

272046



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1983

(10) ES	(11) NUMERO	(18) Y
(21)	[REDACTED]	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	- 6 MAYO 1983	

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
P 32 22 671.3	16-6-1982	ALEMANIA.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F24 C15/0 L

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

Perfil de junta de material elastómero, resistente al calor.

(71) SOLICITANTE (S)

METZLER KAUSCHUK GMBH. (Sociedad alemana).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

D-8000 MÜNCHEN 50 (ALEMANIA FEDERAL) Gneisenaustraße 15.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

A. CARLOS ROEB UNGELUER.

1 El modelo de utilidad se refiere a un perfil de junta de material elastómero, resistente al calor, especialmente de goma de silicona, para empaquetar una puerta, que cierra una mufia de horno de cocción, en que el perfil de junta rodea la zona de la abertura de carga del horno de cocción, por lo menos, en tres lados, y está sujeto desmontablemente, por lo menos, en las zonas de las esquinas, con tensión previa.

5 Tales perfiles de junta han sido propuestos, por ejemplo, ya en la solicitud de patente alemana anterior P 30 47 380.4. En ello, en las zonas de las esquinas de la junta están insertos ángulos metálicos, que entonces se enganchan en aberturas en la puerta del horno de cocción o en el marco de la mufia. Para estas juntas, sin embargo, se requiere un gasto de fabricación relativamente grande, ya que éstas, en general, tienen que componerse de sectores individuales, reuniéndose en las esquinas y teniéndose que insertar los ángulos metálicos separadamente.

10 Frente a esto, el presente modelo de utilidad tiene como base el problema de crear un perfil de junta, que esté constituido de modo sencillo y pueda fabricarse continuamente y ésto, sin embargo, sin medios auxiliares adicionales, con seguridad, pudiéndose sujetar en la puerta del horno de cocción o en el marco de la mufia.

25 Para resolver este problema se ha previsto, según el modelo de utilidad, que el perfil de junta presente una sección transversal, aproximadamente en forma de L, con una escotadura horizontal en la rama libre de la parte de la base y que esta rama, como tramo de perfil recto, resultante como

1 perfil de junta, por lo menos en las zonas de las esquinas a empaquetar, con su escotadura esté apretado en recortes de chapa, plegados hacia arriba, de la puerta del horno de cocción o en el marco de la mufia.

5 Para la mejor sujeción y empaquetadura en ello es conveniente que el tramo de perfil, que primeramente transcurre horizontalmente, sea más largo, por encima de la escotadura, que el tramo de perfil, por debajo de esta escotadura, y en su extremo libre esté plegado hacia abajo.

10 Las escotaduras, situadas, en cada caso, en las esquinas de la puerta del horno de cocción o del marco de la mufia pueden estar constituidas en ello en forma de arco de cuadrante circular y pueden estar plegadas hacia arriba, de tal modo que el extremo libre de las escotaduras, plegadas hacia arriba, transcurra paralelamente al plano de la puerta o del marco de la mufia, y el perfil de junta esté conducido en fondos correspondientes alrededor de esta escotadura.

15 Con tal clase de ejecución del perfil de junta, así como de la correspondiente constitución de la cara interna de la puerta del horno de cocción o del marco de la mufia, pueden utilizarse tramos de perfil extrusionados continuamente, que se conducen simplemente alrededor de escotaduras de chapa y, sin medios de sujeción adicionales, garantizan un asiento seguro y una junta estanca óptima.

20 Por medio de un dibujo esquemático se explicarán más detalladamente la estructura y el modo de funcionamiento de ejemplos de ejecución, según el modelo de utilidad. En ello muestran:

25 La figura 1, una sección transversal por un perfil de jun-

1 ta, en estado no montado.

La figura 2, una vista sobre la zona de las esquinas de la cara interior de una puerta de horno de cocción y

5 La figura 3 un perfil de junta en estado montado, correspondiendo a la línea de sección III-III, según la figura 2.

Como puede observarse primeramente de la fig. 1, el perfil de junta 1 presenta una sección transversal, por ejemplo, en forma de L. La rama 2, dirigida hacia arriba, está abombada en ello ligeramente hacia dentro, para aplicarse más

10 tarde a la brida de la mufia del horno de cocción de una manera más fácil. La parte 3 de base del perfil de junta 1, que se extiende en el dibujo horizontalmente hacia la

15 derecha, está provista de una escotadura 4, que termina horizontalmente. En ello, la regleta de perfil 5, que transcurre por encima de esta escotadura 4, es algo más larga que la regleta de perfil 6 situada por debajo de la escotadura 4, y en su extremo libre 7 está anclada hacia abajo, de tal modo que aproximadamente abraza la regleta de perfil 6 dejando libre la escotadura 4.

