

272335



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por diez años
en España, a favor de DON VICENTE GARCIA
LOZANO, de nacionalidad española, resident
te en BARCELONA, Santa Agueda, 41,

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS
PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DE-
CORATIVOS".

- o - o - o - o -



- 2 -

272335

5. El presente registro de Patente de Introducción con-
cierno, como su enunciado indica a unos perfeccionamientos
introducidos en los procesos de fabricación de elementos
decorativos, de acuerdo con la descripción detallada que
de los mismos se realiza.

10. Los elementos decorativos a que se hace referencia
en la Patente, vienen a sustituir ventajosamente a todos
los elementos que con este fin se utilizan, muy particu-
larmente en las fiestas Navideñas, a base de esferas de
crystal, y un sinnúmero de figuras caprichosas, constituí-
das en uno o mas colores.

Con este proceso constructivo se logra la realización
de un número ilimitado de figuras corpóreas, de fantasía ó
representativas.

15. El material utilizado con preferencia en esta fabri-
cación será de finas láminas plásticas, transparentes ú
opacas y en uno o mas colores que presentan un reducidímo
peso no tiene el inconveniente de producir cortes en las
manos del usuario al romperse los adornos de cristal, que-
20. dando este inconveniente totalmente anulado ya que en virtud
de la flexibilidad de dicho material plástico, las figuras
pueden desformarse eventualmente por caída o presión digi-
tal sin llegar a romperse y recuperando por sus propios me-
dios su forma original.

25. Las figuras mencionadas, son logradas, corpóreamente
a partir de un proceso de fusión de materiales termofraguan-
tes, constituyéndose inicialmente unas finas láminas de di-
cho material y determinándose la formación en dicho elemen-
to planificado, de unas cavidades mediante un efecto de tro-
30. quelado conseguido a la presión adecuada por utilización de



272335

matriceria apropiada, cuyo relieve es copiado en la figura a ejecutar.

Estos relieves se consiguen unicamente por una de las superficies de la lámina referida.

5. Cada lámina presenta, entre cada dos figuras, en sentido transversal unos cortes o ranuras que facilitan la separación de cada unidad constituida por dicho procedimiento.

10. Asimismo y como posible variante constructiva, se prevee la posibilidad de realizarse directamente las figuras sobre retazos de material previamente cortado y posteriormente desbarbándolo, con lo cual se determina un evidente ahorro de material y mano de obra.

15. Las figuras una vez cortadas, constituyen de por si medias piezas, y para lograrse unidades estructurales independientes, es preciso enfrentar sus bordes respectivos, tratándose de unidades idénticas dimensionalmente y en configuración, realizándose una unión inseparable mediante adherencia por disolución, aplicación de pegamentos o por soldadura electrónica.

20. Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

25. Por último, se declaran de novedad en España las reivindicaciones consignadas en la siguiente

NOTA

30. 1º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DECORATIVOS, caracterizados esencialmente porque por un proceso de fusión y moldeado de mate-



5. riales termofraguantes se constituyen finas láminas, en las que se constituyen mediante una fase de troquelado a presión, por matrizera adecuada, unas zonas cóncavas, las que se repiten a lo largo de todo el elemento planificado y con la conveniente separación, dando origen a un relieve sobre el plano base, por una sola de sus superficies.

10. 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DECORATIVOS, según la anterior reivindicación, caracterizados esencialmente porque cada lámina mencionada presenta en posición intermedia entre los relieves logrados, unos cortes o trepados conveniente, que permiten la separación de las unidades así constituidas.

15. 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DECORATIVOS, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente porque enfrentados cada par de elementos perfilados, se fijan con carácter de imposible separación por sus bordes respectivos, bien por la aplicación de alomerantes coloidales y posterior proceso de presión hasta la total coagulación del pegamento o bien mediante soldadura electrónica.

20. 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DECORATIVOS, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente porque la lámina básica referida puede ser sustituida, troquelándose directamente el plano y determinándose la formación de unidades cóncavo-convexo, de forma y dimensiones convenientes y cuya unión se efectúa en la forma descrita.

25. 5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE ELEMENTOS DECORATIVOS".

30. Todo ello conforme queda descrito en la presente Memoria

-5-



672335

que consta de cinco -5- páginas mecanografiadas.

Madrid, 24 de Noviembre de 1.962.

VICENTE GARCIA LOZANO

p.a.

JOSE MARIA DEL CORRAL DIAZ.