

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

10 ES	11 NUMERO	12 Y
	272286	
363	12 FECHA DE PRESENTACION	
	17-5-83	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 5/22

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
CAJA ABIERTA

71 SOLICITANTE (S)
IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
SAN VICENTE DEL RASPEIG (Alicante)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Eleuterio GONZALEZ VACAS

Extracto del Modelo.-

5.- Comprende dos cuerpos que se adaptan ajustadamente el uno sobre el otro, constituyendo uno de ellos el cuerpo de la caja y el otro, a modo de tapa, está desprovisto de fondo dejando libre el acceso al cuerpo inferior, constituyendo así una caja abierta, ó bandeja de esquinas reforzadas y de doble pared, tanto en los testeros como en sus lados mayores, por lo que pueden disponerse en apilamiento muy estables.

10.- La caja ó bandeja que se propone tiene su aplicación para empaquetado de mercancías en general, muy particularmente para productos perecederos.

Descripción detallada del Modelo .-

15.- El Modelo se relaciona en general con la fabricación de material de embalaje ó envasado, más concretamente, y ésto a título de nuevo resultado industrial, el Modelo comprende una caja abierta ó bandeja, preferentemente obtenida a partir de cartón corrugado; cuya bandeja ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje.

20.- Otro objeto del Modelo es el de proporcionar una bandeja perfeccionada integrada por dos piezas, recíprocamente adaptables, formadas mediante sendas placas preformadas, ventajosamente de cartón corrugado provistas de cortes y líneas de plegado especialmente concebidas para permitir el rápido montaje de la bandeja.

25.- Una característica del Modelo se debe a que la bandeja propuesta está formada por dos cuerpos uno en función de caja y el otro semejando una tapa con el fondo calado ó abierto que se adapta sobre la caja envolviendo sus largos y testeros pero dejando libre el acceso al receptáculo formado por el cuerpo inferior. El resultado de adaptar entre si los dos cuerpos es la formación de una caja abierta con doble pared lo que otorga gran resistencia a la bandeja así formada.

30.-

Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía del Modelo, se irán poniendo de manifiesto más adelante.

Una idea más completa de la bandeja que el Modelo propone, la proporciona la descripción siguiente al ser considerada junto con la lámina de dibujos que se acompaña, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles y los conjuntos preferidos por el Modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

8.- La Figura 1ª corresponde al desarrollo que forma el cuerpo de la caja.

La Figura 2ª muestra en perspectiva, el cuerpo de la caja después de armado.

10.- La Figura 3ª se refiere al desarrollo del cuerpo superior que, a modo de tapa, se adapta sobre la caja circundándola por sus lados mayores y por los testeros.

La Figura 4ª representa, después de armado, el cuerpo superior que se superpone y envuelve al cuerpo formador de la caja.

15.- La Figura 5ª representa en elevación, con sección por un plano vertical, la bandeja armada, con los dos cuerpos recíprocamente adaptados, mediante cuya sección se aprecia que los testeros están formados por una pared normal del cuerpo de la caja y por dos tabiques del cuerpo superior, que se adosan, uno por cada lado del testero del cuerpo de la caja, resultando de tal disposición que los testeros de la bandeja tienen triple pared, lo que representa un considerable reforzamiento muy importante para formar apilamientos de cajas conteniendo mercancía ya que en realidad es la alineación perpendicular de los testeros la que soporta el cargo ó apilamiento formado. Este reforzamiento, se vé notablemente aumentado con los triangulos de esquina que quedan situados por debajo del segundo

cuerpo.

5.-

Comentando ahora éstos dibujos se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se designa en general la placa preformada, venta josamente de cartón corrugado, que forma la caja. Esta placa se encuentra dividida por líneas de plegado y ranuras que delimitan un amplio sector central -2- que forma el fondo en cuyos bordes mayores articulan sendas solapas longitudinales -3- -4- que al ser giradas 90° en sentido de elevación, forman los largos ó lados mayores de la caja. En los bordes menores articulan sendas solapas -5- -6- que constituyen los testeros, los cuales poseén en cada extremo una extensión con una línea central de quiebro que la divide en dos sectores -7- -8- con los cuales se forman los refuerzos angulares de esquina que quedan situados por el interior de la caja. Estas exten siones extremas -7- -8- se encuentran separadas del extremo corres pondiente del lado mayor inmediato por medio de una ranura -9- que independizan totalmente los testeros de los lados mayores.

