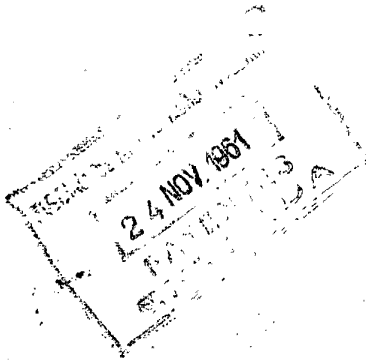




272330

2



272330

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE GEBR. BÖHLER & CO., A.G., DE NACIONALIDAD AUSTRIACA, RESIDENTE EN VIENA (Austria) Elisabethstrasse, 14

s o b r e:

"NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL DE APOR- TACION PARA LA SOLDADURA POR ARCO PROTEGIDO DE ACEROS ALEADOS Y NO ALEADOS CON UN RECUBRIMIENTO METALICO".

~~~~~

Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo procedimiento para la obtención de un material de aportación para la soldadura por arco protegido de aceros aleados y no aleados con un recubrimiento metálico.

5

Es conocida la práctica de emplear alambres de aporta- ción desnudos de acero no aleado o con aleación para la sol- dadura bajo atmósfera protectora, y también es sabido que estos alambres han de tener una condición superficial muy buena para asegurar el paso de la corriente. Para conseguir superficies dotadas de una perfecta conductibilidad eléctrica se sugirió oportunamente el dotar a los citados alambres de 10 aportación de un recubrimiento de cobre o de aluminio. Pero



272330

como quiera que este recubrimiento metálico tiene, además, la misión de mejorar la capacidad de deslizamiento en los rodillos de alimentación para el punto de soldadura, muchas veces suele darse la preferencia a los recubrimientos de cobre en comparación con los de aluminio. Otra misión de dichos recubrimientos metálicos es la de evitar, o por lo menos retardar, la formación de óxido cuando se trata de un prolongado periodo de almacenamiento.

Según otra sugerencia, que sin embargo no pertenece al estado de la técnica, los mencionados materiales de aportación deben emplearse con recubrimientos de bronce, especialmente para mejorar las propiedades de deslizamiento del recubrimiento metálico.

Estos recubrimientos suministran, desde luego, mejores propiedades de deslizamiento en comparación con los recubrimientos de cobre y de aluminio, pero sólo evitan la oxidación en una medida insuficiente.

Se ha podido averiguar al fin que para la soldadura bajo atmósfera protectora, los recubrimientos de latón se evidencian como particularmente ventajosos, tanto en el aspecto del paso de la corriente, fenómenos de oxidación como de las propiedades de deslizamiento, sin tales recubrimientos consisten esencialmente en latón alfa, el cual puede eventualmente contener hasta el 10% de latón beta.

Por ejemplo una aleación de ésta clase contiene, prescindiendo de las inevitables impurezas, aproximadamente el 60% Cu y como un 40% Zn.

Los recubrimientos metálicos de esta clase han dado resultados excelentes, tanto en la soldadura bajo gas protector inerte, tal como en argón o helio, y en mezclas de estos gases nobles, así como en la soldadura en anhídrido carbónico

272330²⁴



puro o gases protectores que contienen anhídrido carbónico, por ejemplo en mezcla con gases nobles y con pequeñas adiciones de oxígeno, que también tienen aplicación en la soldadura bajo gases nobles.

5 La presente invención tiene, pues, por objeto la obtención de materiales de aportación para la soldadura en atmósfera protectora, a base de aceros aleados o sin aleaer, con un recubrimiento metálico que contiene cobre, y el invente consiste en que el recubrimiento metálico, prescindiendo de las
10 inevitables impurezas, se compone por lo menos del 90% de latón alfa y, eventualmente, hasta el 10% de latón beta.

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.--Nuevo procedimiento para la obtención de un material de aportación para la soldadura por arco protegido de aceros aleados y no aleados con un recubrimiento metálico, caracterizado porque el recubrimiento metálico prescindiendo de las inevitables impurezas se consigue a base del 90% de latón alfa y, eventualmente hasta el 10% de latón beta.
20

2ª.--Nuevo procedimiento para la obtención de un material de aportación para la soldadura por arco protegido de aceros aleados y no aleados con un recubrimiento metálico, según la reivindicación anterior, caracterizado porque igualmente
25 el recubrimiento metálico es conseguido a base de un 60% de cobre y un 40% de cinc.

3ª.--NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL DE APORTACION PARA LA SOLDADURA POR ARCO PROTEGIDO DE ACEROS ALEADOS Y NO ALEADOS CON UN RECUBRIMIENTO METALICO".--

30 Según se describe en la presente memoria que consta de

272330

2



cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 de Noviembre de 1.961

[Handwritten signature]