20 Para la explicación del montaje de este perfil de junta 1 se explicará primero más detalladamente la correspondiente constitución de la puerta 10 del horno de cocción, de acuerdo con la Fig. 2. En ello esta figura ilustra una vista sobre la cara interna de la puerta en la zona de la esquina izquierda superior, ya que este recorte es suficiente para la explicación del modo de funcionamiento. Tal como se ilustra en relación con la fig. 3, que representa una sección transversal, correspondiente a la línea de sección III-III, según la fig. 2, la cara interna de la puerta 10 del horno

25
30

1 de sección, en la zona de la esquina presenta una escotadura 11 en forma de arco circular de cuadrante, con secciones 12 y 13 radiales cortas en los extremos de la escotadura 11, de modo que resulta una lengüeta 14, situada libremente, en forma de arco de circunferencia de cuadrante. Esta lengüeta 14 entonces, de acuerdo con la sección transversal en la fig. 3, está plegada hacia arriba, de modo que el extremo libre 15 transcurre de nuevo paralelamente al plano de la puerta 10. Por ello resulta entre el canto de sección 16, situado al exterior de la escotadura 11 y el canto 15, situada interiormente, una rendija libre en altura y en anchura.

5 Como puede observarse ahora de la fig. 3, el perfil de junta 1, con su escotadura 4, se corre sobre el extremo libre 15 de la lengüeta 14 y, correspondiendo al transcurso del arco de la lengüeta 14, se curva, de modo que el perfil 1, entonces en la cara interna 10 de la puerta, adopta un transcurso correspondiente a la línea 17 de rayas y puntos. Después del montaje del perfil de junta, entonces la esquina delantera 18 está situada por encima del canto de sección 16, sobre la cara 10 interior de la puerta, mientras que la regleta del perfil 6 inferior y la regleta de perfil 5 superior rodean la lengüeta 14. En ello, el extremo libre 7 de la regleta de perfil superior 5, de acuerdo con el abombamiento de la lengüeta 14, se aplica de modo plano y hermético sobre ésta.

20 El perfil de junta 1, entonces, en las otras esquinas de la puerta, puede fijarse de igual manera en correspondientes escotaduras y puede conducirse alrededor de estas esqui

1

nas, de modo que resulta un marco de junta cerrado.

5

Cuando el perfil de junta ha quedado inserto con correspondiente tensión previa en las escotaduras de las esquinas, ya no se requiere ulteriores puntos de fijación intermedios sobre las zonas, que transcurren rectas. Por lo tanto, con la puerta cerrada resulta una junta estanca perfecta y al mismo tiempo una sujeción segura del perfil de junta que, sin medios de fijación separados o inserciones, sale adelante.

10

En el ejemplo de ejecución, ilustrado en el dibujo, la sujeción de la junta se ha ilustrado en la cara interior de la puerta. De igual manera, sin embargo, es también posible una sujeción en el marco de la mufa, en que las escotaduras, en forma de arco circular de cuadrante, correspondientes, están previstas para la formación de correspondientes lengüetas, curvadas hacia arriba entonces en el marco de la mufa.

