

272219



272219

MEMORIA DESCRIPTIVAS

---

5. Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Enrique GARRIGA BECE, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Floridablanca, nº 116, 2º

p o r

"NUEVO SISTEMA PARA LA REPARACIÓN DE NEUMÁTICOS"

10. El nuevo sistema, objeto de esta patente, permite efectuar la reparación de los neumáticos de vehículos, de una manera radicalmente distinta a la actualmente conocida.

No se precisa quitar la rueda, desmontarla y volver a hacer las mismas operaciones, a la inversa, una vez reparada.

Basta la simple operación de un nuevo hinchado para que la rueda vuelva a quedar en regla.

15. A continuación se describe un caso de realización prác-



272219

tica, a título de ejemplo, no limitativo, acompañándose de una hoja de dibujos, en la que:

En la figura 1, se representa en alzado y parcialmente cortado, un recipiente conteniendo el gas licuado y el elastómero en suspensión, y

5.

En la figura 2, la fase de hinchado y auto-obturado del neumático.

Consiste la invención en que la reparación se lleva a cabo en el mismo lugar en donde se produjo el pinchazo, sin necesidad de sacar la rueda de su eje correspondiente e inclusive sin tener que disponer el gato hidráulico para levantar y sostener el peso del coche, bastando simplemente quitar el elemento nocivo creador del pinchazo, si el mismo por sí

10.

solo no se ha desprendido, conseguido lo cual y con la rueda emplazada de manera que el pinchazo se encuentre situado en

15.

la parte baja en contacto con el suelo, se procede a enchufar, en la válvula de hinchado (1) de la rueda (2), el record (3) de un recipiente (4) de gas licuado, tal como el freón o nitrógeno (5), que lleva en suspensión una disolución de un

20.

elastómero (5') polimerizable o vulcanizable en frío, al simple contacto con la atmósfera, cual gas licuado y su correspondiente suspensión, una vez abiertas las dos válvulas, la del neumático y la 6 del recipiente (4), ésta de cualquier tipo conveniente, pasa del interior del recipiente dispuesto

25.

en forma invertida, al interior de la cámara hinchable, con lo que el gas al cambiar de estado y dilatarse, hincha, nuevamente, a presión, el neumático, el cual por no tener, todavía, obturado el orificio del pinchazo, deja escapar al exterior, este gas licuado, en forma de gas sobrante, que por llevar

30.

aún en suspensión el elastómero, en el momento en que pa-



272219

sa por el orificio del pinchazo y entra en contacto con el aire atmosférico, dicho elastómero en suspensión se polimeriza o vulcaniza y se vá depositando en los bordes del orificio, ocluyéndolo, gradual y rápidamente hasta su total obturación.

5.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

10.

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Nuevo sistema para la reparación de neumáticos, caracterizado por el hecho de que la reparación se lleva a cabo en el mismo lugar en donde se produjo el pinchazo, sin necesidad de sacar la rueda de su eje correspondiente e inclusive sin tener que disponer el gato hidráulico para levantar y sostener el peso del coche, bastando simplemente quitar el elemento nocivo creador del pinchazo, si el mismo, por sí solo, no se ha desprendido, conseguido lo cual y con la rueda emplazada de manera que el pinchazo se encuentre situado en la parte baja en contacto con el suelo, se procede a enehufar, en la válvula de hinchado de la rueda, el record de un recipiente de gas licuado, tal como el freón o nitrógeno, que lleva en suspensión una disolución de un elastómero polimeriza-

20.

25.



272219

- ble o vulcanizable en frío, al simple contacto con la atmósfera, cual gas licuado y su correspondiente suspensión, una vez abiertas las dos válvulas, la del neumático y la del recipiente, pasa del interior del recipiente dispuesto en forma invertida, al interior de la cámara hinchable, con lo que el gas al cambiar de estado y dilatarse, hincha, nuevamente, a presión, el neumático, el cual por no tener, todavía, obturado el orificio del pinchazo, deja escapar al exterior, este gas licuado, en forma de gas sobrante, que por llevar aún en suspensión el elastómero, en el momento en que pasa por el orificio del pinchazo y entra en contacto con el aire atmosférico, dicho elastómero en suspensión se polimeriza o vulcaniza y se vá depositando en los bordes del orificio, ocluyéndolo, gradual y rápidamente hasta su total auto-obturación.
5. ma invertida, al interior de la cámara hinchable, con lo que el gas al cambiar de estado y dilatarse, hincha, nuevamente, a presión, el neumático, el cual por no tener, todavía, obturado el orificio del pinchazo, deja escapar al exterior, este gas licuado, en forma de gas sobrante, que por llevar aún en suspensión el elastómero, en el momento en que pasa por el orificio del pinchazo y entra en contacto con el aire atmosférico, dicho elastómero en suspensión se polimeriza o vulcaniza y se vá depositando en los bordes del orificio, ocluyéndolo, gradual y rápidamente hasta su total auto-obturación.
10. orificio del pinchazo y entra en contacto con el aire atmosférico, dicho elastómero en suspensión se polimeriza o vulcaniza y se vá depositando en los bordes del orificio, ocluyéndolo, gradual y rápidamente hasta su total auto-obturación.

2ª.- NUEVO SISTEMA PARA LA REPARACIÓN DE NEUMÁTICOS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a diez de Agosto de mil novecientos sesenta y dos.

E.A.,

Antonio Aricha  
p. p.

*Manuella*  
p.a

Barcelona para Madrid, 10 Agosto 1962.

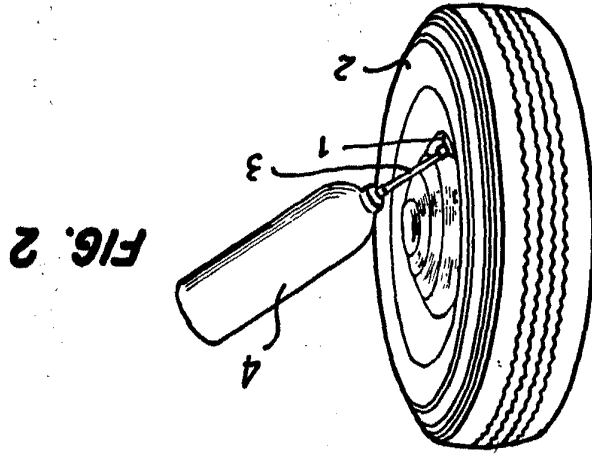


FIG. 2

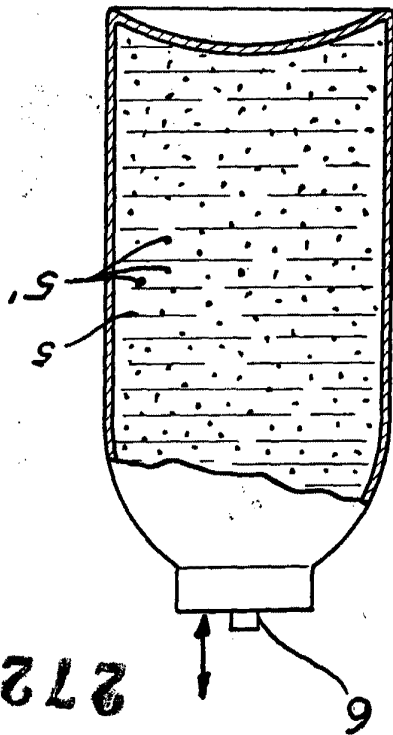


FIG. 1

272219

