

272095

272095

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INTRODUCCION

en

ESPAÑA

a nombre de ANGEL MORENO LOPEZ, con domicilio en Moratín nº 36  
Madrid, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS PANELES DESTINADOS AL ENVA-  
SADO DE PRODUCTOS DE NATURALEZA FRÁGIL"

5 La presente invención se refiere a unas mejoras introduci-  
das en los paneles destinados a proteger a los productos de natu-  
raleza frágil en su envasado, proporcionando a la mercancía ma-  
yor seguridad de transporte, economía de espacio y ahorro de em-  
balaje.

Las mejoras que se preconizan en la descripción que sigue  
del inveto van destinadas principalmente a los envases utiliza-  
dos en el transporte de artículos de la industria muevera.

10 Los utilizados comúnmente consisten en cajones de madera  
provistos de paneles de cartón que poseen una configuración al-



272095

5      ternada de huecos y resaltes, destinados a ubicar los huevos.  
Este tipo de envasado presenta muchos inconvenientes, derivados  
tando desde el punto de vista de seguridad del artículo envasado,  
, como de la economía de espacio, higiene y utilidad del mismo  
5      envase en embalajes posteriores. Por el material empleado en su  
fabricación, que no ofrece ninguna resistencia ante los agentes  
atmosféricos, por ser de cartón, la utilidad de dichos paneles  
es escasa, puesto que solamente pueden ser empleados por una so-  
la vez. Esto va también en detrimento del coste del envasado,  
10      pues lógico que si pudieran ser empleados dichos paneles cuantas  
veces fuera necesario, sin originarse deterioros ni utilidades  
del material de embalaje, éste resultaría mucho más económico  
al usuario. La resistencia que puede ofrecer el cartón es mínima  
ante los choques o manejo descuidado del envase. Si estas cir-  
15      cunstancias las transferimos a otra clase de artículo, por ejem-  
plo, fruta, las condiciones en que han de ser transportadas se  
hacen mucho más graves. El almacenamiento de la mercancía a la  
intemperie, esperando su carga o descarga, y con la débil protec-  
ción señalada ante la lluvia, humedad ambiente, etc, para el pro-  
20      ducto envasado y en muchas ocasiones hasta lo inutiliza con la  
consiguiente pérdida económica para el comerciante.

25      Por otra parte, esta clase de envases deben su única pro-  
tección a la caja de madera que forma la estructura del embala-  
je, y originando un peso excesivo y un manejo bastante engorro-  
so.

La presente invención viene a solucionar de una manera con-  
creta estos inconvenientes y las mejoras que se especifican en  
la presente Memoria dan por resultado un envasado perfecto des-  
de todos los puntos de vista.

30      En primer lugar, el uso de los paneles no viene limitado



272095

por las circunstancias anteriormente expuestas, sino que pueden utilizarse cuantas veces sea menester sin que sufran deterioro ni inutilización alguna por mucho que las condiciones climatológicas sean adversas, y además el artículo que protegen queda perfectamente aislado y resguardado de golpes, choques, etc. Esta ventaja se traduce en un ahorro económico para el usuario, puesto que el empleo ininterrumpido del mismo envase le evita tener que hacer constantes desembolsos en cada operación de transporte. También repercute en su economía la seguridad de no sufrir ninguna merma el artículo embalado por deterioro o inutilización del mismo.

Por otra parte y dada la estructuración especial de los paneles, se elimina peso y la manipulación del envase se hace de manera más fácil y cómoda al poder prescindir de la armadura de madera.

Y por último, y dadas las características de la fabricación de los papeles, pueden ser expuestos el producto para su venta sin necesidad de ser colocados en otro lugar, ya que dichos paneles ofrecen un aspecto estético y de vista más agradable, que los utilizados de cartón.

Consiste esta invención en un panel fabricado a base de polivinilo, espuma de polivinilo o poliéster, etc, u otro material moldeable similar, y está conformado por resaltes troncocónicos, provistos en su vértice truncado de unos orificios para la oxigenación del producto. Dichos resaltes se hallan dispuestos en hileras alternadas en cuanto a la orientación de los mismos, de tal manera que a una hilera de vértices truncados sigue otra de bases que corresponden a los resaltes de la cara opuesta. Dichos resaltes troncocónicos son de estructura hueca y se hallan unidos unos a otros por prolongaciones paralelas a las hileras de los mismos,



272095

5 formando tabiques hasta una altura que llega a su porción media inferior, y forman un bloque compacto, que lleva en sus zonas marginales unos vástagos roscados y alternando con ellos unos orificios, de manera que penetren por los mismos los vástagos marginales de otros paneles, y constituyendo un conjunto de paneles que van asegurado por unas llaves de mariposa que roscan sobre los vástagos marginales.

10 Con el fin de dar una más clara idea del objeto del presente invento se ilustra en el dibujo que se acompaña un ejemplo preferido de realización dado a título informativo y no limitativo, y en el cual la figura única es una representación seccionada y en alzado de un panel que muestra su estructuración a base resaltes troncocónicos en posición alternada y simétrica.

