

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	272238	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H01F13/16

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"Dispositivo acumulador y retenedor de líquidos"

71 SOLICITANTE (ES)
D. José Piqué Nadal

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Manresa (Barcelona) Bruc, 74

72 INVENTOR (ES)
el solicitante

73 TITULAR (ES)
el solicitante

74 REPRESENTANTE
D. Antoni Guilleumas Brosa

La presente invención se refiere a un dispositivo acumulador y retenedor de líquidos que tiene numerosas aplicaciones, tanto para fines higiénicos como médicos o cualquier otro en los que sea importante concentrar líquidos que penetran en una masa absorbente.

5.

Uno de los problemas más importantes con los que se enfrentan las realizaciones de medios absorbedores de líquidos, por ejemplo los utilizados por adultos incontinentes, braguitas-pañal, compresas higiénicas y similares, es la de la excesiva expansión de los líquidos recogidos, lo cual supone que el medio absorbedor utilizado moja una considerable extensión de la parte del cuerpo a la que se aplica.

10.

Por otra parte, si se reducen las medidas del medio absorbedor utilizado, se corre el peligro de la saturación y la consiguiente inutilización del medio.

15.

Por este motivo se ha ideado el dispositivo objeto de la invención, que es de realización sencilla y puede aplicarse como complemento a los medios absorbedores utilizados corrientemente.

20.

Este dispositivo está ideado para conseguir una concentración de líquidos en una zona lo más reducida posible.

Otra función del dispositivo en cuestión es la de evitar la saturación del dispositivo y la de retener los líquidos, aún frente a presiones externas.

25.

Esencialmente el dispositivo en cuestión consiste en una primera capa de fibras de celulosa compactadas, a la que sigue una capa de polímero con elevado poder concentrador y retenedor de líquidos, y una segunda capa de fibras de ce-

lulosa, formando todo ello un cuerpo que se incorpora a un medio convencional absorbente, que ocupa un espacio reducido en relación a la superficie de dicho medio.

5. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del dispositivo retenedor.

10. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección transversal a gran escala, que muestra el dispositivo incorporado a una masa de naturaleza absorbente; y la figura 2 es una vista en planta del dispositivo incorporado a dicha masa absorbente.

15. El dispositivo acumulador y retenedor de líquidos descrito consta en el dibujo de una capa de fibras de celulosa 1, adecuadamente compactadas, aplicada contra una masa de fibras de celulosa 2 de menor compacidad, que constituyen el cuerpo convencional de naturaleza absorbente, al que se incorpora el dispositivo acumulador.

20. A continuación de dicha capa 1 hay una capa 3 de un polímero apropiado de naturaleza acumuladora y retenedora de líquido, a la que sigue otra capa 4 de idéntica naturaleza a la 1, es decir, de fibras de celulosa adecuadamente compactadas.

25. El conjunto queda homogeneizado porque las propias fibras de la capas 1 y 4 penetran en parte en la capa intermedia del polímero 3, con lo que se consigue un dispositivo acumulador de líquidos que hayan penetrado en la masa 2 a la que se aplica el dispositivo, evitando que se dispersen hacia

los extremos de la misma, y reduciendo la zona húmeda.

Al mismo tiempo, el dispositivo descrito tiene una notable capacidad retenedora de los líquidos, que penetran en él, incluso frente a presiones externas.

5. El dispositivo descrito tiene numerosas aplicaciones, tales como la de mejorar las condiciones retenedoras de las compresas utilizadas para incontinentes adultos, en las cuales se agudiza el problema que supone retener una considerable cantidad de líquido.

10. Es también adecuado el dispositivo para aplicarlo a las braguitas-pañal y también a las compresas de utilización periódica por las mujeres.

15. Gracias a la configuración fibrosa de las capas 1 y 4, el dispositivo se adapta perfectamente al cuerpo 2 absorbente convencional, sin que prácticamente exista solución de continuidad.

20. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes del dispositivo, formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo acumulador y retenedor de líquidos, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de una capa de fibras celulósicas debidamente compactadas, incorporada a un cuerpo fibroso de tipo convencional, al que se aplica el dispositivo, el cual es de dimensiones mucho más reducidas que las del cuerpo convencional al que va aplicado, a cuya capa de fibras sigue una capa de un polímero acumulador y retenedor de líquidos, completando el dispositivo otra capa externa de fibras celulósicas compactadas, idéntica a la primera, quedando homogeneizado el conjunto gracias a la inserción entre el polímero de parte de las fibras de las dos capas externas.
- 5.
- 10.

2. Dispositivo acumulador y retenedor de líquidos.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 12.5.1983

JOSE PIQUE NADAL

p.a.