10.-

15.-

Mediante las disposiciones comentadas se forma un cuerpo para lelepipedo rectangular, conforme muestra la Figura 2ª, cuyos teste ros -5- -6- tienen mayor altura que los lados mayores -3- -4- .

20.-

Al replegar las extensiones -7- -8- de los testeros se forma por el interior de cada esquina de la caja los refuerzos correspon dientes, que sobresalen de los lados mayores ya que tienen la misma altura que los testeros, cuyos refuerzos así como los testeros forman los apoyos de una caja sobre otra cuando se forman apilamientos.

25.-

El segundo cuerpo, representado en las Figuras 3ª y 4ª. se adepta sobre el cuerpo anterior envolviéndolo por sus cuatro lados formando con la agrupación de ambos cuerpos un envase tipo bandeja en la que los largos tienen doble pared y los testeros son de pared triple.

30.-

Haciendo ahora referencia a la Figura 3ª, se aprecia que al-

segundo cuerpo está formado igualmente por una placa de cartón - corrugado preformada -10-, con líneas de dobles y cortes que delimitan los lados mayores -11- -12- y los testeros -13- y -14- .

5.-

Una característica destacada del Modelo se debe a que éste - cuerpo -10- carece de fondo ya que el sector que debía formar lo se encuentra vaciado, con ello el cuerpo -10- viene a constituir una tapa sin fondo, es decir, permanentemente abierta que al ser adaptada sobre el cuerpo de la caja la proporciona un notable reforzamiento y le otorga la configuración y el aspecto general de un "plato" ó bandeja apilable.

10.-

Según se aprecia por el desarrollo de la Figure 3ª, los lados mayores -11- -12- del cuerpo -10- presenta un notable rebaje longitudinal en su borde interior de manera tal que al girar dichos lados en 90º, éstos bordes rebajados quedarán situados en su parte superior a menor altura que el borde superior de los testeros para que al apilar varias cajas, se forme entre éstas espacios para la aireación de los productos envasados.

15.-

Los testeros -13- y -14- cuentan en ambos extremos con sendas extensiones -15- -16- que se giran hacia el interior de la caja y sobre ellas se adosan los lados mayores -11- -12- formando lo que podría definirse como el cerco que se adapta envolviendo periféricamente el cuerpo de la caja. Al formar éste cerco desde el borde superior de cada testero se proyectan sendas extensiones -17- -18- que se giran hacia el interior de la caja para adosarse sobre la cara interna de los respectivos testeros de la caja los cuales tendrán así triple pared.

20.-

25.-

Los laterales de cada extensión -17- -18- poseen una línea vertical de quiebro formando sectores trapezoidales extremos -19- -20- que se adosan respectivamente sobre los planos -7- de los refuerzos de esquina .

30.-

Por la Figura 4ª se aprecia que el cuerpo superior -10- una vez armado y dispuesto sobre la caja -1- presenta en sus esquinas - sendos asientos -21- -22- -23- -24- que cubren superiormente los - refuerzos -7- y -8- y sirven además como apoyo para formar apilamientos de cajas.

