

24 NOV 1931

272314



24 NOV

272314

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Georges LISSAC, de nacionalidad francesa.

Residente en PARIS (Francia).-8, Avenue Raphaël.

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS DE GAFAS"



El presente invento tiene por objeto perfeccionar la construcción de las monturas de gafas, permitiendo especialmente la realización de monturas ligeras, económicas y sin embargo robustas y estéticas.

- 5.- De acuerdo con este invento, una placa recubre, al menos parcialmente, el borde superior de cada lente y lleva, en su cara inferior, una garganta longitudinal en la cual se aloja una almohadilla de materia plástica o elástica para la fijación o sujeción de las lentes.
- 10.- De acuerdo una forma de realización del invento, cada placa recibe entre el fondo de la garganta y la almohadilla la parte superior de un aro. La parte inferior de dicha almohadilla presenta una ranura para encaje del borde superior de la lente asociada. Gracias a estas disposiciones cuando la almohadilla es de materia elástica, por ejemplo de una elaxtometro natural o sintético, el montaje de la lente puede efectuarse por simple compresión de dicha almohadilla, sin calentamiento y por consiguiente sin que haya peligro de aparición de contracciones en el enfriamiento.
- 15.- Este invento será mejor comprendido con la descripción que sigue, y que se refiere a varias formas de realización de gafas montadas de acuerdo con el invento. Estas realizaciones se describen únicamente a título de ejemplo, y referidas al dibujo anejo en el cual: la fig. 1ª es una vista parcial frontal de una montura de acuerdo con el invento.
- 20.- La fig. 2ª, es un corte siguiendo el eje II-II de la figura 1ª.
- 25.- La fig. 3ª, describe una variante de realización de una montura de acuerdo con el invento.
- 30.- La figura 4ª, es otra variante de realización de gafas de acuerdo con el invento.
- La fig. 5ª, es una vista de detalle de estas gafas en un



corte según la línea V-V de la figura 4ª.

Refiriéndonos particularmente a la figura 1ª, la montura
35.- de gafas representada comprende una barra frontal (1) de mate-
ria plástica, bajo la cara inferior de la cual existe dos alo-
jamientos (2) para los aros (3) de las lentes oftálmicas. Cada
alojamiento (2) tiene una sección en forma de "U" y es suficien-
40.- temente profundo para recibir no solamente el aro de la lente
correspondiente, sino también una almohadilla (4) de una mate-
ria relativamente flexible, alojada bajo dicho aro (fig. 2ª).

El fondo de este alojamiento tiene un perfil que se aco-
pla al contorno de la parte inferior del aro, y cada almohadi-
lla (4) está conformada para que su parte superior se adapte a
45.- la curvatura interior de ésta parte superior del aro, su parte
inferior (6) está dispuesta ligeramente más atrás del borde in-
ferior de la barra (1).

En esta parte inferior (6) de la almohadilla (4), se ha
realizado una ranura (8) para la región superior de la lente
50.- oftálmica.

La almohadilla (4) puede ser fijada por pegamento, por
ejemplo por medio de una cola tal que la que se designa comer-
cialmente bajo el nombre "Eastmann 910" que está fabricada a
base de monomero cianacrilico o de cualquier otra cola apro-
55.- piada, o por cualquier otro medio conveniente.

La fijación de la almohadilla (4) a la barra (1), asegura
la fijación del aro (3), el cual puede ser metálico o plástico.

En cuanto a la almohadilla (4) puede ser realizada con ma-
terial termoplástico como el celuloide o un producto análogo,
60.- y en este caso el montaje de la lente se efectúa en la forma
habitual, por calentamiento de la almohadilla y eventualmente
del aro, o realizada con material de relativa flexibilidad,
como el caucho natural o sintético, o de cloruro de polivinilo,
o de nylon, u otro producto análogo.



65.- En este último caso, el montaje de las lentes puede efectuarse por simple compresión de la almohadilla, por lo que suprimiendo todo calentamiento de las piezas evita por tal causa la formación de contracciones en la lente en el enfriamiento de ésta.

70.- La fijación de la almohadilla flexible puede ventajosamente ser realizada por pegamento con la cola "Eatsmann 910".

En la forma de realización que se acaba de describir los dos aros (3) son independientes y es la barra (1), de una sola pieza, la que asegura su ensamblaje.

75.- Se puede realizar una montura de gafas de acuerdo con el invento en la cual los dos aros (3) se reúnen por un puente. La barra (1) está constituida entonces de dos partes dispuestas a un lado y otro del puente, y se superponen cada una al respectivo aro (fig. 3ª).

80.- Las figuras (4) y (5) ilustra otra variante de realización de las gafas de acuerdo con el invento.

En esta variante un puente central (9) que tiene acopladas las placas nasales (10), se prolonga de una parte y otra de dichas placas por dos varillas (11) situadas sensiblemente en la

85.- prolongación de cada placa nasal.

