



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 272320	(18) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION	

16 NOV. 1983

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16K 5108

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"MONTURA PARA VÁLVULAS DE GRIFERÍA Y SIMILARES"

(71) SOLICITANTE (ES)

Sr. D. José MAJUELOS CATALÁ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SANT FELIU DE LLOBREGAT, (Barcelona), C. Santiago Rusinyol, 7y9, 3º 3ª

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. IGNACIO PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una montura para válvulas de grifería y similares, que simplifica extraordinariamente las operaciones de montaje, recambio y substitución de sus componentes.

5 Esta montura está ideada para las válvulas que comprenden un disco obturador giratorio, de material cerámico que gira sobre otro disco de naturaleza similar fijo en el interior de la montura, dotados ambos de aberturas que pueden coincidir gradualmente o quedar totalmente separadas, según que la posición de la válvula sea de apertura o cierre.

10 Este tipo de válvulas comprenden un cuerpo hueco o cámara de válvula, en cuyo interior están montados los discos en cuestión y los medios de accionamiento del disco giratorio, mediante un eje vinculado al volante de mando.

15 Esta realización presenta problemas a la hora de realizar cualquier operación de substitución de los componentes obturadores, es decir, de los discos de cerámica y el órgano de accionamiento, ya que es preciso desmontar toda la montura.

20 Mediante la montura objeto de la invención esta operación se simplifica notablemente, puesto que los discos de cerámica y el órgano de accionamiento del disco giratorio se hallan situados en el interior de un casquillo vinculado de forma amovible al resto de la montura.

25 Esencialmente la montura en cuestión se caracteriza porque comprende un cuerpo tubular dotado de medios de acoplamiento al grifo o similar, y cuyo interior es atravesado de forma hermética por un eje de accionamiento de la válvula, vinculado al volante convencional de mando de la misma. El cuerpo

tubular presenta en su extremo opuesto al de salida del eje de accionamiento, una cámara ensanchada en la que se acopla de forma amovible un casquillo desmontable con aberturas de entrada y salida del fluido, que sobresale respecto al cuerpo tubular. En este casquillo está montado un cuerpo giratorio cuyo desplazamiento angular está limitado por un tope apropiado. Este cuerpo giratorio está acoplado de forma amovible al extremo interno del eje de accionamiento. A su vez, el cuerpo giratorio está acoplado al disco cerámico giratorio, que gira en fricción sobre el disco fijo, con aberturas enfren-
 5 tables de tipo convencional, situadas junto al extremo del manguito, dotado de un anillo retenedor y que constituye junta de hermeticidad del casquillo en la cámara del cuerpo del grifo en la que se monta el grupo. El conjunto formado por el
 10 casquillo con el órgano de accionamiento del disco y los propios discos cerámicos, forma un grupo perfectamente independiente del resto de la montura, recambiable fácilmente.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de
 20 realización de la montura.

En dichos dibujos la figura 1 es una vista en sección longitudinal de la montura en posición de trabajo; y la figura 2 es una vista similar, pero con el grupo portador de los discos obturadores separado del resto de la montura y visto en al-
 25 zado parcialmente seccionado.

La montura descrita consta en los dibujos de un cuerpo tubular -1- metálico, con medios de accionamiento al cuerpo

del grifo -2-, en la boca de una cavidad -3- del grifo, con interposición de una junta -4-.

5 El cuerpo tubular -1- da paso a un eje de accionamiento -5-, con juntas tóricas -6- de hermeticidad, sobresaliente por un extremo para acoplarse a un volante de accionamiento (no representado).

10 El extremo del cuerpo -1- que va atornillado a la boca de la cámara -3-, forma un ensanchamiento -7-, en cuyo interior va acoplado en forma desmontable un cuello -8- de sección no circular, por ejemplo hexagonal, que inmoviliza angularmente un casquillo -9- que es prolongación del cuello -8-, y que sobresale respecto al ensanchamiento -7- del cuerpo -1-.

El casquillo -9- presenta una entrada -10- de fluido, situada en la boca del mismo, y una salida lateral -11-.