FIG. 1

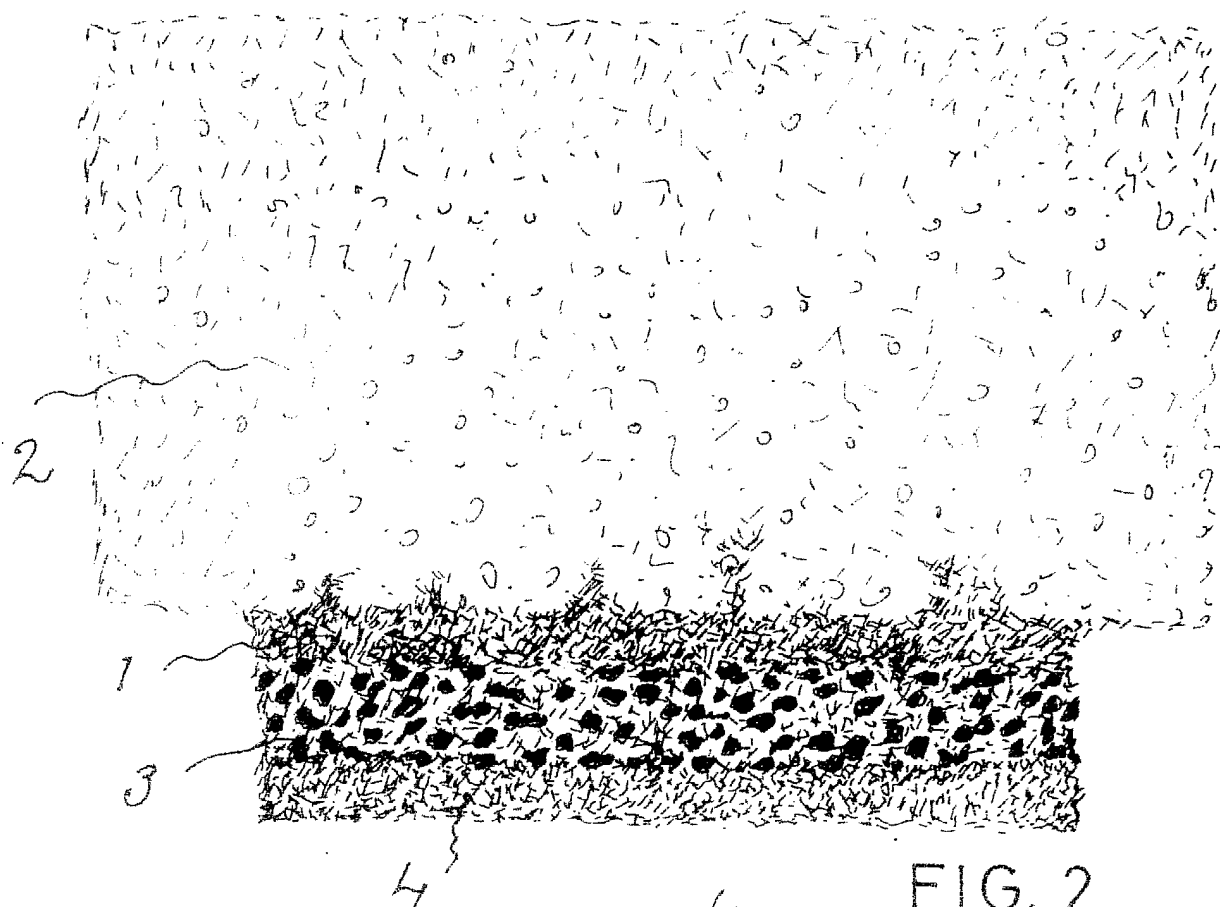
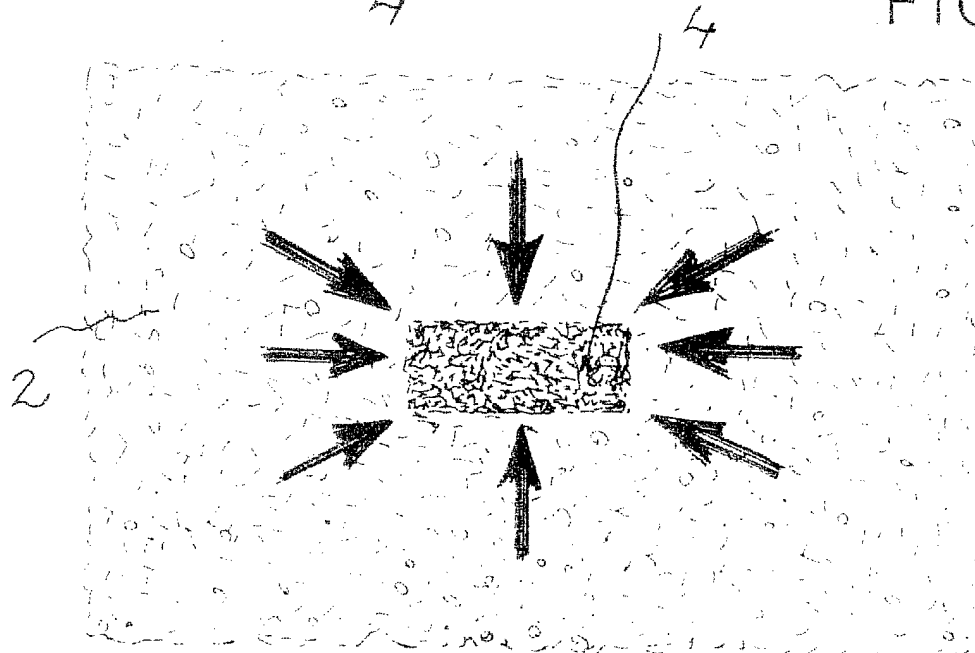


FIG. 2



Madrid, 12.5.1983
José Piqué Nadal
p.a.