La montura se completa por dos elementos de varilla frontal (1) adaptadas cada una para ajustarse a una de dichas varillas y teniendo por tal causa un alojamiento (2) análogo a los precedentes, y por dos almohadillas (4) de una materia flexible encajada en el alojamiento (2) bajo la varilla (11).

90.- El ensamblaje de la montura se efectúa preferentemente por pegamento, pero puede ser realizado por cualquiera otro medio.

Estando la montura constituida en la forma descrita, la fijación de las lentes oftálmicas (12) se efectúa por pegamento

95.- de estas lentes a las almohadillas (4).

Se puede realizar los elementos de la barra (1) de manera

272314

- 5 -

272314



100.- que el borde anterior (13) de estos elementos descienda más bajo que la parte interior de la almohadilla (4), estando por consiguiente la zona de pegamento tapada y de manera que el borde posterior (14) descubra, por el contrario, esta parte, lo cual permite especialmente para el pegamento de la lente de bordes gruesos un ligero basculamiento de la lente hacia atrás.

105.- De la forma descrita se realizan monturas particularmente flexibles y ligeras siendo el ensamblaje de los diferentes elementos de estas monturas considerablemente simplificados en relación con el de las monturas corrientes.

110.- Naturalmente, la invención no se limita a las formas de realización descritas y representadas, que solamente han sido dadas a título de ejemplo, sino que por el contrario abarca las numerosas variantes que pueden ser realizadas dentro del cuadro de este invento, refiriéndose a la naturaleza y a la forma de los aros y a las barras, o a la forma de fijación de las almohadillas (4) a las barras, etc., etc.

115.- Este invento, naturalmente, puede aplicarse a todos los artículos ópticos y particularmente a los lentes, cristales suplementarios y otros artículos análogos.

REIVINDICACIONES

120.- 1ª).--"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS DE GAFAS" que se caracterizan porque las lentes o cristales se fijan a la montura por medio de aros que tienen su parte superior encajada en el fondo de un canal profundo de la barra, en el cual quedan fijados por medio de una pieza de forma apropiada a la conformación de la barra, y que se encaja y se fija por medios apropiados al mencionado canal, cuya pieza es de materia de cierta elasticidad y presenta en su borde inferior un canal para encaje del borde superior de la lente o cristal, de manera que este

125.-

272314



130.- queda perfectamente ajustado en todo su contorno al aro y a esta pieza por su borde superior; cuya pieza actúa de amortiguador y permite un ligero balanceo al aro por efecto de su elasticidad.

135.- 2a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS DE GAFAS" que se caracterizan porque la barra superior cubre al menos parcialmente el borde superior de cada lente y presenta, en su cara inferior, un canal longitudinal donde se aloja una pieza de materia plástica o elástica destinada a la fijación y sujeción de las lentes.

140.- 3a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS DE GAFAS" que se caracterizan porque la barra, según la anterior reivindicación, recibe entre el fondo de su canal y la pieza elástica la parte superior del aro que queda retenido entre ambas, cuya pieza elástica presenta en su parte inferior un canal destinado a encajar el borde superior de la lente.

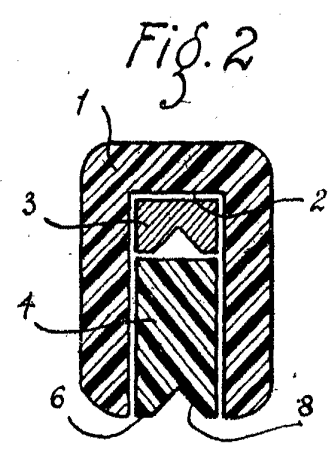
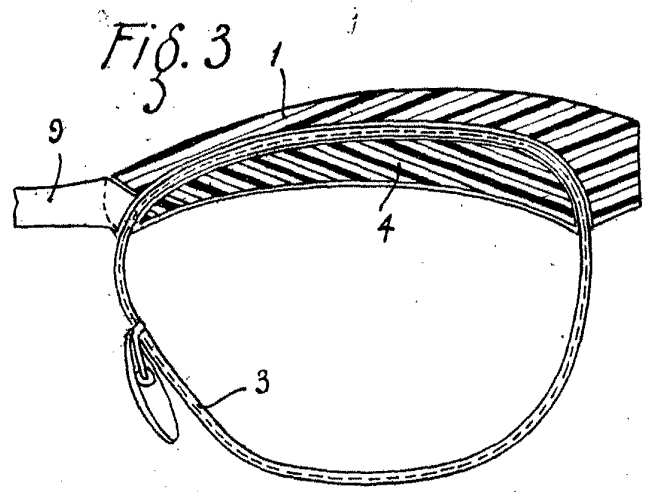
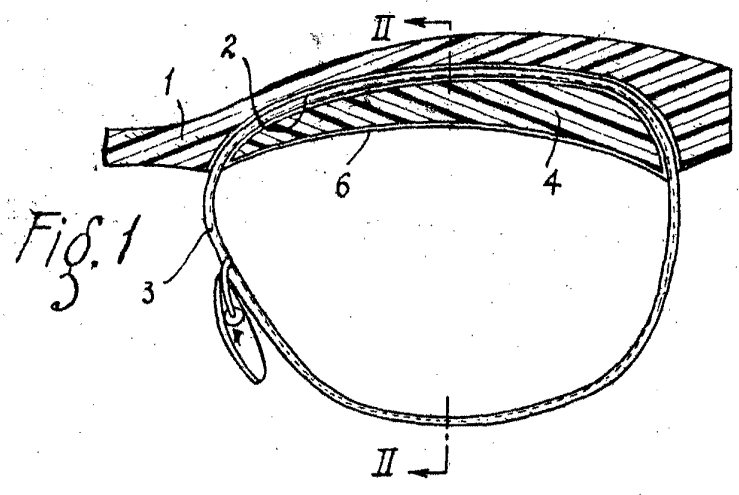
145.- 4a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS DE GAFAS" que se caracterizan porque la barra de fijación de cada lente recibe entre el fondo de su canal y la pieza elástica de retención, según las anteriores reivindicaciones, una varilla de prolongación lateral del puente central de apoyo en la nariz, siendo esta prolongación fijada por un medio apropiado, y la lente, sin aro, fijada por medios apropiados al canal inferior de la pieza elástica.