15 En el interior del cuello -8- penetra el extremo -12- del eje -5-, dotado de un hueco -13- de sección transversal poligonal, en el cual encaja una espiga -14- de sección complementaria, que sobresale de un cuerpo -15- arrastrado giratoriamente por el eje, vinculado a un disco giratorio -16- antifricción, 20 mediante un acoplamiento -17-, cuyo disco gira sobre otro similar -18- fijo en el fondo del casquillo -9-, retenido por una junta -19-. Los discos -16- y -18- presentan aberturas -20- y -21- encarables gradualmente según la posición del disco giratorio.

25 La prolongación -12- está dotada de un pasador -22- con un extremo saliente -23- que juega en una escotadura -24- del cuello -8-, y que limita el giro del eje y, en consecuencia, del disco giratorio -16-.

El conjunto formado por el casquillo -9- con su cuello -8-, y los discos -16-18-, con el cuerpo giratorio -15- accionado por el extremo -12- del eje -5-, constituye un grupo desmontable e independiente del resto de la montura, formado por el cuerpo tubular -1- y su ensanchamiento -7-.

Eventualmente el eje -5- puede estar incorporado al cuerpo -1-, de forma independiente respecto al grupo anterior o bien formar parte del mismo. Los dibujos adjuntos ilustran el primer caso.

Lo importante es que el grupo portador de los discos cerámicos y sus órganos directos de accionamiento, es independiente del resto de la montura lo que significa, que el montaje de sus componentes en el proceso de fabricación de la montura, puede realizarse por separado, y que en caso de deterioro del grupo obturador, puede substituirse fácilmente por uno nuevo.

Es evidente que estas cualidades significan una disminución en el coste de fabricación de la válvula y en el de las operaciones de reparación o substitución.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes de la montura, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

REIVINDICACIONES

1. Montura para válvulas de grifería y similares, del tipo que comprenden dos discos anti-fricción con aberturas enfrentables gradualmente por giro de uno de los discos mediante un eje vinculado a un volante de mando por un extremo y a unos medios de transmisión de este giro al disco giratorio por el opuesto, caracterizada esencialmente por el hecho de que comprende dos conjuntos desmontables e independientes, con medios de acoplamiento mútuo en el grifo, uno de cuyos conjuntos está formado por un cuerpo tubular fijado a la boca de una cavidad del grifo con entrada y salida de fluido, cuyo cuerpo tubular está atravesado axialmente por el eje de giro y presenta un ensanchamiento en el que va acoplado con posibilidad de desplazamiento axial pero inmovilizado angularmente, un cuello que forma parte de un casquillo, que constituye el soporte de los discos anti-fricción y los medios de transmisión de giro procedente del eje, que está acoplado a ellos, cuyo casquillo, con los discos y medios de accionamiento del disco giratorio, forman el otro conjunto, dotado de aberturas de entrada y salida de fluido encaradas a las del grifo.

2. Montura para válvulas de grifería y similares, caracterizada por el hecho de que el eje de accionamiento está vinculado en forma desmontable respecto a los dos grupos acoplables que constituyen la montura.

3. Montura para válvulas de grifería y similares
Todo ello según queda descrito en la presente memoria y resumido en las reivindicaciones contenidas al final de

7

la misma, establecidas de acuerdo con el artículo 100 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial y que comprende en conjunto siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de mayo de 1983