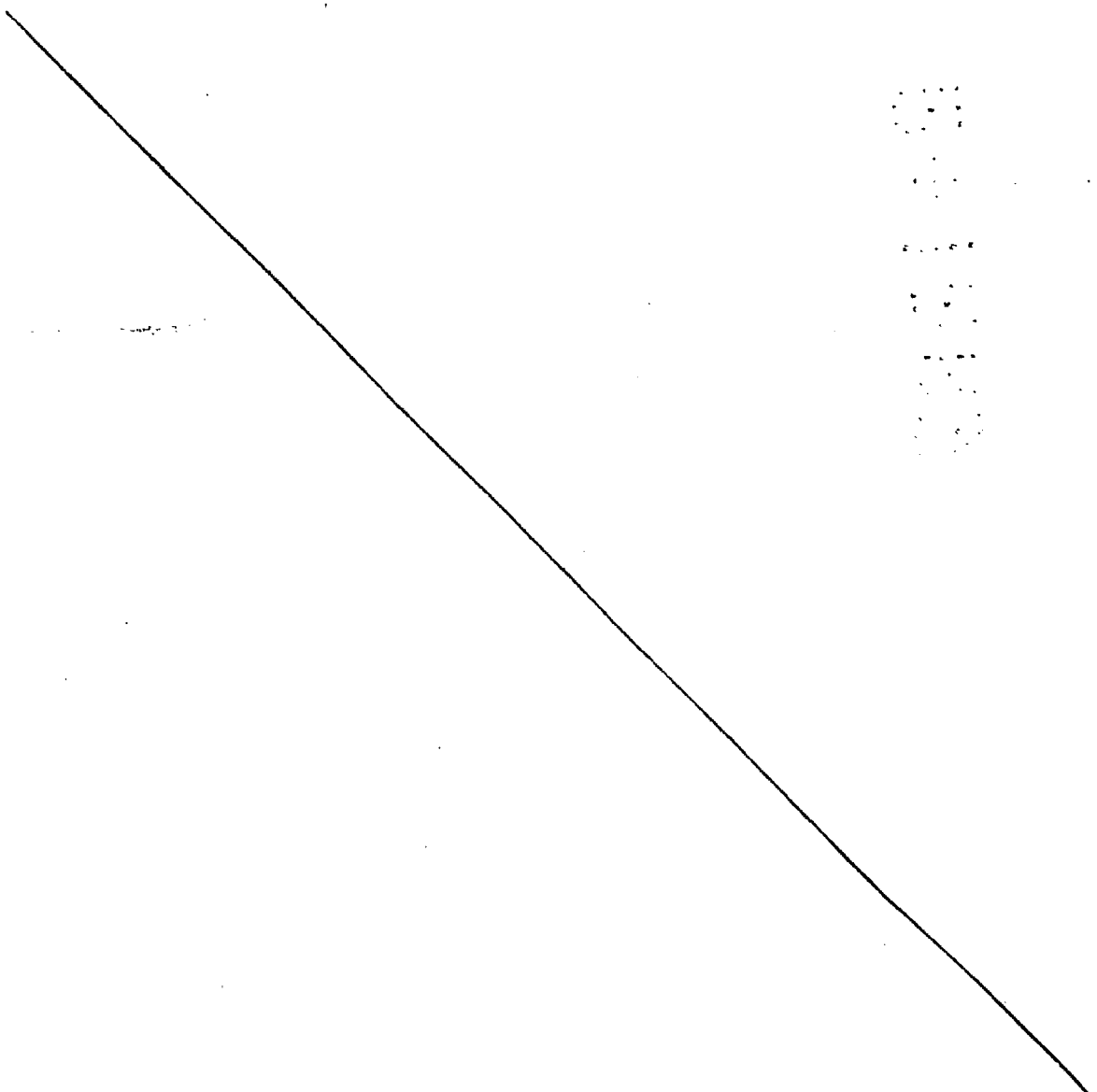
5.-

Esencialmente, éstas son las características más destacadas del objeto que constituye el presente Modelo de Utilidad, el cual no queda limitado rigurosamente a los detalles exactos de ésta exposición, por cuanto que al llevar el Modelo a la práctica, cabe introducir - en él modificaciones de detalle siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad del objeto descrito.

10.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Caja abierta, que está formada por dos cuerpos, uno que constituye la caja ó receptáculo en el que se depositan las mercancías y la otra que se adapta sobre la anterior, al igual que una tapa, y que tiene su fondo abierto permitiendo al libre acceso al interior de la caja, constituyendo en conjunto una bandeja cuyos largos tienen doble pared y los testeros pared triple .

10.- 2ª.- Caja abierta, según nota 1ª, en la que el cuerpo principal está formado por una placa preformada (1), ventajosamente de cartón corrugado, cuyos lados mayores (3-4) son de menor altura que los testeros (5-6), los cuales poseen sendas extensiones (7-8) en sus extremos que se giran sucesivamente hacia el interior de la caja formando refuerzos en las esquinas de la caja, de mayor altura que los lados mayores de ésta.

