

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 272327 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 19 MAY. 1983



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1983

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B60J 1/20
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DE SUJECION Y SEGURIDAD DE DERIVABRISAS PARA AUTOMOVILES".

(71) SOLICITANTE (S)

D. EDUARDO FLORES MEDEL.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/.Ingeniero Joaquin Benlloch nº, 45-19-dcha VALENCIA.-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La invención que vamos a describir trata de un dispositivo de sujeción y seguridad de derivabrisas para automóviles.

5 Mas concretamente, el citado dispositivo ha sido creado como mejora o complemento, para la sujeción a la carrocería del automóvil, de un tipo de derivabrisas motivo de otra invención anterior del propio inventor, protegida mediante el Modelo de Utilidad nº 245.273.

10 El derivabrisas del referido Modelo de Utilidad anterior está constituido por una plancha de material acrílico, termoconformada de manera especial, para lograr un alto rendimiento en sus funciones de protección de los ocupantes, de las molestias motivadas por la presión del aire y de la lluvia durante la marcha del  
15 vehículo, cuando el vidrio de la ventanilla está ligeramente abierto a efectos de la ventilación, habiéndose previsto que su montaje en la ventana delantera del vehículo se realizará, encajando a presión una zona del lado superior de la plancha transparente de derivabrisas,  
20 entre la parte metálica del marco de la misma y el burlete guía del vidrio. Sin embargo, al modificar los fabricantes de automóviles el tipo de burlete de la ventana, dicho acoplamiento resultaba inoperante, de ahí que haya sido preciso crear otra forma o dispositivo



de sujeción del derivabrisas, lo cual constituye la finalidad de la invención, con la particularidad de haber conseguido, además, una fijación mas sólida y racional y una mayor rigidez y efectividad del propio derivabrisas, o sea en definitiva una mejora digna de protección al amparo de su inscripción como Modelo de Utilidad.

Se caracteriza en esencia el dispositivo de sujeción y seguridad de derivabrisas de automoviles, objeto de la invención, por el hecho de estar constituido por un largo perfil metálico (o de plástico) con sección transversal en zig zag, mas concretamente en forma de dos U contiguas o con un lado común, una abierta hacia arriba, con su abertura menor y la otra de mayor abertura orientada hacia abajo o pudiendo ser iguales o inversas. Este largo perfil se hallará debidamente doblado para que su longitud tenga la misma configuración que el lado superior y laterales de la parte superior del marco de las ventanas del vehículo, dado que ha de adaptarse a la misma. Esta adaptación se realiza introduciendo una de las paredes del canal del marco de la ventana dentro de la parte con sección en U, abierta hacia arriba, después de lo cual, el burlete elástico que recubre el interior del canal y las paredes laterales por fuera, podrá introducir una de sus pestañas o lados dentro de la parte de sección en U, orientada hacia abajo, quedando aún un espacio para encajar en él la zona del lado superior do-



blada en ángulo de la plancha constitutiva del derivabrisas, el cual quedará así debidamente sujeto a la ventana, que es lo que se trataba de conseguir. De este modo se ha hecho compatible el burlete de que van dotadas las ventanas de los automóviles, con el montaje derivabrisas, sin necesidad de efectuar ningún cambio o modificación. Además de ello, se ha previsto completar dicha sujeción mediante un soporte metálico, doblado en doble ángulo, o de tal manera que se fija al extremo del derivabrisas y que forma una pestaña introducible en la cavidad de alojamiento del cristal de la ventana, contribuyendo así una mayor y más segura inmovilidad.

Todo lo anteriormente expuesto se comprenderá mejor a la vista del ejemplo de realización que se representa en la adjunta lámina de dibujos, el cual conviene interpretar con amplio criterio y sin limitación a detalles secundarios.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig.1.- Sección transversal aumentada, por A-B, de la figura 3, o mostrando el dispositivo de sujeción actuando en la fijación de un derivabrisas a la ventana de un automóvil.

Fig.2.- Perspectiva de una porción de uno de los elementos de sujeción.



Fig.3.- Lateral en alzado de la ventana delantera de un automóvil, con un derivabrisas montado mediante el dispositivo de sujeción de la invención.

Fig.4.- Sección transversal por C-D, de la figura 3.

Fig.5.- Vista lateral de otro de los elementos de sujeción.

Describiendo ahora el ejemplo de realización mostrado en las referidas figuras, vemos que su composición es la siguiente:

Comprende, como elemento esencial, un perfil metálico o de plástico -1-, con sección en zig zag, de la que resulta una parte -2- en forma de U, de poca abertura y orientada hacia arriba y otra parte -3- en forma de U, de mayor abertura y orientada hacia abajo.