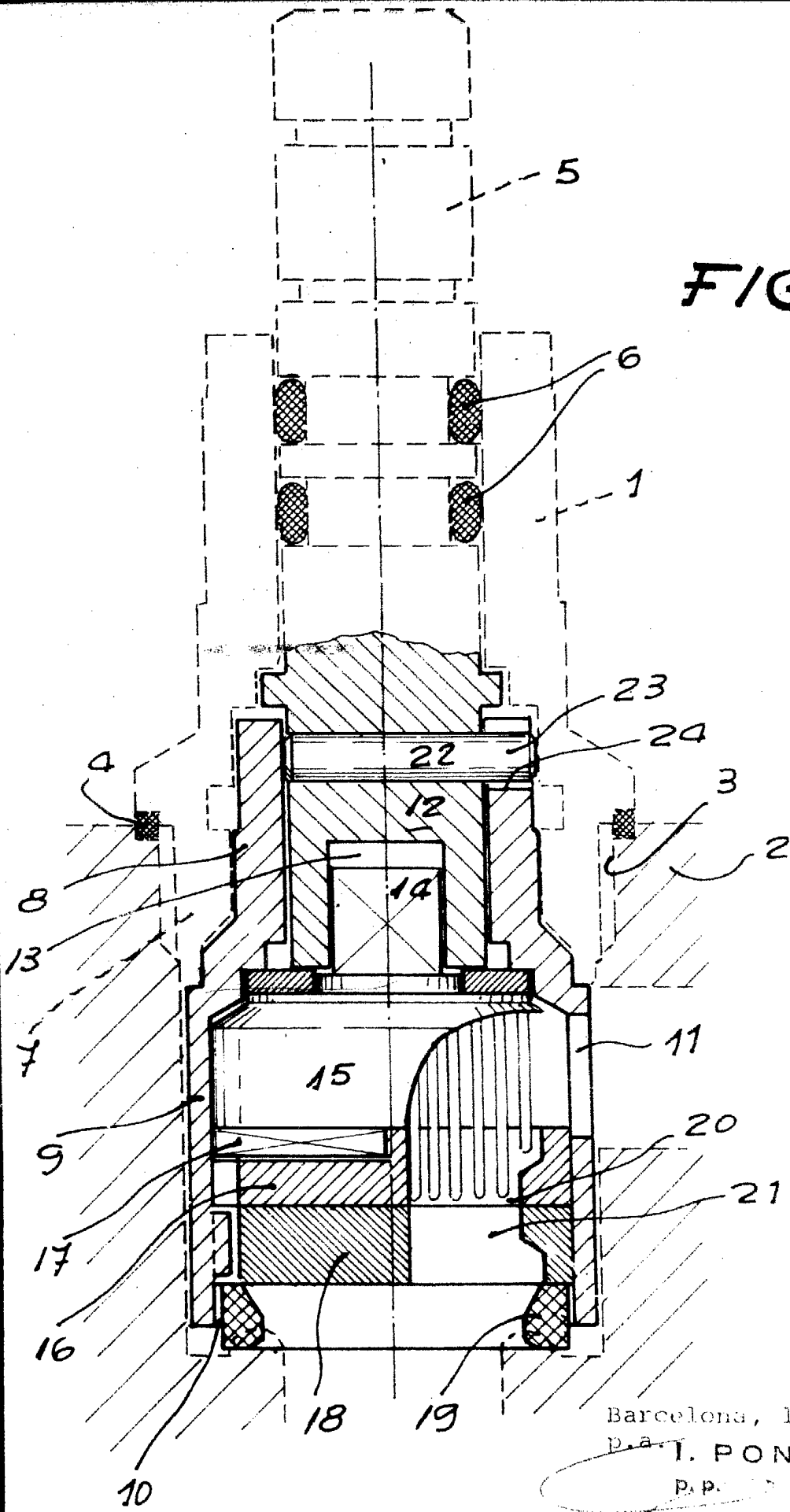
José MAJUELOS CATALÁ

P. a. I. PONTA

P. P.

32780/2

FIG. 1



Barcelona, 19 de mayo de 1983

P. PONTI

P. P.

