



272249

272249

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TIRAS O PIEZAS PARA LA FABRICACION DE CALZADOS "

a favor de

Don Rafael Bernabeu Moya

domiciliado en Elche (Alicante) - Espronceda, 24 - 1º

Inventor: El mismo solicitante de nacionalidad española.

272249



La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a un procedimiento de fabricación de tiras o piezas para la fabricación de calzado que tiene por objeto conseguir un sensible aceleramiento en los procesos de trabajo, hasta la fecha practicamente manuales, de incorporar toda clase de adornos a las palas del calzado.

El procedimiento en sí, consiste esencialmente en formar tiras o piezas constitutivas del corte del calzado a base de un material termoplástico autosoldable en cuyo interior lleva una primera capa de tejido resistente sobre el cual se colocan adornos de colorido diferente y aun sobre ellos y así sucesivamente, otros adornos menores debidamente recortados, procediéndose después a soldar mediante una máquina electrónica, los contornos de dichas piezas, mediante moldeo por presión de una línea de contorno hundido a modo de cenefa, que contornea los diferentes recortes y que enmarca los distintos coloridos de las figuras soldadas que forman los dibujos de los adornos.

Empleando la máquina electronica de soldadura tipo A.E.M. o similar y aplicando a la misma el electrodo o molde que tendrá el dibujo o configuración del adorno que se desea reproducir, se aplicará sobre el material plástico previamente preparado, sometiénolo a la soldadura se obtiene el adorno con la terminación de cantos y perfiles deseados. A estos cantos y perfiles se podrán adaptar una infinidad de dibujos tan variados como imaginarse puedan. El molde puede ir provisto de cuchilla cortante en cuyo caso sale de máquina recortado y terminado. Caso de interesar los adornos combinados de diferentes materiales, basta con vaciar las partes que interesen.

272249



Sobre los cortes del calzado se pueden aplicar una variedad de estampaciones a color o plástico sobre plástico a una o varias tonalidades. También es aplicable para la preparación de cortes hacer costuras y trabajos complementarios del aparato.

5 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

10 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TIRAS O PIEZAS PARA LA FABRICACION DE CALZADOS, caracterizado porque consiste esencialmente en formar estas tiras o piezas constitutivas de la pala del calzado, a base de un material termoplástico autosoldable, en cuyo interior lleva una primera capa de tejido resistente, sobre el cual se colocan adornos de colorido diferente y aún sobre ellos, y así sucesivamente, otros adornos menores debidamente recortados, procediéndose después a soldar mediante una máquina electrónica, los contornos de dichas piezas, mediante moldeo por presión de una línea de contorno hundido a modo de cenefa, que contornea los diferentes recortes y que enmarca los distintos coloridos de las figuras soldadas que forman los dibujos de los adornos.

20 2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TIRAS O PIEZAS PARA LA FABRICACION DE CALZADOS ".

25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de tres páginas mecanografiadas.

Madrid, 21 de Noviembre de 1961.

ALFONSO UNGRIA

P.R.

5

10

15

20

25

30