15.- 3ª.- Caja abierta, según notas precedentes, que cuenta con un segundo cuerpo que se adapta a modo de tapa sobre la caja circundándola, cuyo cuerpo está formado por una placa preformada (10), ventajosamente de cartón corrugado, que se caracteriza porque centralmenta presenta un amplio calado delimitado por los sectores formadores de los laterales mayores (11-12) y los testeros (13-14), los cuales poseen sendas extensiones (15-16) en sus extremos que se adosan al plano interior de los lados mayores constituyendo una especie de tapa desprovista de fondo que circunda los laterales y testeros del cuerpo de la caja reforzándola .

25.- 4ª.- Caja abierta, según notas 1ª y 3ª, que se caracteriza porque el cuerpo envolvente (10) cubre totalmente los testeros (5-6) de la caja y sus refuerzos salientes de esquina, formando sobre éstos y a todo lo largo del borde superior de los testeros (13-14) sendos asientos que permite superponer las cajas formando apilamientos .

30.-

5.-

5.- Caja abierta, según notas precedentes, que se caracteriza porque desde el borde superior de los testeros (13-14) del cuerpo envolvente, se proyectan sendas amplias solapas (17-18) que se abaten hacia el interior de la caja adosándose sobre el plano interior del testero (5-6) correspondiente de la caja (1), caracterizándose además dichas solapas (17-18) porque sus bordes laterales presentan sendas extensiones (19-20) que se adosan sobre los refuerzos (7-8) formados en las esquinas de la caja.

6.- CAJA ABIERTA.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, a 17 Mayo de 1983