150.- 5a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS DE GAFAS".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento cincuenta y cuatro líneas, incluidas éstas.

Madrid, 24 de Noviembre de 1.961.-

72314



Madrid, 24 Noviembre 1.961.-

Patente de España
P.R.

Tamaño variable.

272314

272314

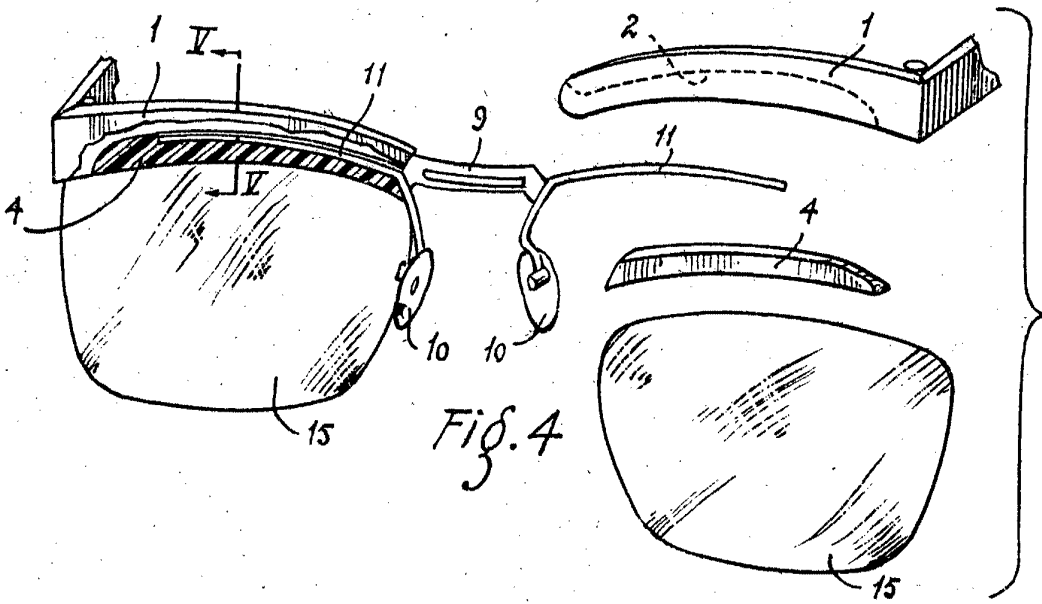


Fig. 4

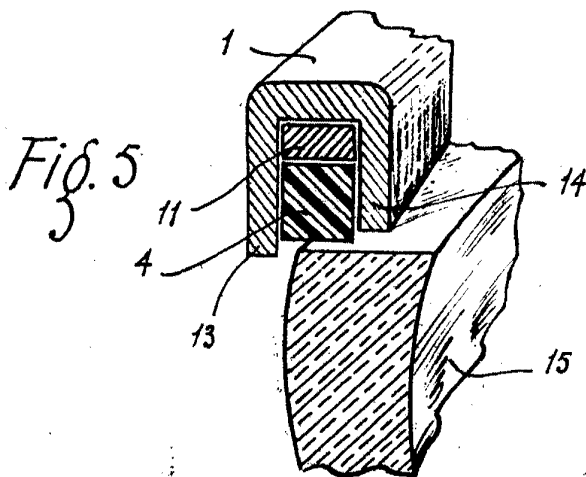


Fig. 5

Madrid, 24 Noviembre 1.961.-

Tamaño variable