
frentadas, los cuales cooperan en el acoplamiento de unas
regletas que presentan entalladuras que relacionan los ex-
85 tremos correspondientes de unos separadores interiores --
que presenta el marco y que definen entre ellos la forma-
exterior de los bloques; mientras que en dicho marco se --
acopla interiormente unos noyos alineados y en sentido --
paralelo que se fijan a otras dos regletas extremas las --
90 cuales en el acoplamiento se relacionan con los extremos-
superiores de los separadores del marco; y porque en el --
conjunto fijo del molde asi constituido se introduce un --
conjunto de pisadores que están fijados a una placa sopor-
te, de manera que por la acción y forma de los pisadores-
95 se conforman los bloques en la parte fija del molde.

2.-- MOLDE MODULAR PARA LA FABRICACION DE --
BLOQUES DE CEMENTO PARA LA CONSTRUCCION.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

100 Consta la presente memoria descriptiva de --

cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 19 de Mayo de 1.983

EL AGENTE OFICIAL.-

~~JOSE PONS TORRES~~

~~20/2~~

0

3

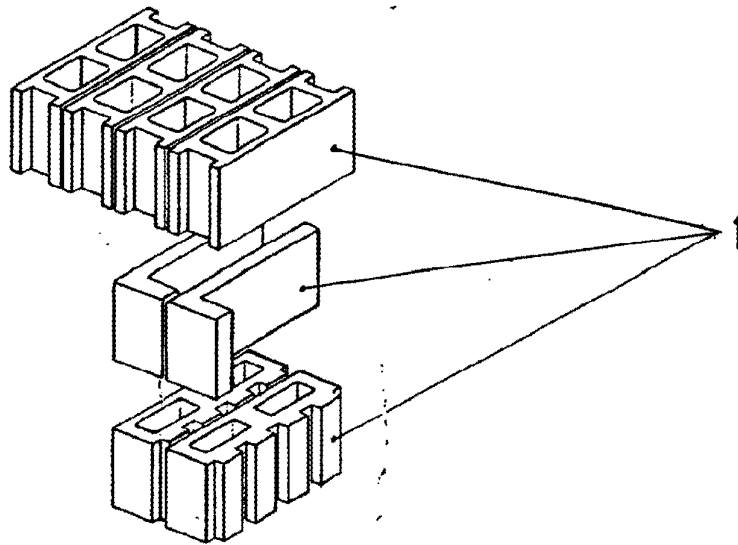
...

0

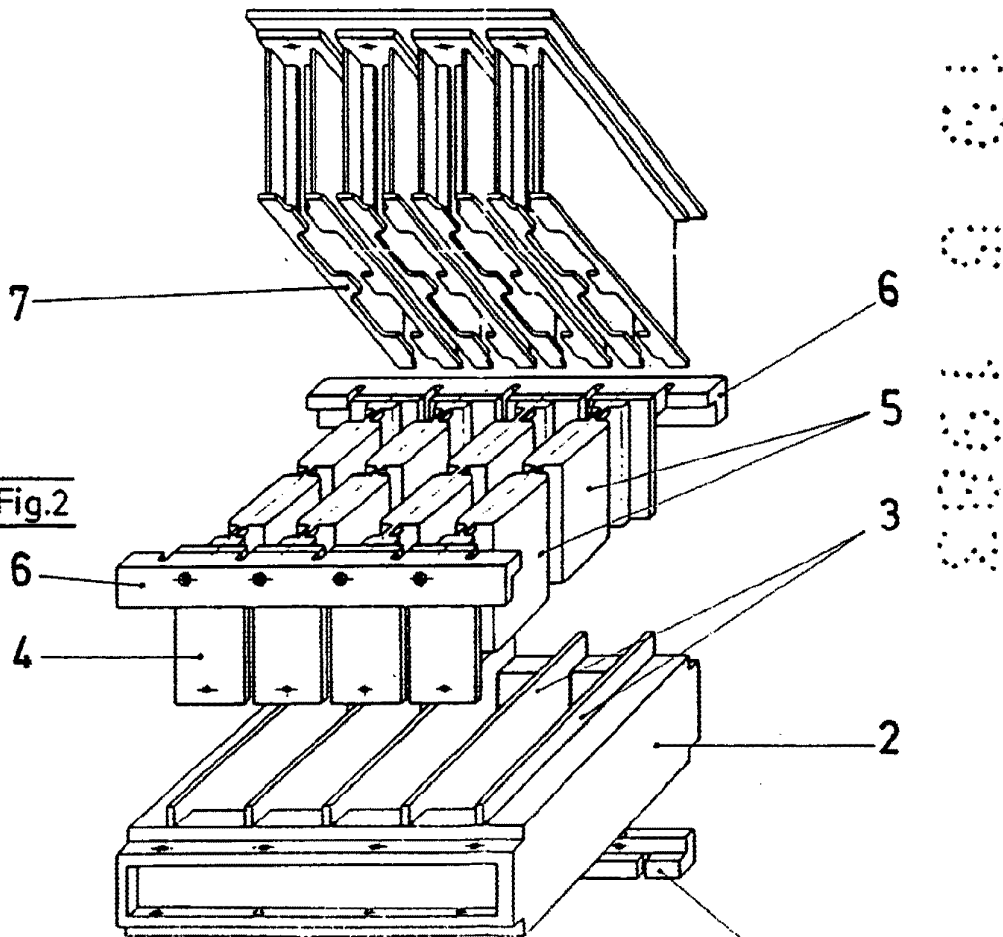
0

3

• Fig.1



• Fig.2



ESCALA VARIABLE

19 MAYO 1963
JOSE POUS TORRES