B. GONZALEZ VACAS
P. I. C.

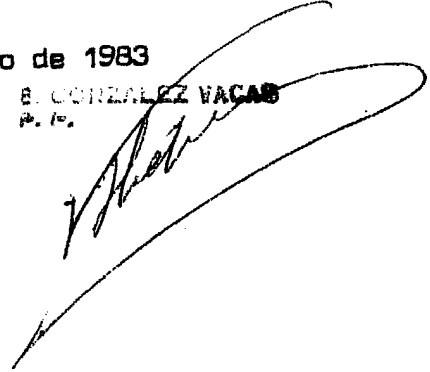


FIG.1

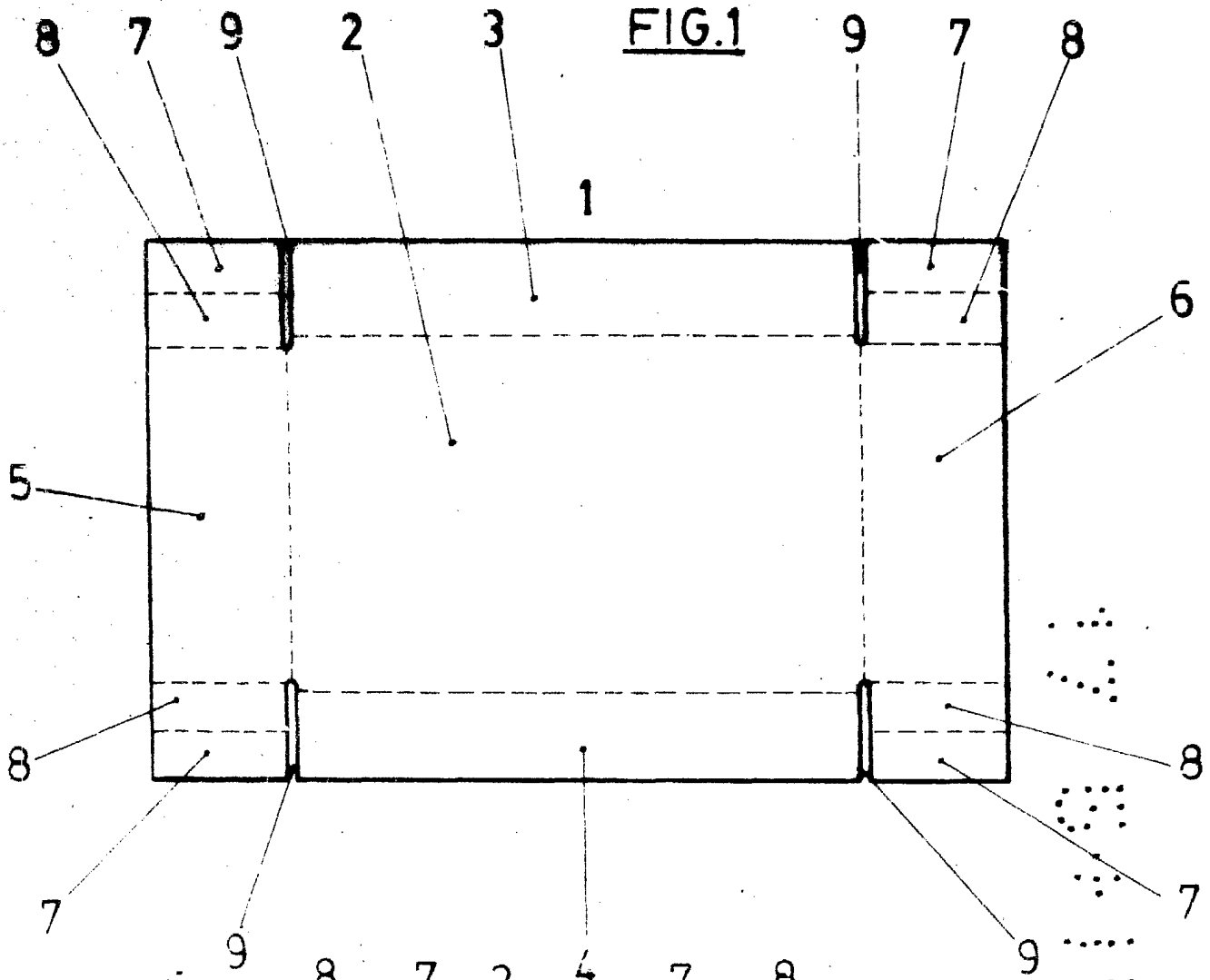


FIG.2

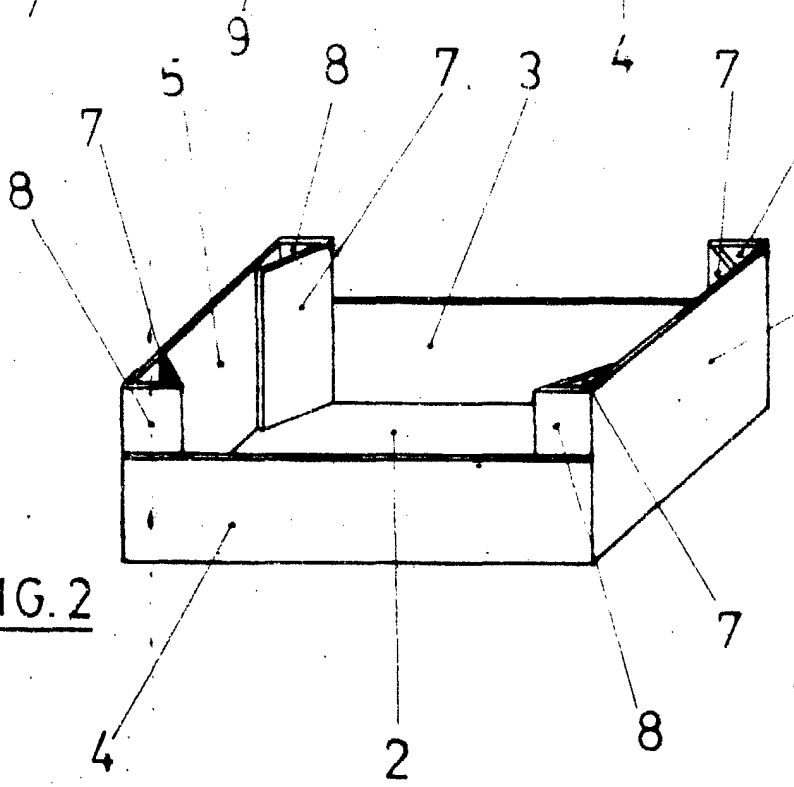


FIG.4