Dicho perfil -1-, va acoplado a la parte superior del marco -4-, de la ventana anterior del automóvil, mediante el alojamiento en su ramura o canal -2- de la pared -5- del canal inferior del marco (figura 1). Después de este acoplamiento, se coloca el burlete -6- de goma u otra materia elástica, recubriendo la otra pared -7- del referido canal del marco, recubriendo también el canal y por la parte exterior la parte -2- en forma de U mas estrecha, alojandose la pestaña -8- del mencionado burlete dentro del canal de la U -3-,



5 mas ancha del perfil -1-, como se ve claramente en la mencionada figura 1. De este modo, en el canal de la U, señalado con -3-, queda un espacio suficiente en el que se encaja a presión la parte superior -9-, doblada en ángulo, del derivabrisas -10-, el cual queda así fuertemente sujeto.

10 Hay que señalar que la plancha acrílica transparente o traslúcida que debidamente conformada, constituye el derivabrisas -10-, tiene su borde inferior -11- doblado hacia adentro en ángulo, lo cual da al conjunto una gran rigidez y resistencia.

15 Como complemento del dispositivo de sujeción descrito, se utiliza también un soporte metálico -13- debidamente doblado en doble ángulo que, por medio de un tornillo -14- introducido en el orificio -15-, se fija al extremo -12- del derivabrisas, de manera que la pestaña -16-, se introduzca en la cavidad en la que va alojado el vidrio o cristal que cubre la ventana.

20 Conviene aclarar que el dispositivo representado y descrito podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, sin que por ello se altere lo esencial de la invención que se resume en las siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

5 1. - Dispositivo de sujeción y seguridad de derivabrisas para automóviles, caracterizado por el hecho de estar constituido por un largo perfil metálico o de plástico, con sección transversal en zig zag, en forma de dos U contiguas o con un lado común, de las cuales una es abierta hacia arriba con su abertura menor, y la otra de mayor abertura abierta hacia abajo, pudiendo ser iguales o inversas, cuyo perfil se halla debidamente doblado para que su configuración corresponda al lado superior y laterales de la parte superior del marco de la ventana delantera del automóvil, dado que se halla acoplado a ella, mediante la introducción de una de las paredes del canal inferior del marco de la ventana dentro de la parte del perfil con sección en U, abierta hacia arriba, después de lo cual, la guía del cristal de material elástico que recubre el interior del citado canal y sus paredes limitadoras, le habrá sido introducida una de sus pestañas o lados dentro de la sección en U, mas ancha del perfil, que es la que tiene su abertura orientada hacia abajo, quedando aún un espacio libre destinado a recibir, encajada a presión, la zona del lado superior, doblada en ángulo, de la plancha constitutiva del derivabrisas, quedando así este fuertemente sujeto, comprendiendo también un soporte metálico doblado en doble ángulo fijado al extremo del

10

15

20

25



derivabrisas, formando con ello una pestañita introduci-  
ble en la cavidad de alojamiento de cristal de la ven-  
tana.

5 2.-"DISPOSITIVO DE SUJECION Y SEGURIDAD DE  
DERIVABRISAS PARA AUTOMOVILES".