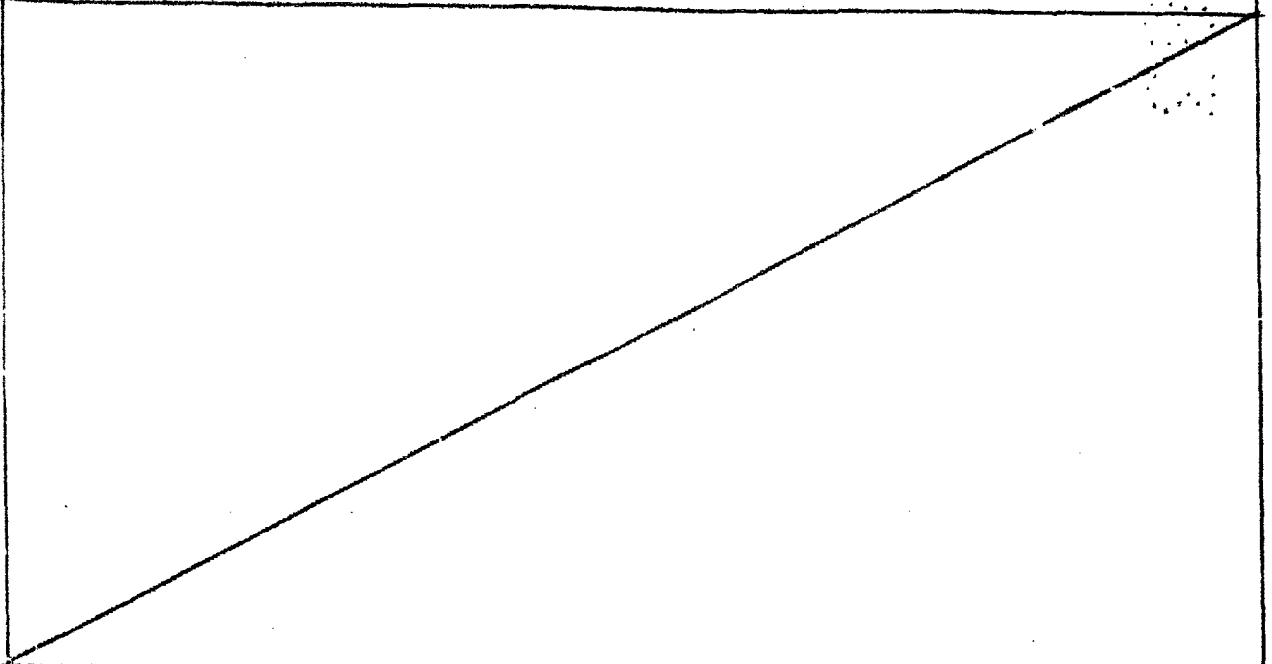
15

El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

20

25

30



REIVINDICACIONES

REIVINDICACIONES

1 - Perfil de junta de material elastómico, resistente al calor, especialmente de goma de silicona, para la empaqueta dura de una puerta, que cierra una mufia de horno de cocción, en que el perfil de junta rodea la zona de la abertura de carga del horno de cocción, por lo menos en tres lados y, por lo menos en las zonas de las esquinas, está fijado desmontablemente con tensión previa, caracterizado porque el perfil de junta presenta en sección transversal, aproximadamente en forma de L, una escotadura horizontal en la rama libre de la parte de la base y porque este perfil de junta, resultante como tramo de perfil recto, por lo menos en las zonas de esquina a empaquetar, con su escotadura está apretado en escotaduras de chapa curvadas hacia arriba, de la puerta del horno de cocción o del marco de la mufia.

2 - Perfil de junta según la reivindicación 1, caracterizado porque la regleta de perfil, que primero transcurre horizontalmente, es más larga por encima de la escotadura que la regleta de perfil por debajo de la escotadura, y en su extremo libre está curvado hacia abajo.

3 - Perfil de junta según la reivindicación 1, caracterizado porque las escotaduras, situadas, en cada caso, en las esquinas de la puerta del horno de cocción o en el marco de la mufia, están constituidas en forma de arco circular de cuadrante y están curvadas, de tal modo hacia arriba, que el extremo libre de las lengüetas plegadas hacia arriba, transcurre paralelamente al plano de la puerta o del marco de la mufia, y el perfil de junta está conducido en el arco correspondiente alrededor de estas lengüetas.