15 Con arreglo al dibujo, el panel 1 está formado de resaltes troncocónicos 2 en posición simétrica y alternada, de manera que a la hilera de vértices truncados 3, se corresponden las bases 4 de los resaltes de orientación opuesta. Dichos resaltes 2 son huecos, de tal manera que la base 4 da paso a una cavidad que viene constituida por paredes y la unión que entre los  
20 mismos realicen las prolongaciones 5, a manera de tabiques, formando un grupo compacto de celdillas 6, en donde se coloca el producto a envasar.

25 De la anterior explicación esquemática se deduce que por su configuración y materia prima empleada el producto queda aprisionado y envasado de forma perfecta. Para la oxigenación del mismo, se ha previsto en los vértices truncados 3 un orificio, que determina la libre aireación por el interior del panel. Este en su zona marginal lleva unos vástagos 7 que terminan en  
30 una zona roscada. En dichos vástagos entran unos elementos de



272095

5 sujeción del tipo de llave de mariposa. La función que realizan los mismos es la de formar un conjunto de paneles de manera compacta, y a tal fin se dispone en otros paneles orificios en correlación con dichos vástagos o en un mismo panel, orificios y vástagos alternativamente, que por superposición vertical de p  
paneles se origine un bloque compacto.

10 De esta disposición detallada, se deduce fácilmente lo cómodo que resulta la manipulación del conjunto, la eliminación máxima de peso inútil y la perfecta ordenación de los envases para su transporte con el aprovechamiento máximo de espacio.

15 Se hace observar que podrán ser efectuadas cuantas modificaciones de tamaño, forma, disposición de elementos se hagan imprescindibles para un mejor rendimiento del invento, siempre que no alteren la esencialidad del mismo, cuya descripción se entenderá en su sentido más amplio y nunca en el limitativo.

- N O T A -

Los puntos de invención, propia, no nueva, pero no establecida ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España, son los siguientes:

20 1ª Mejoras introducidas en los paneles destinados al envasado de productos de naturaleza frágil, caracterizadas porque se disponen un número variable de resaltes troncocónicos huecos dispuestos de forma simétrica y orientación alternada, en hileras paralelas, de tal manera que a una hilera de vértices truncados siga otra de bases huecas.

25 2ª. Mejoras introducidas en los paneles destinados al en-



272095

vasado de productos de naturaleza frágil, según se reivindica en el punto 1º, caracterizadas por que los resaltes troncocónicos están unidos por su porción media inferior por medio de prolongaciones a manera de tabiques.

5 3º. Mejoras introducidas en los paneles destinados al envasado de productos de naturaleza frágil, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizadas porque en los vértices truncados de los resaltes se ha previsto un orificio para la completa aireación de su interior.

10 4º. Mejoras introducidas en los paneles destinados al envasado de productos de naturaleza frágil, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizadas porque en la zona marginal del panel se ha previsto unos vástagos roscados.

15 5º. Mejoras introducidas en los paneles destinados al envasado de productos de naturaleza frágil, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizadas porque en la zona marginal del panel se han previsto unos orificios que guardan correlación con los vástagos roscados.

20 6º. MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS PANELES DESTINADOS AL ENVASADO DE PRODUCTOS DE NATURALEZA FRAGIL.

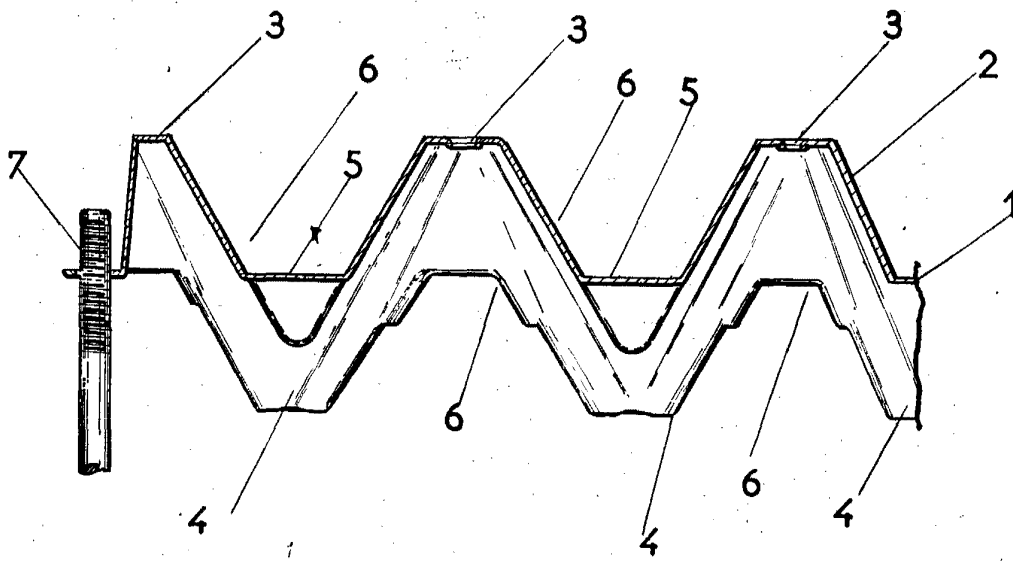
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

25 Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,



272395



Madrid,

*Angel Moreno*