2/08128

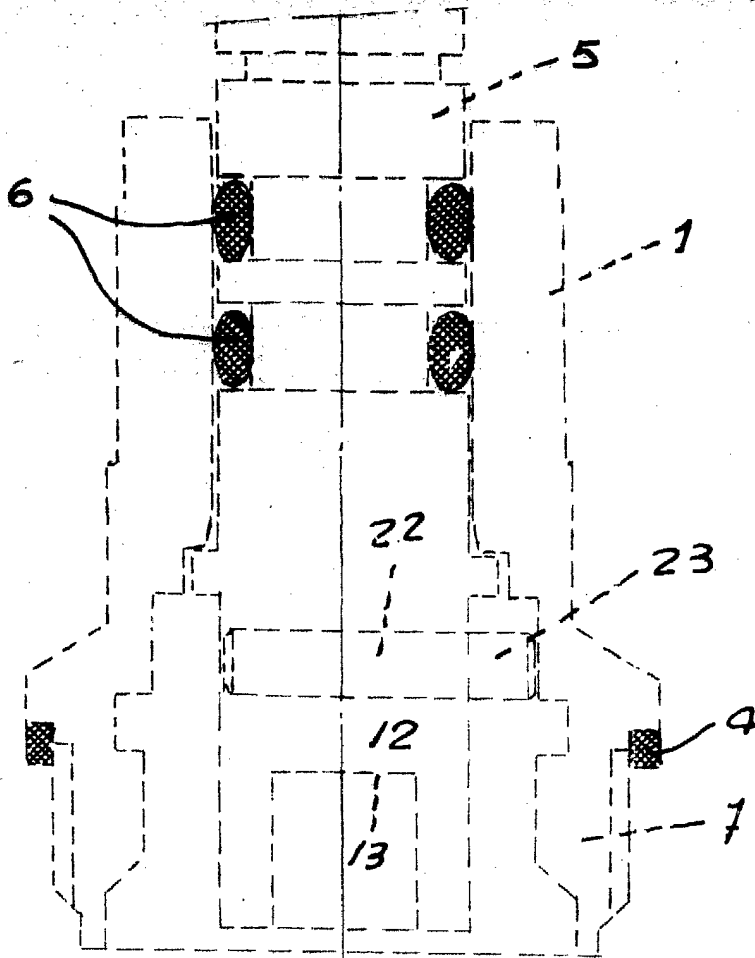
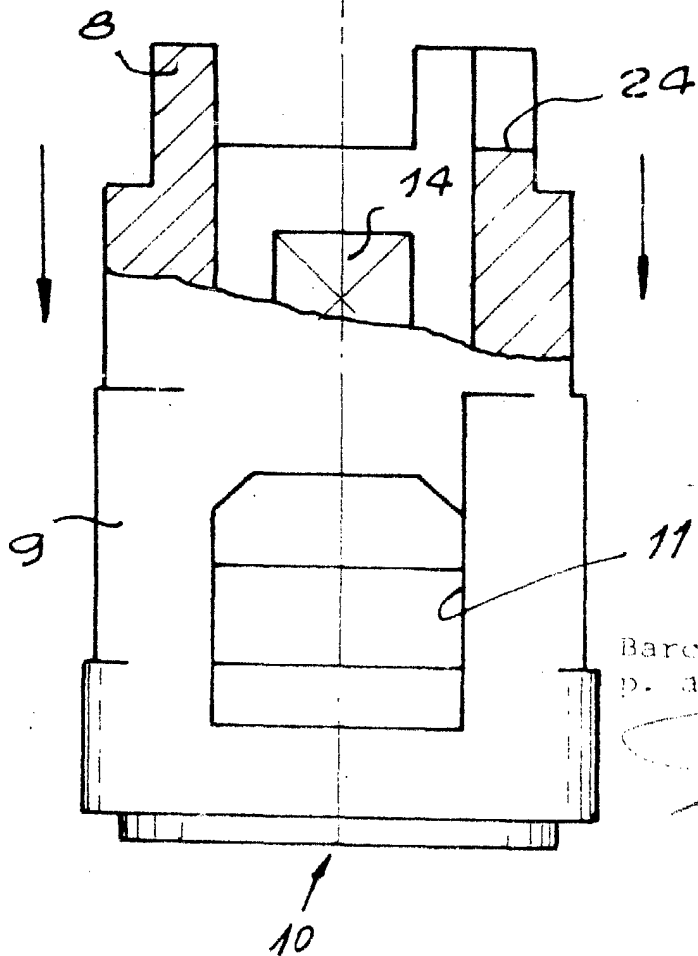


FIG. 2



Barcelona, 19 de mayo de 1983

P. J. PONI,

p.p.