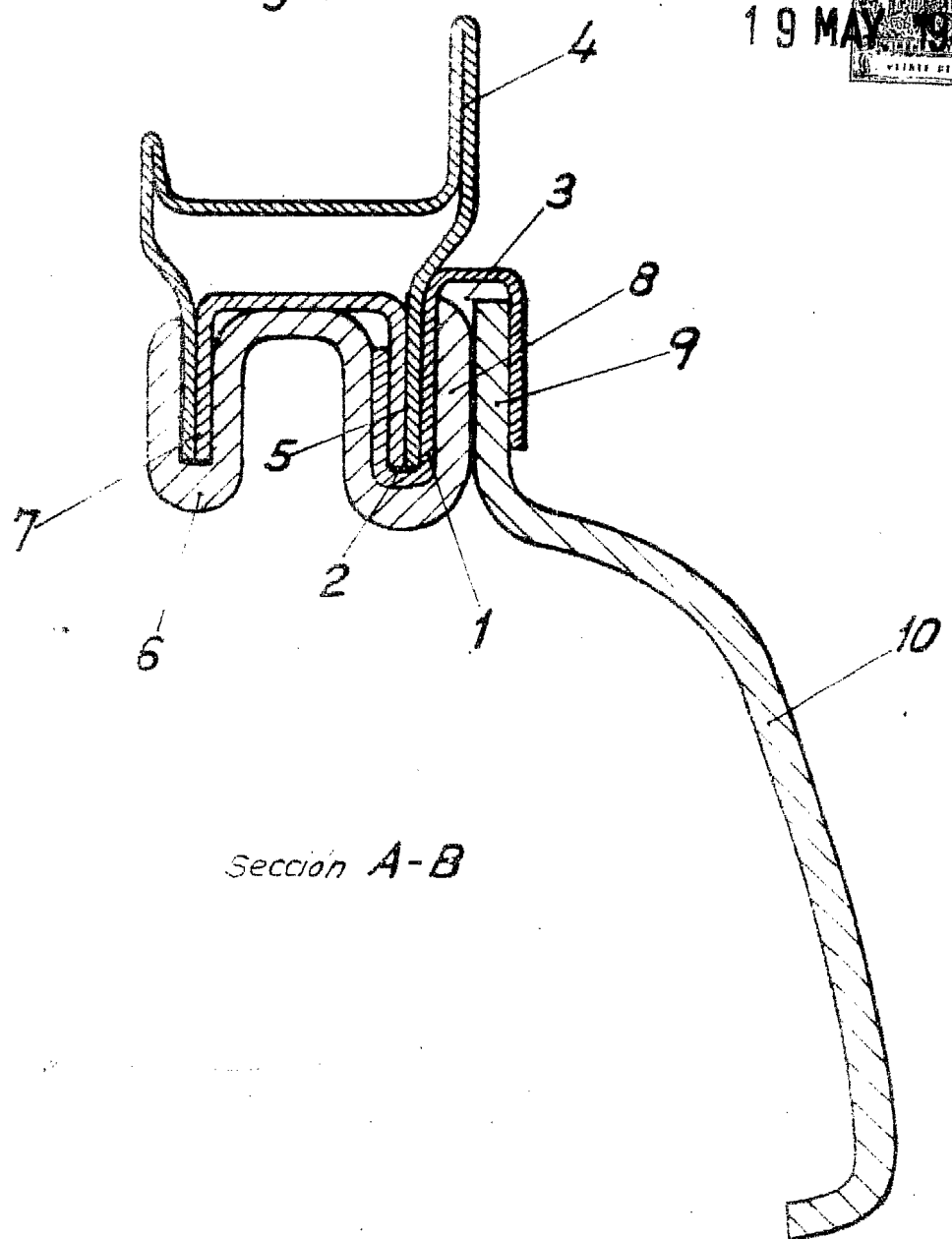
De conformidad en un todo en lo esencial y  
fines industriales a lo descrito en la precedente memo-  
ria descriptiva y gráficamente representado en los ad-  
juntos planos para su mejor comprensión.