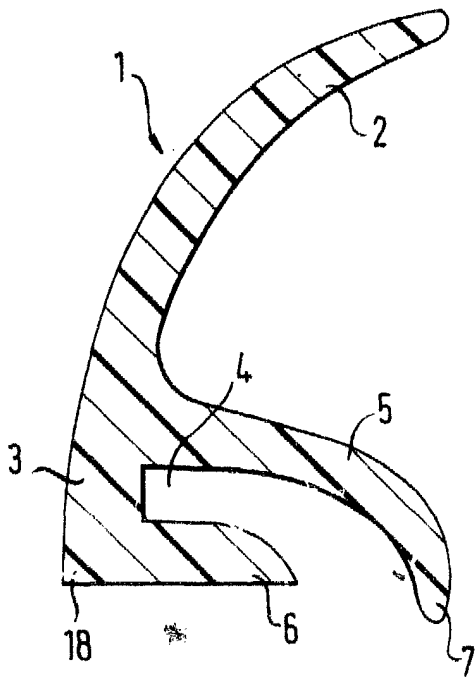


FIG. 1

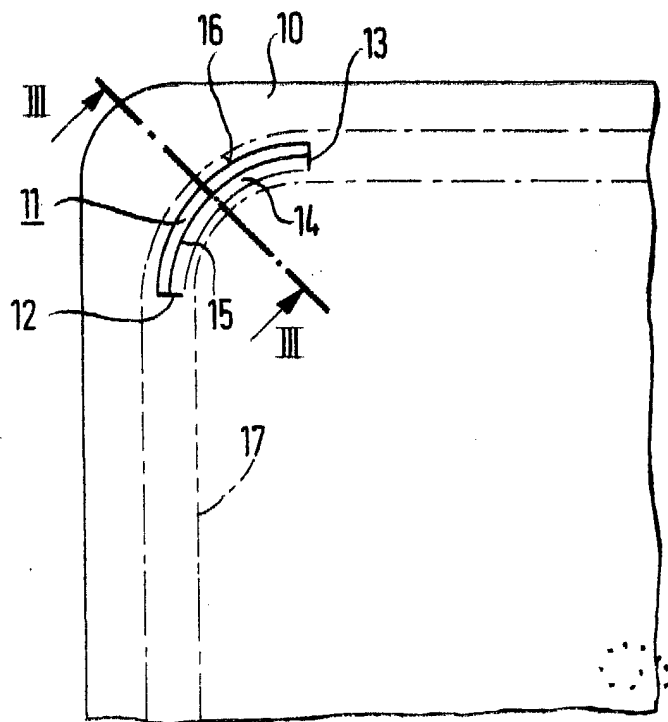


FIG. 2

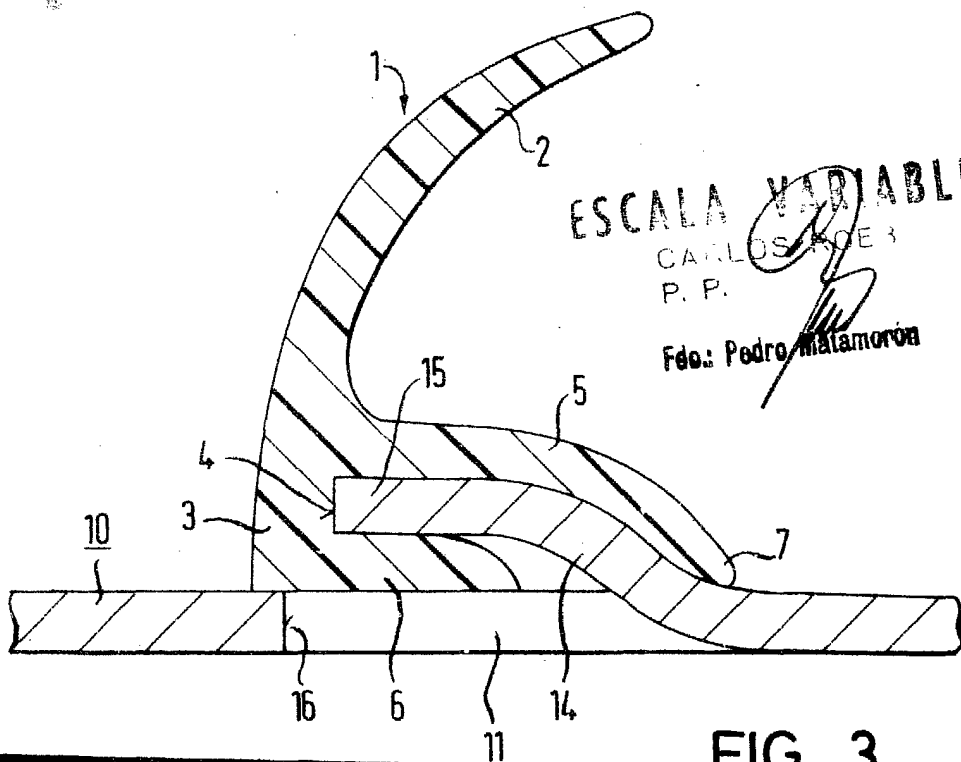


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROE 3
P. P.

Fdo: Pedro Matamorón