10 Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 19 MAY. 1983

Por autorización del interesado.-

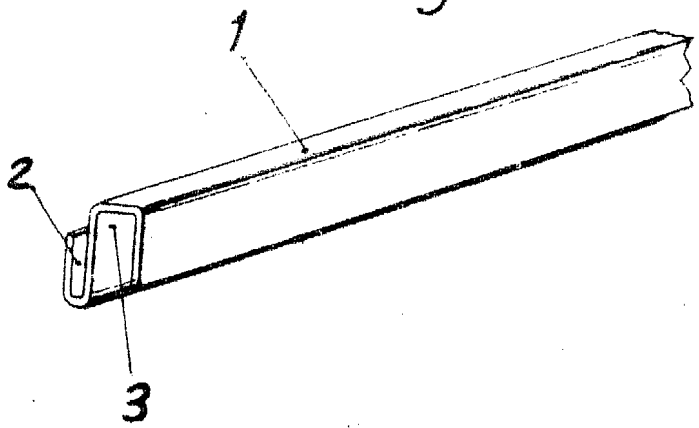
Fig.1



20 19 MAY 1983  
VEINTY DE

Sección A-B

Fig.2



Escala variable  
MADRID 19 MAY. 1983

*Juan Lopez*

Fig. 3

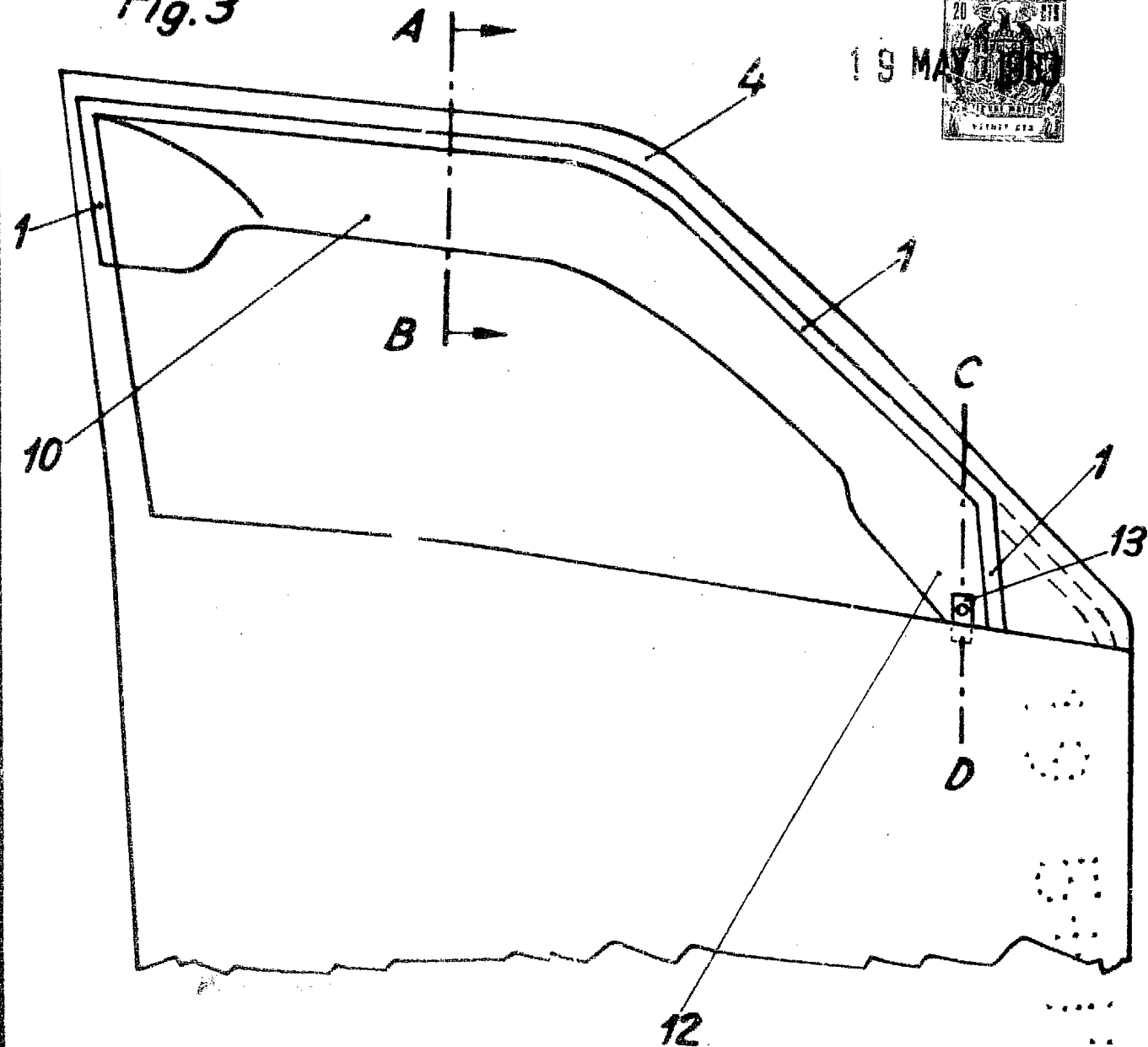
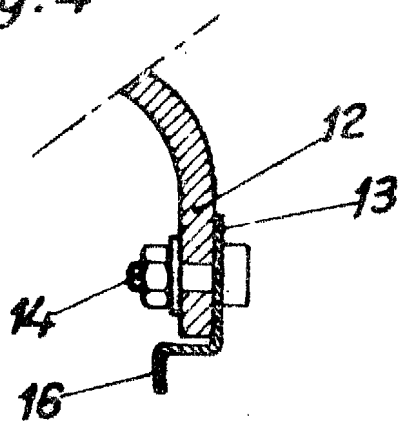
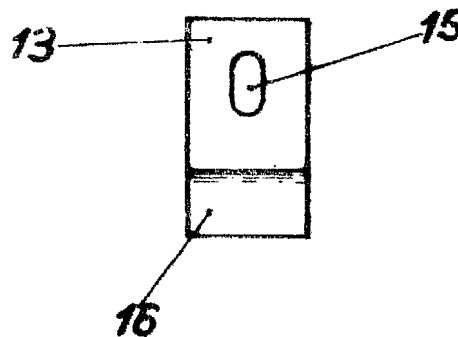


Fig. 4



Sección C-D

Fig. 5



Escala variable  
MADRID 19 MAY. 1983

*[Handwritten signature]*